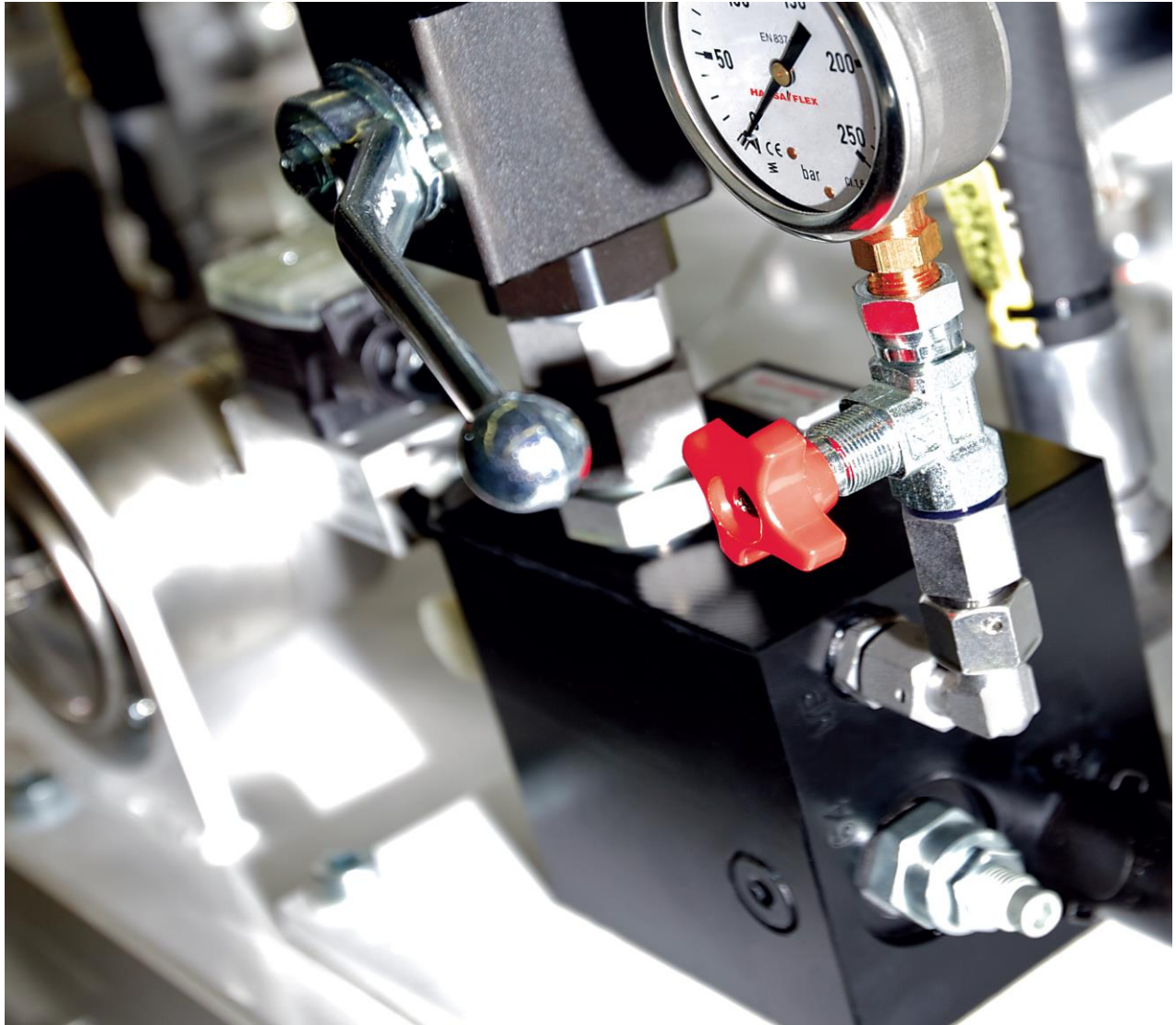


# HANSAFLEX



## TEKNOLOGJIA E MATJES

## PERMBLEDHJE

Tubat dhe rakorderite per kryerjen e matjeve .....fq 1



Komponentet per kryerjen e matjeve .....fq 18



Rakorderite per manometrat.....fq 55



Manometrat.....fq 65



Pajisjet per matjen e prurjes.....fq 98





# HANSA FLEX

## Cilësitë

|                         |                                                                                       |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Aplikimi                | Në pajisjet matëse                                                                    |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) 2 mm me 1 lidhje për matje m 16 x 2 dhe 1 lidhje plug-in |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                                                        |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                                                         |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                                                           |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                                                                    |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                                                                |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                                                                |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                                                       |

| Kodi         | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|--------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM ADA 300  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 300           | 35                       |
| HFM ADA 400  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 400           | 35                       |
| HFM ADA 630  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 630           | 35                       |
| HFM ADA 800  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 800           | 35                       |
| HFM ADA 1000 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 1000          | 35                       |
| HFM ADA 1500 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 1500          | 35                       |
| HFM ADA 2000 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 2000          | 35                       |
| HFM ADA 2500 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 2500          | 35                       |
| HFM ADA 3200 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 3200          | 35                       |
| HFM ADA 4000 | 2                           | 5.5                       | 400                             | 4000          | 35                       |



## Engineering, Maintenance Center

Presioni është forca që ushtrohet mbi një sipërfaqe të caktuar.

Presioni krijohet si rezultat i rezistencës që has lëngu gjatë rrjedhjes së tij.

*Pompat krijojnë prurje deri në një presion të caktuar. Nëse presioni është më i madh se ç'mund të durojë pompa, atëherë pompa shkatërrohet.*

**Ndaj presioni DUHET KONTROLLUAR.**

Po si realizohet kontrolli i presionit? ... Me anë të valvolave të



## Si krijohet presioni?



*Pompat krijojnë prurje deri në një presion të caktuar. Nëse presioni është më i madh se ç'mund të durojë pompa, atëherë pompa shkatërrohet. Ndaj presioni DUHET KONTROLLUAR. Po si realizohet kontrolli i presionit? ... Me anë të valvolave të presionit.*

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HFM MK ST

| Cilësitë                |                                                  |  |
|-------------------------|--------------------------------------------------|--|
| Aplikimi                | Në pajisjet                                      |  |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) me 2 lidhje plug-in |  |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                   |  |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                    |  |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                      |  |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                               |  |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                           |  |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                           |  |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                  |  |



| Kodi          | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|---------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM MK 300 S  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 300           | 35                       |
| HFM MK 400 S  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 400           | 35                       |
| HFM MK 630 S  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 630           | 35                       |
| HFM MK 800 S  | 2                           | 5.5                       | 400                             | 800           | 35                       |
| HFM MK 1000 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 1000          | 35                       |
| HFM MK 1500 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 1500          | 35                       |
| HFM MK 2000 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 2000          | 35                       |
| HFM MK 2500 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 2500          | 35                       |
| HFM MK 3200 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 3200          | 35                       |
| HFM MK 4000 S | 2                           | 5.5                       | 400                             | 4000          | 35                       |

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HFM SKE

| Cilësitë                |                                                      |  |
|-------------------------|------------------------------------------------------|--|
| Aplikimi                | Në pajisjet matëse                                   |  |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) me 2 lidhje për M16 x 2 |  |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                       |  |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                        |  |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                          |  |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                                   |  |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                               |  |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                               |  |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                      |  |



| Kodi         | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|--------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM SKE 200  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 200           | 35                       |
| HFM SKE 300  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 300           | 35                       |
| HFM SKE 400  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 400           | 35                       |
| HFM SKE 630  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 630           | 35                       |
| HFM SKE 800  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 800           | 35                       |
| HFM SKE 1000 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1000          | 35                       |
| HFM SKE 1500 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1500          | 35                       |
| HFM SKE 2000 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2000          | 35                       |
| HFM SKE 2500 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2500          | 35                       |
| HFM SKE 3200 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 3200          | 35                       |
| HFM SKE 4000 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 4000          | 35                       |

# HANSA FLEX

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HFM SKE 12

| Cilësitë                |                                                           |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Aplikimi                | Në pajisjet matëse                                        |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) me 2 lidhje për M12,65 x 1,5 |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                            |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                             |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                               |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                                        |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                                    |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                                    |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                           |



| Kodi            | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM SKE 200-12  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 200           | 35                       |
| HFM SKE 300-12  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 300           | 35                       |
| HFM SKE 400-12  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 400           | 35                       |
| HFM SKE 630-12  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 630           | 35                       |
| HFM SKE 800-12  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 800           | 35                       |
| HFM SKE 1000-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1000          | 35                       |
| HFM SKE 1500-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1500          | 35                       |
| HFM SKE 2000-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2000          | 35                       |
| HFM SKE 2500-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2500          | 35                       |
| HFM SKE 3200-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 3200          | 35                       |
| HFM SKE 4000-12 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 4000          | 35                       |

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HFM SKE 16

| Cilësitë                |                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------|
| Aplikimi                | Në pajisjet matëse                                     |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) me 2 lidhje për M16 x 1,5 |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                         |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                          |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                            |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                                     |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                                 |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                                 |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                        |



| Kodi            | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM SKE 400-16  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 400           | 35                       |
| HFM SKE 630-16  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 630           | 35                       |
| HFM SKE 800-16  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 800           | 35                       |
| HFM SKE 1000-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1000          | 35                       |
| HFM SKE 1500-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1500          | 35                       |
| HFM SKE 2000-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2000          | 35                       |
| HFM SKE 2500-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2500          | 35                       |
| HFM SKE 3200-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 3200          | 35                       |
| HFM SKE 4000-16 | 2                           | 5.5                       | 630                             | 4000          | 35                       |

# HANSA FLEX

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HFM SKE VA

| Cilësitë                |                                                                                       |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Aplikimi                | Në pajisjet matëse                                                                    |
| Dizenjo                 | Tub me DN (diametër nominal) me 2 lidhje për M16 x 2 (rakorderitë lidhëse janë Inoks) |
| Shtresa e brendshme     | Polyamide (PA)                                                                        |
| Furnizohet së bashku me | Tapat e mbrojtjes nga pluhuri                                                         |
| Shtresa përforcuese     | Me 1 shtresë thurje aramide                                                           |
| Shtresa e jashtme       | Polyurethane (PUR)                                                                    |
| Temperatura minimale    | -20 °C                                                                                |
| Temperatura maksimale   | 100 °C                                                                                |
| Lënda qarkulluese       | Vaj me bazë minerale dhe glukol                                                       |



| Kodi            | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diametri i jashtëm Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Gjatësia (mm) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| HFM SKE 200 VA  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 200           | 35                       |
| HFM SKE 300 VA  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 300           | 35                       |
| HFM SKE 400 VA  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 400           | 35                       |
| HFM SKE 630 VA  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 630           | 35                       |
| HFM SKE 800 VA  | 2                           | 5.5                       | 630                             | 800           | 35                       |
| HFM SKE 1000 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1000          | 35                       |
| HFM SKE 1500 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 1500          | 35                       |
| HFM SKE 2000 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2000          | 35                       |
| HFM SKE 2500 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 2500          | 35                       |
| HFM SKE 3200 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 3200          | 35                       |
| HFM SKE 4000 VA | 2                           | 5.5                       | 630                             | 4000          | 35                       |

## TUBAT PER INSTRUMENTAT MATES..... HM

| Cilësitë              |                                    |
|-----------------------|------------------------------------|
| Aplikimi              | Në pajisjet matëse                 |
| Shtresa e brendshme   | Polyamide (PA)                     |
| Shtresa përforcuese   | Me 1 shtresë thurje aramide        |
| Shtresa e jashtme     | Polyurethane (PUR)                 |
| Ngjyra                | E zezë                             |
| Lënda qarkulluese     | Lëngje me bazë minerale dhe glykol |
| Temperatura minimale  | -35 °C                             |
| Temperatura maksimale | 100 °C                             |



| Kodi   | Diametri nominal DN | Size | Inch  | Diametri i brendshëm Ø (mm) | Diam. jashtë Ø (mm) | Presioni maksimal i punës (Bar) | Presioni i çarjes (Bar) | Rrezja min. përkul. (mm) |
|--------|---------------------|------|-------|-----------------------------|---------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| HM 102 | 2                   | 1    | 5/64" | 2.0                         | 5.1                 | 630.0                           | 2000                    | 35                       |



### Engineering, Maintenance Center

Per matjen e presionit ne sistemet hidraulike, instalohen manometra te perhershem ose instalohen koka te posaçme per montimin e manometrave.

Manometrat mund te jene analog



ose digital

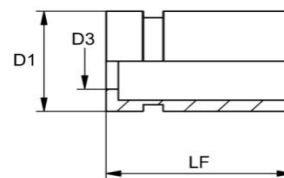




# RAKORDERITE PER TUBAT E MATJES

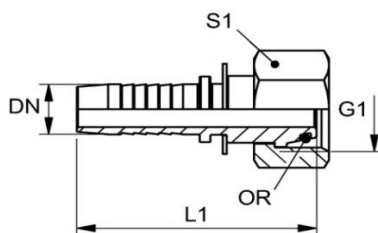
## BOKULLAT PER T'U PRESUAR..... PMH 100

| Cilësitë   |                          |
|------------|--------------------------|
| Bokull tip | Për tuba që nuk gërryhen |
| Materiali  | Çelik                    |
| Sipërfaqja | E elektro- galvanizuar   |



| Kodi    | Diametri nominal | Size | Inch  | D1 (mm) | D3 (mm) | LF (mm) |
|---------|------------------|------|-------|---------|---------|---------|
| PMH 102 | 2                | 1    | 5/64" | 8       | 4.8     | 15.3    |

## RAKORDERITE E SERISE METRIKE, të drejta..... PN 02 AOL/ PN 02 AOS



**METRIK**

| Cilësitë           |                                                     |
|--------------------|-----------------------------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse                                 |
| Lidhja 1           | Dado me fileta METRIKE                              |
| Forma e izolimit 1 | Me kokë konike me kënd 24° dhe me guarnicion O-Ring |
| Kodi i shkurtër    | DKOL/ DKOS                                          |
| Materiali          | Çelik                                               |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                              |
| Standarti          | ISO 8434-1                                          |

### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

**HANSA/FLEX**

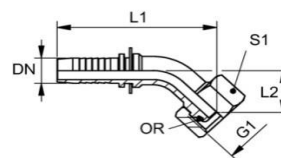
| Kodi         | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | Seria | Për tub me diametër të jashtëm Ø | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 | Guarnic. O-Ring |
|--------------|------------------|------|-------|------------|-------|----------------------------------|---------|----------------------|-----------------|
| PN 02 AOL 04 | 2                | 1    | 5/64" | M 12 x 1,5 | L     | 6                                | 35.0    | 14                   | 4.0 x 1.5       |
| PN 02 AOL 06 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | L     | 8                                | 35.0    | 17                   | 6.0 x 1.5       |
| PN 02 AOL 08 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | L     | 10                               | 36.5    | 19                   | 7.5 x 1.5       |
| PN 02 AOL 10 | 2                | 1    | 5/64" | M 18 x 1.5 | L     | 12                               | 37.5    | 22                   | 9.0 x 1.5       |
| PN 02 AOS 03 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | S     | 6                                | 35.0    | 17                   | 4.0 x 1.5       |
| PN 02 AOS 04 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | S     | 8                                | 35.0    | 19                   | 6.0 x 1.5       |
| PN 02 AOS 06 | 2                | 1    | 5/64" | M 18 x 1.5 | S     | 10                               | 36.5    | 22                   | 7.5 x 1.5       |
| PN 02 AOS 08 | 2                | 1    | 5/64" | M 20 x 1.5 | S     | 12                               | 37.5    | 24                   | 9.0 x 1.5       |

|                           |                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>           |                                                     |
| <b>Fusha e aplikimit</b>  | Për pajisjet matëse                                 |
| <b>Lidhja 1</b>           | Dado me fileta METRIKE                              |
| <b>Forma e izolimit 1</b> | Me kokë konike me kënd 24° dhe me guarnicion O-Ring |
| <b>Kodi i shkurtër</b>    | DKOL/ DKOS                                          |
| <b>Materiali</b>          | Çelik                                               |
| <b>Sipërfaqja</b>         | E elektro- galvanizuar                              |
| <b>Standarti</b>          | ISO 8434-1                                          |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

## METRIK



| Kodi            | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | Seria | Për tub me diametër të jashtëm Ø | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 | Guarnicioni O-Ring |
|-----------------|------------------|------|-------|------------|-------|----------------------------------|---------|---------|----------------------|--------------------|
| PN 02 AOL 04 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 12 x 1,5 | L     | 6                                | 46.0    | 15.8    | 14                   | 4.0 x 1.5          |
| PN 02 AOL 06 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | L     | 8                                | 50.5    | 18.0    | 17                   | 6.0 x 1.5          |
| PN 02 AOL 08 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | L     | 10                               | 56.0    | 22.5    | 19                   | 7.5 x 1.5          |
| PN 02 AOS 03 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | S     | 6                                | 46.0    | 15.8    | 17                   | 4.0 x 1.5          |
| PN 02 AOS 04 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | S     | 8                                | 50.5    | 18.0    | 19                   | 6.0 x 1.5          |
| PN 02 AOS 06 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 18 x 1.5 | S     | 10                               | 56.0    | 22.5    | 22                   | 7.5 x 1.5          |

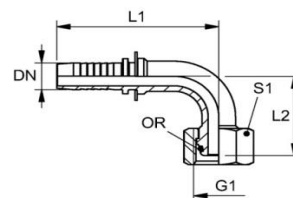
## RAKORDERITE E SERISE METRIKE, me kënd 90° ..... PN 02 AOL 90/ PN 02 AOS 90

|                           |                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>           |                                                     |
| <b>Fusha e aplikimit</b>  | Për pajisjet matëse                                 |
| <b>Lidhja 1</b>           | Dado me fileta METRIKE                              |
| <b>Forma e izolimit 1</b> | Me kokë konike me kënd 24° dhe me guarnicion O-Ring |
| <b>Kodi i shkurtër</b>    | DKOL/ DKOS                                          |
| <b>Materiali</b>          | Çelik                                               |
| <b>Sipërfaqja</b>         | E elektro- galvanizuar                              |
| <b>Standarti</b>          | ISO 8434-1                                          |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

## METRIK



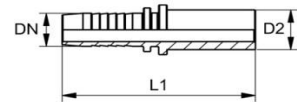
| Kodi            | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | Seria | Për tub me diametër të jashtëm Ø | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 | Guarnicioni O-Ring |
|-----------------|------------------|------|-------|------------|-------|----------------------------------|---------|---------|----------------------|--------------------|
| PN 02 AOL 04 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 12 x 1,5 | L     | 6                                | 35.5    | 27      | 14                   | 4.0 x 1.5          |
| PN 02 AOL 06 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | L     | 8                                | 38.0    | 30      | 17                   | 6.0 x 1.5          |
| PN 02 AOL 08 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | L     | 10                               | 41.5    | 40      | 19                   | 7.5 x 1.5          |
| PN 02 AOS 03 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 14 x 1.5 | S     | 6                                | 35.5    | 27      | 17                   | 4.0 x 1.5          |
| PN 02 AOS 04 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5 | S     | 8                                | 38.0    | 30      | 19                   | 6.0 x 1.5          |
| PN 02 AOS 06 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 18 x 1.5 | S     | 10                               | 41.5    | 40      | 22                   | 7.5 x 1.5          |

# HANSA FLEX



| Cilësitë           |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse       |
| Lidhja 1           | Me unazë prerëse dhe dado |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë prerëse          |
| Kodi i shkurtër    | BEL                       |
| Seria              | E lehtë                   |
| Materiali          | Çelik                     |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar    |
| Standarti          | ISO 8434-1                |

## ME UNAZE + DADO

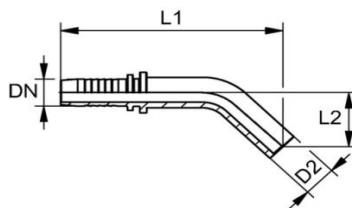


### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102. Mos e përdorni për dizenjot e reja. Ne rekomandojmë përdorimin e PN 02 AOL.

| Kodi        | Diametri nominal | Size | Inch  | Ø D2 (mm) | L1 (mm) |
|-------------|------------------|------|-------|-----------|---------|
| PN 02 FL    | 2                | 1    | 5/64" | 4.0       | 36.0    |
| PN 02 FL 04 | 2                | 1    | 5/64" | 6.0       | 36.0    |
| PN 02 FL 06 | 2                | 1    | 5/64" | 8.0       | 37.5    |

## RAKORDERITE E SERISE METRIKE, me kënd 45°..... PN 02 FL 45



## ME UNAZE + DADO

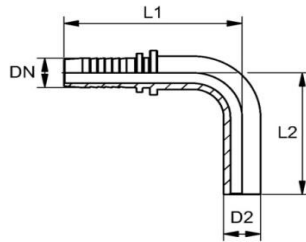
| Cilësitë           |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse       |
| Lidhja 1           | Me unazë prerëse dhe dado |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë prerëse          |
| Kodi i shkurtër    | BEL                       |
| Seria              | E lehtë                   |
| Materiali          | Çelik                     |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar    |
| Standarti          | ISO 8434-1                |

### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102. Mos e përdorni për dizenjot e reja. Ne rekomandojmë përdorimin e PN 02 AOL.

| Kodi           | Diametri nominal | Size | Inch  | Ø D2 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) |
|----------------|------------------|------|-------|-----------|---------|---------|
| PN 02 FL 45    | 2                | 1    | 5/64" | 4.0       | 43      | 14.5    |
| PN 02 FL 04 45 | 2                | 1    | 5/64" | 6.0       | 44      | 16.5    |
| PN 02 FL 06 45 | 2                | 1    | 5/64" | 8.0       | 52      | 20.0    |

**HANSA/FLEX**



## ME UNAZE + DADO

### Cilësitë

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse       |
| Lidhja 1           | Me unazë prerëse dhe dado |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë prerëse          |
| Kodi i shkurtër    | BEL                       |
| Seria              | E lehtë                   |
| Materiali          | Çelik                     |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar    |
| Standarti          | ISO 8434-1                |

### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102. Mos e përdorni për dizenjot e reja. Ne rekomandojmë përdorimin e PN 02 AOL.

| Kodi           | Diametri nominal | Size | Inch  | Ø D2 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) |
|----------------|------------------|------|-------|-----------|---------|---------|
| PN 02 FL 90    | 2                | 1    | 5/64" | 4.0       | 33      | 25.5    |
| PN 02 FL 04 90 | 2                | 1    | 5/64" | 6.0       | 32      | 28.0    |
| PN 02 FL 06 90 | 2                | 1    | 5/64" | 8.0       | 41      | 37.0    |

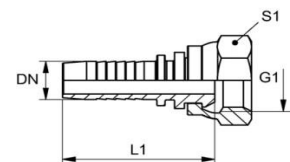
**HANSA FLEX**

## RAKORDERITE E SERISE BSP, të drejta..... PN 02 AB

### Cilësitë

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse        |
| Lidhja 1           | Dado me fileta BSP         |
| Forma e izolimit 1 | Me kokë konike me kënd 60° |
| Kodi i shkurtër    | DKR                        |
| Materiali          | Çelik                      |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar     |
| Standarti          | ISO 228-1 dhe BS 5200      |

## BSP



### Shënim

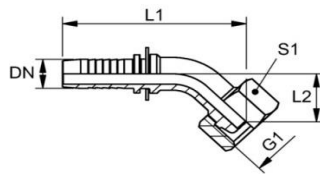
Bokulla e përshtatshme PMH 102

| Kodi        | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-------------|------------------|------|-------|------------|---------|----------------------|
| PN 02 AB    | 2                | 1    | 5/64" | G 1/8" -28 | 27.5    | 14                   |
| PN 02 AB 06 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 29.0    | 17                   |



### Engineering, Maintenance Center

EMC shpk gjendet ne Rrashbull Durres, ne autostraden Tirane- Durres.

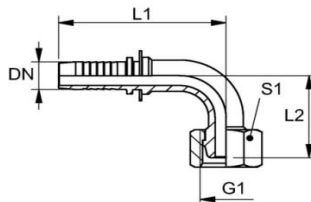


BSP

HANSA/FLEX

| Cilësitë                       |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Fusha e aplikimit              | Për pajisjet matëse        |
| Lidhja 1                       | Dado me fileta BSP         |
| Forma e izolimit 1             | Me kokë konike me kënd 60° |
| Kodi i shkurtër                | DKR                        |
| Materiali                      | Çelik                      |
| Sipërfaqja                     | E elektro- galvanizuar     |
| Standarti                      | ISO 228-1 dhe BS 5200      |
| Shënim                         |                            |
| Bokulla e përshtatshme PMH 102 |                            |

| Kodi           | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|----------------|------------------|------|-------|------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 AB 45    | 2                | 1    | 5/64" | G 1/8" -28 | 44.5    | 15.0    | 14                   |
| PN 02 AB 06 45 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 47.5    | 16.0    | 17                   |

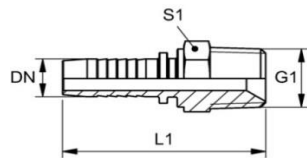


BSP

HANSA/FLEX

| Cilësitë                       |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Fusha e aplikimit              | Për pajisjet matëse        |
| Lidhja 1                       | Dado me fileta BSP         |
| Forma e izolimit 1             | Me kokë konike me kënd 60° |
| Kodi i shkurtër                | DKR                        |
| Materiali                      | Çelik                      |
| Sipërfaqja                     | E elektro- galvanizuar     |
| Standarti                      | ISO 228-1 dhe BS 5200      |
| Shënim                         |                            |
| Bokulla e përshtatshme PMH 102 |                            |

| Kodi           | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|----------------|------------------|------|-------|------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 AB 90    | 2                | 1    | 5/64" | G 1/8" -28 | 34.0    | 26.0    | 14                   |
| PN 02 AB 06 90 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 36.5    | 27.5    | 17                   |



NPT

HANSA/FLEX

#### Cilësitë

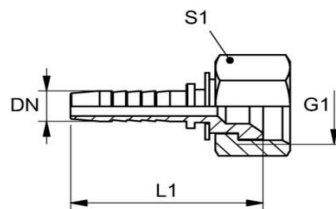
|                    |                                                |
|--------------------|------------------------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse                            |
| Lidhja 1           | Me fileta të jashtëme konike NPT               |
| Forma e izolimit 1 | Me anë të filetave dhe fole konike me kënd 60° |
| Kodi i shkurtër    | AGN                                            |
| Materiali          | Çelik                                          |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                         |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

| Kodi        | Diametri nominal | Size | Inch  | G1           | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-------------|------------------|------|-------|--------------|---------|----------------------|
| PN 02 HN    | 2                | 1    | 5/64" | 1/8" -27 NPT | 30.0    | 12                   |
| PN 02 HN 06 | 2                | 1    | 5/64" | 1/4" -18 NPT | 35.5    | 17                   |

#### RAKORDERITE E SERISE JIC, të drejta..... PN 02 AJ



UN/UNF

HANSA/FLEX

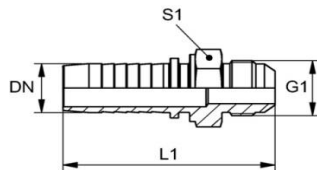
#### Cilësitë

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse        |
| Lidhja 1           | Dado me fileta UN/UNF      |
| Forma e izolimit 1 | Me fole konike me kënd 74° |
| Kodi i shkurtër    | DKJ                        |
| Materiali          | Çelik                      |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar     |
| Standarti          | ISO 8434-2                 |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

| Kodi        | Diametri nominal | Size | Inch  | G1           | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-------------|------------------|------|-------|--------------|---------|----------------------|
| PN 02 AJ 04 | 2                | 1    | 5/64" | 3/8"-24 UNF  | 24.5    | 12                   |
| PN 02 AJ 06 | 2                | 1    | 5/64" | 7/16"-20 UNF | -       | 14                   |
| PN 02 AJ 08 | 2                | 1    | 5/64" | 1/2"-20 UNF  | 28.5    | 17                   |
| PN 02 AJ 10 | 2                | 1    | 5/64" | 9/16"-18 UNF | 28.5    | 19                   |



UN/UNF

#### Cilësitë

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse          |
| Lidhja 1           | Me fileta të jashtëme UN/UNF |
| Forma e izolimit 1 | Me kokë konike me kënd 74°   |
| Kodi i shkurtër    | AGJ                          |
| Materiali          | Çelik                        |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar       |
| Standarti          | ISO 8434-2                   |

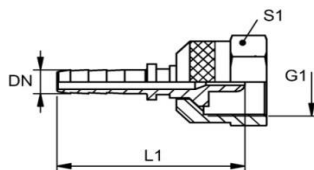
#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102

| Kodi        | Diametri nominal | Size | Inch  | G1           | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-------------|------------------|------|-------|--------------|---------|----------------------|
| PN 02 HJ 04 | 2                | 1    | 5/64" | 3/8"-24 UNF  | 34.0    | 12                   |
| PN 02 HJ 06 | 2                | 1    | 5/64" | 7/16"-20 UNF | 34.5    | 12                   |
| PN 02 HJ 08 | 2                | 1    | 5/64" | 1/2"-20 UNF  | 36.0    | 14                   |

HANSA/FLEX

#### RAKORDERITE TIP MINIMESS, të drejta..... PN SKE



METRIK

#### Cilësitë

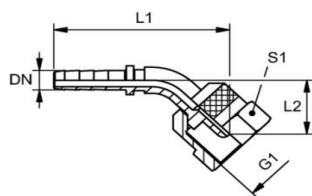
|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Fusha e aplikimit | Për pajisjet matëse    |
| Lidhja 1          | Dado me fileta METRIKE |
| Materiali         | Çelik                  |
| Sipërfaqja        | E elektro- galvanizuar |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102. Rakordi PN 02 SKE 12 nuk ka faqe heksagonale për montim

| Kodi         | Diametri nominal | Size | Inch  | G1            | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|--------------|------------------|------|-------|---------------|---------|----------------------|
| PN 02 SKE    | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 2      | 32.5    | 19                   |
| PN 02 SKE 12 | 2                | 1    | 5/64" | S 12.65 x 1.5 | 32.5    | -                    |
| PN 02 SKE 16 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5    | 32.5    | 19                   |

HANSA/FLEX



**METRIK**

#### Cilësitë

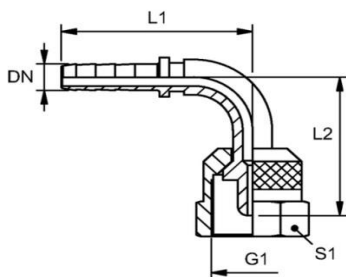
|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Fusha e aplikimit | Për pajisjet matëse    |
| Lidhja 1          | Dado me fileta METRIKE |
| Materiali         | Çelik                  |
| Sipërfaqja        | E elektro- galvanizuar |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102. Rakordi PN 02 SKE 12 nuk ka faqe heksagonale për montim

| Kodi            | Diametri nominal | Size | Inch  | G1            | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-----------------|------------------|------|-------|---------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 SKE 45    | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 2      | 48.0    | 18.5    | 19                   |
| PN 02 SKE 12 45 | 2                | 1    | 5/64" | S 12.65 x 1.5 | 48.0    | 19.0    | -                    |
| PN 02 SKE 16 45 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5    | 48.0    | 18.5    | 19                   |

RAKORDERITE TIP MINIMESS, me kënd 90° ..... PN SKE 90



**METRIK**

#### Cilësitë

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Fusha e aplikimit | Për pajisjet matëse    |
| Lidhja 1          | Dado me fileta METRIKE |
| Materiali         | Çelik                  |
| Sipërfaqja        | E elektro- galvanizuar |

#### Shënim

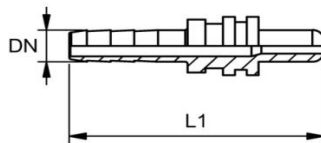
Bokulla e përshtatshme PMH 102. Rakordi PN 02 SKE 12 nuk ka faqe heksagonale për montim

| Kodi            | Diametri nominal | Size | Inch  | G1            | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|-----------------|------------------|------|-------|---------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 SKE 90    | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 2      | 34.5    | 31.0    | 19                   |
| PN 02 SKE 12 90 | 2                | 1    | 5/64" | S 12.65 x 1.5 | 34.0    | 31.5    | -                    |
| PN 02 SKE 16 90 | 2                | 1    | 5/64" | M 16 x 1.5    | 34.5    | 31.5    | 19                   |

**HANSA/FLEX**

**HANSA/FLEX**





#### Cilësitë

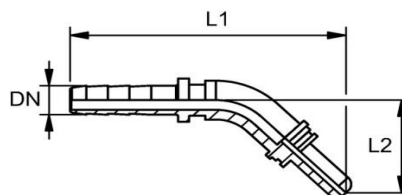
|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Dizenjo                 | Me kunj izolues me guarnicion O-Ring |
| Lidhja 1                | Lidhje me ngjeshje                   |
| Forma e izolimit 1      | Me guarnicion O-Ring                 |
| Furnizohet së bashku me | Mbrojtësen nga pluhurat              |
| Materiali               | Çelik                                |
| Sipërfaqja              | E elektro- galvanizuar               |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi    | Diametri nominal | Size | Inch  | L1 (mm) |
|---------|------------------|------|-------|---------|
| PN 02 S | 2                | 1    | 5/64" | 27      |

RAKORDERITE TIP MINIMESS, me kënd 45°, me lidhje PLUG-IN..... PN S 45



#### Cilësitë

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Dizenjo                 | Me kunj izolues me guarnicion O-Ring |
| Lidhja 1                | Lidhje me ngjeshje                   |
| Forma e izolimit 1      | Me guarnicion O-Ring                 |
| Furnizohet së bashku me | Mbrojtësen nga pluhurat              |
| Materiali               | Çelik                                |
| Sipërfaqja              | E elektro- galvanizuar               |

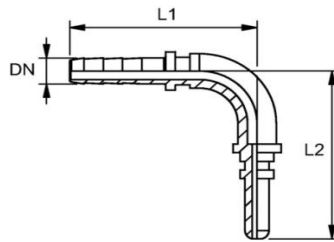
#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi       | Diametri nominal | Size | Inch  | L1 (mm) | L2 (mm) |
|------------|------------------|------|-------|---------|---------|
| PN 02 S 45 | 2                | 1    | 5/64" | 55      | 24      |

HANSA/FLEX

HANSA/FLEX



#### Cilësitë

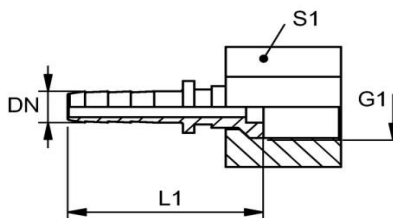
|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Dizenjo                 | Me kunj izolues me guarnicion O-Ring |
| Lidhja 1                | Lidhje me ngjeshje                   |
| Forma e izolimit 1      | Me guarnicion O-Ring                 |
| Furnizohet së bashku me | Mbrojtësen nga pluhurat              |
| Materiali               | Çelik                                |
| Sipërfaqja              | E elektro- galvanizuar               |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi       | Diametri nominal | Size | Inch  | L1 (mm) | L2 (mm) |
|------------|------------------|------|-------|---------|---------|
| PN 02 S 90 | 2                | 1    | 5/64" | 32      | 41      |

## RAKORDERITE PER MANOMETRA,të drejta..... PN MMA



BSP

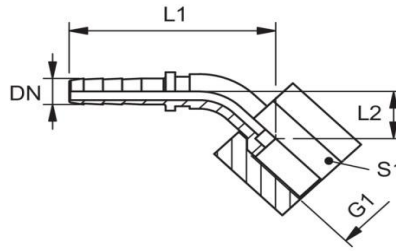
#### Cilësitë

|            |                                            |
|------------|--------------------------------------------|
| Lidhja 1   | Dado me fileta BSP me lidhje për manometër |
| Materiali  | Çelik                                      |
| Sipërfaqja | E elektro- galvanizuar                     |

#### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi          | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|---------------|------------------|------|-------|------------|---------|----------------------|
| PN 02 MMA 1/4 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 26.5    | 17                   |
| PN 02 MMA 1/2 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/2" -14 | 31.5    | 27                   |



BSP

HANSA/FLEX

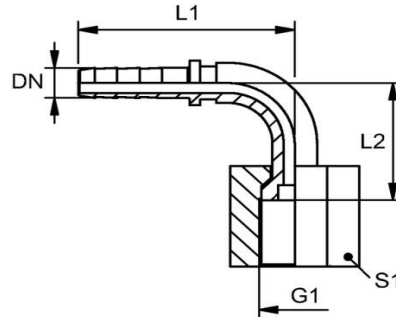
**Cilësitë**

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>   | Dado me fileta BSP me lidhje për manometër |
| <b>Materiali</b>  | Çelik                                      |
| <b>Sipërfaqja</b> | E elektro- galvanizuar                     |

**Shënim**

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi             | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|------------------|------------------|------|-------|------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 MMA 1/4 45 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 47.0    | 14      | 17                   |
| PN 02 MMA 1/2 45 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/2" -14 | 54.5    | 21      | 27                   |



BSP

HANSA/FLEX

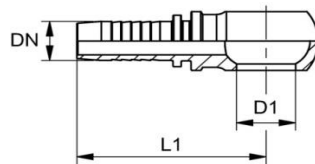
**Cilësitë**

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>   | Dado me fileta BSP me lidhje për manometër |
| <b>Materiali</b>  | Çelik                                      |
| <b>Sipërfaqja</b> | E elektro- galvanizuar                     |

**Shënim**

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi             | Diametri nominal | Size | Inch  | G1         | L1 (mm) | L2 (mm) | Çelësi për montim S1 |
|------------------|------------------|------|-------|------------|---------|---------|----------------------|
| PN 02 MMA 1/4 90 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/4" -19 | 38.0    | 25.0    | 17                   |
| PN 02 MMA 1/2 90 | 2                | 1    | 5/64" | G 1/2" -14 | 41.5    | 38.5    | 27                   |



## BANJO, PERMASE METRIKE

### Cilësitë

|                    |                                        |
|--------------------|----------------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse                    |
| Lidhja 1           | Tip BANJO për vrimë me përmasë METRIKE |
| Forma e izolimit 1 | Me anë të rondeleve të bakrit          |
| Kodi i shkurtër    | RGN                                    |
| Materiali          | Çelik                                  |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                 |
| Standarti          | DIN 7642                               |

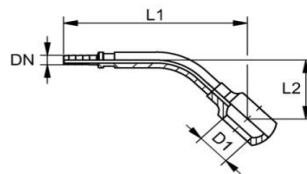
### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi       | Diametri nominal | Size | Inch  | D1 (mm) | Për bulon me vrima | L1 (mm) |
|------------|------------------|------|-------|---------|--------------------|---------|
| PN 02 B    | 2                | 1    | 5/64" | 8.1     | M 8                | 29.5    |
| PN 02 B 04 | 2                | 1    | 5/64" | 10.1    | M 10               | 31.5    |

**HANSA/FLEX**

## RAKORDERITE TIP BANJO,me kënd 45°..... PN 02 B 45



## BANJO, PERMASE METRIKE

### Cilësitë

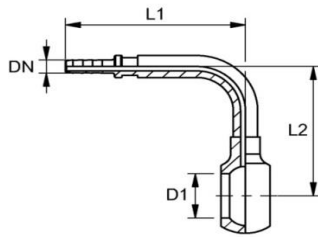
|                    |                                        |
|--------------------|----------------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse                    |
| Lidhja 1           | Tip BANJO për vrimë me përmasë METRIKE |
| Forma e izolimit 1 | Me anë të rondeleve të bakrit          |
| Kodi i shkurtër    | RGN                                    |
| Materiali          | Çelik                                  |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                 |
| Standarti          | DIN 7642                               |

### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi          | Diametri nominal | Size | Inch  | D1 (mm) | Për bulon me vrima | L1 (mm) | L2 (mm) |
|---------------|------------------|------|-------|---------|--------------------|---------|---------|
| PN 02 B 45    | 2                | 1    | 5/64" | 8.1     | M 8                | 46.5    | 15.0    |
| PN 02 B 04 45 | 2                | 1    | 5/64" | 10.1    | M 10               | 51.0    | 23.5    |

**HANSA/FLEX**



## BANJO, PERMASE METRIKE

### Cilësitë

|                    |                                        |
|--------------------|----------------------------------------|
| Fusha e aplikimit  | Për pajisjet matëse                    |
| Lidhja 1           | Tip BANJO për vrimë me përmasë METRIKE |
| Forma e izolimit 1 | Me anë të rondeleve të bakrit          |
| Kodi i shkurtër    | RGN                                    |
| Materiali          | Çelik                                  |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                 |
| Standarti          | DIN 7642                               |

### Shënim

Bokulla e përshtatshme PMH 102.

| Kodi          | Diametri nominal | Size | Inch  | D1 (mm) | Për bulon me vrima | L1 (mm) | L2 (mm) |
|---------------|------------------|------|-------|---------|--------------------|---------|---------|
| PN 02 B 90    | 2                | 1    | 5/64" | 8.1     | M 8                | 36.0    | 26.0    |
| PN 02 B 04 90 | 2                | 1    | 5/64" | 10.1    | M 10               | 32.0    | 38.0    |

**HANSA FLEX**



### Engineering, Maintenance Center

#### PËRSE CILËSIA ËSHTË MË E RËNDËSISHME SE SASIA

Nga eksperiencia ime, në terren gjenden shumë më shumë teknik mediokër se teknik të mirë. Fatkeqësisht nuk mund të dallosh cilësinë e teknikëve nga lloji i bluzës që kanë veshur apo nga kostoja për orë pune që ata kanë. Ndoshta për kompanitë që thërrasin teknikët për zgjidhjen e problemeve në sistemet hidraulike, janë të prirur për nga kostoja më e ulët e orës së punës, por ato harrojnë që në rast se tekniku apo teknikët janë mediokër, ato do të paguajnë kostot e shtrenjta të gabimeve ose të mashtrimeve të tyre.

Po ju ilustroj se sa thjeshtë mund të ndodh kjo, me një shembull.

Para disa vjetësh më thërritën për të dhënë një opinion të dytë për kushtet e një seti pompash në një impiant prodhues. Klienti kishte thërritur një teknik për vlerësimin e efektivitetit të pompave dhe ishte alarmuar kur tekniku i kishte sygjyer që pompat duhet të riparoheshin.

Këto pompa ishin pompa me prurje të ndryshueshme të ushqyera me fuqi konstante të kontrolluar. Fuqia që kërkohet për funksionimin e pompës varet nga produkti i prurjes me presionin. Një pompë me fuqi konstante ose me kontroll të fuqizimit të fuqisë operon duke reduktuar prurjen kur rritet presioni i punës. Kjo garanton që fuqia e kërkuar nga motori diesel ose motori elektrik që vë në funksionim pompën të mos ndryshojë. Avantazhi i këtij tip kontrolli është që në presion të ulët prurja rritet ndaj dhe makineria funksionon më shpejt kur ajo operon në ngarkesa të vogla. Rezultat i kësaj është fakti që fuqia e furnizuar nga motori kryesor shfrytëzohet në mënyrë më të vlefshme.

Performanca e pompës testohet duke përdorur një flow-tester dhe duke matur prurjen kur mbi pompë rritet ngarkesa. Gjatë këtij procesi kontrolli, pas instalimit të flow-testerit, kur pompa nuk është në ngarkesë ajo jep prurjen maksimale (regjistrohet prurja litër/min për rastin kur pompa është pa ngarkesë). Me rritjen e ngarkesës, kemi rritje të rrezistencës ndaj rrjedhjes së vajit pra për pasojë kemi rritje të presionit. Në këtë rast, me rritjen e presionit kemi zvogëlim të prurjes si rezultat i rrjedhjeve të brendshme që mund të ketë në pompë (regjistrohet prurja litër/minut). Raporti midis prurjes së pompës gjatë funksionimit me ngarkesë dhe prurjes së pompës gjatë funksionimit pa ngarkesë tregon performancën e pompës.

Unë i testova të katër pompat duke regjistruar prurjen pa ngarkesë dhe prurjen në maksimumin e presionit të punës. Në raportin tim për klientin shkruajta që nuk ka një rënie domethënëse të prurjes kur rritet presioni i punës por kjo është karakteristikë e pompave që komandohen me kontroll të fuqisë. Nga ky fakt rezultoi që dy prej pompave kërkonin axhustime në sistemin e kontrollit të fuqisë.

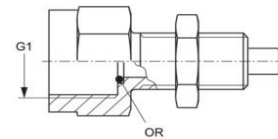
Pra rekomandimi i teknikut të parë mund të shpjegohet me dy këndvështrime; ose ai ishte një teknik inkopetent ose ai ishte një mashtrues. Pjesë nga libri **"Brenda sekreteve të hidraulikes"**

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT ME LIDHJE PER PAJISJET E MATJES TIP S12.65 X 1.5

### XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë S 12,65 x 1,5 të drejta..... HFM MMA S12

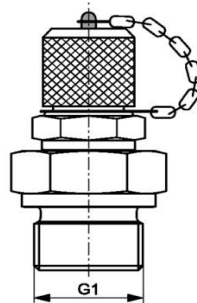
| Cilësitë              |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Tipi i konstruktit    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                           |
| Furnizohet            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                   |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                       |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                       |
| Materiali             | Çelik                                                        |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                       |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                        |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                         |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

**BSP**



| Kodi           | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|----------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMA 1/4-12 | G 1/4" -19 | 630                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMA 1/2-12 | G 1/2" -14 | 630                             | 9.0 x 1.8          |

### XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë S 12,65 x 1,5 të drejta me fileta BSP..... HFM MKR S12

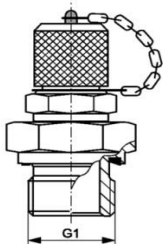


**BSP**

| Cilësitë              |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                       |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                       |
| Materiali             | Çelik                                                        |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                       |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtme cilindrike BSP                          |
| Forma e izolimit 1    | Forma B                                                      |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi           | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|----------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8-12 | G 1/8" -28 | 400                             |
| HFM MKR 1/4-12 | G 1/4" -19 | 630                             |

**HANSA / FLEX**



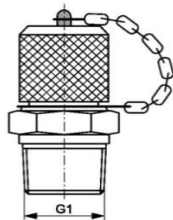
**BSP**

**Cilësitë**

|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                       |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                       |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                        |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                       |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                         |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                      |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi              | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8-12 ED | G 1/8" -28 | 400                             |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë S 12,65 x 1,5 me fileta konike BSPT..... HFM MKRK 12**



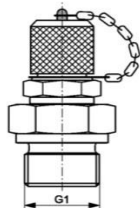
**BSPT**

**Cilësitë**

|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                       |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                       |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                        |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                       |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme konike BSPT                            |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të filetave                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi             | G1       | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------------|----------|---------------------------------|
| HFM MKR K 1/8-12 | R 1/8" K | 400                             |
| HFM MKR K 1/4-12 | R 1/4" K | 630                             |





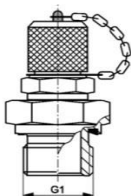
**METRIK**

**Cilësitë**

|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                       |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                       |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                        |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                       |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                     |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma B                                                      |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi             | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 08-1-12   | M 8 x 1    | 250                             |
| HFM MK 10-1-12   | M 10 x 1   | 630                             |
| HFM MK 12-1.5-12 | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 16-1.5-12 | M 16 x 1.5 | 630                             |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë S 12,65 x 1,5 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK 12 ED**



**METRIK**

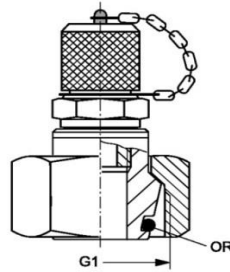
**Cilësitë**

|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                       |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                       |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                        |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                       |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                     |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                      |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi                | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 12-1.5-12 ED | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 14-1.5-12 ED | M 14 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 16-1.5-12 ED | M 16 x 1.5 | 630                             |

**HANSA/FLEX**

**HANSA/FLEX**



## METRIK

**HANSA/FLEX**

| Cilësitë              |                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------|
| Lidhja 1              | Dado me fileta metrike                          |
| Forma e izolimit 1    | Me kokë konike me kënd 24° me guarnicion O-Ring |
| Lidhja 2              | Lidhje për matje S12,65 x 1,5                   |
| Seria                 | E lehtë dhe e rëndë                             |
| Standarti             | ISO 8434-1                                      |
| Furnizohet            | Se bashku me kapakun mbrojtës                   |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                          |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                          |
| Materiali             | Çelik                                           |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                          |

| Kodi         | Seria | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|--------------|-------|------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| HFM KL 06-12 | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 4.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KL 08-12 | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 6.0 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KL 10-12 | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 7.5 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KL 12-12 | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KL 15-12 | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 12.0 x 2.0         | 15                                    |
| HFM KL 18-12 | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 15.0 x 2.0         | 18                                    |
| HFM KL 22-12 | L     | M 30 x 2   | 160                             | 16.3 x 2.4         | 22                                    |
| HFM KL 35-12 | L     | M 45 x 2   | 160                             | 32.0 x 2.5         | 35                                    |
| HFM KS 06-12 | S     | M 14 x 1.5 | 630                             | 6.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KS 08-12 | S     | M 16 x 1.5 | 630                             | 7.5 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KS 10-12 | S     | M 18 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KS 12-12 | S     | M 20 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KS 14-12 | S     | M 22 x 1.5 | 630                             | 12.0 x 2.0         | 14                                    |
| HFM KS 16-12 | S     | M 24 x 1.5 | 400                             | 12.0 x 2.0         | 16                                    |
| HFM KS 20-12 | S     | M 30 x 2   | 400                             | 16.3 x 2.4         | 20                                    |
| HFM KS 30-12 | S     | M 42 x 2   | 400                             | 25.3 x 2.4         | 30                                    |
| HFM KS 38-12 | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38.0 x 2.5         | 38                                    |



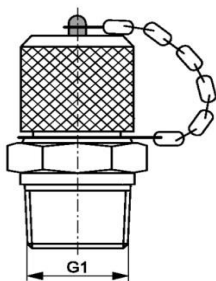
### Engineering, Maintenance Center

Ashtu si rakordet e tubave hidraulik, edhe kokat për matjen e presionit janë të tipeve të ndryshme.

Keto koka janë të ndryshme në dy drejtime:

- > Lloji i filetes që ato kanë për t'u montuar në komponentin hidraulik ku deshironi të masni presionin,
- > Lloji i kokës ku montohet aparati i matjes së presionit. (psh mjetet Caterpillar i kanë kokat për matjen e presionit të ndryshme nga mjetet LINDE)

Për këto arsye, teknikat e hidraulikës duhet të disponojnë set-e të ndryshme të rakorderive matëse të presionit.



NPT

HANSA/FLEX

**Cilësitë**

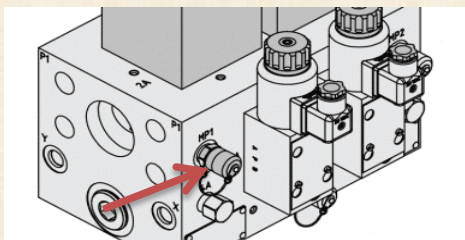
|                              |                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për matje presioni |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                       |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                       |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                        |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                       |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme konike NPT                             |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të filetave                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12.65 x 1.5             |

| Kodi           | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|----------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKN 1/8-12 | 1/8" -27 NPT | 400                             |
| HFM MKN 1/4-12 | 1/4" -18 NPT | 630                             |

**Engineering, Maintenance Center**

Matja e presionit në një sistem hidraulik mund të bëhet vetëm nga teknik të cilët kanë njohuri të mira të sistemeve hidraulike. Për shkak të fillosh procedurat për matjen e presionit është e nevojshme të dihet se çfarë rezultati presim. Nga ana tjetër duhet të njihen sekuenat e funksionimit të sistemit hidraulik dhe momenti se kur duhet të lexohet vlera e presionit që matet.

Nuk ka një guidë të përgjithshme për këtë proces por rast pas rasti, pasi të kuptohet menyra e funksionimit të sistemit hidraulik, mund të matet presioni në pika të caktuara.



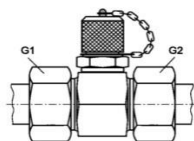
Për këtë arsye, duhet të identifikohen komponentet hidraulik të sistemit dhe duhet të konsultoheni me dokumentacionin teknik të prodhuesit.

Në dokumentacionin teknik të komponenteve hidraulik ose dhe në dokumentacionin teknik të vete makinerise, do të gjeni pikat për matjen e presioneve.

Në rast se përdorni aparate digitale për matjen e presioneve duhet të bëni kujdes në zgjedhjen e sensoreve të presionit.

Në linjat ku ka presion të lartë nuk mund të instaloni sensore të presionit të ulët sepse do t'i demtoni ato menjëherë.

Përpara çdo veprimi duhet të siguroheni nëse ai është veprimi i duhur.



## METRIK

**HANSA**  
**/FLEX**

| Cilësitë               |                                                  |
|------------------------|--------------------------------------------------|
| Lidhja 1 + 2           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE         |
| Forma e izolimit 1 + 2 | Me fole konike me kënd 24°                       |
| Lidhja 3               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit S12,65 x 1,5 |
| Tipi i konstruksionit  | Forma "T"                                        |
| Standarti              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                          |
| Furnizohet             | Se bashku me kapakun mbrojtës                    |
| Temperatura maksimale  | 100 °C                                           |
| Temperatura minimale   | -25 °C                                           |
| Materiali              | Çelik                                            |
| Sipërfaqja             | E elektro- galvanizuar                           |

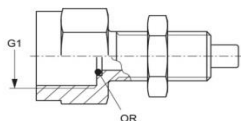
| Kodi           | Seria | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|----------------|-------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| HFM T HL 04-12 | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| HFM T HL 06-12 | L     | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| HFM T HL 08-12 | L     | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| HFM T HL 10-12 | L     | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| HFM T HL 13-12 | L     | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| HFM T HL 16-12 | L     | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| HFM T HL 20-12 | L     | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| HFM T HL 25-12 | L     | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| HFM T HL 32-12 | L     | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| HFM T HL 40-12 | L     | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| HFM T HS 03-12 | S     | M 14 x 1,5 | 630                             | 6                                     |
| HFM T HS 04-12 | S     | M 16 x 1,5 | 630                             | 8                                     |
| HFM T HS 06-12 | S     | M 18 x 1,5 | 630                             | 10                                    |
| HFM T HS 08-12 | S     | M 20 x 1,5 | 630                             | 12                                    |
| HFM T HS 10-12 | S     | M 22 x 1,5 | 630                             | 14                                    |
| HFM T HS 13-12 | S     | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| HFM T HS 16-12 | S     | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| HFM T HS 20-12 | S     | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| HFM T HS 25-12 | S     | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| HFM T HS 32-12 | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |



### Engineering, Maintenance Center

Eshte e mundur te matet presioni edhe ne dalje te komponenteve, aty ku lidhen tubat hidraulik. Per kete duhet te zmontohet tubi i linjes qe deshirojme te masim presionin dhe te instalojme rakorderi te posaçme, si keto te treguara ne kete faqe te katalogut.

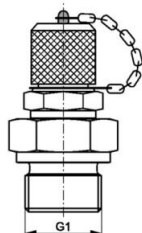




**BSP**

**HANSA/FLEX**

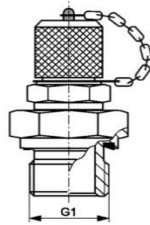
| Cilësitë              |                                                                                     |                                 |                    |  |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------|--|
| Tipi i konstruktit    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                                                  |                                 |                    |  |
| Furnizohet            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                                          |                                 |                    |  |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |                                 |                    |  |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                              |                                 |                    |  |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                              |                                 |                    |  |
| Materiali             | Çelik                                                                               |                                 |                    |  |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                              |                                 |                    |  |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                               |                                 |                    |  |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                                                |                                 |                    |  |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |                                 |                    |  |
| Kodi                  | G1                                                                                  | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |  |
| HFM MMA 1/4-16        | G 1/4" -19                                                                          | 630                             | 5.0 x 1.5          |  |
| HFM MMA 1/2-16        | G 1/2" -14                                                                          | 630                             | 9.0 x 1.8          |  |



**BSP**

**HANSA/FLEX**

| Cilësitë              |                                                                                     |                                 |  |  |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--|--|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |                                 |  |  |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |                                 |  |  |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                              |                                 |  |  |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                              |                                 |  |  |
| Materiali             | Çelik                                                                               |                                 |  |  |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                              |                                 |  |  |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                                                |                                 |  |  |
| Forma e izolimit 1    | Forma B                                                                             |                                 |  |  |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |                                 |  |  |
| Kodi                  | G1                                                                                  | Presioni maksimal i punës (Bar) |  |  |
| HFM MKR 1/4-16        | G 1/4" -19                                                                          | 630                             |  |  |
| HFM MKR 3/8-16        | G 3/8" -19                                                                          | 630                             |  |  |
| HFM MKR 1/2-16        | G 1/2" -14                                                                          | 630                             |  |  |

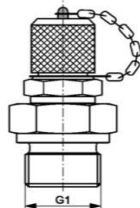


**BSP**

| Cilësitë                     |                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                              |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                              |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                               |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                              |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                                                |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                                             |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

| Kodi              | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/4-16 ED | G 1/4" -19 | 630                             |
| HFM MKR 3/8-16 ED | G 3/8" -19 | 630                             |
| HFM MKR 1/2-16 ED | G 1/2" -14 | 630                             |

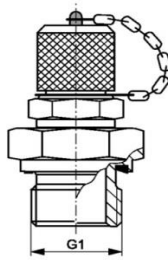
**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 1.5 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK 16**



**METRIK**

| Cilësitë                     |                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                              |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                              |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                               |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                              |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                            |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma B                                                                             |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

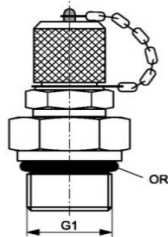
| Kodi             | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 12-1.5-16 | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 14-1.5-16 | M 14 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 16-1.5-16 | M 16 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 18-1.5-16 | M 18 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 20-1.5-16 | M 20 x 1.5 | 400                             |



**METRIK**

| Cilësitë              |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                              |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                              |
| Materiali             | Çelik                                                                               |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                              |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtme cilindrike METRIKE                                             |
| Forma e izolimit 1    | Forma E                                                                             |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

| Kodi                | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 12-1.5-16 ED | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 18-1.5-16 ED | M 18 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 20-1.5-16 ED | M 20 x 1.5 | 630                             |

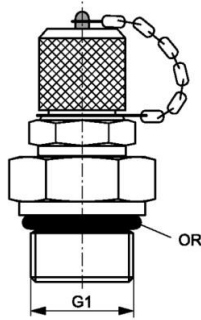


**METRIK**

| Cilësitë              |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                              |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                              |
| Materiali             | Çelik                                                                               |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                              |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtme cilindrike METRIKE                                             |
| Forma e izolimit 1    | Me anë të guarnicionit O-Ring                                                       |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

| Kodi              | G1       | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|-------------------|----------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MK 10-1-16 OR | M 10 x 1 | 630                             | 8.0 x 1.5          |




**METRIK**
**HANSA FLEX**
**Cilësitë**

|                       |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                              |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                              |
| Materiali             | Inoks                                                                               |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                            |
| Forma e izolimit 1    | Me anë të guarnicionit O-Ring                                                       |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

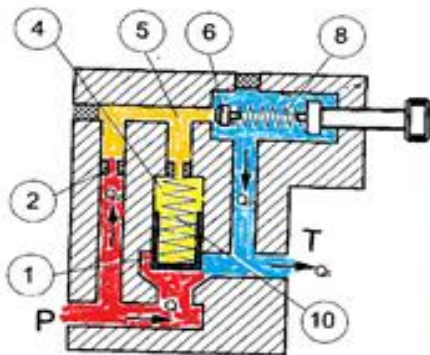
| Kodi                 | G1       | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|----------------------|----------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MK 10-1-16 OR VA | M 10 x 1 | 630                             | 8.0 x 1.5          |


**Engineering, Maintenance Center**


## Valvolat shfryrëse të presionit

### Pressure Relief Valve-Pilot operated-Funksionimi

Përveç valvolave shfryrëse me aktivizim direkt, ka edhe valvola shfryrëse me aktivizim me pilotim.



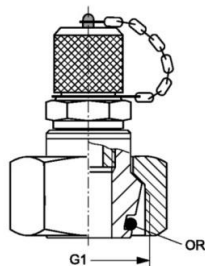
Kur presioni i sistemit është më i madh se presioni që nevojitet për të hapur elementin bllokues (6), atëherë ai (6) hapet dhe një sasi e vogël vaji pilotimi ( $Q_p$ ) kalon nga kanali (5) tek porta (T), sipas rrugës  $P \rightarrow 2 \rightarrow 5 \rightarrow 6 \rightarrow T$ .

Meqë elementi bllokues (6) hapet, vaji fillon të rrjedh. Kjo bën që pas ngushesues (2) presioni i vajit bie (prandaj kam ndryshuar ngjyrosjen e vajit). Kjo rënie e presionit të vajit tek pjesa e pasme e elementit bllokues (1) bën që të zvogëlohet forca e vajit që e mban të ngjeshur, bashkë me sustën (10) elementin bllokues (1) pas folesë së tij. Si rezultat, forca që lind nga presioni i vajit që hyn në portën (P), e shtyn elementin bllokues (1) kundër sustës, dhe hap rrugën e kalimit të vajit nga porta (P) tek porta (T).

Pra siç shihet kemi të bëjmë me dy shkarkime:

1. Sipas itinerarit  $P \rightarrow 2 \rightarrow 5 \rightarrow 6 \rightarrow T$
2. Sipas itinerarit  $P \rightarrow 1 \rightarrow T$

Ndaj në këtë rast, prurja e vajit që shkarkohet nëpërmjet kësaj valvole është  $Q_t = Q + Q_p$



**METRIK**

**HANSA FLEX**

**Cilësitë**

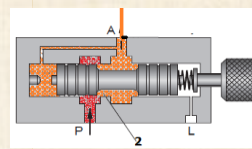
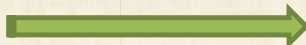
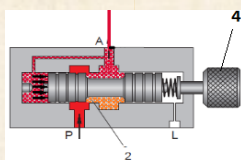
|                              |                                                 |
|------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta metrike                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me kokë konike me kënd 24° me guarnicion O-Ring |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5   |
| <b>Seria</b>                 | E lehtë dhe e rëndë                             |
| <b>Standarti</b>             | ISO 8434-1                                      |
| <b>Furnizohet</b>            | Se bashku me kapakun mbrojtës                   |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                          |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                          |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                           |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                          |

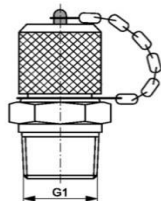
| Kodi         | Seria | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|--------------|-------|------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| HFM KL 06-16 | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 4.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KL 08-16 | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 6.0 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KL 10-16 | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 7.5 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KL 12-16 | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KL 15-16 | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 12.0 x 2.0         | 15                                    |
| HFM KL 18-16 | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 15.0 x 2.0         | 18                                    |
| HFM KL 22-16 | L     | M 30 x 2   | 160                             | 16.3 x 2.4         | 22                                    |
| HFM KL 28-16 | L     | M 36 x 2   | 160                             | 26.0 x 2.0         | 28                                    |
| HFM KL 35-16 | L     | M 45 x 2   | 160                             | 32.0 x 2.5         | 35                                    |
| HFM KL 42-16 | L     | M 52 x 2   | 160                             | 38.0 x 2.5         | 42                                    |
| HFM KS 06-16 | S     | M 14 x 1.5 | 630                             | 6.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KS 08-16 | S     | M 16 x 1.5 | 630                             | 7.5 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KS 10-16 | S     | M 18 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KS 12-16 | S     | M 20 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KS 14-16 | S     | M 22 x 1.5 | 630                             | 12.0 x 2.0         | 14                                    |
| HFM KS 16-16 | S     | M 24 x 1.5 | 630                             | 12.0 x 2.0         | 16                                    |
| HFM KS 20-16 | S     | M 30 x 2   | 400                             | 16.3 x 2.4         | 20                                    |
| HFM KS 25-16 | S     | M 36 x 2   | 400                             | 26.0 x 2.0         | 25                                    |
| HFM KS 30-16 | S     | M 42 x 2   | 400                             | 25.3 x 2.4         | 30                                    |
| HFM KS 38-16 | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38.0 x 2.5         | 38                                    |



Engineering, Maintenance Center

Valvolat reduktuese të presionit  
Pressure reducing valve-Funksionimi





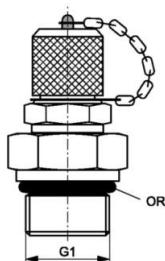
**NPT**

**Cilësitë**

|                              |                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                              |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                              |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                               |
| <b>Materiali</b>             | E elektro- galvanizuar                                                              |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme konike NPT                                                    |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të filetave                                                                  |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

| Kodi           | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|----------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKN 1/4-16 | 1/4" -18 NPT | 630                             |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 1.5 të drejta me fileta UN/UNF..... HFM MKU-16**

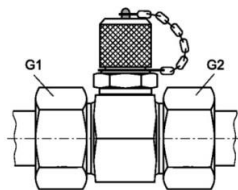


**UN/UNF**

**Cilësitë**

|                              |                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                       |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 1.5 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                              |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                              |
| <b>Materiali</b>             | Inoks                                                                               |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike UN/UNF                                             |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të guarnicionit O-Ring                                                       |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5                                       |

| Kodi            | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|-----------------|--------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MKU 9/16-16 | 9/16"-18 UNF | 630                             | 11.90 x 1.98       |



## METRIK

### Cilësitë

|                        |                                               |
|------------------------|-----------------------------------------------|
| Lidhja 1 + 2           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE      |
| Forma e izolimit 1 + 2 | Me fole konike me kënd 24°                    |
| Lidhja 3               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 1.5 |
| Tipi i konstruksionit  | Forma "T"                                     |
| Standarti              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                       |
| Furnizohet             | Se bashku me kapakun mbrojtës                 |
| Temperatura maksimale  | 100 °C                                        |
| Temperatura minimale   | -25 °C                                        |
| Materiali              | Çelik                                         |
| Sipërfaqja             | E elektro- galvanizuar                        |

| Kodi           | Seria | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|----------------|-------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| HFM T HL 04-16 | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| HFM T HL 06-16 | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 8                                     |
| HFM T HL 08-16 | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 10                                    |
| HFM T HL 10-16 | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 12                                    |
| HFM T HL 13-16 | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 15                                    |
| HFM T HL 16-16 | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 18                                    |
| HFM T HL 20-16 | L     | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| HFM T HL 25-16 | L     | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| HFM T HL 32-16 | L     | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| HFM T HL 40-16 | L     | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| HFM T HS 03-16 | S     | M 14 x 1.5 | 630                             | 6                                     |
| HFM T HS 04-16 | S     | M 16 x 1.5 | 630                             | 8                                     |
| HFM T HS 06-16 | S     | M 18 x 1.5 | 630                             | 10                                    |
| HFM T HS 08-16 | S     | M 20 x 1.5 | 630                             | 12                                    |
| HFM T HS 10-16 | S     | M 22 x 1.5 | 630                             | 14                                    |
| HFM T HS 13-16 | S     | M 24 x 1.5 | 400                             | 16                                    |
| HFM T HS 16-16 | S     | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| HFM T HS 20-16 | S     | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| HFM T HS 25-16 | S     | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| HFM T HS 32-16 | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |

**HANSA**  
**FILEX**



### Engineering, Maintenance Center

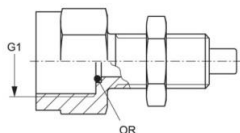
Nese deshironi te mesoni hidrauliken e aplikuar, kontaktoni EMC shpk.

Ne disponojme materiale te shumta didaktike, te gjitha ne gjuhen shqipe. Gjithashtu ne kemi deshite per te transmetuar dijet dhe kemi vullnetin e duhur per ta kryer kete proces.

Ndaj na kontaktoni ne e.ndreu@emc.com.al ose ne nr e telefonit +355 692044644

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT ME LIDHJE PER PAJISJET E MATJES TIP M16 X 2

### XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 X 2, të drejta..... HFM MMA



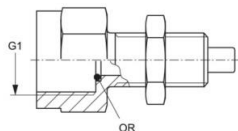
**BSP**

#### Cilësitë

|                       |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Tipi i konstruktit    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                                                |
| Furnizohet            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                                        |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                                              |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi            | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|-----------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMA 1/4     | G 1/4" -19 | 630                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMA 1/4 NPT | NPT 1/4"   | 630                             | -                  |
| HFM MMA 1/2     | G 1/2" -14 | 630                             | 9.0 x 1.8          |

### XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 X 2, të drejta..... HFM MMA VA



**BSP**

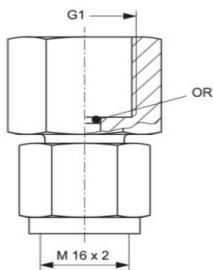
#### Cilësitë

|                       |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Tipi i konstruktit    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                                                |
| Furnizohet            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                                        |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                            |
| Materiali             | Inoks                                                                             |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                                              |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi           | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|----------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMA 1/4 VA | G 1/4" -19 | 630                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMA 1/2 VA | G 1/2" -14 | 630                             | 9.0 x 1.8          |

**HANSA/FLEX**

**HANSA/FLEX**



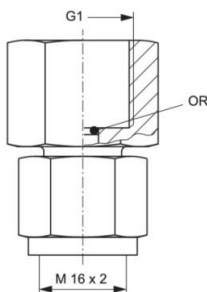
BSP

**Cilësitë**

|                       |                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------|
| Furnizohet            | Guarnicionin O-ring                         |
| Dizenjo               | Rakord për lidhje direkte të manometrit     |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                      |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                      |
| Materiali             | Çelik                                       |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                      |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP       |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                        |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2 |

| Kodi            | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|-----------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMD 1/4     | G 1/4" -19 | 630                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMD 1/4 NPT | NPT 1/4"   | 630                             | -                  |
| HFM MMD 1/2     | G 1/2" -14 | 630                             | 9.0 x 1.8          |

XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 X 2, të drejta..... HFM MMD VA



BSP

**Cilësitë**

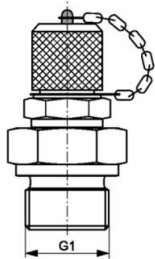
|                       |                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------|
| Furnizohet            | Guarnicionin O-ring                         |
| Dizenjo               | Rakord për lidhje direkte të manometrit     |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                      |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                      |
| Materiali             | Inoks                                       |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP       |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                        |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2 |

| Kodi           | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|----------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMD 1/4 VA | G 1/4" -19 | 630                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMD 1/2 VA | G 1/2" -14 | 630                             | 9.0 x 1.8          |

HANSA/FLEX

HANSA/FLEX





**BSP**

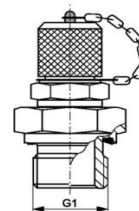
**HANSA/FLEX**

| Cilësitë                     |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                                              |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma B                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi          | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8   | G 1/8" -28   | 400                             |
| HFM MKR 1/4   | G 1/4" -19   | 630                             |
| HFM MKR 3/8   | G 3/8" -19   | 630                             |
| HFM MKR 1/2   | G 1/2" -14   | 630                             |
| HFM MKR 3/4   | G 3/4" -14   | 400                             |
| HFM MKR 1     | G 1" -11     | 400                             |
| HFM MKR 1 1/4 | G 1.1/4" -11 | 250                             |
| HFM MKR 1 1/2 | G 1.1/2" -11 | 250                             |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta BSP..... HFM MKR ED**

| Cilësitë                     |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                                              |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |



**BSP**

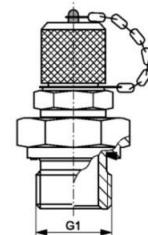
| Kodi           | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|----------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8 ED | G 1/8" -28 | 400                             |
| HFM MKR 1/4 ED | G 1/4" -19 | 630                             |
| HFM MKR 3/8 ED | G 3/8" -19 | 630                             |
| HFM MKR 1/2 ED | G 1/2" -14 | 630                             |



## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta BSP..... HFM MKR ED VA

| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                            |
| Materiali             | Inoks                                                                             |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                                              |
| Forma e izolimit 1    | Forma E                                                                           |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

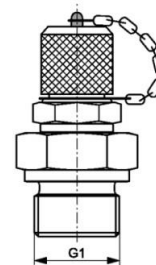
**BSP**



| Kodi              | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8 ED VA | G 1/8" -28 | 630                             |
| HFM MKR 1/4 ED VA | G 1/4" -19 | 630                             |
| HFM MKR 3/8 ED VA | G 3/8" -19 | 630                             |
| HFM MKR 1/2 ED VA | G 1/2" -14 | 630                             |

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK

| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                          |
| Forma e izolimit 1    | Forma B                                                                           |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |



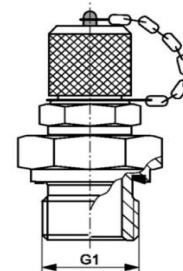
| Kodi          | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 08-1   | M 8 x 1    | 400                             |
| HFM MK 10-1   | M 10 x 1   | 400                             |
| HFM MK 12-1.5 | M 12 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 14-1.5 | M 14 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 16-1.5 | M 16 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 18-1.5 | M 18 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 20-1.5 | M 20 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 22-1.5 | M 22 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 26-1.5 | M 26 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 27-2   | M 27 x 2   | 400                             |
| HFM MK 33-2   | M 33 x 2   | 400                             |
| HFM MK 42-2   | M 42 x 2   | 250                             |
| HFM MK 48-2   | M 48 x 2   | 250                             |

**METRIK**

**HANSA FLEX**

# **XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK ED**

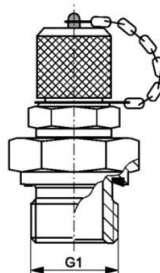
|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                   |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |



**METRIK**

| Kodi             | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 10-1 ED   | M 10 x 1   | 400                             |
| HFM MK 12-1.5 ED | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 14-1.5 ED | M 14 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 16-1.5 ED | M 16 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 18-1.5 ED | M 18 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 20-1.5 ED | M 20 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 22-1.5 ED | M 22 x 1.5 | 630                             |
| HFM MK 27-2 ED   | M 27 x 2   | 630                             |

## **XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK ED VA**



**METRIK**

|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                   |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Inoks                                                                             |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

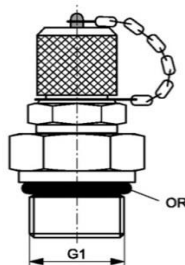
| Kodi                | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 10-1 ED VA   | M 10 x 1   | 630                             |
| HFM MK 12-1.5 ED VA | M 12 x 1,5 | 630                             |
| HFM MK 14-1.5 ED VA | M 14 x 1.5 | 630                             |

**HANSA FLEX**



**Engineering, Maintenance Center**

Detyra më e rëndësishme e qytetërimit është të mësojë njeriun të mendojë. – T Edison

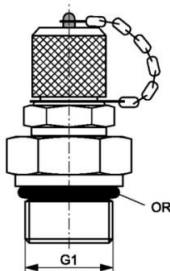


**METRIK**

| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                          |
| Forma e izolimit 1    | Forma F (Me guarnicion O-Ring)                                                    |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi              | G1          | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-------------------|-------------|---------------------------------|
| HFM MK 10-1.25 OR | M 10 x 1.25 | 400                             |

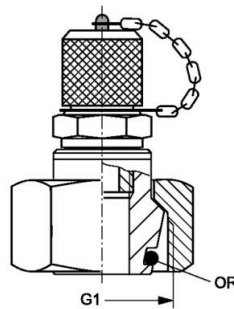
**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta METRIKE..... HFM MK OR VA**



**METRIK**

| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -25 °C                                                                            |
| Materiali             | Inoks                                                                             |
| Lidhja 1              | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                          |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                                              |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi              | G1       | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|-------------------|----------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MK 08-1 OR VA | M 8 x 1  | 630                             | 6.1 x 1.6          |
| HFM MK 10-1 OR VA | M 10 x 1 | 630                             | 8.0 x 1.5          |



**METRIK**

**HANSA FLEX**

**Cilësitë**

|                              |                                                 |
|------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta metrike                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me kokë konike me kënd 24° me guarnicion O-Ring |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2     |
| <b>Seria</b>                 | E lehtë dhe e rëndë                             |
| <b>Standarti</b>             | ISO 8434-1                                      |
| <b>Furnizohet</b>            | Se bashku me kapakun mbrojtës                   |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                          |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                          |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                           |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                          |

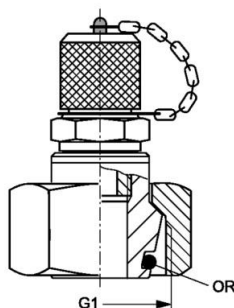
| Kodi      | Seria | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|-----------|-------|------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| HFM KL 06 | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 4.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KL 08 | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 6.0 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KL 10 | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 7.5 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KL 12 | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KL 15 | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 12.0 x 2.0         | 15                                    |
| HFM KL 18 | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 15.0 x 2.0         | 18                                    |
| HFM KL 22 | L     | M 30 x 2   | 160                             | 16.3 x 2.4         | 22                                    |
| HFM KL 28 | L     | M 36 x 2   | 160                             | 26.0 x 2.0         | 28                                    |
| HFM KL 35 | L     | M 45 x 2   | 160                             | 32.0 x 2.5         | 35                                    |
| HFM KL 42 | L     | M 52 x 2   | 160                             | 38.0 x 2.5         | 42                                    |
| HFM KS 06 | S     | M 14 x 1.5 | 630                             | 6.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KS 08 | S     | M 16 x 1.5 | 630                             | 7.5 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KS 10 | S     | M 18 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KS 12 | S     | M 20 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KS 14 | S     | M 22 x 1.5 | 630                             | 12.0 x 2.0         | 14                                    |
| HFM KS 16 | S     | M 24 x 1.5 | 400                             | 12.0 x 2.0         | 16                                    |
| HFM KS 20 | S     | M 30 x 2   | 400                             | 16.3 x 2.4         | 20                                    |
| HFM KS 25 | S     | M 36 x 2   | 400                             | 26.0 x 2.0         | 25                                    |
| HFM KS 30 | S     | M 42 x 2   | 400                             | 25.3 x 2.4         | 30                                    |
| HFM KS 38 | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38.0 x 2.5         | 38                                    |



**Engineering, Maintenance Center**

Nje nga ligjet themelore te hidraulikes eshte;

**"Kur vaji kalon nga nje dhome me presion te larte, ne nje dhome me presion te ulet dhe nuk kryhet pune, atehere gjenerohet**



**METRIK**

**HANSA FLEX**

#### Cilësitë

|                              |                                                 |
|------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta metrike                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me kokë konike me kënd 24° me guarnicion O-Ring |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2     |
| <b>Seria</b>                 | E lehtë dhe e rëndë                             |
| <b>Standarti</b>             | ISO 8434-1                                      |
| <b>Furnizohet</b>            | Se bashku me kapakun mbrojtës                   |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                          |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                          |
| <b>Materiali</b>             | Inoks                                           |

| Kodi         | Seria | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|--------------|-------|------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| HFM KL 06 VA | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 4.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KL 08 VA | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 6.0 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KL 10 VA | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 7.5 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KL 12 VA | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KL 15 VA | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 12.0 x 2.0         | 15                                    |
| HFM KL 18 VA | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 15.0 x 2.0         | 18                                    |
| HFM KL 22 VA | L     | M 30 x 2   | 160                             | 16.3 x 2.4         | 22                                    |
| HFM KL 28 VA | L     | M 36 x 2   | 160                             | 26.0 x 2.0         | 28                                    |
| HFM KL 35 VA | L     | M 45 x 2   | 160                             | 32.0 x 2.5         | 35                                    |
| HFM KL 42 VA | L     | M 52 x 2   | 160                             | 38.0 x 2.5         | 42                                    |
| HFM KS 06 VA | S     | M 14 x 1.5 | 630                             | 6.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KS 08 VA | S     | M 16 x 1.5 | 630                             | 7.5 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KS 10 VA | S     | M 18 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KS 12 VA | S     | M 20 x 1.5 | 630                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KS 14 VA | S     | M 22 x 1.5 | 630                             | 12.0 x 2.0         | 14                                    |
| HFM KS 16 VA | S     | M 24 x 1.5 | 400                             | 12.0 x 2.0         | 16                                    |
| HFM KS 20 VA | S     | M 30 x 2   | 400                             | 16.3 x 2.4         | 20                                    |
| HFM KS 25 VA | S     | M 36 x 2   | 400                             | 26.0 x 2.0         | 25                                    |
| HFM KS 30 VA | S     | M 42 x 2   | 400                             | 25.3 x 2.4         | 30                                    |
| HFM KS 38 VA | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38.0 x 2.5         | 38                                    |



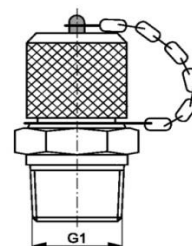
#### Engineering, Maintenance Center

Nje teknik qe miremban dhe riparon makinerite e punes, nuk mund te quhet profesionist nese nuk di te lexoje dhe te interpretojë skemat hidraulike.

Ne skemat hidraulike merren informacione te domosdoshme per te kuptuar menyren e funksionimit te sistemit dhe ndertimin e tij. A dini ju t'i lexoni skemat hidraulike? Nese Jo, EMC shpk jua meson.

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta konike NPT..... HFM MKN

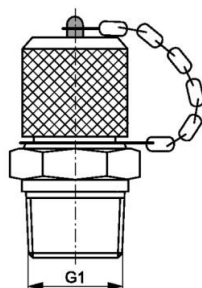
|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                   |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme konike NPT                                                  |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të filetave                                                                |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |



**NPT**

| Kodi        | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKN 1/8 | 1/8" -27 NPT | 400                             |
| HFM MKN 1/4 | 1/4" -18 NPT | 630                             |
| HFM MKN 3/8 | 3/8" -18 NPT | 400                             |

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta konike NPT..... HFM MKN VA



**NPT**

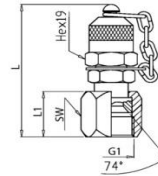
|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                   |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Inoks                                                                             |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtëme konike NPT                                                  |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me anë të filetave                                                                |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |

| Kodi           | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|----------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKN 1/8 VA | 1/8" -27 NPT | 400                             |
| HFM MKN 1/4 VA | 1/4" -18 NPT | 630                             |
| HFM MKN 3/8 VA | 3/8" -18 NPT | 400                             |
| HFM MKN 1/2 VA | 1/2" -14 NPT | 630                             |

**HANSA/FLEX**

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta UN/UNF..... HFM AJ**

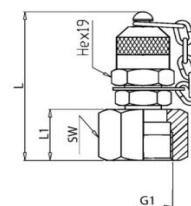
|                              |                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                             |
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta UN/UNF                       |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me fole konike JIC me kënd 37°              |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2 |
| <b>Standarti</b>             | ISO 8434-2                                  |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës               |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                      |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -25 °C                                      |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                       |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E galvanizuar                               |


**UN / UNF**

| Kodi    | G1             | Presioni maksimal i punës (Bar) | L (mm) | L1 (mm) | Çelësi për montim SW |
|---------|----------------|---------------------------------|--------|---------|----------------------|
| HFMAJ04 | 7/16"-20 UNF   | 350                             | 49     | 18      | 17                   |
| HFMAJ05 | 1/2"-20 UNF    | 350                             | 55     | 24      | 19                   |
| HFMAJ06 | 9/16"-18 UNF   | 350                             | 46     | 15      | 19                   |
| HFMAJ08 | 3/4" -16 UNF   | 310                             | 65     | 21      | 22                   |
| HFMAJ10 | 7/8" -14 UNF   | 240                             | 68     | 25      | 27                   |
| HFMAJ12 | 1.1/16" -12 UN | 240                             | 71     | 26      | 32                   |
| HFMAJ16 | 1.5/16" -12 UN | 210                             | 72     | 28      | 41                   |
| HFMAJ20 | 1.5/8" -12 UN  | 170                             | 77     | 31      | 50                   |
| HFMAJ24 | 1.7/8" -12 UN  | 140                             | 84     | 36      | 60                   |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta UN/UNF..... HFM AJF**

|                              |                                                                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                                                       |
| <b>Aplikimi</b>              | Lidhje për përmasat ORFS me dado të rrotullueshme me fileta UN/UNF/UNS, me sipërfaqe të sheshtë, pa guarnicion O-Ring |
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta UN/UNF (të përmasës ORFS)                                                                              |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | E tipit ORFS me dado të rrotullueshme                                                                                 |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                                                           |
| <b>Standarti</b>             | ISO 8434-3                                                                                                            |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                                                         |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                                                                |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -22 °C                                                                                                                |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                                                                 |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E galvanizuar                                                                                                         |


**ORFS**

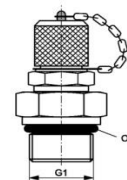
| Kodi       | G1              | Presioni maksimal i punës (Bar) | L (mm) | L1 (mm) | Çelësi për montim SW |
|------------|-----------------|---------------------------------|--------|---------|----------------------|
| HFM AJF 04 | 9/16"-18 UNF    | 400                             | 68     | 28      | 50                   |
| HFM AJF 06 | 11/16" -16 UN   | 400                             | 68     | 28      | 41                   |
| HFM AJF 08 | 13/16" -16 UN   | 400                             | 67     | 27      | 36                   |
| HFM AJF 10 | 1" -14 UNS      | 400                             | 63     | 24      | 30                   |
| HFM AJF 12 | 1.3/16" -12 UN  | 400                             | 59     | 20      | 24                   |
| HFM AJF 16 | 1.7/16" -12 UN  | 400                             | 59     | 18      | 19                   |
| HFM AJF 20 | 1.11/16" -12 UN | 400                             | 61     | 17      | 22                   |

**HANSA FLEX**

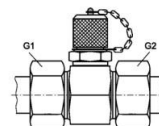


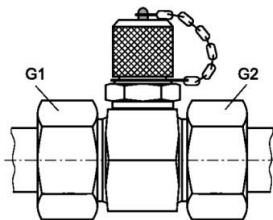
**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 të drejta me fileta UN/UNF..... HFM MKU**

|                              |                                                                                   |                                        |                           |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Cilësitë</b>              |                                                                                   |                                        |                           |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me kapakun mbrojtës                                                     |                                        |                           |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit M16 x 2 |                                        |                           |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |                                        |                           |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                                                            |                                        |                           |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |                                        |                           |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |                                        |                           |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të jashtme cilindrike UN/UNF                                            |                                        |                           |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me guarnicion O-Ring                                                              |                                        |                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                                       |                                        |                           |
| <b>Kodi</b>                  | <b>G1</b>                                                                         | <b>Presioni maksimal i punës (Bar)</b> | <b>Guarnicioni O-Ring</b> |
| HFM MKU 7/16                 | 7/16"-20 UNF                                                                      | 630                                    | 8.92 x 1.83               |
| HFM MKU 9/16                 | 9/16"-18 UNF                                                                      | 630                                    | 11.90 x 1.98              |

**UN/UNF**

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 në formë "T", me fileta METRIKE..... HFM T HL/ HFM T HS**

|                               |                                             |                |                                        |                                              |
|-------------------------------|---------------------------------------------|----------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>               |                                             |                |                                        |                                              |
| <b>Lidhja 1 + 2</b>           | Me fileta të jashtme cilindrike METRIKE     |                |                                        |                                              |
| <b>Forma e izolimit 1 + 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                  |                |                                        |                                              |
| <b>Lidhja 3</b>               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2 |                |                                        |                                              |
| <b>Tipi i konstruksionit</b>  | Forma "T"                                   |                |                                        |                                              |
| <b>Standarti</b>              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                     |                |                                        |                                              |
| <b>Furnizohet</b>             | Se bashku me kapakun mbrojtës               |                |                                        |                                              |
| <b>Temperatura maksimale</b>  | 100 °C                                      |                |                                        |                                              |
| <b>Temperatura minimale</b>   | -20 °C                                      |                |                                        |                                              |
| <b>Materiali</b>              | Çelik                                       |                |                                        |                                              |
| <b>Sipërfaqja</b>             | E elektro- galvanizuar                      |                |                                        |                                              |
| <b>Kodi</b>                   | <b>Seria</b>                                | <b>G1 + G2</b> | <b>Presioni maksimal i punës (Bar)</b> | <b>Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm)</b> |
| HFM T HL 04                   | L                                           | M 12 x 1,5     | 315                                    | 6                                            |
| HFM T HL 06                   | L                                           | M 14 x 1.5     | 315                                    | 8                                            |
| HFM T HL 08                   | L                                           | M 16 x 1.5     | 315                                    | 10                                           |
| HFM T HL 10                   | L                                           | M 18 x 1.5     | 315                                    | 12                                           |
| HFM T HL 13                   | L                                           | M 22 x 1.5     | 315                                    | 15                                           |
| HFM T HL 16                   | L                                           | M 26 x 1.5     | 315                                    | 18                                           |
| HFM T HL 20                   | L                                           | M 30 x 2       | 160                                    | 22                                           |
| HFM T HL 25                   | L                                           | M 36 x 2       | 160                                    | 28                                           |
| HFM T HL 32                   | L                                           | M 45 x 2       | 160                                    | 35                                           |
| HFM T HL 40                   | L                                           | M 52 x 2       | 160                                    | 42                                           |
| HFM T HS 03                   | S                                           | M 14 x 1.5     | 630                                    | 6                                            |
| HFM T HS 04                   | S                                           | M 16 x 1.5     | 630                                    | 8                                            |
| HFM T HS 06                   | S                                           | M 18 x 1.5     | 630                                    | 10                                           |
| HFM T HS 08                   | S                                           | M 20 x 1.5     | 630                                    | 12                                           |
| HFM T HS 10                   | S                                           | M 22 x 1.5     | 630                                    | 14                                           |
| HFM T HS 13                   | S                                           | M 24 x 1.5     | 400                                    | 16                                           |
| HFM T HS 16                   | S                                           | M 30 x 2       | 400                                    | 20                                           |
| HFM T HS 20                   | S                                           | M 36 x 2       | 400                                    | 25                                           |
| HFM T HS 25                   | S                                           | M 42 x 2       | 400                                    | 30                                           |
| HFM T HS 32                   | S                                           | M 52 x 2       | 315                                    | 38                                           |

**METRIK**




**METRIK**

**HANSA FLEX**

**Cilësitë**

|                               |                                             |
|-------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1 + 2</b>           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE    |
| <b>Forma e izolimit 1 + 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                  |
| <b>Lidhja 3</b>               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2 |
| <b>Tipi i konstruksionit</b>  | Forma "T"                                   |
| <b>Standarti</b>              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                     |
| <b>Furnizohet</b>             | Se bashku me kapakun mbrojtës               |
| <b>Temperatura maksimale</b>  | 100 °C                                      |
| <b>Temperatura minimale</b>   | -20 °C                                      |
| <b>Materiali</b>              | Inoks                                       |

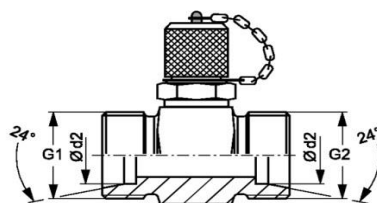
| Kodi           | Seria | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|----------------|-------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| HFM T HL 04 VA | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| HFM T HL 06 VA | L     | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| HFM T HL 08 VA | L     | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| HFM T HL 10 VA | L     | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| HFM T HL 13 VA | L     | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| HFM T HL 16 VA | L     | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| HFM T HL 20 VA | L     | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| HFM T HL 25 VA | L     | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| HFM T HL 32 VA | L     | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| HFM T HL 40 VA | L     | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| HFM T HS 03 VA | S     | M 14 x 1,5 | 630                             | 6                                     |
| HFM T HS 04 VA | S     | M 16 x 1,5 | 630                             | 8                                     |
| HFM T HS 06 VA | S     | M 18 x 1,5 | 630                             | 10                                    |
| HFM T HS 08 VA | S     | M 20 x 1,5 | 630                             | 12                                    |
| HFM T HS 10 VA | S     | M 22 x 1,5 | 630                             | 14                                    |
| HFM T HS 13 VA | S     | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| HFM T HS 16 VA | S     | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| HFM T HS 20 VA | S     | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| HFM T HS 25 VA | S     | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| HFM T HS 32 VA | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |



**Engineering, Maintenance Center**

EMC shpk është partner zyrtar i Hansa Flex ne Shqiperi. Hansa Flex është nje kompani gjigande qe bashkepunon me kompanite me te medha ne treg, duke filluar tek makinerite industriale, duke vazhduar me makinerite e levizshme dhe duke perfunduar tek impiantet e prodhimit te energjise elektrike me ane te eres.

Per me teper na kontaktoni ne [e.ndreu@emc.com.al](mailto:e.ndreu@emc.com.al) ose ne numrin e telefonit **+355 692044644**



METRIK

HANSA/FLEX

**Cilësitë**

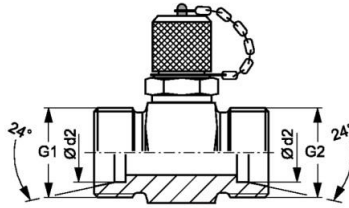
|                               |                                                               |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1 + 2</b>           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                      |
| <b>Forma e izolimit 1 + 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                                    |
| <b>Lidhja 3</b>               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                   |
| <b>Tipi i konstruksionit</b>  | Forma "T"                                                     |
| <b>Standarti</b>              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                                       |
| <b>Furnizohet</b>             | Se bashku me kapakun mbrojtës, pa dadot dhe pa unazat prerëse |
| <b>Temperatura maksimale</b>  | 100 °C                                                        |
| <b>Temperatura minimale</b>   | -20 °C                                                        |
| <b>Materiali</b>              | Çelik                                                         |
| <b>Sipërfaqja</b>             | E elektro- galvanizuar                                        |

| Kodi         | Seria | Ø d2 (mm) | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|--------------|-------|-----------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| XHFM T HL 04 | L     | 6         | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| XHFM T HL 06 | L     | 8         | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| XHFM T HL 08 | L     | 10        | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| XHFM T HL 10 | L     | 12        | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| XHFM T HL 13 | L     | 15        | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| XHFM T HL 16 | L     | 18        | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| XHFM T HL 20 | L     | 22        | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| XHFM T HL 25 | L     | 28        | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| XHFM T HL 32 | L     | 35        | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| XHFM T HL 40 | L     | 42        | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| XHFM T HS 03 | S     | 6         | M 14 x 1,5 | 630                             | 6                                     |
| XHFM T HS 04 | S     | 8         | M 16 x 1,5 | 630                             | 8                                     |
| XHFM T HS 06 | S     | 10        | M 18 x 1,5 | 630                             | 10                                    |
| XHFM T HS 08 | S     | 12        | M 20 x 1,5 | 630                             | 12                                    |
| XHFM T HS 10 | S     | 14        | M 22 x 1,5 | 630                             | 14                                    |
| XHFM T HS 13 | S     | 16        | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| XHFM T HS 16 | S     | 20        | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| XHFM T HS 20 | S     | 25        | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| XHFM T HS 25 | S     | 30        | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| XHFM T HS 32 | S     | 38        | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |



Engineering, Maintenance Center

"Suksesi nuk është përfundimtar, dështimi nuk është fatal: ajo që ka rëndësi është guximi për të vazhduar" - Winston Churchill


**METRIK**
**HANSA/FLEX**
**Cilësitë**

|                               |                                                               |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1 + 2</b>           | Me fileta të jashtme cilindrike METRIKE                       |
| <b>Forma e izolimit 1 + 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                                    |
| <b>Lidhja 3</b>               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                   |
| <b>Tipi i konstruksionit</b>  | Forma "T"                                                     |
| <b>Standarti</b>              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                                       |
| <b>Furnizohet</b>             | Se bashku me kapakun mbrojtës, pa dadot dhe pa unazat prerëse |
| <b>Temperatura maksimale</b>  | 100 °C                                                        |
| <b>Temperatura minimale</b>   | -20 °C                                                        |
| <b>Materiali</b>              | Inoks                                                         |

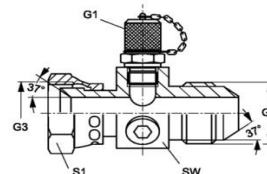
| Kodi            | Seria | Ø d2 (mm) | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|-----------------|-------|-----------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| XHFM T HL 04 VA | L     | 6         | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| XHFM T HL 06 VA | L     | 8         | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| XHFM T HL 08 VA | L     | 10        | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| XHFM T HL 10 VA | L     | 12        | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| XHFM T HL 13 VA | L     | 15        | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| XHFM T HL 16 VA | L     | 18        | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| XHFM T HL 20 VA | L     | 22        | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| XHFM T HL 25 VA | L     | 28        | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| XHFM T HL 32 VA | L     | 35        | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| XHFM T HL 40 VA | L     | 42        | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| XHFM T HS 03 VA | S     | 6         | M 14 x 1,5 | 630                             | 6                                     |
| XHFM T HS 04 VA | S     | 8         | M 16 x 1,5 | 630                             | 8                                     |
| XHFM T HS 06 VA | S     | 10        | M 18 x 1,5 | 630                             | 10                                    |
| XHFM T HS 08 VA | S     | 12        | M 20 x 1,5 | 630                             | 12                                    |
| XHFM T HS 10 VA | S     | 14        | M 22 x 1,5 | 630                             | 14                                    |
| XHFM T HS 13 VA | S     | 16        | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| XHFM T HS 16 VA | S     | 20        | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| XHFM T HS 20 VA | S     | 25        | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| XHFM T HS 25 VA | S     | 30        | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| XHFM T HS 32 VA | S     | 38        | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |


**Engineering, Maintenance Center**
**POMPA NUK KRIJON PRESION, POMPA KRIJON PRURJE**
*Nga ana tjetër:*
**NËSE POMPA NUK KRIJON PRURJE, NUK KA SI TË KRIJOHET PRESION**

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë M16 x 2 në formë "T", me fileta UN/ UNF..... HFM T AJ HJ

| Cilësitë              |                                                         |
|-----------------------|---------------------------------------------------------|
| Forma e izolimit 3    | Me fole konike me kënd 37°                              |
| Furnizohet            | Së bashku me kapakun mbrojtës                           |
| Dizenjo               | Rakord adaptor për lidhjet me qëllim matjen e presionit |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                  |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                  |
| Tipi i konstruksionit | Forma "T"                                               |
| Materiali             | Çelik                                                   |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                  |
| Lidhja 1              | Për pajisjet matëse të tipit M16 x 2                    |
| Lidhja 2              | Me fileta të jashtëme UN/UNF                            |
| Forma e izolimit 2    | Me kokë konike me kënd 37°                              |
| Lidhja 3              | Dado me fileta UN/UNF                                   |

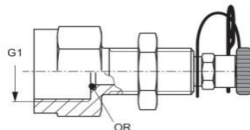
**UN / UNF**



| Kodi           | G1       | G2 + G3        | Presioni maksimal i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|----------------|----------|----------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| HFM T AJ 05 HJ | M 16 x 2 | 1/2"-20 UNF    | 420                             | 36                   | 17                   |
| HFM T AJ 06 HJ | M 16 x 2 | 9/16"-18 UNF   | 350                             | 36                   | 19                   |
| HFM T AJ 08 HJ | M 16 x 2 | 3/4" -16 UNF   | 350                             | 36                   | 22                   |
| HFM T AJ 10 HJ | M 16 x 2 | 7/8" -14 UNF   | 350                             | 36                   | 27                   |
| HFM T AJ 12 HJ | M 16 x 2 | 1.1/16" -12 UN | 350                             | 41                   | 32                   |
| HFM T AJ 16 HJ | M 16 x 2 | 1.5/16" -12 UN | 250                             | 46                   | 38                   |

## XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT ME LIDHJE PER PAJISJET E MATJES TE SERISE PLUG-IN

### XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë PLUG-IN, të drejta..... HFM MMA S

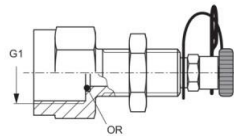


**BSP**

| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Tipi i konstruktit    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                                                |
| Furnizohet            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                                        |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| Forma e izolimit 1    | Me guarnicion O-Ring                                                              |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |

| Kodi          | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|---------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMA 1/4 S | G 1/4" -19 | 400                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMA 1/2 S | G 1/2" -14 | 400                             | 9.0 x 1.8          |

**HANSA FLEX**



**BSP**

**HANSA FLEX**

**Cilësitë**

|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tipi i konstruktit</b>    | Me fileta të gjata dhe kundra-dado                                                |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me dadon dhe guarnicionin O-ring                                        |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Inoks                                                                             |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me guarnicion O-Ring                                                              |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |

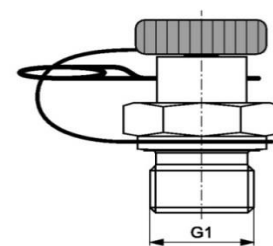
| Kodi             | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring |
|------------------|------------|---------------------------------|--------------------|
| HFM MMA 1/4 S VA | G 1/4" -19 | 400                             | 5.0 x 1.5          |
| HFM MMA 1/2 S VA | G 1/2" -14 | 400                             | 9.0 x 1.8          |

**XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë PLUG-IN, të drejta, me fileta BSP..... HFM MKR S**

**Cilësitë**

|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë                            |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma B                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |

**BSP**

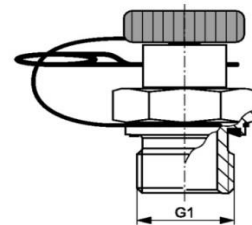


| Kodi            | G1           | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-----------------|--------------|---------------------------------|
| HFM MKR 1/8 S   | G 1/8" -28   | 400                             |
| HFM MKR 1/4 S   | G 1/4" -19   | 400                             |
| HFM MKR 3/8 S   | G 3/8" -19   | 400                             |
| HFM MKR 1/2 S   | G 1/2" -14   | 400                             |
| HFM MKR 3/4 S   | G 3/4" -14   | 400                             |
| HFM MKR 1 S     | G 1" -11     | 400                             |
| HFM MKR 1 1/4 S | G 1.1/4" -11 | 400                             |
| HFM MKR 1 1/2 S | G 1.1/2" -11 | 400                             |

**HANSA FLEX**

# **XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë PLUG-IN, të drejta, me fileta BSP..... HFM MKR S ED**

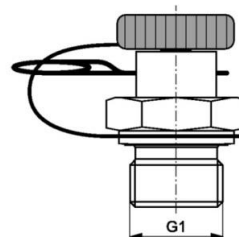
| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë                            |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                                             |
| Forma e izolimit 1    | Forma E                                                                           |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |



| Kodi             | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MKR 3/8 S ED | G 3/8" -19 | 400                             |

# **XHUNTOT (kokat) PER MATJEN E PRESIONIT, të serisë PLUG-IN, të drejta, me fileta METRIKE..... HFM MK S**

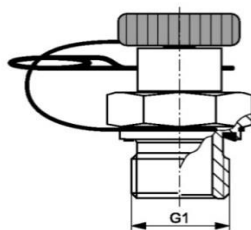
| Cilësitë              |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Furnizohet            | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë                            |
| Dizenjo               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                                            |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                                            |
| Materiali             | Çelik                                                                             |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| Lidhja 1              | Me fileta të brendshme cilindrike METRIKE                                         |
| Forma e izolimit 1    | Forma B                                                                           |
| Lidhja 2              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |



| Kodi            | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|-----------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 08-1 S   | M 8 x 1    | 400                             |
| HFM MK 10-1 S   | M 10 x 1   | 400                             |
| HFM MK 12-1.5 S | M 12 x 1,5 | 400                             |
| HFM MK 14-1.5 S | M 14 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 18-1.5 S | M 18 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 20-1.5 S | M 20 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 22-1.5 S | M 22 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 26-1.5 S | M 26 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 27-2 S   | M 27 x 2   | 400                             |
| HFM MK 33-2 S   | M 33 x 2   | 400                             |
| HFM MK 42-2 S   | M 42 x 2   | 250                             |
| HFM MK 48-2 S   | M 48 x 2   | 250                             |

**HANSA FLEX**





**METRIK**

#### Cilësitë

|                              |                                                                                   |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë                            |
| <b>Dizenjo</b>               | Rakord për montim me fileta dhe me lidhje për pajisjet e matjeve të tipit PLUG-IN |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                                            |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                                                            |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                                             |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                                            |
| <b>Lidhja 1</b>              | Me fileta të brendshme cilindrike METRIKE                                         |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Forma E                                                                           |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN                                      |

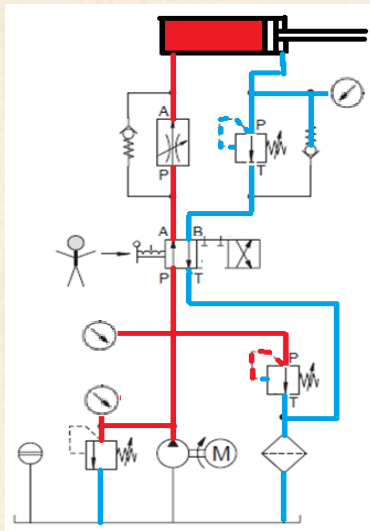
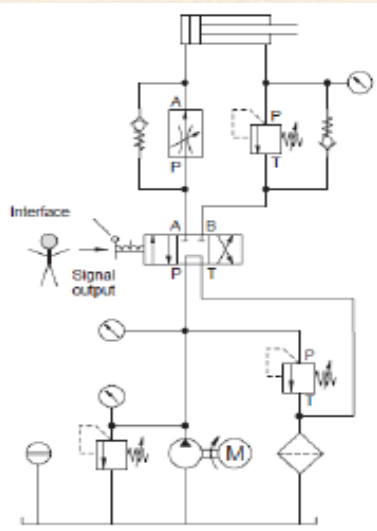
| Kodi               | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|--------------------|------------|---------------------------------|
| HFM MK 12-1.5 S ED | M 12 x 1,5 | 400                             |
| HFM MK 14-1.5 S ED | M 14 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 16-1.5 S ED | M 16 x 1.5 | 400                             |
| HFM MK 18-1.5 S ED | M 18 x 1.5 | 400                             |

**HANSA FLEX**



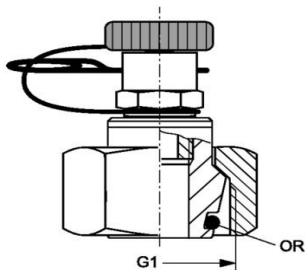
#### Engineering, Maintenance Center

Kontrolli i pompave ka një procedurë të caktuar e cila, në vijim, do të shpjegohet në mënyrë më të detajuar.



Pompa është pjesë e një sistemi hidraulik i cili është i ndërtuar sipas një mënyre të caktuar. Është shumë e rëndësishme të njihësh skemën hidraulike dhe të kuptosh se si funksionon sistemi, PERPARA SE TE FILLOSH kontrollat e thelluara për pompën.

Prandaj më poshtë, gjatë shpjegimit të llogjikës dhe rradhës së kontrolleve, do të imagjinojmë që ne e dimë mënyrën e funksionimit të sistemit, e njohim ndërtimin e tij, ndaj dhe tashmë kemi ardhur në fazën kur duhet të diagnostikojmë defektin.



## METRIK

**HANSA/FLEX**

### Cilësitë

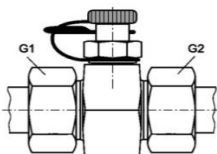
|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>              | Dado me fileta metrike                                 |
| <b>Forma e izolimit 1</b>    | Me kokë konike me kënd 24° me guarnicion O-Ring        |
| <b>Lidhja 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë PLUG-IN           |
| <b>Seria</b>                 | E lehtë dhe e rëndë                                    |
| <b>Standarti</b>             | DIN 3865                                               |
| <b>Furnizohet</b>            | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë |
| <b>Temperatura maksimale</b> | 100 °C                                                 |
| <b>Temperatura minimale</b>  | -20 °C                                                 |
| <b>Materiali</b>             | Çelik                                                  |
| <b>Sipërfaqja</b>            | E elektro- galvanizuar                                 |

| Kodi        | Seria | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) | Guarnicioni O-Ring | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|-------------|-------|------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| HFM KL 06 S | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 4.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KL 08 S | L     | M 14 x 1.5 | 315                             | 6.0 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KL 10 S | L     | M 16 x 1.5 | 315                             | 7.5 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KL 12 S | L     | M 18 x 1.5 | 315                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KL 15 S | L     | M 22 x 1.5 | 315                             | 12.0 x 2.0         | 15                                    |
| HFM KL 18 S | L     | M 26 x 1.5 | 315                             | 15.0 x 2.0         | 18                                    |
| HFM KL 22 S | L     | M 30 x 2   | 160                             | 20.0 x 2.0         | 22                                    |
| HFM KL 28 S | L     | M 36 x 2   | 160                             | 26.0 x 2.0         | 28                                    |
| HFM KL 35 S | L     | M 45 x 2   | 160                             | 32.0 x 2.5         | 35                                    |
| HFM KL 42 S | L     | M 52 x 2   | 160                             | 38.0 x 2.5         | 42                                    |
| HFM KS 06 S | S     | M 14 x 1.5 | 400                             | 6.0 x 1.5          | 6                                     |
| HFM KS 08 S | S     | M 16 x 1.5 | 400                             | 7.5 x 1.5          | 8                                     |
| HFM KS 10 S | S     | M 18 x 1.5 | 400                             | 9.0 x 1.5          | 10                                    |
| HFM KS 12 S | S     | M 20 x 1.5 | 400                             | 9.0 x 1.5          | 12                                    |
| HFM KS 14 S | S     | M 22 x 1.5 | 400                             | 12.0 x 2.0         | 14                                    |
| HFM KS 16 S | S     | M 24 x 1.5 | 400                             | 12.0 x 2.0         | 16                                    |
| HFM KS 20 S | S     | M 30 x 2   | 400                             | 20.0 x 2.0         | 20                                    |
| HFM KS 25 S | S     | M 36 x 2   | 400                             | 26.0 x 2.0         | 25                                    |
| HFM KS 30 S | S     | M 42 x 2   | 400                             | 25.3 x 2.4         | 30                                    |
| HFM KS 38 S | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38.0 x 2.5         | 38                                    |



### Engineering, Maintenance Center

Prodhuësit e makinerive normalisht publikojnë instruksione të detajuara në lidhje me kontrollet dhe axhustimet (testing and adjusting) e setting-ëve të sistemit hidraulik të cilat duhet të kryhen kur vaji ka temperaturën e punës. Ky informacion, zakonisht përfshin edhe një listë të pajisjeve të nevojshme matje që nevojiten për kryerjen e kontrolleve. Një set pajisjesh për matjen e presionit është



## METRIK

### Cilësitë

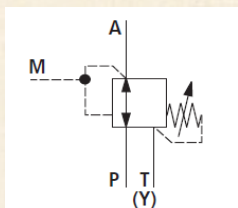
|                        |                                                        |
|------------------------|--------------------------------------------------------|
| Lidhja 1 + 2           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE               |
| Forma e izolimit 1 + 2 | Me fole konike me kënd 24°                             |
| Lidhja 3               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit PLUG-IN            |
| Tipi i konstruksionit  | Forma "T"                                              |
| Standarti              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                                |
| Furnizohet             | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë |
| Temperatura maksimale  | 100 °C                                                 |
| Temperatura minimale   | -20 °C                                                 |
| Materiali              | Çelik                                                  |
| Sipërfaqja             | E elektro- galvanizuar                                 |

**HANSA FLEX**

| Kodi          | Seria | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|---------------|-------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| HFM T HL 04 S | L     | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| HFM T HL 06 S | L     | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| HFM T HL 08 S | L     | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| HFM T HL 10 S | L     | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| HFM T HL 13 S | L     | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| HFM T HL 16 S | L     | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| HFM T HL 20 S | L     | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| HFM T HL 25 S | L     | M 36 x 2   | 160                             | 28                                    |
| HFM T HL 32 S | L     | M 45 x 2   | 160                             | 35                                    |
| HFM T HL 40 S | L     | M 52 x 2   | 160                             | 42                                    |
| HFM T HS 03 S | S     | M 14 x 1,5 | 400                             | 6                                     |
| HFM T HS 04 S | S     | M 16 x 1,5 | 400                             | 8                                     |
| HFM T HS 06 S | S     | M 18 x 1,5 | 400                             | 10                                    |
| HFM T HS 08 S | S     | M 20 x 1,5 | 400                             | 12                                    |
| HFM T HS 10 S | S     | M 22 x 1,5 | 400                             | 14                                    |
| HFM T HS 13 S | S     | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| HFM T HS 16 S | S     | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |
| HFM T HS 20 S | S     | M 36 x 2   | 400                             | 25                                    |
| HFM T HS 25 S | S     | M 42 x 2   | 400                             | 30                                    |
| HFM T HS 32 S | S     | M 52 x 2   | 315                             | 38                                    |

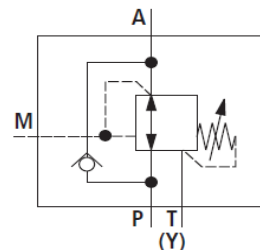


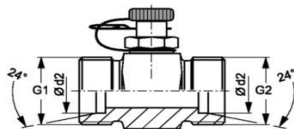
### Engineering, Maintenance Center



Me ane te ketyre simboleve tregohet nje valvol e reduktimit te presionit te vajit hidraulik.

Valvolat e reduktimit te presionit garantojne qe pas tyre presioni i vajit eshte konstant, aq sa ç'eshte regjistruar settingu i saj.





## METRIK

### Cilësitë

|                               |                                                                                        |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1 + 2</b>           | Me fileta të jashtëme cilindrike METRIKE                                               |
| <b>Forma e izolimit 1 + 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                                                             |
| <b>Lidhja 3</b>               | Lidhje për pajisjet matëse të tipit PLUG-IN                                            |
| <b>Tipi i konstruksionit</b>  | Forma "T"                                                                              |
| <b>Standarti</b>              | ISO 8434-1 dhe DIN 2353                                                                |
| <b>Furnizohet</b>             | Së bashku me konektorin bllokues dhe fermon e sigurisë, pa dadot dhe pa unazat prerëse |
| <b>Temperatura maksimale</b>  | 100 °C                                                                                 |
| <b>Temperatura minimale</b>   | -20 °C                                                                                 |
| <b>Materiali</b>              | Çelik                                                                                  |
| <b>Sipërfaqja</b>             | E elektro- galvanizuar                                                                 |

| Kodi           | Seria | Ø d2 (mm) | G1 + G2    | Presioni maksimal i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) |
|----------------|-------|-----------|------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| XHFM T HL 04 S | L     | 6         | M 12 x 1,5 | 315                             | 6                                     |
| XHFM T HL 06 S | L     | 8         | M 14 x 1,5 | 315                             | 8                                     |
| XHFM T HL 08 S | L     | 10        | M 16 x 1,5 | 315                             | 10                                    |
| XHFM T HL 10 S | L     | 12        | M 18 x 1,5 | 315                             | 12                                    |
| XHFM T HL 13 S | L     | 15        | M 22 x 1,5 | 315                             | 15                                    |
| XHFM T HL 16 S | L     | 18        | M 26 x 1,5 | 315                             | 18                                    |
| XHFM T HL 20 S | L     | 22        | M 30 x 2   | 160                             | 22                                    |
| XHFM T HS 03 S | S     | 6         | M 14 x 1,5 | 400                             | 6                                     |
| XHFM T HS 04 S | S     | 8         | M 16 x 1,5 | 400                             | 8                                     |
| XHFM T HS 06 S | S     | 10        | M 18 x 1,5 | 400                             | 10                                    |
| XHFM T HS 08 S | S     | 12        | M 20 x 1,5 | 400                             | 12                                    |
| XHFM T HS 10 S | S     | 14        | M 22 x 1,5 | 400                             | 14                                    |
| XHFM T HS 13 S | S     | 16        | M 24 x 1,5 | 400                             | 16                                    |
| XHFM T HS 16 S | S     | 20        | M 30 x 2   | 400                             | 20                                    |



### Engineering, Maintenance Center

| Rated Size                                        |        |  | 55             | 75    | 105   | 135   | 165   | 210   | 105D   | 280   | 165D     |
|---------------------------------------------------|--------|--|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|----------|
| Maximum displacement                              | cc/rev |  | 55             | 75.9  | 105   | 135.7 | 165.6 | 210.1 | 2x 105 | 281.9 | 2x 165.6 |
| Max. operating speed Without tank pressurization* | rpm    |  | 2700           | 2500  | 2350  | 2300  | 2100  | 2000  | 2350   | 1800  | 2100     |
| Max. oil flow                                     | l/min  |  | 148.5          | 189.8 | 246.8 | 312.1 | 347.8 | 420.2 | 493.5  | 507.4 | 695.5    |
| Continuous pressure                               | bar    |  | 250            |       |       |       |       |       |        |       |          |
| Nominal pressure                                  | bar    |  | 420            |       |       |       |       |       |        |       |          |
| Peak pressure                                     | bar    |  | 500            |       |       |       |       |       |        |       |          |
| Perm. housing pressure                            | bar    |  | 2.5 (absolute) |       |       |       |       |       |        |       |          |



Po të shihni të karakteristikat e pompave, të treguara nga prodhuesit e tyre, do të vini re se ndër karakteristikat kryesore teknike janë PRURJA që pompa garanton dhe PRESIONI që ajo përballon.

Ndaj pompat konsiderohen OK kur ato garantojnë parametrat e PRURJES dhe PRESIONIT të tyre. Gjatë punës ato konsumohen dhe humbasin parametrat fillestar, gjë që mund të sjellë PRURJE më të vogël dhe PRESION më të vogël. Ndaj vjen një moment kur ato duhet të kontrollohen.

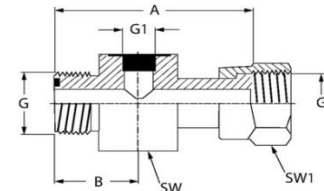
## RAKORDERITE ADAPTOR PER LIDHJE PER MATJEN E PRESIONIT

### RAKORDERITE ADAPTOR PER MATJEN E PRESIONIT, të drejta..... T IR AJF HJOF

| Cilësitë           |                                            |
|--------------------|--------------------------------------------|
| Tipi i konstruktit | Rakord-adaptor për matjen e presioneve     |
| Forma              | "T"                                        |
| Materiali          | Çelik                                      |
| Forma e izolimit   | Me sipërfaqe të sheshtë (tip ORFS)         |
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme BSP                 |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme UN/UNF (përmasa ORFS) |
| Lidhja 3           | Dado me fileta UN/UNF (përmasa ORFS)       |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                     |

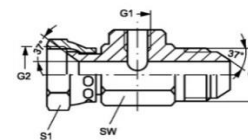


| Kodi                | G1         | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|---------------------|------------|---------------------------------|
| T 04 IR AJF 04 HJOF | G 1/4" -19 | 630                             |
| T 04 IR AJF 06 HJOF | G 1/4" -19 | 630                             |
| T 04 IR AJF 08 HJOF | G 1/4" -19 | 630                             |
| T 04 IR AJF 10 HJOF | G 1/4" -19 | 420                             |
| T 04 IR AJF 12 HJOF | G 1/4" -19 | 420                             |
| T 04 IR AJF 16 HJOF | G 1/4" -19 | 420                             |
| T 04 IR AJF 20 HJOF | G 1/4" -19 | 350                             |
| T 04 IR AJF 24 HJOF | G 1/4" -19 | 350                             |



### RAKORDERITE ADAPTOR PER MATJEN E PRESIONIT, të drejta..... T IR AJ HJ

| Cilësitë           |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Forma e izolimit 3 | Me kokë konike me kënd 74°            |
| Dizenjo            | Rakord-adaptor për matjen e presionit |
| Forma              | "T"                                   |
| Materiali          | Çelik                                 |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                |
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme BSP            |
| Lidhja 2           | Dado me fileta UN/UNF                 |
| Lidhja 3           | Me fileta të jashtme UN/UNF           |

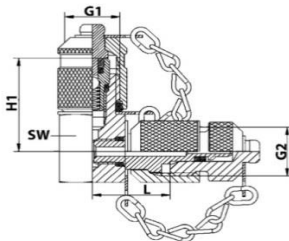


| Kodi             | G1         | G2 + G3        | Presioni maksimal i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|------------------|------------|----------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| T 04 IR AJ 05 HJ | G 1/4" -19 | 1/2"-20 UNF    | 420                             | 36                   | 17                   |
| T 04 IR AJ 08 HJ | G 1/4" -19 | 3/4" -16 UNF   | 350                             | 36                   | 22                   |
| T 04 IR AJ 10 HJ | G 1/4" -19 | 7/8" -14 UNF   | 350                             | 36                   | 27                   |
| T 04 IR AJ 12 HJ | G 1/4" -19 | 1.1/16" -12 UN | 350                             | 41                   | 32                   |
| T 04 IR AJ 16 HJ | G 1/4" -19 | 1.5/16" -12 UN | 250                             | 46                   | 38                   |
| T 04 IR AJ 20 HJ | G 1/4" -19 | 1.5/8" -12 UN  | 250                             | 50                   | 50                   |
| T 04 IR AJ 24 HJ | G 1/4" -19 | 1.7/8" -12 UN  | 170                             | 60                   | 60                   |

**HANSA FLEX**

## RAKORDERITE LIDHESE PER TUBAT, PER PAJISJET MATESE

### RAKORDERITE ADAPTOR PER TUBAT..... HFM VB 90 SKE JCB



| Cilësitë                  |                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------|
| Lidhja 1 + 2              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë M16 x 2    |
| Karakteristika të veçanta | Me valvol me sferë                              |
| Dizenjo                   | Rakord-konektor për matjen e presionit në linja |
| Materiali                 | Çelik dhe guarnicionet NBR                      |
| Sipërfaqja                | E elektro- galvanizuar                          |

#### Shënim

Ky rakord-adaptor është projektuar për të kaluar nga një valvol 5/8"-14 BSF (HSP) në sistemin e zakonshëm M16 x 2.

| Kodi              | G1       | G2          |
|-------------------|----------|-------------|
| HFM VB 90 SKE JCB | M 16 x 2 | 5/8"-14 BSF |

### RAKORDERITE LIDHESE PER TUBAT..... HFM VB M

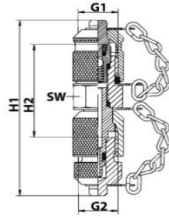


| Cilësitë              |                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------|
| Lidhja 1 + 2          | Lidhje për pajisjet matëse të serisë M16 x 2                |
| Dizenjo               | Rakord-konektor për lidhjen e tubave të matjes së presionit |
| Temperatura maksimale | 100 °C                                                      |
| Temperatura minimale  | -20 °C                                                      |
| Materiali             | Çelik                                                       |
| Sipërfaqja            | E elektro- galvanizuar                                      |

| Kodi       | G1       | G2       | Presioni maksimal i punës (Bar) |
|------------|----------|----------|---------------------------------|
| HFM VB M16 | M 16 x 2 | M 16 x 2 | 630                             |

**HANSA**  
**FLEX**

## RAKORDERITE ADAPTOR PER TUBAT..... HFM VB 90 SKE JCB



**HANSA**  
**/FLEX**

### Cilësitë

|                                  |                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1 + 2</b>              | Lidhje për pajisjet matëse të serisë M16 x 2    |
| <b>Karakteristika të veçanta</b> | Me valvol me sferë                              |
| <b>Dizenjo</b>                   | Rakord-konektor për matjen e presionit në linja |
| <b>Materiali</b>                 | Çelik dhe guarnicionet NBR                      |
| <b>Sipërfaqja</b>                | E elektro- galvanizuar                          |

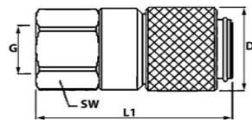
### Shënim

Ky rakord-adaptor është projektuar për të kaluar nga një valvol 5/8"-14 BSF (HSP) në sistemin e zakonshëm M16 x 2.

| Kodi           | G1       | G2          |
|----------------|----------|-------------|
| HFM VB SKE JCB | M 16 x 2 | 5/8"-14 BSF |

## RAKORDERITE- ADAPTOR, PER PAJISJET MATESE

### RAKORDERITE ADAPTOR PER PAJISJET MATESE..... SKM DIAG

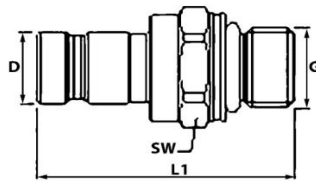


### Cilësitë

|                                 |                                                                                           |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                 | Në motorët për sistemet hidraulike mobile                                                 |
|                                 | Në sistemet e ftohjes                                                                     |
|                                 | Në sistemet hidraulike industriale                                                        |
|                                 | Në proceset e mirëmbajtjes dhe gjetjes së defekteve në sistemet hidraulike dhe pneumatike |
|                                 | Në optimizimin e performancës së sistemeve hidraulike                                     |
| <b>Aplikimi</b>                 | Në vlerësimin e sistemeve                                                                 |
| <b>Materiali</b>                | Çelik me sipërfaqe të galvanizuar. Guarnicionet NBR                                       |
| <b>Standarti</b>                | SAE J1502 dhe ISO 15171-1                                                                 |
| <b>Materiali</b>                | Çelik dhe guarnicionet NBR                                                                |
| <b>Prurja</b>                   | 2 litra/minut                                                                             |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -25 °C deri në +125 °C                                                                    |
| <b>Presioni i punës</b>         | 470 Bar                                                                                   |

| Kodi           | Diametri nominal DN | Size | Inch | D (mm) | Lidhja    | L1 (mm) | Çelësi për montim |
|----------------|---------------------|------|------|--------|-----------|---------|-------------------|
| SKM 06 IJ DIAG | 6.3                 | 4    | 1/4" | 24     | 7/16" UNF | 50      | 21                |
| SKM 06 IN DIAG | 6.3                 | 4    | 1/4" | 24     | 1/4" NPTF | 50      | 21                |
| SKM 06 IR DIAG | 6.3                 | 4    | 1/4" | 24     | 1/4" BSP  | 50      | 21                |





#### Cilësitë

|                                 |                                                                                           |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                 | Në motorët për sistemet hidraulike mobile                                                 |
|                                 | Në sistemet e ftohjes                                                                     |
|                                 | Në sistemet hidraulike industriale                                                        |
|                                 | Ne proceset e mirëmbajtjes dhe gjetjes së defekteve në sistemet hidraulike dhe pneumatike |
|                                 | Në optimizimin e performancës së sistemeve hidraulike                                     |
| <b>Aplikimi</b>                 | Në vlerësimin e sistemeve                                                                 |
| <b>Materiali</b>                | Çelik me sipërfaqe të galvanizuar. Guarnicionet NBR                                       |
| <b>Standarti</b>                | SAE J1502 dhe ISO 15171-1                                                                 |
| <b>Materiali</b>                | Çelik dhe guarnicionet NBR                                                                |
| <b>Prurja</b>                   | 2 litra/minut                                                                             |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -25 °C deri në +125 °C                                                                    |
| <b>Presioni i punës</b>         | 470 Bar                                                                                   |

| Kodi           | Diametri nominal DN | Size | Inch | D (mm) | Lidhja    | L1 (mm) | Çelësi për montim |
|----------------|---------------------|------|------|--------|-----------|---------|-------------------|
| SKS 06 IN DIAG | 6.3                 | 4    | 1/4" | 12.55  | 1/4" NPTF | 36.1    | 19                |

**Engineering, Maintenance Center**

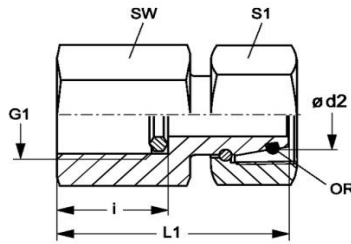
## Si krijohet presioni?

Presioni krijohet si rezultat i rezistencës që has lëngugjatë rrjedhjes së tij.

Vaji nuk has rezistencë gjatë rrjedhjes së tij ndaj. NUK KA PRESION

Eshtë vendosur rubineti dhe është hapur pak. Vaji dërgohet nga pompa dhe has rrezistencë tek rubineti, ndaj në linjë KA PRESION

Pra presioni krijohet në drejtim të kundërt me drejtimin e rrjedhjes së vajit.



**BSP- METRIKE**

**HANSA/FLEX**

**Cilësitë**

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| <b>Forma e izolimit 1</b> | Me unazë izoluese                     |
| <b>Lidhja 2</b>           | Dado me fileta METRIKE                |
| <b>Forma e izolimit 2</b> | Me kokë konike me kënd 24°            |
| <b>Dizenjo</b>            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| <b>Furnizohet</b>         | Së bashku me unazën izoluese          |
| <b>Materiali</b>          | Çelik                                 |
| <b>Sipërfaqja</b>         | E elektro- galvanizuar                |

| Kodi            | Ø d2<br>(mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1<br>(mm) | Presioni i<br>punës<br>(Bar) | Për tub me<br>diametër të<br>jashtëm Ø<br>(mm) | Çelësi<br>për<br>montim<br>SW | Çelësi<br>për<br>montim<br>S1 | Guarnic. O-<br>Ring |
|-----------------|--------------|-------|------------|--------|------------|------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|
| MVO NW 04 L     | 6            | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.5       | PN 315                       | 6                                              | 19                            | 14                            | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 06 L     | 8            | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.5       | PN 315                       | 8                                              | 19                            | 17                            | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 08 L     | 10           | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.0       | PN 315                       | 10                                             | 19                            | 19                            | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 10 L     | 12           | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37.5       | PN 315                       | 12                                             | 19                            | 22                            | 9.0 x 1.5           |
| MVO NW 03 S 1/4 | 6            | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 35.5       | PN 630                       | 6                                              | 19                            | 17                            | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 03 S     | 6            | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 43.5       | PN 630                       | 6                                              | 27                            | 17                            | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 04 S 1/4 | 8            | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 35.5       | PN 630                       | 8                                              | 19                            | 19                            | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 04 S     | 8            | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 43.0       | PN 630                       | 8                                              | 27                            | 19                            | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 06 S 1/4 | 10           | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.0       | PN 630                       | 10                                             | 19                            | 22                            | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 06 S     | 10           | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0       | PN 630                       | 10                                             | 27                            | 22                            | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 08 S 1/4 | 12           | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.0       | PN 630                       | 12                                             | 19                            | 24                            | 9.0 x 1.5           |
| MVO NW 08 S     | 12           | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 44.5       | PN 630                       | 12                                             | 27                            | 24                            | 9.0 x 1.5           |

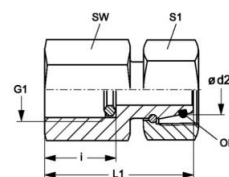


**Engineering, Maintenance Center**

Nëse ju jeni përpara një makinerie me sistem hidraulik rakorderitë aty mund të jenë të një apo disa standarteve të mëposhtme:

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| METRIKE .....          | (Standart european) |
| METRIKE FRANCEZE ..... | (Standart european) |
| BSP .....              | (Standarti Anglez)  |
| JIC .....              | (Standart amerikan) |
| ORFS .....             | (Standart amerikan) |
| NPT .....              | (Standart amerikan) |
| JIS KOMATSU .....      | (Standart japonez)  |
| JIS TOYOTA .....       | (Standart japonez)  |
| FLLANXHA SAE .....     | (Standart amerikan) |
| FLLANXHA CAT .....     | (Standart amerikan) |
| FLLANXHA CETOP .....   | (Standart european) |

| Cilësitë           |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Dado me fileta METRIKE                |
| Forma e izolimit 2 | Me kokë konike me kënd 24°            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Inoks                                 |

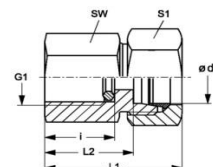


## BSP- METRIKE

| Kodi               | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 | Guarnicio ni O-Ring |
|--------------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| MVO NW 04 L VA     | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.5    | PN 315                 | 6                                     | 19                   | 14                   | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 06 L VA     | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.5    | PN 315                 | 8                                     | 19                   | 19                   | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 08 L VA     | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 36.0    | PN 315                 | 10                                    | 19                   | 19                   | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 10 L VA     | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37.5    | PN 315                 | 12                                    | 19                   | 22                   | 9.0 x 1.5           |
| MVO NW 03 S 1/4VA  | 6         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 43.5    | PN 630                 | 6                                     | 27                   | 17                   | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 03 S VA     | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 43.5    | PN 630                 | 6                                     | 27                   | 17                   | 4.0 x 1.5           |
| MVO NW 04 S 1/4VA  | 8         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 43.0    | PN 630                 | 8                                     | 27                   | 19                   | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 04 S VA     | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 43.0    | PN 630                 | 8                                     | 27                   | 19                   | 6.0 x 1.5           |
| MVO NW 06 S 1/4 VA | 10        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 45.0    | PN 630                 | 10                                    | 27                   | 22                   | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 06 S VA     | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 10                                    | 27                   | 22                   | 7.5 x 1.5           |
| MVO NW 08 S 1/4 VA | 12        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 44.5    | PN 630                 | 12                                    | 27                   | 24                   | 9.0 x 1.5           |
| MVO NW 08 S VA     | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 44.5    | PN 630                 | 12                                    | 27                   | 24                   | 9.0 x 1.5           |

## RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVR

| Cilësitë           |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtëme METRIKE         |
| Forma e izolimit 2 | Me fole konike me kënd 24°            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Çelik                                 |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                |



## BSP- METRIKE

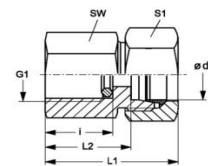
| Kodi         | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|--------------|-----------|-------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVR 04 LL    | 4         | LL    | G 1/4" -19 | 14.5   | 33      | 23.0    | PN 100                 | 19                   | 10                   |
| MVR NW 04 HL | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 14                   |
| MVR NW 06 HL | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 17                   |
| MVR NW 08 HL | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 19                   |
| MVR NW 10 HL | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 22                   |
| MVR NW 03 HS | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVR NW 04 HS | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVR NW 06 HS | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVR NW 08 HS | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

**HANSA FLEX**

## RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVR MG

### Cilësitë

|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme METRIKE          |
| Forma e izolimit 2 | Me fole konike me kënd 24°            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Bronz                                 |



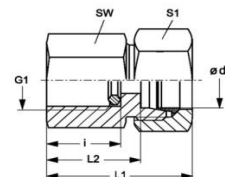
### BSP- METRIKE

| Kodi            | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|-----------------|-----------|-------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVR NW 04 HL MG | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 14                   |
| MVR NW 06 HL MG | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 17                   |
| MVR NW 08 HL MG | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 19                   |
| MVR NW 10 HL MG | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 22                   |
| MVR NW 03 HS MG | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVR NW 04 HS MG | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVR NW 06 HS MG | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVR NW 08 HS MG | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

## RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVR VA

### Cilësitë

|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme METRIKE          |
| Forma e izolimit 2 | Me fole konike me kënd 24°            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Inoks                                 |



### BSP- METRIKE

| Kodi            | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|-----------------|-----------|-------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVR NW 04 HL VA | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 14                   |
| MVRNW04HL1/2VA  | 6         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 29.0    | PN 315                 | 27                   | 14                   |
| MVR NW 06 HL VA | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 37      | 22.0    | PN 315                 | 19                   | 17                   |
| MVRNW06HL1/2VA  | 8         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 29.0    | PN 315                 | 27                   | 17                   |
| MVR NW 08 HL VA | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 19                   |
| MVRNW08HL1/2VA  | 10        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 29.5    | PN 315                 | 27                   | 19                   |
| MVR NW 10 HL VA | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38      | 23.0    | PN 315                 | 19                   | 22                   |
| MVRNW10HL1/2VA  | 12        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 48      | 30.0    | PN 315                 | 27                   | 22                   |
| MVR NW 03 HS VA | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVR NW 04 HS VA | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46      | 31.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVR NW 06 HS VA | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVR NW 08 HS VA | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47      | 30.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

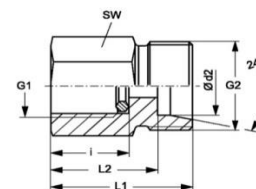


Engineering, Maintenance Center

*"Përgatituni dhe një ditë shansi juaj do të vijë" - Abraham Lincoln*

# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... XMVR

| Cilësitë           |                                                            |
|--------------------|------------------------------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                      |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                                          |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme METRIKE                               |
| Forma e izolimit 2 | Me fole konike me kënd 24°                                 |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave                           |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese. Pa dado dhe pa unazë prerëse |
| Materiali          | Çelik                                                      |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                                     |

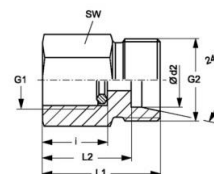


## BSP- METRIKE

| Kodi          | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | G2         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW |
|---------------|-----------|-------|------------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|
| XMVR 04 LL    | 4         | LL    | G 1/4" -19 | M 8 x 1    | 14.5   | 27      | 23.0    | PN 100                 | 19                   |
| XMVR NW 04 HL | 6         | L     | G 1/4" -19 | M 12 x 1,5 | 14.5   | 29      | 22.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVR NW 06 HL | 8         | L     | G 1/4" -19 | M 14 x 1,5 | 14.5   | 29      | 22.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVR NW 08 HL | 10        | L     | G 1/4" -19 | M 16 x 1,5 | 14.5   | 30      | 23.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVR NW 10 HL | 12        | L     | G 1/4" -19 | M 18 x 1,5 | 14.5   | 30      | 23.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVR NW 03 HS | 6         | S     | G 1/2" -14 | M 14 x 1,5 | 20.0   | 38      | 31.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 04 HS | 8         | S     | G 1/2" -14 | M 16 x 1,5 | 20.0   | 38      | 31.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 06 HS | 10        | S     | G 1/2" -14 | M 18 x 1,5 | 20.0   | 38      | 30.5    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 08 HS | 12        | S     | G 1/2" -14 | M 20 x 1,5 | 20.0   | 38      | 30.5    | PN 630                 | 27                   |

# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... XMVR VA

| Cilësitë           |                                                            |
|--------------------|------------------------------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                      |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                                          |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme METRIKE                               |
| Forma e izolimit 2 | Me fole konike me kënd 24°                                 |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave                           |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese. Pa dado dhe pa unazë prerëse |
| Materiali          | Inoks                                                      |



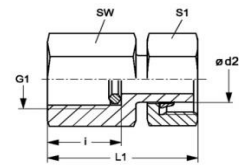
## BSP- METRIKE

| Kodi             | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | G2         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW |
|------------------|-----------|-------|------------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|
| XMVR NW 04 HL VA | 6         | L     | G 1/4" -19 | M 12 x 1,5 | 14.5   | 29      | 22.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVRNW04HL1/2VA  | 6         | L     | G 1/2" -14 | M 12 x 1,5 | 20.0   | 36      | 29.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVR NW 06 HL VA | 8         | L     | G 1/4" -19 | M 14 x 1,5 | 14.5   | 29      | 22.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVRNW06HL1/2VA  | 8         | L     | G 1/2" -14 | M 14 x 1,5 | 20.0   | 36      | 29.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVR NW 08 HL VA | 10        | L     | G 1/4" -19 | M 16 x 1,5 | 14.5   | 30      | 23.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVRNW08HL1/2VA  | 10        | L     | G 1/2" -14 | M 16 x 1,5 | 20.0   | 37      | 30.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVR NW 10 HL VA | 12        | L     | G 1/4" -19 | M 18 x 1,5 | 14.5   | 30      | 23.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVRNW10HL1/2VA  | 12        | L     | G 1/2" -14 | M 18 x 1,5 | 20.0   | 37      | 30.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVR NW 03 HS VA | 6         | S     | G 1/2" -14 | M 14 x 1,5 | 20.0   | 38      | 31.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 04 HS VA | 8         | S     | G 1/2" -14 | M 16 x 1,5 | 20.0   | 38      | 31.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 06 HS VA | 10        | S     | G 1/2" -14 | M 18 x 1,5 | 20.0   | 38      | 30.5    | PN 630                 | 27                   |
| XMVR NW 08 HS VA | 12        | S     | G 1/2" -14 | M 20 x 1,5 | 20.0   | 38      | 30.5    | PN 630                 | 27                   |

**HANSA FLEX**

**Cilësitë**

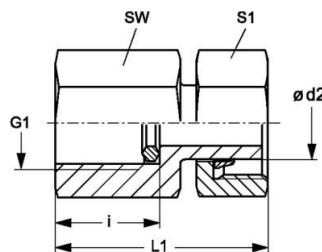
|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Dado me fileta METRIKE                |
| Forma e izolimit 2 | Me unazë prerëse                      |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Çelik                                 |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                |



**BSP- METRIKE**

| Kodi        | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|-------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVE NW 04 L | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   | 14                   |
| MVE NW 06 L | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   | 17                   |
| MVE NW 08 L | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.5    | PN 400                 | 19                   | 19                   |
| MVE NW 10 L | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 400                 | 19                   | 22                   |
| MVE NW 03 S | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVE NW 04 S | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVE NW 06 S | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.0    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVE NW 08 S | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVE MG



**BSP- METRIKE**

**Cilësitë**

|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Dado me fileta METRIKE                |
| Forma e izolimit 2 | Me unazë prerëse                      |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Bronz                                 |

| Kodi           | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|----------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVE NW 04 L MG | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   | 14                   |
| MVE NW 08 L MG | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.5    | PN 400                 | 19                   | 19                   |
| MVE NW 10 L MG | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 400                 | 19                   | 22                   |

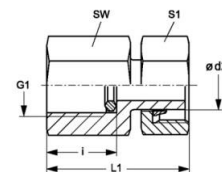
**HANSA FLEX**



# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVE VA

## Cilësitë

|                    |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Dado me fileta METRIKE                |
| Forma e izolimit 2 | Me unazë prerëse                      |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese          |
| Materiali          | Inoks                                 |



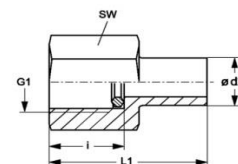
## BSP- METRIKE

| Kodi               | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|--------------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVE NW 04 L VA     | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   | 14                   |
| MVE NW 04 L 1/2 VA | 6         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46.0    | PN 315                 | 27                   | 14                   |
| MVE NW 06 L VA     | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   | 17                   |
| MVE NW 06 L 1/2 VA | 8         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46.0    | PN 315                 | 27                   | 17                   |
| MVE NW 08 L VA     | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.5    | PN 400                 | 19                   | 19                   |
| MVE NW 08 L 1/2 VA | 10        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.0    | PN 315                 | 27                   | 19                   |
| MVE NW 10 L VA     | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 400                 | 19                   | 22                   |
| MVE NW 10 L 1/2 VA | 12        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 48.0    | PN 315                 | 27                   | 22                   |
| MVE NW 03 S 1/4 VA | 6         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.0    | PN 630                 | 19                   | 17                   |
| MVE NW 03 S VA     | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVE NW 04 S 1/4 VA | 8         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.0    | PN 630                 | 19                   | 19                   |
| MVE NW 04 S VA     | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVE NW 06 S 1/4 VA | 10        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.0    | PN 630                 | 19                   | 22                   |
| MVE NW 06 S VA     | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.0    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVE NW 08 S 1/4 VA | 12        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.0    | PN 630                 | 19                   | 24                   |
| MVE NW 08 S VA     | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... XMVE

## Cilësitë

|                    |                                                             |
|--------------------|-------------------------------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                       |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                                           |
| Lidhja 2           | Me unazë prerëse dhe me dado                                |
| Forma e izolimit 2 | Me unazë prerëse                                            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave                            |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese. Pa unazën prerëse dhe pa dado |
| Materiali          | Çelik                                                       |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                                      |



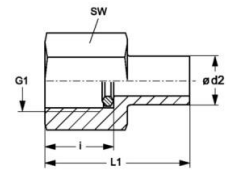
## BSP

| Kodi         | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW |
|--------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|----------------------|
| XMVE NW 04 L | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   |
| XMVE NW 06 L | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   |
| XMVE NW 08 L | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.5    | PN 400                 | 19                   |
| XMVE NW 10 L | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 400                 | 19                   |
| XMVE NW 03 S | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVE NW 04 S | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVE NW 06 S | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVE NW 08 S | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.5    | PN 630                 | 27                   |

**HANSA FLEX**



| Cilësitë           |                                                             |
|--------------------|-------------------------------------------------------------|
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP                       |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                                           |
| Lidhja 2           | Me unazë prerëse dhe me dado                                |
| Forma e izolimit 2 | Me unazë prerëse                                            |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave                            |
| Furnizohet         | Së bashku me unazën izoluese. Pa unazën prerëse dhe pa dado |
| Materiali          | Inoks                                                       |



**BSP**

| Kodi            | Ø d2 (mm) | Seria | G1         | i (mm) | L1 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW |
|-----------------|-----------|-------|------------|--------|---------|------------------------|----------------------|
| XMVE NW 04 L VA | 6         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   |
| XMVENW04L1/2VA  | 6         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVE NW 06 L VA | 8         | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 400                 | 19                   |
| XMVENW06L1/2VA  | 8         | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVE NW 08 L VA | 10        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 39.5    | PN 400                 | 19                   |
| XMVENW08L1/2VA  | 10        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 46.5    | PN 315                 | 27                   |
| XMVE NW 10 L VA | 12        | L     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 400                 | 19                   |
| XMVENW10L1/2VA  | 12        | L     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.5    | PN 315                 | 27                   |
| XMVENW03S1/4VA  | 6         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 630                 | 19                   |
| XMVE NW 03 S VA | 6         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVENW04S1/4VA  | 8         | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 38.0    | PN 630                 | 19                   |
| XMVE NW 04 S VA | 8         | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 45.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVENW06S1/4VA  | 10        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.0    | PN 630                 | 19                   |
| XMVE NW 06 S VA | 10        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVENW08S1/4VA  | 12        | S     | G 1/4" -19 | 14.5   | 40.5    | PN 630                 | 19                   |
| XMVE NW 08 S VA | 12        | S     | G 1/2" -14 | 20.0   | 47.5    | PN 630                 | 27                   |

**HANSA/FLEX**



## Engineering, Maintenance Center

Ideja ishte qe ta shnderronim EMC ne një kompani të aftë për të fituar kontrata të mirëmbajtjes me kompani qe disponojnë impiante, makineri dhe pajisje industriale

Te zbatonim praktikat me te mira qe ofrohen sot ne boten e zhvilluar perendimore

Te organizoheshim ne mënyrë të tillë që të kishim performancë maksimale

E zgjodhem mirembajtjen e aseteve industriale sepse ky është një ndër proceset më të vështira, që kërkon njohuri të mëdha, organizim të mirëfilltë dhe impenjim të jashtëzakonshëm

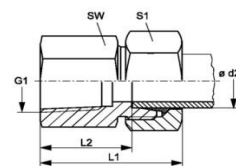
Lexuam dhe i besuam atyre njerëzve që kanë punuar shume në këtë fushë



## RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVN VA

### Cilësitë

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>           | Me fileta të brendshme konike NPT |
| <b>Forma e izolimit 1</b> | Me unazë izoluese                 |
| <b>Lidhja 2</b>           | Me fileta të jashtëme METRIKE     |
| <b>Forma e izolimit 2</b> | Me fole konike me kënd 24°        |
| <b>Dizenjo</b>            | Rakord për lidhjen e manometrave  |
| <b>Furnizohet</b>         | Së bashku me unazën izoluese      |
| <b>Materiali</b>          | Inoks                             |



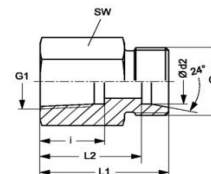
### NPT- METRIKE

| Kodi            | Ø d2 (mm) | Seria | G1           | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW | Çelësi për montim S1 |
|-----------------|-----------|-------|--------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| MVN NW 04 HL VA | 6         | L     | 1/4" -18 NPT | 16.4   | 38      | 23.5    | PN 315                 | 19                   | 14                   |
| MVNNW04HL1/2VA  | 6         | L     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 46      | 31.0    | PN 315                 | 27                   | 14                   |
| MVN NW 06 HL VA | 8         | L     | 1/4" -18 NPT | 16.4   | 38      | 23.5    | PN 315                 | 19                   | 17                   |
| MVNNW06HL1/2VA  | 8         | L     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 46      | 31.0    | PN 315                 | 27                   | 17                   |
| MVN NW 08 HL VA | 10        | L     | 1/4" -18 NPT | 16.4   | 39      | 24.0    | PN 315                 | 19                   | 19                   |
| MVNNW08HL1/2VA  | 10        | L     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 47      | 32.0    | PN 315                 | 27                   | 19                   |
| MVN NW 10 HL VA | 12        | L     | 1/4" -18 NPT | 16.4   | 39      | 31.0    | PN 315                 | 19                   | 22                   |
| MVNNW10HL1/2VA  | 12        | L     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 47      | 32.0    | PN 315                 | 27                   | 22                   |
| MVN NW 03 HS VA | 6         | S     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 48      | 33.0    | PN 630                 | 27                   | 17                   |
| MVN NW 04 HS VA | 8         | S     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 48      | 33.0    | PN 630                 | 27                   | 19                   |
| MVN NW 06 HS VA | 10        | S     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 49      | 32.5    | PN 630                 | 27                   | 22                   |
| MVN NW 08 HS VA | 12        | S     | 1/2" -14 NPT | 22.6   | 49      | 32.5    | PN 630                 | 27                   | 24                   |

## RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... XMVN VA

### Cilësitë

|                           |                                                            |
|---------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Lidhja 1</b>           | Me fileta të brendshme konike NPT                          |
| <b>Forma e izolimit 1</b> | Me unazë izoluese                                          |
| <b>Lidhja 2</b>           | Me fileta të jashtëme METRIKE                              |
| <b>Forma e izolimit 2</b> | Me fole konike me kënd 24°                                 |
| <b>Dizenjo</b>            | Rakord për lidhjen e manometrave                           |
| <b>Furnizohet</b>         | Së bashku me unazën izoluese. Pa unazë prerëse dhe pa dado |
| <b>Materiali</b>          | Inoks                                                      |



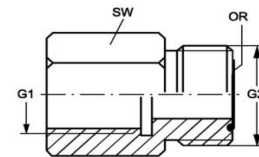
### NPT- METRIKE

| Kodi             | Ø d2 (mm) | Seria | G1           | G2         | i (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Presioni i punës (Bar) | Çelësi për montim SW |
|------------------|-----------|-------|--------------|------------|--------|---------|---------|------------------------|----------------------|
| XMVNNW04HLVA     | 6         | L     | 1/4" -18 NPT | M 12 x 1.5 | 16.4   | 30.5    | 23.5    | PN 315                 | 19                   |
| XMVNNW04HL1/2VA  | 6         | L     | 1/2" -14 NPT | M 12 x 1.5 | 22.5   | 38.0    | 31.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVN NW 06 HL VA | 8         | L     | 1/4" -18 NPT | M 14 x 1.5 | 16.4   | 30.5    | 23.5    | PN 315                 | 19                   |
| XMVNNW06HL1/2VA  | 8         | L     | 1/2" -14 NPT | M 14 x 1.5 | 22.6   | 38.0    | 31.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVN NW 08 HL VA | 10        | L     | 1/4" -18 NPT | M 16 x 1.5 | 16.4   | 31.0    | 24.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVNNW08HL1/2VA  | 10        | L     | 1/2" -14 NPT | M 16 x 1.5 | 22.6   | 39.0    | 32.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVN NW 10 HL VA | 12        | L     | 1/4" -18 NPT | M 18 x 1.5 | 16.4   | 31.0    | 24.0    | PN 315                 | 19                   |
| XMVNNW10HL1/2VA  | 12        | L     | 1/2" -14 NPT | M 18 x 1.5 | 22.6   | 39.0    | 32.0    | PN 315                 | 27                   |
| XMVN NW 03 HS VA | 6         | S     | 1/2" -14 NPT | M 14 x 1.5 | 22.6   | 40.0    | 33.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVN NW 04 HS VA | 8         | S     | 1/2" -14 NPT | M 16 x 1.5 | 22.6   | 40.0    | 33.0    | PN 630                 | 27                   |
| XMVN NW 06 HS VA | 10        | S     | 1/2" -14 NPT | M 18 x 1.5 | 22.6   | 40.0    | 32.5    | PN 630                 | 27                   |
| XMVN NW 08 HS VA | 12        | S     | 1/2" -14 NPT | M 20 x 1.5 | 22.6   | 40.0    | 32.5    | PN 630                 | 27                   |

# HANSA FLEX

# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVR HJOF

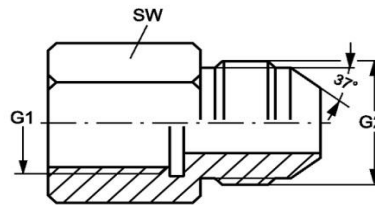
| Cilësitë           |                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------|
| Furnizohet         | Së bashku me unazë izoluese prej bakri           |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave                 |
| Materiali          | Çelik                                            |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                           |
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP            |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese bakri                          |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme UN/UNF (përmasat ORFS)      |
| Forma e izolimit 2 | Me sipërfaqe të sheshtë dhe me guarnicion O-Ring |



**BSP- ORFS**

| Kodi           | Presioni maksimal i punës (Bar) | G1       | G2           | Çelësi për montim SW | Guarnicioni Ring | O-Ring |
|----------------|---------------------------------|----------|--------------|----------------------|------------------|--------|
| MVR 04 HJOF    | 400                             | G1/4"-19 | 9/16"-18UNF  | 17                   | 7.65 x 1.78      |        |
| MVR 04 HJOF 06 | 400                             | G1/4"-19 | 11/16"-16 UN | 19                   | 9.25 x 1.78      |        |
| MVR 04 HJOF 08 | 280                             | G1/4"-19 | 13/16"-16 UN | 22                   | 12.42 x 1.78     |        |

# RAKORDERITE PER LIDHJET E MANOMETRAVE, të drejta..... MVR HJ



**BSP- UN / UNF**

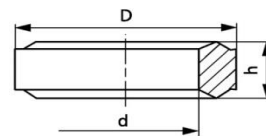
| Cilësitë           |                                       |
|--------------------|---------------------------------------|
| Furnizohet         | Së bashku me unazë izoluese           |
| Dizenjo            | Rakord për lidhjen e manometrave      |
| Materiali          | Çelik                                 |
| Sipërfaqja         | E elektro- galvanizuar                |
| Lidhja 1           | Me fileta të brendshme cilindrike BSP |
| Forma e izolimit 1 | Me unazë izoluese                     |
| Lidhja 2           | Me fileta të jashtme UN/UNF           |
| Forma e izolimit 2 | Me kokë konike me kënd 74°            |

| Kodi         | Presioni maksimal i punës (Bar) | G1         | G2             | Çelësi për montim SW |
|--------------|---------------------------------|------------|----------------|----------------------|
| MVR 04 HJ    | 350                             | G 1/4" -19 | 7/16"-20 UNF   | 17                   |
| MVR 04 HJ 05 | 350                             | G 1/4" -19 | 1/2"-20 UNF    | 27                   |
| MVR 04 HJ 06 | 350                             | G 1/4" -19 | 9/16"-18 UNF   | 17                   |
| MVR 04 HJ 08 | 400                             | G 1/4" -19 | 3/4" -16 UNF   | 19                   |
| MVR 08 HJ 04 | 315                             | G 1/2" -14 | 7/16"-20 UNF   | 27                   |
| MVR 08 HJ 05 | 315                             | G 1/2" -14 | 1/2"-20 UNF    | 27                   |
| MVR 08 HJ 06 | 315                             | G 1/2" -14 | 9/16"-18 UNF   | 27                   |
| MVR 08 HJ    | 315                             | G 1/2" -14 | 3/4" -16 UNF   | 27                   |
| MVR 08 HJ 10 | 200                             | G 1/2" -14 | 7/8" -14 UNF   | 29                   |
| MVR 08 HJ 12 | 200                             | G 1/2" -14 | 1.1/16" -12 UN | 35                   |

**HANSA FLEX**

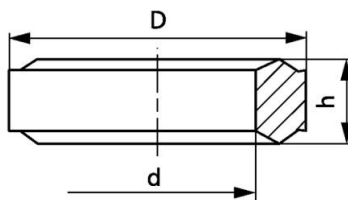
UNAZAT IZOLUESE..... DKI

| Cilësitë   |                         |
|------------|-------------------------|
| Dizenjo    | Unazë izoluese me       |
| Standarti  | DIN 2353 dhe ISO 8434-1 |
| Materiali  | Çelik                   |
| Sipërfaqja | E elektro- galvanizuar  |



| Kodi    | D (mm) | d (mm) | Për fileta (inch) | h (mm) |
|---------|--------|--------|-------------------|--------|
| DKI 1/4 | 11.0   | 6.0    | G 1/4"            | 4.5    |
| DKI 1/2 | 18.3   | 12.5   | G 1/2"            | 5.0    |

UNAZAT IZOLUESE..... DKI VA



| Cilësitë  |                         |
|-----------|-------------------------|
| Dizenjo   | Unazë izoluese me       |
| Standarti | DIN 2353 dhe ISO 8434-1 |
| Materiali | Inoks                   |

| Kodi       | D (mm) | d (mm) | Për fileta (inch) | h (mm) |
|------------|--------|--------|-------------------|--------|
| DKI 1/4 VA | 11.0   | 6.0    | G 1/4"            | 4.5    |
| DKI 1/2 VA | 18.3   | 12.5   | G 1/2"            | 5.0    |

**HANSA FLEX**



Engineering, Maintenance Center

EMC shpk është e orientuar tërësisht për nga industria dhe ka për qëllim të jetë lider në Shqipëri për organizimin dhe ofrimin e shërbimeve të mirëmbajtjes. EMC shpk ka sot lidhjet e duhura jo vetëm për të garantuar produktin më cilësor me çmimin më të mirë por edhe për t'i dhënë zgjidhje proceseve më të vështira të mirëmbajtjes

Ne jemi partner zyrtar të kompanive prestigjioze:  
 LINDE MATERIAL HANDLING – prodhuese e makinerive dhe pajisjeve të përpunimit të ngarkesave;  
 HANSA FLEX – prodhuese dhe tregëtuese e materialeve hidraulike dhe pneumatike  
 HOPPECKE – prodhuese e baterive industriale  
 NILFISK – prodhuese e makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale



**HANSA FLEX**





BSP

HANSA/FLEX

## Cilësitë

|                          |                                                     |
|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| Lidhja                   | Nga poshtë                                          |
| Standarti                | EN 837-1                                            |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                                    |

## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 40-1-1/8   | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-1.6-1/8 | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-2.5-1/8 | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-4-1/8   | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-6-1/8   | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-10-1/8  | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-16-1/8  | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-25-1/8  | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-40-1/8  | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-60-1/8  | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-100-1/8 | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-160-1/8 | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-250-1/8 | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-315-1/8 | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-400-1/8 | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-1       | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-1.6     | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-2.5     | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-4       | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-6       | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-10      | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-16      | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-25      | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-40      | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-60      | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-100     | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-160     | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-250     | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-315     | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-400     | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Instalimi i pikave të matjes (test-points) në vende të caktuara të sistemit hidraulik, e bën kryerjen e kontrollit një detyrë më të thjeshtë. Këto pika matje ose janë të instaluar nga vetë prodhuesi ose mund të instalohen vetë, gjithmonë në pozicione të caktuara të rakorduar edhe me skemën hidraulike.

Pajisje të tjera speciale, si flow- meter, peak-pressure meters, multimetër etj, kërkohen për të kryer kontrole në sisteme më komplekse ose në sisteme me kontroll elektrik ose elektronik. Nëse ju keni një numër të madh makinerish me sisteme hidraulike, për t'u mirëmbajtur, investimi për blerjen e këtyre pajisjeve është një investim i vlefshëm.

Nuk ka ndonjë rregullore që rekomandon se sa herë duhet bërë kontrolli dhe axhustimi i setting-ëve të makinerisë. Ato bëhet gjatë montimit të parë të makinerisë, gjatë rimontimit ose pas ndërhyrjeve të thella për efekte mirëmbajtje. Unë rekomandoj që kontrollet dhe axhustimet e setting-ëve të bëhen çdo 1000 ose 2000 orë pune në varësi se sa kritik është sistemi hidraulik dhe se sa vigjilent kërkoni të jeni vetë.





BSP

HANSAL FLEX

**Cilësitë**

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |

**Shënim**

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 40-1-1/8 H   | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-1.6-1/8 H | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-2.5-1/8 H | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-4-1/8 H   | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-6-1/8 H   | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-10-1/8 H  | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-16-1/8 H  | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-25-1/8 H  | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-40-1/8 H  | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-60-1/8 H  | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-100-1/8 H | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-160-1/8 H | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-250-1/8 H | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-315-1/8 H | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-400-1/8 H | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RMM 40-1 H       | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-1.6 H     | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-2.5 H     | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-4 H       | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-6 H       | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-10 H      | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-16 H      | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-25 H      | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-40 H      | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-60 H      | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-100 H     | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-160 H     | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-250 H     | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-315 H     | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-400 H     | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



Engineering, Maintenance Center

**9.3 Sistemit e prodhimit industrial**

Struktura teknike dhe organizative e fabrikës ndjek zhvillimin teknologjik, duke u përshtatur me ndryshimet e jashtme të situatave sociale: sigurisht futja e automatizmit përbën një kthesë në mënyrën e konceptimit të aktivitetit prodhues.

Në harkun e pak viteve, në fabrika shfaqen njësitë e para operative automatike, më pas robot dhe elektronika e kontrollit të proceseve: makineria kryen fizike dhenë në të njëjtën kohë jep parametra të kontrollit dhe derivate të mundshme të procesit në raport me standartet e parafikuara.

Nga këndvështrimi organizativ teknologjik, ku zhvillimi i shpejtë i dedikohet mbrojtjes së elektronikës, çon pashmangërisht në një rrallim të zinxhirit hierarkik tradicional që i delegojë kontrollit dhe vendos supozime për të tjera, më të thella të ndryshimeve strukturore.

Pjese nga libri universitar

**"Manuali i mirembajtjes industriale"**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 40 MM..... RVM 40

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 40 -1 +0-1/8   | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +0.6-1/8 | 40                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +1.5-1/8 | 40                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +3-1/8   | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +5-1/8   | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +9-1/8   | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +15-1/8  | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +0       | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +0.6     | 40                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +1.5     | 40                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +3       | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +5       | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +9       | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +15      | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Te nderuar kliente potencial!

EMC shpk i eshte perkushtuar cilesise. Kjo per faktin se Industria nuk ka kohe te merret me produkte dhe sherbime jo cilesore.

Ne studiojme çdo dite dhe ballafaqohemi çdo dite me probleme te mirembajtjes dhe te riparimit te mjeteve.

Ndaj dhe jemi ekspert ne kete fushe.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 40 MM..... RVM 40 H

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi                 | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 40 -1 +0H 1/8    | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +0.6 H 1/8 | 40                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +1.5 H 1/8 | 40                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +3 H 1/8   | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +5 H 1/8   | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +9 H 1/8   | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +15 H 1/8  | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/8" -28 |
| RVM 40 -1 +0H        | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +0.6 H     | 40                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +1.5 H     | 40                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +3 H       | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +5 H       | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +9 H       | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +15 H      | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

EMC shpk miremban dhe riparon impiante, makineri dhe pajisje industriale qe ne konstruktin e tyre kane sisteme hidraulike te presionit te larte.

Bashkepunimi me EMC shpk mund te realizohet ne menyra te ndryshme, duke filluar prej mirembajtjes se programuar deri tek mirembajtja ose riparimi i mjeteve sipas kerkeses se klientit.



# MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME DIAMETER 50 MM

## MANOMETRAT ME DIAMETER 50 MM..... GMM 50

### Cilësitë

|                                 |                                                    |
|---------------------------------|----------------------------------------------------|
| Dizenjo                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| Lidhja 1                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| Forma e izolimit                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| Lidhja                          | Nga poshtë                                         |
| Standarti                       | EN 837-1                                           |
| Shuarja e lëkundjeve të akrepit | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| Diapazoni i temperaturës        | -20 °C to +60 °C                                   |

### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi       | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 50-1   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-1.6 | 50                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-2.5 | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-4   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-6   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-10  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-16  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-25  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-40  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-60  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-100 | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-160 | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-250 | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-400 | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Per te identifikuar defektin ne sistemet hidraulike eshte e nevojshme qe:

- > te kesh njohuri mbi ligjet themelore te hidraulikes,
- > te dish rradhen e punes,
- > te disponosh pajisjet matese te nevojshme

## MANOMETRAT ME DIAMETER 50 MM..... GMM 50 H

### Cilësitë

|                                 |                                                    |
|---------------------------------|----------------------------------------------------|
| Dizenjo                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| Lidhja 1                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| Forma e izolimit                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| Lidhja                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| Standarti                       | EN 837-1                                           |
| Shuarja e lëkundjeve të akrepit | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| Diapazoni i temperaturës        | -20 °C to +60 °C                                   |

### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 50-1 H   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-1.6 H | 50                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-2.5 H | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-4 H   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-6 H   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-10 H  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-16 H  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-25 H  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-40 H  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-60 H  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-100 H | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-160 H | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-250 H | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GMM 50-400 H | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Teknik profesionist quhet ai qe:

- > ka njohuri te mira teorike,
- > ka njohuri te mira praktike,
- > di te komunikojë

Pjese nga libri

**"Manuali i mirembajtjes industriale"**

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 50 MM..... GVM 50

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 50 -1+0   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+0.6 | 50                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+1.5 | 50                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+3   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+5   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+9   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+15  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSALFLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 50 MM..... GVM 50 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi            | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 50 -1+0 H   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+0.6 H | 50                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+1.5 H | 50                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+3 H   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+5 H   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+9 H   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| GVM 50 -1+15 H  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit është gjithmonë më i kushtueshëm se një komponent i zëvendësuar para se ai të dëmtohet (pra kur ka mbaruar afati e tij i parashikuar e shërbimit)

Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit rezultojn me dëmtime mekanike të elementëve të brendshëm. Në këto kushte edhe pjesët që mund të ishin të përdorshme përsëri, duhen ndërruar. Në rastet ekstreme komponentët që mund të ishin ekonomiksht të riparueshëm kthehen në ekonomiksht të pariparueshëm duke e rritur në këtë mënyrë koston e komponentit në 40 %.

Pjesë nga libri **"Brenda sekreteve të hidraulikes"**

# MANOMETRAT ME DIAMETER 50 MM..... RMM 50

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi       | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 50-0.6 | 50                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1.6 | 50                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-2.5 | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-4   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-6   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-10  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-16  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-25  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-40  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-60  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-100 | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-160 | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-250 | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-315 | 50                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-400 | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Kryerja e procedurave korrekte për vënien në shërbim të makinerisë hidraulike garanton që komponentët hidraulik janë montuar në mënyrë korrekte në montimin për herë të parë, pas një shërbimi të thellë mirëmbajtje ose pasi makineria vihet në shërbim pas një procesi mirëmbajtje (riparim, përmirësim). Vënia në shërbim e makinerisë hidraulike në mënyrë të papërshtatshme është një nga shkaqet më komune për dëmtimin e parakohshëm të komponentëve hidraulik.

# MANOMETRAT ME DIAMETER 50 MM..... RMM 50 H

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 50-0.6 H | 50                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1 H   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1.6 H | 50                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-2.5 H | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-4 H   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-6 H   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-10 H  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-16 H  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-25 H  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-40 H  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-60 H  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-100 H | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-160 H | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-250 H | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-315 H | 50                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-400 H | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Ne një treg jashtëzakonisht të vështirë siç është vendi ynë, EMC shpik ka prioritet ofrimin e shërbimeve cilësore në lidhje me mirëmbajtjen dhe riparimin e impianteve makinerive dhe pajisjeve industriale.

Kjo realizohet vetëm duke trajnuar në mënyrë të vazhdueshme personelin e teknikeve të mesëm dhe të lartë.

Ne po e bëjmë këtë, pavarësisht kostove.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 50 MM..... RVM 50

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 50 -1 +0   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +0.6 | 50                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +1.5 | 50                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +3   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +5   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +9   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +15  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 50 MM..... RVM 50 H

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 50 -1 +0 H   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +0.6 H | 50                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +1.5 H | 50                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +3 H   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +5 H   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +9 H   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +15 H  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Rakorderite me fileta metrike jane dy llojesh, te serise se lehte dhe te serise se rende.

Duhet te mesoni t'i dalloni keto rakorde

**SERIA E LEHTE**

Ø 12 mm



**SERIA E RENDE**

Ø 10 mm





**HANSA  
FLEX**

#### Cilësitë

|                                 |                                                    |
|---------------------------------|----------------------------------------------------|
| Dizenjo                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| Lidhja 1                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| Forma e izolimit                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| Lidhja                          | Nga poshtë                                         |
| Standarti                       | EN 837-1                                           |
| Shuarja e lëkundjeve të akrepit | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| Diapazoni i temperaturës        | -20 °C to +60 °C                                   |

#### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi        | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 63-1    | 63                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1.5  | 63                  | 0...1.5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-2.5  | 63                  | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-4    | 63                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-06   | 63                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-10   | 63                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-16   | 63                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-25   | 63                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-40   | 63                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-60   | 63                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-100  | 63                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-160  | 63                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-250  | 63                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-400  | 63                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-600  | 63                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1000 | 63                  | 0...1000                 | 1.6              | G 1/4" -19 |



#### Engineering, Maintenance Center

Njohja e rakordeve hidraulike është një prej njohurive elementare që duhet të kenë tekniket që mirembajnë ose riparojnë sistemet hidraulike.

Nuk do t'a besoni se sa kohe do të kursehet dhe sa me efektiv do të jenë tekniket kur të fillojnë të dinë se si identifikohen rakorderite hidraulike.

Kemi vënë re që edhe tekniket me të mirë e anashkalojnë këtë detyrë.

Ndaj është një detyrë përsosore mesimi i identifikimit të rakorderive hidraulike.

Për identifikimin e rakorderive femer me fileta metrike, veproni si më poshtë:

1. Mat diametrin e brendshëm të filetave të dados



2. Mat diametrin jashtëm në fillim të kokës izoluese (koka izoluese është konike, prandaj mateni sa më në fillim)



3. Krahasoju vlerat e matjes me tabelat përkatëse dhe identifikoj se çfarë rakordi është (**tabelat e vlerave i disponon EMC shpk**)

# MANOMETRAT ME DIAMETER 63 MM..... GMM 63 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 63-1 H   | 63                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1.6 H | 63                  | 0...1,6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-2.5 H | 63                  | 0...2,5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-04 H  | 63                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-06 H  | 63                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-10 H  | 63                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-16 H  | 63                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-25 H  | 63                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-40 H  | 63                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-60 H  | 63                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-100 H | 63                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-160 H | 63                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-250 H | 63                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-400 H | 63                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-600 H | 63                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/4" -19 |

**EMC**  
ENGINEERING  
Maintenance Center

Engineering, Maintenance Center

Rakorderite BSP janë rakorderi të prodhuara sipas standartit anglez

Kokë konike me kënd 60°



# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 63 MM..... GVM 63

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 63 -1+0   | 63                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+0.6 | 63                  | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+1.5 | 63                  | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+3   | 63                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+5   | 63                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+9   | 63                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+15  | 63                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSAFLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 63 MM..... GVM 63 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 63 -1+0   | 63                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+0.6 | 63                  | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+1.5 | 63                  | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+3   | 63                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+5   | 63                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+9   | 63                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+15  | 63                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSALFLEX**

# MANOMETRAT ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi       | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 63-0.6 | 63                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1   | 63                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1.6 | 63                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-2.5 | 63                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-4   | 63                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-06  | 63                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-10  | 63                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-16  | 63                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-25  | 63                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-40  | 63                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-60  | 63                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-100 | 63                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-160 | 63                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-250 | 63                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-315 | 63                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-400 | 63                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Nuk mjafton vetem qe materialet qe perbejne nje tub hidraulik te presionit te larte, te jene cilesore. Eshte e domosdoshme qe edhe procedurat e prodhimit (asemblimit, presimit) te realizohen bazuar ne standartet e percaktuara.

Prandaj para se te zgjidhni operatorin e prodhimit te tubave te presionit, sigurohuni qe raspektohen te gjitha standartet e percaktuara.

Tubat jane ene nen presion, ndaj jane



## MANOMETRAT ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63 H

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 63-0.6 H | 63                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1 H   | 63                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1.6 H | 63                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-2.5 H | 63                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-4 H   | 63                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-6 H   | 63                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-10 H  | 63                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-16 H  | 63                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-25 H  | 63                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-40 H  | 63                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-60 H  | 63                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-100 H | 63                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-160 H | 63                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-250 H | 63                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-315 H | 63                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-400 H | 63                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

EMC shpk ka përgatitur skeda të shumta për trajnimin e teknikeve të mesëm dhe teknikeve të lartë që operojnë në sektorin e mirëmbajtjes dhe të riparimit të impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale të punës.

Standartet, proo5edurat, emertimet, etj perbejne nje gjuhe komunikimi profesional e cila duhet mesuar.

Vetem ne kete menyre mund te garantohet nje sherbim cilesor ndaj aseteve.

## MANOMETRAT ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63 HKO

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme konike BSPT                   |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja      |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------|
| RMM 63-4 HKO  | 63                  | 0...4                    | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-6 HKO  | 63                  | 0...6                    | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-10 HKO | 63                  | 0...10                   | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-16 HKO | 63                  | 0...16                   | 2.5              | R 1/4 -19 K |

**HANSAFLEX**

## MANOMETRAT ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63 KO

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme konike BSPT                   |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja      |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------|
| RMM 63-4 KO  | 63                  | 0...4                    | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-6 KO  | 63                  | 0...6                    | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-10 KO | 63                  | 0...10                   | 2.5              | R 1/4 -19 K |
| RMM 63-16 KO | 63                  | 0...16                   | 2.5              | R 1/4 -19 K |

**HANSAFLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 63 MM..... RVM 63

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 63 -1 +0   | 63                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +0.6 | 63                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +1.5 | 63                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +3   | 63                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +5   | 63                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +9   | 63                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +15  | 63                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Te nderuar klient!

Duhet te dini qe nje nga shkaqet me te medha te defekteve te makinerive te ndertuara me sistem hidraulik jane nderhyrjet e teknikeve.

EMC shpk kembengul shume tek trajnimi i personeli teknik.

Nese tekniket fillojne te trajnohen ne lidhje me hidrauliken e aplikuar, ata do te behen me te ndergjegjshem per veprimet e tyre, ndaj dhe do te demtojne me pak makinerite dhe pajisjet tuaja.

Kini parasysh qe paaftesine e teknikeve e paguajne pronaret.

Nga ana tjeter, pronaret e kompanive duke pare qe ne treg ka nje mungese te theksuar te ketyre teknikeve, dorezohen perpara faktit.

Trajnimi dhe vetem trajnimi eshte zgjidhja per te patur eficence ne pune.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 63 MM..... RVM 63 H

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 63 -1 +0 H   | 63                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +0.6 H | 63                  | -1...+0,6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +1.5 H | 63                  | -1...+1,5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +3 H   | 63                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +5 H   | 63                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +9 H   | 63                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +15 H  | 63                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSAFLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME DIAMETER 80 MM

### MANOMETRAT ME DIAMETER 80 MM..... GMM 80

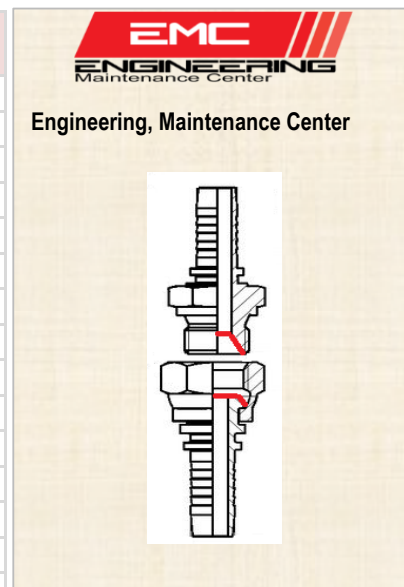
|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi       | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 80-1   | 80                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-1.6 | 80                  | 0...1,6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-2.5 | 80                  | 0...2,5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-4   | 80                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-6   | 80                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-10  | 80                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-16  | 80                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-25  | 80                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-40  | 80                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-60  | 80                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-100 | 80                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-160 | 80                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-250 | 80                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-400 | 80                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-600 | 80                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/2" -14 |



# MANOMETRAT ME DIAMETER 80 MM..... GMM 80 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 80-1 H   | 80                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-1.6 H | 80                  | 0...1,6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-2.5 H | 80                  | 0...2,5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-4 H   | 80                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-6 H   | 80                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-10 H  | 80                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-16 H  | 80                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-25 H  | 80                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-40 H  | 80                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-60 H  | 80                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-100 H | 80                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-160 H | 80                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-250 H | 80                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-400 H | 80                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GMM 80-600 H | 80                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/2" -14 |



## Engineering, Maintenance Center

Figurat profesionale te sektorit te mirembajtjes jane:

- > Pergjegjesi
- > Tekniket e larte,
- > Tekniket e mesem,
- > Tekniket e ulet (ndihmestekniket)

Per çdonjeren figure profesionale EMC shpk ka pergatitur pershkrimin e punes.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 80 MM..... GVM 80

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 80 -0.6+0 | 80                  | -0,6...0                 | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+0   | 80                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+0.6 | 80                  | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+1.5 | 80                  | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+3   | 80                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+5   | 80                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+9   | 80                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| GVM 80 -1+15  | 80                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/2" -14 |

**HANSAFLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 80 MM..... GVM 80 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi            | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 80 -0.6+0 H | 80                  | -0.6...0                 | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+0 H   | 80                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+0.6 H | 80                  | -1...+0.6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+1.5 H | 80                  | -1...+1.5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+3 H   | 80                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+5 H   | 80                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+9 H   | 80                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 80 -1+15 H  | 80                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT ME DIAMETER 80 MM..... RMM 80

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi       | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 80-0.6 | 80                  | 0...0.6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-1   | 80                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-1.6 | 80                  | 0...1.6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-2.5 | 80                  | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-4   | 80                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-6   | 80                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-10  | 80                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-16  | 80                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-25  | 80                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-40  | 80                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-60  | 80                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-100 | 80                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-160 | 80                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-250 | 80                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-315 | 80                  | 0...315                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 80-400 | 80                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/2" -14 |



## Engineering, Maintenance Center

Ne të gjithë kataloget e produkteve Hansa Flex, të cilët janë të perkthyer në gjuhën shqipe, EMC shpk ka vendosur shumë dritare komunikimi me ju.

Aty ka informacione të shumta mbi aktivitetin, trajnimet apo dhe produktet dhe shërbimet e ndryshme që EMC shpk ofron.

Shfletojini keto katalog për të parë produktet por edhe për të parë informacionet e shumta.



# MANOMETRAT ME DIAMETER 80 MM..... RMM 80 H 1/4

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 80-0.6 H 1/4 | 80                  | 0...0.6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-1 H 1/4   | 80                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-1.6 H 1/4 | 80                  | 0...1.6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-2.5 H 1/4 | 80                  | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-4 H 1/4   | 80                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-6 H 1/4   | 80                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-10 H 1/4  | 80                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-16 H 1/4  | 80                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-25 H 1/4  | 80                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-40 H 1/4  | 80                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-60 H 1/4  | 80                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-160 H 1/4 | 80                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-250 H 1/4 | 80                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-315 H 1/4 | 80                  | 0...315                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 80-400 H 1/4 | 80                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Nese jeni kompani serioze dhe deshironi te organizoni brenda jush sherbimin e mirembajtjes se aseeeve, ne Ju asistojme.

Asnje kompani ne Shqiperi nuk eshte e organizuar si EMC shpk ne lidhje me menaxhimin e mirembajtjes.

Ne jemi bazuar ne praktikat me te mira dhe ndjekim me shume rigorozitet procedurat e rekomanduara.

Ju ftojme te na shihni nga afer.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 80 MM..... RVM 80

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 80 -1 +0   | 80                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +0.6 | 80                  | -1...+0.6                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +1.5 | 80                  | -1...+1.5                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +3   | 80                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +5   | 80                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +9   | 80                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 80 -1 +15  | 80                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/2" -14 |

**HANSA FLEX**



# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 80 MM..... RVM 80 H 1/4

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi                 | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 80 -1 +0 H 1/4   | 80                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +0.6 H 1/4 | 80                  | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +1.5 H 1/4 | 80                  | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +3 H 1/4   | 80                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +5 H 1/4   | 80                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +9 H 1/4   | 80                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 80 -1 +15 H 1/4  | 80                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME DIAMETER 100 MM

### MANOMETRAT ME DIAMETER 100 MM..... GMM 100

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

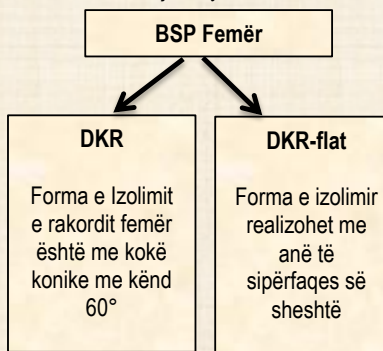
Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 100-0.6  | 100                 | 0...0.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1    | 100                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1.6  | 100                 | 0...1,6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-2.5  | 100                 | 0...2,5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-4    | 100                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-6    | 100                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-10   | 100                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-16   | 100                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-25   | 100                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-40   | 100                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-60   | 100                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-100  | 100                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-160  | 100                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-250  | 100                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-400  | 100                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-600  | 100                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1000 | 100                 | 0...1000                 | 1                | G 1/2" -14 |

**EMC**  
ENGINEERING  
Maintenance Center

#### Engineering, Maintenance Center

Pavarësisht se kush është kompania që i prodhon rakordet e tubave apo dhe se me çfarë kodi i identifikon, ka një EMERTIM NDERKOMBETAR për identifikimin e llojit të tyre



# MANOMETRAT ME DIAMETER 100 MM..... GMM 100 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, ekscentrik                             |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi          | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|---------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 100-0.6 H | 100                 | 0...0.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1 H   | 100                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1.6 H | 100                 | 0...1.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-2.5 H | 100                 | 0...2.5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-04 H  | 100                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-06 H  | 100                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-10 H  | 100                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-16 H  | 100                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-25 H  | 100                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-40 H  | 100                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-60 H  | 100                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-100 H | 100                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-160 H | 100                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-250 H | 100                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-400 H | 100                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-600 H | 100                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |

**Engineering, Maintenance Center**

EMC shpk është perfaqesues zyrtar i kompanisë gjermane

**LINDE MATERIAL HANDLING**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 100 MM..... GVM 100

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 100 -0.6+0 | 100                 | -0.6...0                 | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0   | 100                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0.6 | 100                 | -1...+0.6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+1.5 | 100                 | -1...+1.5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+3   | 100                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+5   | 100                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+9   | 100                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+15  | 100                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 100 MM..... GVM 100 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa. ekscentrike                            |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 100 -0.6+0 H | 100                 | -0,6...0                 | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0 H   | 100                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0.6 H | 100                 | -1...+0,6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+1.5 H | 100                 | -1...+1,5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+3 H   | 100                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+5 H   | 100                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+9 H   | 100                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+15 H  | 100                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT ME DIAMETER 100 MM..... RMM 100

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi        | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 100-0.6 | 100                 | 0...0.6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-1   | 100                 | 0...1                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-1.6 | 100                 | 0...1.6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-2.5 | 100                 | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-4   | 100                 | 0...4                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-6   | 100                 | 0...6                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-10  | 100                 | 0...10                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-16  | 100                 | 0...16                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-25  | 100                 | 0...25                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-40  | 100                 | 0...40                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-60  | 100                 | 0...60                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-100 | 100                 | 0...100                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-160 | 100                 | 0...160                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-250 | 100                 | 0...250                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-315 | 100                 | 0...315                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 100-400 | 100                 | 0...400                  | 1.6              | G 1/2" -14 |



**Engineering, Maintenance Center**

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë gjermane të prodhimit të baterive industriale

**HOPPECKE**



# MANOMETRAT ME DIAMETER 100 MM..... RMM 100 H 1/4

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, ekscentrike                             |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi              | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 100-0.6 H 1/4 | 100                 | 0...0.6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-1 H 1/4   | 100                 | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-1.6 H 1/4 | 100                 | 0...1.6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-2.5 H 1/4 | 100                 | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-4 H 1/4   | 100                 | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-6 H 1/4   | 100                 | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-10 H 1/4  | 100                 | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-16 H 1/4  | 100                 | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-25 H 1/4  | 100                 | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-40 H 1/4  | 100                 | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-60 H 1/4  | 100                 | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-100 H 1/4 | 100                 | 0...100                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-160 H 1/4 | 100                 | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-250 H 1/4 | 100                 | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-315 H 1/4 | 100                 | 0...315                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RMM 100-400 H 1/4 | 100                 | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

EMC shpërndanë partner zyrtar i kompanisë gjigande të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve industriale të pastrimit

## NILFISK



# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 100 MM..... RVM 100

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi            | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 100 -1 +0   | 100                 | -1...0                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +0.6 | 100                 | -1...+0.6                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +1.5 | 100                 | -1...+1.5                | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +3   | 100                 | -1...+3                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +5   | 100                 | -1...+5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +9   | 100                 | -1...+9                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RVM 100 -1 +15  | 100                 | -1...+15                 | 1.6              | G 1/2" -14 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 100 MM..... RVM 100 H 1/4

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, ekscentrike                             |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                   |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi                  | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 100 -1 +0 H 1/4   | 100                 | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +0.6 H 1/4 | 100                 | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +1.5 H 1/4 | 100                 | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +3 H 1/4   | 100                 | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +5 H 1/4   | 100                 | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +9 H 1/4   | 100                 | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| RVM 100 -1 +15 H 1/4  | 100                 | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME DIAMETER 160 MM

### MANOMETRAT ME DIAMETER 160 MM..... GMM 160

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi         | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 160-0.6  | 160                 | 0...0,6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-1    | 160                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-1.6  | 160                 | 0...1,6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-2.5  | 160                 | 0...2,5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-4    | 160                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-6    | 160                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-10   | 160                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-16   | 160                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-25   | 160                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-40   | 160                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-60   | 160                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-100  | 160                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-160  | 160                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-250  | 160                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-400  | 160                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-600  | 160                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-1000 | 160                 | 0...1000                 | 1                | G 1/2" -14 |



**Engineering, Maintenance Center**

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë prestigjioze gjermane

**HANSA FLEX**





## MANOMETRAT ME DIAMETER 160 MM..... GMM 160 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, ekscentrike                            |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 160-1 H    | 160                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-1.6 H  | 160                 | 0...1,6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-2.5 H  | 160                 | 0...2,5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-4 H    | 160                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-6 H    | 160                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-10 H   | 160                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-16 H   | 160                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-25 H   | 160                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-40 H   | 160                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-60 H   | 160                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-100 H  | 160                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-160 H  | 160                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-250 H  | 160                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-400 H  | 160                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-600 H  | 160                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 160-1000 H | 160                 | 0...1000                 | 1                | G 1/2" -14 |



### Engineering, Maintenance Center

Jemi lidhur me te miret per t'ju sjelle produktet dhe sherbimet me te mira.

Per sejcilin produkt, EMC shpk ju garanton nje sherbim te vazhdueshem mirembajtje dhe riparimi.

Ne kemi vendosur te investojme ne Shqiperi.

Prandaj po investojme maksimalisht ne njerez pasi jemi te bindur se kjo eshte rruga e duhur.

Na kontaktoni.

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 160 MM..... GVM 160

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga poshtë                                         |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |
| <b>Shënim</b>                          |                                                    |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 160 -1+0   | 160                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+0.6 | 160                 | -1...+0,6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+1.5 | 160                 | -1...+1,5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+3   | 160                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+5   | 160                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+9   | 160                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+15  | 160                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSAFLEX**



# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME DIAMETER 160 MM..... GVM 160 H

|                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                    |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare i mbushur me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP               |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                        |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                              |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                           |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                   |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 160 -1+0 H   | 160                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+0.6 H | 160                 | -1...+0,6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+1.5 H | 160                 | -1...+1,5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+3 H   | 160                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+5 H   | 160                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+9 H   | 160                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 160 -1+15 H  | 160                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT ME DIAMETER 160 MM..... RMM 160

|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare pa mbushje me glicerinë |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga poshtë                                          |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                            |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                                    |



## Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi        | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 160-0.6 | 160                 | 0...0,6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-1   | 160                 | 0...1                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-1.6 | 160                 | 0...1,6                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-2.5 | 160                 | 0...2,5                  | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-4   | 160                 | 0...4                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-6   | 160                 | 0...6                    | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-10  | 160                 | 0...10                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-16  | 160                 | 0...16                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-25  | 160                 | 0...25                   | 1.6              | G 1/2" -14 |
| RMM 160-40  | 160                 | 0...40                   | 1.6              | G 1/2" -14 |

**EMC**  
Engineering Maintenance Center

**Engineering, Maintenance Center**

EMC shpk gjendet ne Rrashbull Durrës,  
ne autostraden Tirane- Durrës

Mund te na vizitoni ne seline tone ose  
mund te na kontaktoni:

E-mail: [e.ndreu@emc.com.al](mailto:e.ndreu@emc.com.al)

ose

Telefon: **+355 692044644**

## MBROJTESET E MANOMETRAVE

### MBROJTESET E MANOMETRAVE ..... DMM SCHUTZ

| Cilësitë          |                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------|
| Fusha e aplikimit | Mbrojtëse gome për manometrat me lidhje nga poshtë |
| Klasa e mbrojtjes | IP 65                                              |
| Ngjyra            | E zezë                                             |

| Kodi          | Për manometër me diametër Ø (mm) |
|---------------|----------------------------------|
| DMM SCHUTZ 80 | 80                               |



### MBROJTESET E MANOMETRAVE ..... GMM SCHUTZ

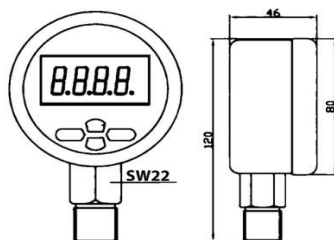
| Cilësitë          |                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------|
| Fusha e aplikimit | Mbrojtëse gome për manometrat me lidhje nga poshtë |
| Materiali         | Gomë                                               |
| Ngjyra            | Blu                                                |

| Kodi           | Për manometër me diametër Ø (mm) |
|----------------|----------------------------------|
| GMM SCHUTZ 63  | 63                               |
| GMM SCHUTZ 100 | 100                              |



## MANOMETRAT DIGITAL

### MANOMETRAT DIGITAL ..... DMM 80



**HANSA/FLEX**

| Cilësitë                 |                                                                                                                         |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Display                  | Display LC; 4-5 shifror, 7 segmentësh: Madhësia e ekranit 50 x 25 mm: Madhësia e karakterit 15 x 7 mm: Ndriçimi i pasëm |
| Diapazoni i temperaturës | -10 °C në +60 °C                                                                                                        |
| Saktësia                 | 0,4 % FSO BFSL                                                                                                          |
| Materiali                | Inoks                                                                                                                   |

| Kodi        | Klasi i cilësisë | Lidhja   | Diapazoni i shkallëzimit |
|-------------|------------------|----------|--------------------------|
| DMM 80-250  | 0.4              | 1/4" BSP | 0-250                    |
| DMM 80-600  | 0.4              | 1/4" BSP | 0-600                    |
| DMM 80-1000 | 0.4              | 1/4" NPT | 0-1000                   |

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE

### MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 40 MM..... RMM 40 HFR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 40-1 HFR   | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-1.6 HFR | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-2.5 HFR | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-4 HFR   | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-6 HFR   | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-10 HFR  | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-16 HFR  | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-25 HFR  | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-40 HFR  | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-60 HFR  | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-100 HFR | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-160 HFR | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-250 HFR | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-315 HFR | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-400 HFR | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



#### Engineering, Maintenance Center

Në qoftë se sistemi nuk funksionon si rezultat i shkatërrimit të një komponenti kryesor:

Shakroni vajin dhe pastroni depozitën, në mënyrë që aty të mos ketë grimca metalike apo parastërti të tjera. Prania e tyre mund të dëmtojë pompën ose komponentët të tjerë gjatë periudhës së START-UP

Ndërroni të gjithë filtrat

Ndërroni vajin. Në sistemet hidraulike, ku sasia e vajit është shumë e madhe, vaji duhet futur në procesin e pastrimit deri sa të arrihet shkalla e pastërtisë ISO 4406 18/16/13 ose dhe më mirë

### MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 40 MM..... RVM 40 HFR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 40 -1 +0 HFR   | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +0.6 HFR | 40                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +1.5 HFR | 40                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +3 HFR   | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +5 HFR   | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +9 HFR   | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +15 HFR  | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 50 MM..... RMM 50 HFR

|                                 |                                           |
|---------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                           |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| <b>Montimi</b>                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                  |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                          |
| <b>Shënim</b>                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 50-0.6 HFR | 50                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1 HFR   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1.6 HFR | 50                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-2.5 HFR | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-4 HFR   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-6 HFR   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-10 HFR  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-16 HFR  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-25 HFR  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-40 HFR  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-60 HFR  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-100 HFR | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-160 HFR | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-250 HFR | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-315 HFR | 50                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-400 HFR | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Në fabrikën tradicionale privilegohet **logjika funksionale**, prandaj çdo reparat ose zyrë tenton të arrijë maksimumin e objektivave të saj, duke nënkuptuar optimizimin e objektivave të përgjithshme të kompanisë. Eksperienca e shumë grupeve industrial, në mënyrë të vecantë e atyre me dimensione të mëdha, ka demonstruar gjërësisht që kjo situatë është e vështirë për t'u realizuar: rezultate të vlersueshme arrihen vetëm nëpërmjet ndërmjetësimeve komplekse dhe të lodhshme, por në shumicën e rasteve struktura hierarkike tenton të fshehtë inefiçensën e sistemit.

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 50 MM..... RVM 50 HFR

|                                 |                                           |
|---------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                 |                                           |
| <b>Dizenjo</b>                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| <b>Montimi</b>                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| <b>Lidhja 1</b>                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| <b>Forma e izolimit</b>         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| <b>Lidhja</b>                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| <b>Standarti</b>                | EN 837-1                                  |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b> | -20 °C to +60 °C                          |
| <b>Shënim</b>                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 50 -1 +0 HFR   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +0.6 HFR | 50                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +1.5 HFR | 50                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +3 HFR   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +5 HFR   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +9 HFR   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +15 HFR  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSAFLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLE, ME DIAMETER 63 MM..... GMM 63 HFR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë ballore me vrima                           |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 63-1 HFR   | 63                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1.6 HFR | 63                  | 0...1.6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-2.5 HFR | 63                  | 0...2.5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-4 HFR   | 63                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-6 HFR   | 63                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-10 HFR  | 63                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-16 HFR  | 63                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-25 HFR  | 63                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-40 HFR  | 63                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-60 HFR  | 63                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-100 HFR | 63                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-160 HFR | 63                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-250 HFR | 63                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-400 HFR | 63                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-600 HFR | 63                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Rakorderitë e tipit JIC janë rakorderi të standartit Amerikan (USA). Filetat e këtyre rakorderive janë sipas standartit amerikan UN/UNF. Rakorderitë JIC (Joint Industry Council) dallohen shumë lehtë sepse ato ndryshe nga rakorderitë me fileta METRIKE dhe me fileta BSP në rakordet femër kanë fole konike dhe në rakordet mashkull kanë kokë konike

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLE, ME DIAMETER 63 MM..... GVM 63 HFR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë ballore me vrima                           |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi              | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 63 -1+0 HFR   | 63                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+0.6 HFR | 63                  | -1...+0.6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+1.5 HFR | 63                  | -1...+1.5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+3 HFR   | 63                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+5 HFR   | 63                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+9 HFR   | 63                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+15 HFR  | 63                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSAFLEX**



## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63 HFR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 63-0.6 HFR | 63                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1 HFR   | 63                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1.6 HFR | 63                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-2.5 HFR | 63                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-4 HFR   | 63                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-6 HFR   | 63                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-10 HFR  | 63                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-16 HFR  | 63                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-25 HFR  | 63                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-40 HFR  | 63                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-60 HFR  | 63                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-100 HFR | 63                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-160 HFR | 63                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-250 HFR | 63                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-315 HFR | 63                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-400 HFR | 63                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 63 MM..... RVM 63 HFR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë ballore me vrima                 |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 63 -1 +0 HFR   | 63                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +0.6 HFR | 63                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +1.5 HFR | 63                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +3 HFR   | 63                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +5 HFR   | 63                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +9 HFR   | 63                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +15 HFR  | 63                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA/FLEX**



## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 100 MM..... GMM 100 HFR

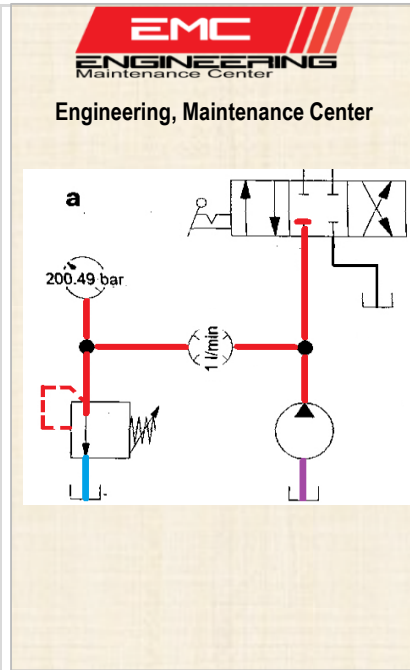
|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë ballore me vrima                           |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, ekscentrike                             |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 100-0.6 HFR  | 100                 | 0...0.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1 HFR    | 100                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1.6 HFR  | 100                 | 0...1.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-2.5 HFR  | 100                 | 0...2.5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-4 HFR    | 100                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-6 HFR    | 100                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-10 HFR   | 100                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-16 HFR   | 100                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-25 HFR   | 100                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-40 HFR   | 100                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-60 HFR   | 100                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-100 HFR  | 100                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-160 HFR  | 100                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-250 HFR  | 100                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-400 HFR  | 100                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-600 HFR  | 100                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1000 HFR | 100                 | 0...1000                 | 1                | G 1/2" -14 |



## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE BALLORE, ME DIAMETER 100 MM..... GVM 100 HFR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë ballore me vrima                           |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, ekscentrike                             |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 100 -0.6+0 HFR | 100                 | -0.6...0                 | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0 HFR   | 100                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0.6 HFR | 100                 | -1...+0.6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+1.5 HFR | 100                 | -1...+1.5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+3 HFR   | 100                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+5 HFR   | 100                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+9 HFR   | 100                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+15 HFR  | 100                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSAFLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE-FASHETE

### MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE-FASHETE, ME DIAMETER 40 MM..... RMM 40 HKR

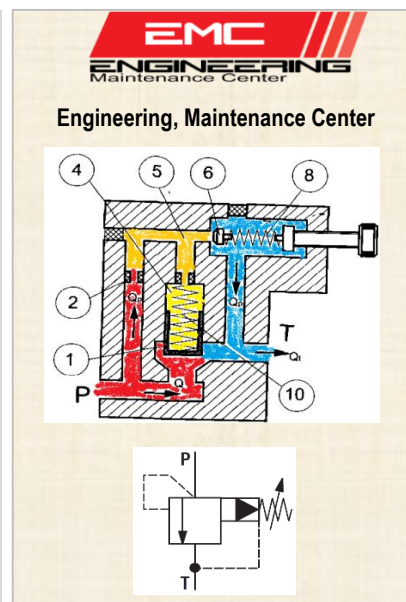
| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 40-1 HKR   | 40                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-1.6 HKR | 40                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-2.5 HKR | 40                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-4 HKR   | 40                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-6 HKR   | 40                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-10 HKR  | 40                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-16 HKR  | 40                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-25 HKR  | 40                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-40 HKR  | 40                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-60 HKR  | 40                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-100 HKR | 40                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-160 HKR | 40                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-250 HKR | 40                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-315 HKR | 40                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 40-400 HKR | 40                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE-FASHETE, ME DIAMETER 40 MM..... RVM 40 HKR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 40 -1 +0 HKR   | 40                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +0.6 HKR | 40                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +1.5 HKR | 40                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +3 HKR   | 40                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +5 HKR   | 40                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +9 HKR   | 40                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 40 -1 +15 HKR  | 40                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

## MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE-FASHETE, ME DIAMETER 50 MM..... RMM 50 HKR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 50-0.6 HKR | 50                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-1 HKR   | 50                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-2.5 HKR | 50                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-4 HKR   | 50                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-6 HKR   | 50                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-10 HKR  | 50                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-16 HKR  | 50                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-25 HKR  | 50                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-40 HKR  | 50                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-60 HKR  | 50                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-100 HKR | 50                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-160 HKR | 50                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-250 HKR | 50                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-315 HKR | 50                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 50-400 HKR | 50                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



### Engineering, Maintenance Center

Kur instaloni pompë ose motor hidraulik kontrolloni edhe xhuntot që montohen me boshtin e pompës ose të motorit hidraulik.

Xhuntot e pafiksuar mirë shkaktojnë konsumim të shpejtë të boshtit të pompës ose motorit hidraulik, prandaj duhen ndërruar.

**KURRE mos përdorni çekiq** për të futur xhuntot, ato duhet të rrëshqasin normalisht.

## MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE-FASHETE, ME DIAMETER 50 MM..... RVM 50 HKR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |



### Shënim

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 50 -1 +0 HKR   | 50                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +0.6 HKR | 50                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +1.5 HKR | 50                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +3 HKR   | 50                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +5 HKR   | 50                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +9 HKR   | 50                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 50 -1 +15 HKR  | 50                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 63 MM..... GMM 63 HKR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë fashetë                                    |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi            | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 63-1 HKR    | 63                  | 0...1                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1.6 HKR  | 63                  | 0...1,6                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-2.5 HKR  | 63                  | 0...2,5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-4 HKR    | 63                  | 0...4                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-06 HKR   | 63                  | 0...6                    | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-10 HKR   | 63                  | 0...10                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-16 HKR   | 63                  | 0...16                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-25 HKR   | 63                  | 0...25                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-40 HKR   | 63                  | 0...40                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-60 HKR   | 63                  | 0...60                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-100 HKR  | 63                  | 0...100                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-160 HKR  | 63                  | 0...160                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-250 HKR  | 63                  | 0...250                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-400 HKR  | 63                  | 0...400                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-600 HKR  | 63                  | 0...600                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GMM 63-1000 HKR | 63                  | 0...1000                 | 1.6              | G 1/4" -19 |



Engineering, Maintenance Center

## 9.4.4 Roli i figurave profesionale të minifabrikës (UPE)

Team (grupi i punës) së minifabrikës përbëhet nga një nukël bazë i formuar prej përgjegjësit të minifabrikës, teknologu i mirëmbajtjes dhe nga rolet e punonjësve: atyre mund t'ju shtohen në mënyrë stabile ose duke thërritur rast pas rasti teknikë specialist, personel i kompanive të jashtme (fig 9.5). Për nga natyra e tij, grupi bën të mundur një raport human dhe professional shumë efikas: personat mund të sjellin më thjeshtë kontributin e tyre.

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 63 MM..... GVM 63 HKR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë fashetë                                    |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi              | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|-------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 63 -1+0 HKR   | 63                  | -1...0                   | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+0.6 HKR | 63                  | -1...+0,6                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+1.5 HKR | 63                  | -1...+1,5                | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+3 HKR   | 63                  | -1...+3                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+5 HKR   | 63                  | -1...+5                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+9 HKR   | 63                  | -1...+9                  | 1.6              | G 1/4" -19 |
| GVM 63 -1+15 HKR  | 63                  | -1...+15                 | 1.6              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**

# MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 63 MM..... RMM 63 HKR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi           | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RMM 63-0.6 HKR | 63                  | 0...0.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1 HKR   | 63                  | 0...1                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-1.6 HKR | 63                  | 0...1.6                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-2.5 HKR | 63                  | 0...2.5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-4 HKR   | 63                  | 0...4                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-6 HKR   | 63                  | 0...6                    | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-10 HKR  | 63                  | 0...10                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-16 HKR  | 63                  | 0...16                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-25 HKR  | 63                  | 0...25                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-40 HKR  | 63                  | 0...40                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-60 HKR  | 63                  | 0...60                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-100 HKR | 63                  | 0...100                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-160 HKR | 63                  | 0...160                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-250 HKR | 63                  | 0...250                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-315 HKR | 63                  | 0...315                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RMM 63-400 HKR | 63                  | 0...400                  | 2.5              | G 1/4" -19 |



## Engineering, Maintenance Center

Nuk jeni te bindur qe mirembajtja e programuar e aseteve eshte opsioni me i mire?

Ok. Nuk ka problem.

Ju mund te zgjidhni nje opsion te mirembajtjes sipas kerkeses.

Vetem qe evidentoni çdo shpenzim te ndare sipas aseteve.

Ne fund mund te bejme nje analize dhe nje vleresim ekonomik.

Vleresimet behen bazuar ne ciklin e jetes

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 63 MM..... RVM 63 HKR

| Cilësitë                 |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Dizenjo                  | Manometër me sustë tubolare, pa glicerinë |
| Montimi                  | Me unazë fashetë                          |
| Lidhja 1                 | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP      |
| Forma e izolimit         | Sipërfaqe e sheshtë me kunj               |
| Lidhja                   | Nga mbrapa, në qendër                     |
| Standarti                | EN 837-1                                  |
| Diapazoni i temperaturës | -20 °C to +60 °C                          |
| Shënim                   |                                           |



Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| RVM 63 -1 +0 HKR   | 63                  | -1...0                   | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +0.6 HKR | 63                  | -1...+0.6                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +1.5 HKR | 63                  | -1...+1.5                | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +3 HKR   | 63                  | -1...+3                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +5 HKR   | 63                  | -1...+5                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +9 HKR   | 63                  | -1...+9                  | 2.5              | G 1/4" -19 |
| RVM 63 -1 +15 HKR  | 63                  | -1...+15                 | 2.5              | G 1/4" -19 |

**HANSA FLEX**



# MANOMETRAT PER MATJEN E PRESIONIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 100 MM... GMM 100 HKR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë fashetë                                    |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi             | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GMM 100-0.6 HKR  | 100                 | 0...0.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1 HKR    | 100                 | 0...1                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1.6 HKR  | 100                 | 0...1.6                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-2.5 HKR  | 100                 | 0...2.5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-4 HKR    | 100                 | 0...4                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-6 HKR    | 100                 | 0...6                    | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-10 HKR   | 100                 | 0...10                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-16 HKR   | 100                 | 0...16                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-25 HKR   | 100                 | 0...25                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-40 HKR   | 100                 | 0...40                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-60 HKR   | 100                 | 0...60                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-100 HKR  | 100                 | 0...100                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-160 HKR  | 100                 | 0...160                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-250 HKR  | 100                 | 0...250                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-400 HKR  | 100                 | 0...400                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-600 HKR  | 100                 | 0...600                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GMM 100-1000 HKR | 100                 | 0...1000                 | 1                | G 1/2" -14 |

**EMC ENGINEERING**  
Maintenance Center

**Engineering, Maintenance Center**

VARIABLE DISPLACEMENT PUMP - REDUCED FLOW

$Q = (\text{No. of Pistons}) \times (\text{Piston Size}) \times (\text{Piston Stroke}) \times (\text{Drive Speed})$

Ne pompat me piston aksial, me prurje te ndryshueshme, prurja llogaritet:

**$Q = \text{Numri i pistonave} \times \text{diametri i pistonit} \times \text{korsen e pistonit} \times \text{numrin e xhirove te boshtit.}$**

# MANOMETRAT PER MATJEN E VAKUMIT, ME MONTIM ME UNAZE- FASHETE, ME DIAMETER 100 MM..... GVM 100 HKR

|                                        |                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                        |                                                     |
| <b>Dizenjo</b>                         | Manometër me sustë tubolare, i mbushur me glicerinë |
| <b>Montimi</b>                         | Me unazë fashetë                                    |
| <b>Lidhja 1</b>                        | Me fileta të jashtëme cilindrike BSP                |
| <b>Forma e izolimit</b>                | Sipërfaqe e sheshtë me kunj                         |
| <b>Lidhja</b>                          | Nga mbrapa, në qendër                               |
| <b>Standarti</b>                       | EN 837-1                                            |
| <b>Shuarja e lëkundjeve të akrepit</b> | Si rezultat i mbushjes me glicerinë                 |
| <b>Diapazoni i temperaturës</b>        | -20 °C to +60 °C                                    |
| <b>Shënim</b>                          |                                                     |

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë statike, duhet të jetë për vlerat sa 3/4 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.

Fusha e aplikimit të këtyre manometrave, në ngarkesë alternative, duhet të jetë për vlerat sa 2/3 e numrit maksimal të shkallës së manometrit.



| Kodi               | Madhësia nominale Ø | Diapazoni i shkallëzimit | Klasi i cilësisë | Lidhja     |
|--------------------|---------------------|--------------------------|------------------|------------|
| GVM 100 -0.6+0 HKR | 100                 | -0.6...0                 | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0 HKR   | 100                 | -1...0                   | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+0.6 HKR | 100                 | -1...+0.6                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+1.5 HKR | 100                 | -1...+1.5                | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+3 HKR   | 100                 | -1...+3                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+5 HKR   | 100                 | -1...+5                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+9 HKR   | 100                 | -1...+9                  | 1                | G 1/2" -14 |
| GVM 100 -1+15 HKR  | 100                 | -1...+15                 | 1                | G 1/2" -14 |

**HANSA/FLEX**



## PAJISJET ANALOGE PER MATJEN E PRURJES

### PAJISJET ANALOGE PER MATJEN E PRURJES.....HK S

|                                      |                                             |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                      |                                             |
| <b>Aplikimi</b>                      | Për matjen e prurjes në sistemet hidraulike |
| <b>Temperatura maksimale e punës</b> | 120 °C                                      |
| <b>Materiali</b>                     | Skatulla prej inoksi                        |



#### Përshkrim

Kjo pajisje mund të pozicionohet në çfarë do lloj drejtimi. Leximi i vlerave të prurjes bëhet direkt. Drejtimi i rrjedhjes së vajit bëhet vetëm nga një anë.

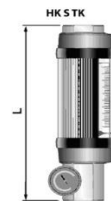
Shkallëzimi në pajisje për leximin e prurjes është në njësinë "litra/minut". Pajisja është e fortë dhe rrezistente ndaj goditjeve hidraulike dhe ndaj vibrimeve.

Toleranca e gabimit të matjes është në vlerat  $\pm 2\%$

| Kodi         | Filetat lidhëse | Diapazoni i matjes së prurjes | Presioni maksimal (Bar) | L (mm) | Pesha (kg) |
|--------------|-----------------|-------------------------------|-------------------------|--------|------------|
| HK 602 S 005 | G 1/2"          | 2 deri ne 20 l/min            | 420                     | 168    | 0.90       |
| HK 602 S 010 | G 1/2"          | 4 deri ne 37 l/min            | 420                     | 168    | 0.90       |
| HK 602 S 015 | G 1/2"          | 5 deri ne 55 l/min            | 420                     | 168    | 0.90       |
| HK 702 S 020 | G 3/4"          | 10 deri ne 75 l/min           | 350                     | 183    | 1.75       |
| HK 702 S 030 | G 3/4"          | 10 deri ne 115 l/min          | 350                     | 183    | 1.75       |
| HK 762 S 040 | G 1"            | 10 deri ne 150 l/min          | 350                     | 183    | 1.75       |
| HK 762 S 050 | G 1"            | 20 deri ne 190 l/min          | 350                     | 183    | 1.75       |
| HK 802 S 075 | G 1.1/4"        | 40 deri ne 280 l/min          | 350                     | 310    | 8.00       |
| HK 802 S 100 | G 1.1/4"        | 50 deri ne 370 l/min          | 350                     | 310    | 8.00       |
| HK 802 S 150 | G 1.1/4"        | 50 deri ne 560 l/min          | 350                     | 310    | 8.00       |

### PAJISJET ANALOGE PER MATJEN E PRURJES.....HK S TK

|                                      |                                                                                                                       |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cilësitë</b>                      |                                                                                                                       |
| <b>Aplikimi</b>                      | Për matjen e prurjes në sistemet hidraulike                                                                           |
| <b>Dizenjo</b>                       | Bashkë me termometër per temperaturën deri në 120 °C dhe manometër për matjen e presionit me xhunto të serisë M16 x 2 |
| <b>Temperatura maksimale e punës</b> | 120 °C                                                                                                                |
| <b>Materiali</b>                     | Skatulla prej inoksi                                                                                                  |



#### Përshkrim

Kjo pajisje mund të pozicionohet në çfarë do lloj drejtimi. Leximi i vlerave të prurjes bëhet direkt. Drejtimi i rrjedhjes së vajit bëhet vetëm nga një anë.

Shkallëzimi në pajisje për leximin e prurjes është në njësinë "litra/minut". Pajisja është e fortë dhe rrezistente ndaj goditjeve hidraulike dhe ndaj vibrimeve.

Toleranca e gabimit të matjes është në vlerat  $\pm 2\%$

| Kodi            | Filetat lidhëse | Diapazoni i matjes së prurjes | Presioni maksimal (Bar) | L (mm) | Pesha (kg) |
|-----------------|-----------------|-------------------------------|-------------------------|--------|------------|
| HK 702 S 020 TK | G 3/4"          | 10 deri ne 75 l/min           | 350                     | 226    | 1.9        |
| HK 702 S 030 TK | G 3/4"          | 10 deri ne 115 l/min          | 350                     | 226    | 1.9        |
| HK 762 S 040 TK | G 1"            | 15 deri ne 150 l/min          | 350                     | 226    | 1.9        |
| HK 762 S 050 TK | G 1"            | 19 deri ne 190 l/min          | 350                     | 226    | 1.9        |

**Cilësitë**

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Aplikimi</b>                      | Për matjen e prurjes në sistemet hidraulike                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Dizenjo</b>                       | Bashkë me termometër për temperaturën deri në 120 °C dhe manometër për matjen e presionit me xhunto të serisë M16 x 2<br>Bashkë me valvol për krijimin e presionit, me mbrojtje të brendshme për mbingarkesën që krijohet nga presioni dhe me kuti mbrojtëse |
| <b>Temperatura maksimale e punës</b> | 120 °C                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Materiali</b>                     | Skatulla prej inoksi                                                                                                                                                                                                                                         |

**Përshkrim**

Kjo pajisje mund të pozicionohet në çfarë do lloj drejtimi. Leximi i vlerave të prurjes bëhet direkt. Drejtimi i rrjedhjes së vajit bëhet vetëm nga një anë.

Shkallëzimi në pajisje për leximin e prurjes është në njësinë "litra/minut". Pajisja është e fortë dhe rrezistente ndaj goditjeve hidraulike dhe ndaj vibrimeve.

Toleranca e gabimit të matjes është në vlerat  $\pm 2\%$

Ideale për testimet e pompave hidraulike, njërive dhe zbatuesve hidraulik gjatë procedurave të identifikimit të defektit hidraulik, si në hidraulikën mobile ashtu dhe në hidraulikën industriale

Mbrojtja nga mbingarkesa që krijohet nga presioni është e integruar tek valvola e krijimit të presionit me qëllim që të mbrojë këtë pajisje. Mbrojtësja thyhet në presionin 420 (por pa rrjedhje vaji jashtë)

| Kodi             | Filetat lidhëse | Diapazoni i matjes së prurjes | Presioni maksimal (Bar) | L (mm) | Pesha (kg) |
|------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------------|--------|------------|
| HK 702 S 020 TKV | G 3/4"          | 10 deri në 75 l/min           | 350                     | 303    | 7.4        |
| HK 702 S 030 TKV | G 3/4"          | 10 deri në 115 l/min          | 350                     | 303    | 7.4        |
| HK 762 S 040 TKV | G 1"            | 15 deri në 150 l/min          | 350                     | 303    | 7.9        |
| HK 762 S 050 TKV | G 1"            | 19 deri në 190 l/min          | 350                     | 303    | 7.9        |
| HK 802 S 150 TKV | G 1.1/4"        | 50 deri në 560 l/min          | 350                     | 560    | 13.6       |

**Engineering, Maintenance Center**

Kur ka rrjedhje të brendshme, ka rënie presioni dhe aty ku ka rënie presioni gjenerohet nxehtësi.

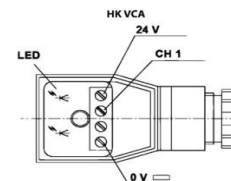
Kjo e bën një termometër me infrared, një pajisje shumë të vlefshme dhe efektiv për identifikimin e komponentit që ka rrjedhje të brendshme. Megjithatë në disa raste matja e temperaturës së komponentit nuk rezulton i vlefshëm si proces për lokalizimin e rrjedhjes së brendshme. Në këto raste duhet të përdoret flow-tester.

Flow-testeri është një instrument mobil i cili përbëhet nga një turbinë që mat prurjen e vajit, një ngushticë të rregullueshme e cila përdoret për të rritur rrezistencën e rrjedhjes së vajit (load flow) dhe një matës presioni i cili mat presionin në pjesën para ngushticës (load valve). Kur një flow-tester lidhet në sistemin hidraulik, ai bën të mundur matjen e prurjes kur rritet rezistenca e rrjedhjes së vajit.



PAJISJET ME INGRANAZHE PER MATJEN E PRURJES.....HK S VCA

| Cilësitë                      |                                                             |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Aplikimi                      | Për matjen e prurjes në sistemet hidraulike                 |
| Materiali                     | Skatulla: Alumin AIMgSiF30<br>Mekanizmi matës: Çelik 1,7139 |
| Temperatura maksimale e punës | 80 °C                                                       |
| Tensioni i punës              | 12 - 30 V DC, i polarizuar                                  |
| Sinjali në dalje              | PNP/ NPN                                                    |



Përshkrim

Flow-metrat (pajisjet e matjes së prurjes) së serisë HK VCA janë pajisje për matjen e lëngjeve viskoz. Sistemi i matjes bazohet tek dy ingranazhe që rrotullohen si rezultat i qarkullimit të lëngut.

Toleranca e gabimit të matjes për HK VCA 2 është në vlerat  $\pm 2,5 \%$  ndërsa toleranca e gabimit të matjes për HK VCA 5 është në vlerat  $\pm 1 \%$

Mbrojtja është e klasit IP 64 në përputhje me standardin DIN 40050

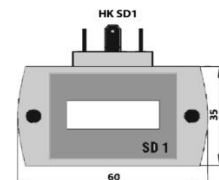
Pajisja është me 1 kanal matje. Amplituda e pulseve është  $U_A \geq 0,8 U_B$

Forma e sinjalit të pulsit: Drejtkëndore, raporti i skanimit/ kanal:  $1:1 \pm 15 \%$

| Kodi           | Diapazoni i matjes së prurjes | Filetat e lidhjes | Versioni                                 | Presioni maksimal (Bar) | Pesha (kg) |
|----------------|-------------------------------|-------------------|------------------------------------------|-------------------------|------------|
| HKVCA2FCR1     | 1 deri në 65 l/min            | G 3/4"            | Sinjali i daljes- valë katrore           | 160                     | 1.9        |
| HKVCA2FCR1V    | 1 deri në 65 l/min            | G 3/4"            | Pa para-amplifikim (për displayn HK SD1) | 160                     | 1.8        |
| HKVCA5FER1176  | 1 deri në 200 l/min           | G 1"              | Sinjali i daljes- valë katrore           | 80                      | 6.0        |
| HKVCA5FER1V176 | 1 deri në 200 l/min           | G 1"              | Pa para-amplifikim (për displayn HK SD1) | 80                      | 6.0        |

DISPLAY PER PAJISJET ME INGRANAZHE PER MATJEN E PRURJES.....HK SD1

| Cilësitë                      |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Materiali                     | Skatulla: Alumin      |
| Temperatura maksimale e punës | 80 °C                 |
| Përdorimi                     | Për flow-meter HK VCA |



Përshkrim

Ky display që përdoret për flow-metrin HK VCA përdoret në një gamë shumë të gjerë aplikimesh. Ky display instalohet ndërmjet flow-metrin dhe kabllit elektrik. Sinjali në formën e valës katrore është i vlefshëm për procesime të mëtejshme. Ky display është i programueshëm lirisht. Te gjitha regjistrimet e nevojshme mund të realizohen me anë të 2 butonave. Të dhënat e programuara ruhen në një EEPROM, ndaj dhe ruhen në mënyrë të përhershme, edhe kur ka shkëputje të tensionit elektrik.

Display: 7 segmente LED

Komandimi: 2 butona

Tensioni i furnizimit: 24 V DC

Klasi i mbrojtjes: IP 64 (DIN 40050)

| Kodi        | Versioni                           | Pesha (kg) |
|-------------|------------------------------------|------------|
| HK SD1 I 24 | Output 0-20 mA / 4-20 mA           | 0.2        |
| HK SD1 K 24 | Output 2x relay contact 24VDC / 1A | 0.2        |

**HANSA FLEX**

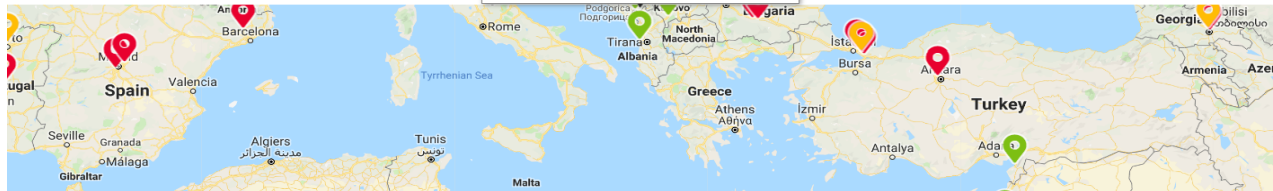
## Subsidiaries

Enter post code/town

Country:

 Engineering Maintenance Center Shpk  
Durrës

Distance radius

 automatically**Suchen**

### ENGINEERING , MAINTENANCE CENTER shpk

Engineering, Maintenance Center shpk ose shkurt EMC shpk eshte nje kompani e organizuar per ofrimin e sherbimeve te mirembajtjes dhe riparimit te impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale.

EMC shpk eshte e organizuar sipas praktikave me te mira nderkombetare.

EMC shpk disponon Inxhinjere dhe teknike specialist te mirepergatitur te cilet trajnohen ne menyre te vazhdueshme ne lidhje me sistemet elektro- hidraulike.

Çdo dite e me shume ne po krijojme bashkepunim me kompanite me te mira ne vend, sepse kemi qene serioz dhe korrekt ne çdo proces.

Per t'ju sherbyer sa me mire bisneseve te ndryshme ne vendin tone, ne te EMC shpk kemi marre persiper te perfaqesojme disa nga kompanite me prestigjioze qe operojne ne fushen e Industrise.

EMC shpk eshte perfaqesues zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve te perpunimit te ngarkesave

#### LINDE MATERIAL HANDLING

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit dhe tregetimit te komponenteve hidraulik dhe pneumatik

#### HANSA FLEX

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise prestigjioze gjermane te prodhimit te baterive industriale

#### HOPPECKE

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise globale te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale

#### NILFISK

Te gjitha keto kompani i jane perkushtuar prodhimeve industriale. Ato ofrojne produkte dhe sherbime cilesore industriale.

EMC shpk eshte krenare qe ka bere te mundur prezencen e ketyre produkteve cilesore ne Shqiperi.

EMC shpk gjendet ne Rrashbull - Durrës, ne autostraden Tirane- Durrës.