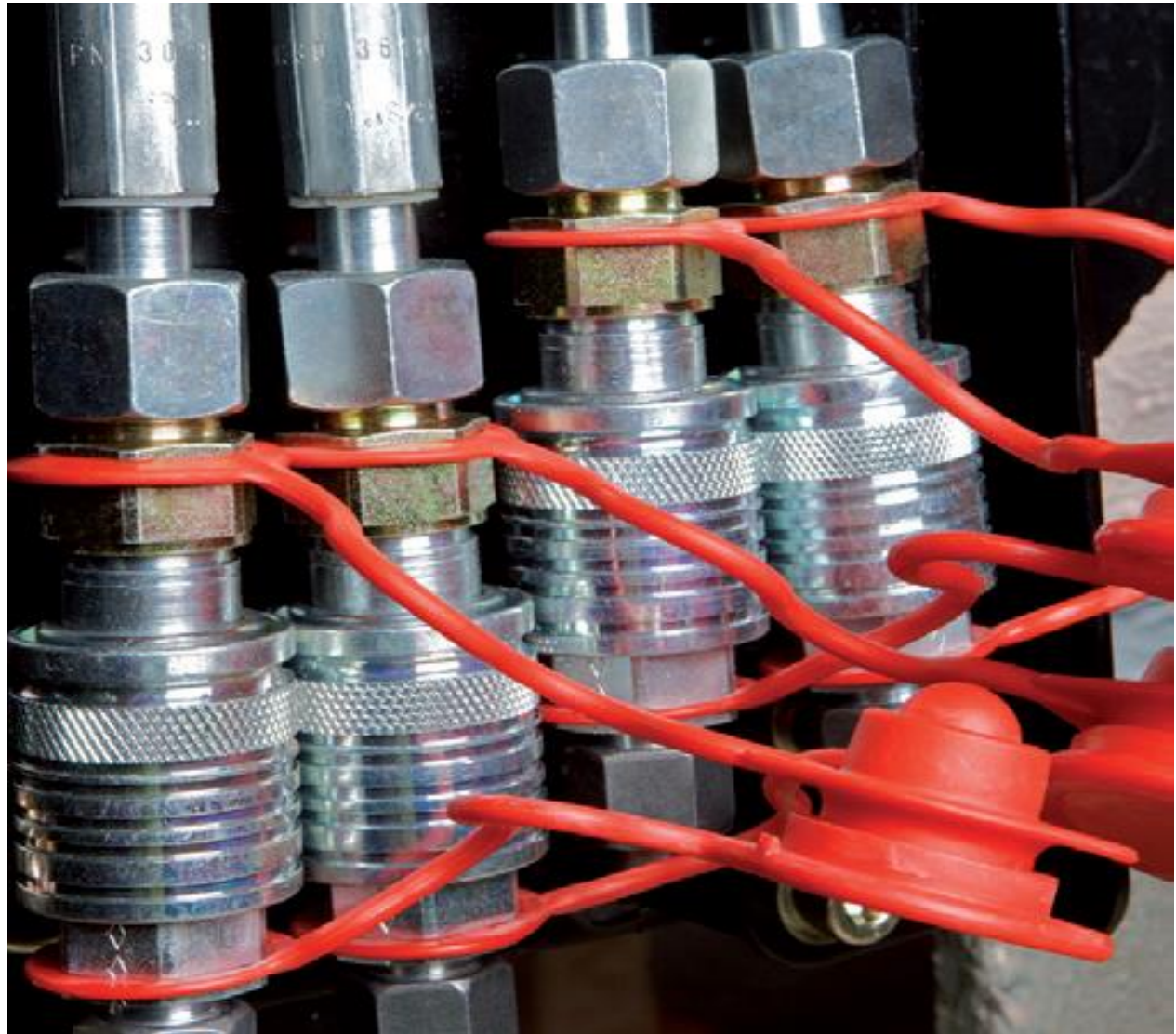


HANSA FLEX



XHUNTOT HIDRAULIKE

Xhuntot hidraulike me montim te shpejte dhe aksesoret e tyre.....fq 1



Xhuntot hidraulike per lidhjet me tubat metalik dhe aksesoret e tyre.....fq 4



Xhuntot hidraulike qe xhunohen me fileta dhe aksesoret e tyre.....fq 8



Xhuntot hidraulike qe xhunohen shtytje (plug-in) dhe aksesoret e tyre.....fq 32



Xhuntot hidraulike me koke te sheshte (flat seal)fq 62



XHUNTOT HIDRAULIKE ME MONTIM TE SHPEJTE

Xhunto hidraulike femër..... AKM HL ME

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjia automobilistike MEILER
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Furnizohet	Me mbrojtëse nga pluhuri
Gama e temperaturës	Vaj me bazë minerale -30°C deri në + 100°C; Vaj vegjetal -15°C deri në + 80°C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Filetat lidhëse	Filetat e kokës	S1	S2	L2 (mm)	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë
AKM 13 HL 3 ME	12	L	15	M 22x1,5	1.5	30	46	3	250,0	4,0

Xhunto hidraulike femër..... AKM IM ME

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjia automobilistike MEILER
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-femër
Forma e izolimit 1	dhe nëse është e nevojshme dhe me formë izolimi E
Furnizohet	Me mbrojtëse nga pluhuri
Gama e temperaturës	Vaj vegjetal -15°C deri në + 80°C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e kokës	S1	S2	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë
AKM 13 IM 3 ME	12	M 22x1,5	M 38 x 1.5	27	46	3	250,0	4,0

Xhunto hidraulike, gjysma-fkse..... AKF HL/ AKF HS

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjia automobilistike
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
vajit	-40 °C
vajit	100 °C
Materiali	Xhuntoja çelik; Foleja e xhuntos- çelik; gizë elastike për xhuntot mbi DN 12
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Koeficienti i sigurisë	4



Kodi	DN	Seria	Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Presioni i punës pas zmontimit (Bar)
AKF 08 HL 1	8	L	10	M 16x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKF 10 HL 1	10	L	12	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKF 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKF 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKF 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	160
AKF 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKF 08 HS 1	8	S	12	M 20x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKF 10 HS 1	10	S	14	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKF 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKF 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKF 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	160
AKF 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	160

Xhunto hidraulike, gjysma-mobile AKL HL/ AKL HS

Cilësitë

Aplikimi	Inxhinjia automobilistike
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
vajit	-40 °C
vajit	100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Presioni i punës pas zmontimit (Bar)
AKL 06 HL 1	6	L	8	M 14x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKL 08 HL 1	8	L	10	M 16x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKL 10 HL 1	10	L	12	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKL 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKL 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKL 08 HS 1	8	S	12	M 20x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKL 10 HS 1	10	S	14	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	250
AKL 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKL 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	Rd. 48 x 3	315,0	250
AKL 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	100
AKL 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	100

Suport mbrojtës i xhuntos hidraulike nga pluhuriAKF ZUB GEHAUSE

Cilësitë

E përshtatshme për Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)

Kodi	Size	LK (mm)
AKF ZUB 3 09	3	95,0



Suport mbrojtës nga pluhuriAKL ZUB DOSE

Cilësitë

E përshtatshme për Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma mobile)

Kodi	DN	Size	AF (mm)
AKL ZUB 1 09	6	1	46
AKL ZUB 3 09	12	3	70



Sustë (për xhantot)AKF ZUB FEDER

Cilësitë

E përshtatshme për Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)

Kodi	Size
AKF ZUB 1 06	1
AKF ZUB 3 06	3



Cilësitë

E përshatshme për Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)

Kodi	Size
AKF ZUB 1 14	1
AKF ZUB 3 14	3



Suport me fileta (për xhunto hidraulike)AKL ZUB BLINDSTUTZEN

Cilësitë

E përshatshme për Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma mobile)

Furnizohet Size 1- me dado: Size 3- pa dado

Materiali Çelik

Sipërfaqja E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	AF (mm)	Size
AKL ZUB 1 11	6	M 30x1	Rd. 32 x 3	36	1
AKL ZUB 3 10	12	M 45x1,5	Rd. 48 x 3	55	3



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese seriozisht deshironi te beheni nje teknik i vlefshem ne mirembajtjen e impianteve industriale dhe te makinerive mobile ku organet punuese jane komponent jidraulik, Ju DUHET te filloni trajnoheni profesionalisht.

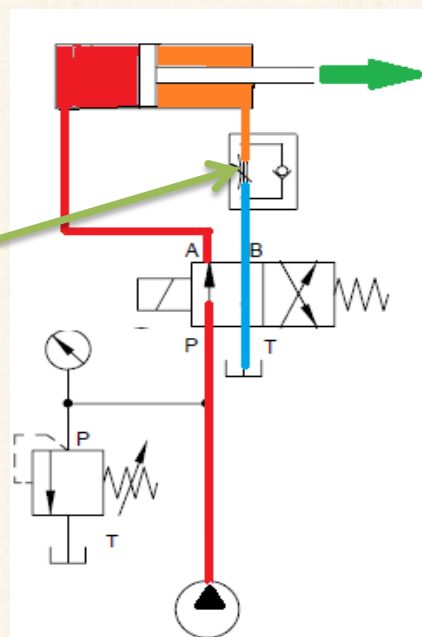
EMC shpk, ka si objektiv themelor te shnderrohet ne nje kompani lider ne Shqiperi per ofrimin e sherbimeve te mirembajtjes se impianteve, makinerive dhe pajisjeve ndaj kompanive serioze qe e kuptojne rëndesine e mirembajtjes.

EMC shpk ka kapacitetin e duhur per te pergatitur teknik te mirefillte per mirembajtjen e sistemeve hidraulike.

.....nje nder ligjet themelore te hidraulikes eshte:

KUR VAJI KALON NGA NJË ZONË E PRESIONIT TË LARTË, NË NJË ZONË TË PRESIONIT TË ULËT, PA KRYER PUNË TË NEVOJSHME, GJENEROHET

Shpejtësia e hapjes së pistonit është rregulluar me anë të një valvole të kontrollit të prurjes.



Xhunto gjysmë-fkse (për lidhjet me tubat metalik)RKF HL/ RKF HS

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjeria automobilistike
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar

METRIKE



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)
RKF 06 HL 1	6	L	8	M 14x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKF 08 HL 1	8	L	10	M 16x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKF 10 HL 1	10	L	12	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKF 13 HL 1	12	L	15	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKF 13 HL 2	12	L	15	M 22x1,5	2	Rd. 36x3	300,0	4,0	-25	85
RKF 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKF 16 HL 2	16	L	18	M 26x1,5	2	Rd. 36x3	300,0	4,0	-25	100
RKF 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKF 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKF 20 HL 4	19	L	22	M 30x2	4	Rd. 54 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKF 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKF 25 HL 4	25	L	28	M 36x2	4	Rd. 54 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKF 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKF 32 HL 6	31	L	35	M 45x2	6	Rd. 79 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKF 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKF 08 HS 1	8	S	12	M 20x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKF 10 HS 1	10	S	14	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKF 13 HS 2	12	S	16	M 24x1,5	2	Rd. 36x3	300,0	4,0	-25	85
RKF 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKF 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKF 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKF 20 HS 4	19	S	25	M 36x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKF 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKF 25 HS 4	25	S	30	M 42x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKF 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKF 32 HS 6	31	S	38	M 52x2	6	Rd. 79 x 4	420,0	2,5	-25	85

HANSA FLEX

Xhunto gjysmë-fkse (për lidhjet me tubat metalik)RKF HJ

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike UN/UNF-mashkull
Forma e izolimit 1	Me kokë konike 74°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar

UN/UNF



Kodi	Filetat e xhuntimit	Size	Filetat e xhuntimit	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)
RKF 13 HJ 1	UNF 3/4" -16	1	Rd. 32 x 3	15	80

HANSA FLEX

Xhunto gjysmë-mobile (për lidhjet me tubat metalik)RKL HL/ RKL HS

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjeria automobilistike
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar

METRIKE



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)
RKL 06 HL 1	6	L	8	M 14x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKL 08 HL 1	8	L	10	M 16x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKL 10 HL 1	10	L	12	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKL 13 HL 1	12	L	15	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	315,0	4,0	-25	85
RKL 13 HL 2	12	L	15	M 22x1,5	2	Rd. 36x3	300,0	4,0	-25	85
RKL 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKL 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKL 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKL 20 HL 4	19	L	22	M 30x2	4	Rd. 54 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKL 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKL 25 HL 4	25	L	28	M 36x2	4	Rd. 54 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKL 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKL 32 HL 6	31	L	35	M 45x2	6	Rd. 79 x 4	160,0	4,0	-25	85
RKL 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKL 08 HS 1	8	S	12	M 20x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKL 10 HS 1	10	S	14	M 22x1,5	1	Rd. 32 x 3	400,0	4,0	-25	85
RKL 13 HS 2	12	S	16	M 24x1,5	2	Rd. 36x3	300,0	4,0	-25	85
RKL 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKL 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	Rd. 48 x 3	300,0	3,5	-25	100
RKL 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKL 20 HS 4	19	S	25	M 36x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKL 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKL 25 HS 4	25	S	30	M 42x2	4	Rd. 54 x 4	300,0	3,5	-25	85
RKL 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	Rd. 60 x 3	160,0	4,0	-40	100
RKL 32 HS 6	31	S	38	M 52x2	6	Rd. 79 x 4	420,0	2,5	-25	85

HANSA FLEX

Support mbrojtës nga pluhuri (për gjysmën fikse)RKF ZUB

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)
Materiali	Bronz

Kodi	Size
RKF ZUB 2 10	2



HANSA FLEX

Tapë (për gjysmën fikse)RKF ZUBS

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)		
Kodi	Size	Filetat e xhuntimit	Materiali
RKF ZUBS 1 K	1	Rd. 32 x 3	Plastik
RKF ZUBS 2 K	2	Rd. 36x3	Plastik
RKF ZUBS 2 ALU	2	Rd. 36x3	Alumin
RKF ZUBS 4 ALU	4	Rd. 54 x 4	Alumin
RKF ZUBS 6	6	Rd. 79 x 4	Alumin



Tapë (për gjysmën mobile)RKL ZUBS

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhunto me ç'montim të shpejtë (gjysma fikse)		
Kodi	Size	Filetat e xhuntimit	Materiali
RKL ZUBS 1 K	1	Rd. 32 x 3	Plastik
RKL ZUBS 2 K	2	Rd. 36x3	Plastik
RKL ZUBS 2 ALU	2	Rd. 36x3	Alumin
RKL ZUBS 4 ALU	4	Rd. 54 x 4	Alumin
RKL ZUBS 6	6	Rd. 79 x 4	Alumin



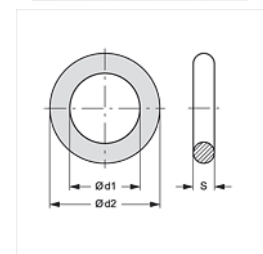
Kapuç mbrojtës nga pluhuriSK ZUB GEHAEUSE

Kodi	Size
SK ZUB 3 16	3



Guarnicion O-Ring (për gjysmën fikse)RKF ORING

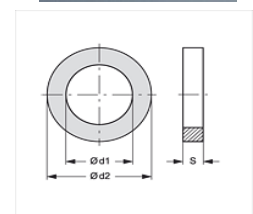
Cilësitë				
E përshatshme për	Xhunto për tubat metalik (gjysma fikse)			
Materiali	NBR			
Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
RKF ORING 1-17-2	1	17	21	2,0
RKF ORING 1-22-1.5	1	22	25	1,5
RKF ORING 2-20-2	2	20	24	2,0
RKF ORING 2-25-1.5	2	25	28	1,5
RKF ORING 3-37-2	3	37	41	2,0
RKF ORING 4-32-3	4	32	38	3,0
RKF ORING 4-35-2.5	4	35	40	2,5
RKF ORING 5-40-3	5	40	56	3,0
RKF ORING 5-47-2.5	5	47	52	2,5



Suport guarnicioni O-Ring (për gjysmën fikse)RKF STUETZRING

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhunto për tubat metalik (gjysma fikse)
Materiali	PVC

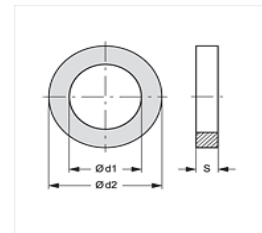
Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
RKF STUETZRING 1	1	17,5	20,8	1,0
RKF STUETZRING 2	2	20,0	23,4	1,0
RKF STUETZRING 4	4	32,0	37,2	1,0



Rondele izoluese (për gjysmën mobile)RKL DICHTUNG

Cilësitë

E përshatshme për	Xhunto për tubat metalik (gjysma mobile)
Materiali	NBR

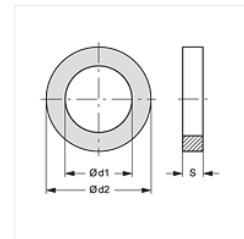


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
RKL DICHTUNG 1	1	15,5	17,1	1,6
RKL DICHTUNG 2	2	15,0	18,0	1,5
RKL DICHTUNG 3	3	20,0	27,0	2,0
RKL DICHTUNG 4	4	25,0	29,3	1,7

Guarnicion O-Ring (për gjysmën mobile)RKL ORING

Cilësitë

E përshatshme për	Xhunto për tubat metalik (gjysma mobile)
Materiali	NBR

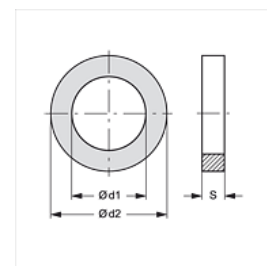


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
RKL ORING 1-17-2	1	17,5	21,5	2
RKL ORING 2-20-2	2	22,0	26,0	2
RKL ORING 4-24-3	4	24,0	30,0	3
RKL ORING 4-32-3	4	32,0	38,0	3

Suport guarnicioni O-Ring (për gjysmën mobile)RKL STUETZRING

Cilësitë

E përshatshme për	Xhunto për tubat metalik (gjysma mobile)
Materiali	PVC



Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
RKL STUETZRING 1	1	17,5	20,8	1,0
RKL STUETZRING 2	2	20,0	23,4	1,0
RKL STUETZRING 4	4	32,0	37,2	1,0



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC është partner zyrtar i kompanisë gjermane HANSA FLEX

Hansa Flex është shumë me shumë se sa një furnitor i zakonshëm.

Hansa Flex është STANDART, është ZGJIDHJE.

Për Ju që kryeni vete shërbimet e mirëmbajtjes, Hansa Flex është një opsion i jashtëzakonshëm. Ajo ka një gamë produktesh prej rreth 110 000 artikujsh.

Keto katalogje të produkteve të Hansa Flex janë të prodhuar në gjuhën shqipe.

Produktet e Hansa Flex mund t'i kërkonit edhe në shumë gjuhë të ndryshme

Për më tepër vizitoni <https://cat.hansa-flex.com/en>

Për çdo pyetje në ju përgjigjemi. Mos hezitoni të na kontaktoni në adresën: e.ndreu@emc.com.al ose në tel: +355 692044644

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min. Vajit (°C)	Temp. max. Vajit t (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKF 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKF06HL2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKF 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HL 5	5	31	L	35	M 45x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKF 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKF 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKF 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	450,0	-25	100	4
SKF 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HS 3	3	16	S	20	M 30x2	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Karakteristikë e veçantë	rregjistrimi
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit t (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKFS 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKFS 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKFS 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKFS 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKFS 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKFS 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKFS 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HS 5	5	31	S	38	M 52x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF HJ

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike UN/UNF-mashkull
Forma e izolimit 1	Me kokë konike 74°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 10 HJ 2	2	10	UNF 9/16" -18	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4
SKF 13 HJ 2	2	12	UNF 3/4" -16	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF IM

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-femër
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 06 IM 1	1	6	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKF 08 IM 2	2	8	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 10 IM 3	3	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IM 3	3	12	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IM 4	4	12	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 20 IM 5	5	19	M 30x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-25	125	4



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese keni veshtiresi te gjeni pjese kembimi te sistemeve hidraulike na kontaktoni. Ne do te bejme oferten tone, Ju zgjidhni.

Nese keni veshtiresi per pjese kembimi per makinerite dhe pajisjet tuaja ngritese (pirune, pajisje per ngritjen e punetoreve, etj) Ju lutemi na kontaktoni ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose a.copja@emc.com.al.

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike BSP-femër
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4
SKF 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKF 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

HANSA FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF SF6

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me flanaxhë SAE me presion 6000 PSI (420 bar)
Forma e izolimit 1	Me kokë të sheshtë me guarnicion SF O-Ring
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	Size	DN	Dimensio ni i flanaxhës	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min.Vaj egjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKF 20 SF6 5	5	19	3/4"	Rd.48x3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKF 25 SF6 5	5	25	1"	Rd.48x3	300,0	-30	100	4	-15	80



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nuk e keni në kontroll procesin e mirembajtjes ? EMC shpk ju ndihmon të keni situatën në kontroll.

1. Mund t'ju ofrojë një kontratë mirembajtje
2. Mund t'ju asistojë të organizoni në mënyrë perfekte mirembajtjen brenda kompanisë Tuaj.

Mos hezitoni të na kontaktoni. Në gjendemi në Rrëshull Durrës, në buze të autostradës Tirane- Durrës

Xhunto hidraulike me fileta EDBRO (gjysmë-fikse)SKFS IR E

Cilësitë	
Aplikimi	Në inxhinjerinë e automobilave
Lidhja 1	Me fileta të brendshme cilindrike BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Mund të xhuntohen edhe kur presioni i mbetur është 100 bar nga njëra anë ose 50 bar në të dy anët.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKFS 20 IR E	19	G 3/4" -14	Rd. 44 x 2.5	250,0	-25	100	3
SKFS 25 IR E	25	G 1" -11	Rd. 54 x 2.5	230,0	-25	100	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-fikse)..... SKF IN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik special me rrezistencë të lartë
Sipërfaqja e materialit	E galvanizuar, e kromuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF 06 IN SP	1	6	NPT 1/4" -18	700,0	3	-25	125
SKF 10 IN 06 SP	2	10	NPT 1/4" -18	700,0	3	-25	125
SKF 10 IN SP	2	10	NPT 3/8" -18	700,0	3	-30	80

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-fikse).....SKF IN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF06INSPKE	1	6	NPT 1/4" -18	1050,0	3	-25	125
SKF10INSPKE	2	10	NPT 3/8" -18	1000,0	3	-25	125

Xhunto hidraulike STUCCHI , me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR FS

Cilësitë	
Dizenjo	Izolim me sipërfaqe të sheshtë
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Kompatibël me	Stucchi VEP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)
SKF 06 IR 1 FS	1	6	G 1/4" -19	400,0	-25	100
SKF 10 IR 2 FS	2	10	G 3/8" -19	350,0	-25	100
SKF 13 IR 2F S	2	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKF 13 IR 3 FS	3	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKF 20 IR 3 FS	3	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKF 20 IR 4 FS	4	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKF 25 IR 4 FS	4	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKF 25 IR 5 FS	5	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKF 32 IR 5 FS	5	31	G 1.1/4" -11	300,0	-25	100

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR HA

Cilësitë	
Aplikimi	Tek çekiçët hidraulik, pajisjet hidraulike të punës (krik, tërheqësa, etj) etj
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Gama e temperaturës	-25° C deri në +100°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Kjo xhunto hidraulike është dizenuar në mënyrë që të përdoret në kushtet më të vështira dhe që të durojë vibracione dhe kompresione të mëdha. Komponentët e brendshëm mund të ndërrohen kur konsumohen (është e riparueshme).

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Çelësi i montimit (mm)	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)
SKF 10 IR HA	10	G 3/8" -19	22	Rd. 36x3	600,0
SKF 13 IR HA	12	G 1/2" -14	26	Rd. 40x3	450,0
SKF 20 IR HA	19	G 3/4" -14	30	Rd. 45x3	400,0
SKF 25 IR HA	25	G 1" -11	40	Rd. 58x4	350,0
SKF 32 IR HA	31	G 1.1/4" -11	48	Rd. 65x5	320,0
SKF 40 IR HA	38	G 1.1/2" -11	55	Rd. 75x5	300,0



HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 75, me fileta (gjysmë-fikse)..... SKF IR SN75

Cilësitë	
Aplikimi	Në sistemet e instaluara në det të hapur, në impiantet e naftës, veglat e punës etj.
Dizenjo	SNAP-TITE seria 75
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	4	-40	90
SKF 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	4	-40	90
SKF 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	3	-40	90
SKF 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	3	-40	90
SKF 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	3	-40	90
SKF 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	2	-40	90

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IN F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Bronz
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 20 IN F SN78	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKF 25 IN F SN78	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKF 32 IN F SN78	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Bronz
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 20 IR F SN78	19	G 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKF 32 IR F SN78	31	G 1.1/4" -11	190,0	-40	90	2

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme cilindrike metrik
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vaj mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKL 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKL 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HL 5	5	31	L	35	M 45x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKL 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKL 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKL 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKL 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-25	125	4
SKL 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HS 3	3	16	S	20	M 30x2	Rd. 36 x 2	300,0	-25	125	4
SKL 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Karakteristikë e veçantë	Nga ana e bashkimit me gjysmën tjetër, lidhja është me opSION rregjistrimi
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKLS 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKLS 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKLS 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKLS 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKLS 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKLS 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKLS 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKLS 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-25	125	4
SKLS 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKLS 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile) me mekanizëm mbyllje.....SKL HL SI/SKL HS SI

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min.Vajit vegjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKL 16 HL 5 SI	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 20 HL 5 SI	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 20 HS 5 SI	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 25 HS 5 SI	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 32 HS 5 SI	5	31	S	38	M 52x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL HJ

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike UN/UNF-mashkull
Forma e izolimit 1	Me kokë konike 74°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 10 HJ 2	2	10	UNF 9/16" -18	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4
SKL 13 HJ 2	2	12	UNF 3/4" -16	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4



EMC Engineering Maintenance Center shpk

.....njëherë diagramës VIZKOZITET/TEMPERATURE të treguar në tabelën 1.6, vija për vajin ISO VG 68, tregon se optimumi i viskozitetit 36-16 cSt arrihet në rangun e temperaturave 55°C deri në 78°C. Ndërsa viskoziteti optimal për kushinetat 25 cSt arrihet në temperaturën e operimit të sistemit në 65°C. Viskoziteti i lejuar (i shkallës 1000 – 10 cSt) arrihet respektivisht në rangun e temperaturave 2°C dhe 90°C. Duke u kthyer mbrapa tek shembulli jonë, për vajin hidraulik ISO VG 68 optimumi i temperaturës së operimit është 65°C dhe maksimumi i efikasitetit të sistemit hidraulik arrihet në temperaturat e operimit 55°C deri në 78°C. Në qoftë se temperaturat e START-it janë më poshtë se 2°C atëherë vaji hidraulik ka nevojë të ngrohet paraprakisht, me qëllim që të mos dëmtojë.....

Mesoni hidrauliken e aplikuar me EMC shpk. Mos hezitoni te na kontaktimi

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL IM

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-femër
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 IM 1	1	6	M14x1,5	Rd.24x2	400,0	-25	100	4
SKL 08 IM 2	2	8	M16x1,5	Rd.28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IM 3	3	10	M18x1,5	Rd.36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 3	3	12	M22x1,5	Rd.36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 4	4	12	M22x1,5	Rd.42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 IM 4	4	16	M26x1,5	Rd.42 x 2	250,0	-25	100	4
SKL 20 IM 5	5	19	M30x1,5	Rd.48 x 3	250,0	-25	125	4

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike BSP-femër
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd.24 x 2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

Xhunto hidraulike me fileta EDBRO (gjysmë-mobile)SKL IR E

Cilësitë	
Aplikimi	Në inxhinjerinë e automobilave
Lidhja 1	Me fileta të brendshme cilindrike BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Mund të xhuntohen edhe kur presioni i mbetur është 100 bar nga njëra anë ose 50 bar në të dy anët.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR E	19	G 3/4" -14	Rd. 44 x 2.5	250,0	-25	100	3
SKL 25 IR E	25	G 1" -11	Rd. 54 x 2.5	230,0	-25	100	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-mobile)SKL HN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	Size	DN	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhuntimit
SKL 06 HN SP	6	NPT 1/4" -18	700,0	-25	110	3
SKL 10HN06SP	10	NPT 1/4" -18	700,0	-25	125	3
SKL 10 HN SP	10	NPT 3/8" -18	700,0	-30	80	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-mobile)SKL HN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 HN SP KE	6	NPT 1/4" -18	1050,0	-25	125	3
SKL 10 HN SP KE	10	NPT 3/8" -18	1000,0	-25	125	3

Xhunto hidraulike STUCCHI VEP, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR FS

Cilësitë	
Dizenjo	Izolim me sipërfaqe të sheshtë
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Kompatibël me	Stucchi VEP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj mineral (°C)
SKL 06 IR 1 FS	1	6	G 1/4" -19	400,0	-25	100
SKL 10 IR 2 FS	2	10	G 3/8" -19	350,0	-25	100
SKL 13 IR 2 FS	2	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKL 13 IR 3 FS	3	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKL 20 IR 3 FS	3	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKL 20 IR 4 FS	4	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKL 25 IR 4 FS	4	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKL 25 IR 5 FS	5	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKL 32 IR 5 FS	5	31	G 1.1/4" -11	300,0	-25	100

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR HA

Cilësitë	
Aplikimi	Tek çekiçët hidraulik, pajisjet hidraulike të punës (krik, tërheqësa, etj) etj
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Karakteristika shtesë	E zëvendësueshme me RoFLEX
Gama e temperaturës	-25° C deri në +100°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Kjo xhunto hidraulike është dizenuar në mënyrë që të përdoret në kushtet më të vështira dhe që të durojë vibracione dhe kompresione të mëdha. Komponentët e brendshëm mund të ndërrohen kur konsumohen (është e riparueshme).

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Çelësi i montimit (mm)	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)
SKL 10 IR HA	10	G 3/8" -19	45	Rd. 36x3	600,0
SKL 13 IR HA	12	G 1/2" -14	50	Rd. 40x3	450,0
SKL 20 IR HA	19	G 3/4" -14	55	Rd. 45x3	400,0
SKL 25 IR HA	25	G 1" -11	70	Rd. 58x4	350,0
SKL 32 IR HA	31	G 1.1/4" -11	80	Rd. 65x5	320,0
SKL 40 IR HA	38	G 1.1/2" -11	87	Rd. 75x5	300,0

HANSA/FLEX



Kokë konike për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB DK HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB DK 10 HA	3/8"	10
SK ZUB DK 13 HA	1/2"	12
SK ZUB DK 20 HA	3/4"	19
SK ZUB DK 25 HA	1"	25
SK ZUB DK 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB DK 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Sustë për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB SLF HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB SLF 10 HA	3/8"	10
SK ZUB SLF 13 HA	1/2"	12
SK ZUB SLF 20 HA	3/4"	19
SK ZUB SLF 25 HA	1"	25
SK ZUB SLF 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB SLF 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Fermo për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUBS SR HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	---

Kodi	Size	DN
SKF ZUBS SR 10 HA	3/8"	10
SKF ZUBS SR 13 HA	1/2"	12
SKF ZUBS SR 20 HA	3/4"	19
SKF ZUBS SR 25 HA	1"	25
SKF ZUBS SR 32 HA	1.1/4"	31
SKF ZUBS SR 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Unazë me fileta për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB GR HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB GR 10 HA	3/8"	10
SK ZUB GR 13 HA	1/2"	12
SK ZUB GR 20 HA	3/4"	19
SK ZUB GR 25 HA	1"	25
SK ZUB GR 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB GR 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 75, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR SN75

Cilësitë	
Aplikimi	Në sistemet e instaluara në det të hapur, në impiantet e naftës, veglat e punës etj.
Dizenjo	SNAP-TITE seria 75
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



HANSA FLEX

Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IN F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Me dado me krah
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IN F SN78	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IN F SN78	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKL 32 IN F SN78	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2
SKL 40 IN F SN78	38	NPT 1.1/2" -11,5	175,0	-40	90	2



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Keni defekt ne makinerine Tuaj dhe nuk jeni te afte te identifikoni problemin? Kontaktoni EMC shpk ne +355 692044644

Ne dime se si te impostohemi kundrejt nje defekt ne sistemet hidraulike.

Ne mirembajme aktualisht elektrovinça portual, autovinça, mjete ngritese, presa te skrapit, fadroma, eskavatore, presa industriale, etj
Ne disponojme nje historik te detajuar te mirembajtjes per çdo defekt, per çdo aset, per çdo klient.

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IN F SN78 SK

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Dizenjo heksagonale
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IN F SN78 SK	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IN F SN78 SK	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKL 32 IN F SN78 SK	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2
SKL 40 IN F SN78 SK	38	NPT 1.1/2" -11,5	175,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Me dado me krah
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 25 IR F SN78	25	G 1" -11	207,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR F SN78 SK

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Dizenjo heksagonale
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR F SN78 SK	19	G 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IR F SN78 SK	25	G 1" -11	207,0	-40	90	2

AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-fikse)

Suport fiksues per xhuntot..... HA SK ZUB AH HA

Cilësitë	
Furnizohet	Suporti me gjithë bulon dhe dado
E përshtatshme për	HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SK ZUB AH 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 3
SK ZUB AH 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SK ZUB AH 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SK ZUB AH 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SK ZUB AH 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SK ZUB AH 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF)SKF ZUBS

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-fikse)
Materiali	Plastik



Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit	Ngjyra
SKF ZUBS 1	1	Rd. 24 x 2	i kuq
SKF ZUBS 2	2	Rd. 28 x 2	i kuq
SKF ZUBS 2 BLAU	2	Rd. 28 x 2	blu
SKF ZUBS 2 GELB	2	Rd. 28 x 2	i verdhë
SKF ZUBS 2 GRUEN	2	Rd. 28 x 2	jeshil
SKF ZUBS 3	3	Rd. 36 x 2	i kuq
SKF ZUBS 3 BLAU	3	Rd. 36 x 2	blu
SKF ZUBS 3 GELB	3	Rd. 36 x 2	i verdhë
SKF ZUBS 3 GRUEN	3	Rd. 36 x 2	jeshil
SKF ZUBS 4	4	Rd. 42 x 2	i kuq
SKF ZUBS 5	5	Rd. 48 x 3	i kuq
SKF ZUBS 6	6	Rd. 70 x 3	i kuq

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF HA)SKF ZUBS HA

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SKF .. HA (gjysma-fikse)
Materiali	Plastik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SKF ZUBS 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 2
SKF ZUBS 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SKF ZUBS 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SKF ZUBS 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SKF ZUBS 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SKF ZUBS 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF)SKF ZUBS AL

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-fikse)	
Materiali	Alumin	
Kodi	Size	Për filetat xhuntim
SKF ZUBS 1 AL	1	M 24 x 2
SKF ZUBS 2 AL	2	M 28 x 2
SKF ZUBS 3 AL	3	M 36 x 2
SKF ZUBS 4 AL	4	M 42 x 2
SKF ZUBS 5 AL	5	M 48 x 3
SKF ZUBS 6 AL	6	M 70 x 3



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...E)SKF ZUBS E

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SKF ... E (gjysma-fikse)	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për filetat e xhuntimit
SKF ZUBS 20 E	19	Rd. 44 x 2.5
SKF ZUBS 25 E	25	Rd. 54 x 2.5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...SN78)SKF ZUBS F SN78

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SNAP-TITE seria 78 (gjysma-fikse)
Materiali	Çelik
Kodi	DN
SKF ZUBS 20 F SN78	19
SKF ZUBS 25 F SN78	25
SKF ZUBS 32 F SN78	31



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot STUCCHI VEP)SKF ZUBS FS ALU

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike tip STUCCHI VEP (gjysma-fikse)
Materiali	Çelik
Kodi	DN
SKF ZUBS 1 FS ALU	1
SKF ZUBS 2 FS ALU	2
SKF ZUBS 3 FS ALU	3
SKF ZUBS 4 FS ALU	4
SKF ZUBS 5 FS ALU	5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...SN75)SKF ZUBS SN75

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SNAP-TITE seria 75 (gjysma-fikse)	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për filetat e xhuntim.
SKF ZUBS 20 SN75	19	1.3/4" -8
SKF ZUBS 25 SN75	25	2.1/4" -6
SKF ZUBS 32 SN75	31	2.5/8" -6
SKF ZUBS 40 SN75	38	3.1/4" -4
SKF ZUBS 50 SN75	51	4" -4



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot PIONEER)SKF ZUBS SP

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike tip PIONEER (gjysma-fikse)
Materiali	Alumin
Kodi	DN
SKF ZUBS SP 04	6
SKF ZUBS SP 06	10



AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-mobile)

Çelës fiso i sheshtë (për xhuntot SKL...HA)SKL ZUBS GS HA

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike tip HA (gjysma-mobile)		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Madh. çelësit (mm)	Size
SKL ZUB GS 10H A	10	45	3/8"
SKL ZUB GS 13 HA	12	50	1/2"
SKL ZUB GS 20 HA	19	55	3/4"
SKL ZUB GS 25 HA	25	70	1"
SKL ZUB GS 32 HA	31	80	1.1/4"
SKL ZUB GS 40 HA	38	87	1.1/2"



Suport fiksues (per xhuntot HA)SK ZUB 01 RO

Cilësitë		
Furnizohet	Suporti me gjithë bulon dhe dado	
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. RO dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. RO	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për xhuntot RO
SK ZUB 01 RO 03	10	3/8"
SK ZUB 01 RO 04	12	1/2"
SK ZUB 01 RO 05	19	3/4"
SK ZUB 01 RO 06	25	1"
SK ZUB 01 RO 07	31	1.1/4"
SK ZUB 01 RO 08	38	1.1/2"
SK ZUB 01 RO 09	51	2"



HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKL)SKL ZUBS

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-mobile)		
Materiali	Plastik		
Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit	Ngjyra
SKL ZUBS 1	1	Rd. 24 x 2	i kuq
SKL ZUBS 2	2	Rd. 28 x 2	i kuq
SKL ZUBS 2 BLAU	2	Rd. 28 x 2	blu
SKL ZUBS 2 GELB	2	Rd. 28 x 2	i verdhë
SKL ZUBS 2 GRUEN	2	Rd. 28 x 2	jeshil
SKL ZUBS 3	3	Rd. 36 x 2	i kuq
SKL ZUBS 3 BLAU	3	Rd. 36 x 2	blu
SKL ZUBS 3 GELB	3	Rd. 36 x 2	i verdhë
SKL ZUBS 3 GRUEN	3	Rd. 36 x 2	jeshil
SKL ZUBS 4	4	Rd. 42 x 2	i kuq
SKL ZUBS 5	5	Rd. 48 x 3	i kuq
SKL ZUBS 6	6	Rd. 70 x 3	i kuq



HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SKL HA)SKL ZUBS HA

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike SKF .. HA (gjysma-mobile)
Materiali	Plastik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 3
SKL ZUBS 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SKL ZUBS 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SKL ZUBS 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SKL ZUBS 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SKL ZUBS 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut standarte SKL)SKL ZUBS AL

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKL (gjysma-mobile)
Materiali	Alumin



Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 1 AL	1	M 24 x 2
SKL ZUBS 2 AL	2	M 28 x 2
SKL ZUBS 3 AL	3	M 36 x 2
SKL ZUBS 4 AL	4	M 42 x 2
SKL ZUBS 5 AL	5	M 48 x 3
SKL ZUBS 6 AL	6	M 70 x 3



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut EDBRO)SKL ZUBS E

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike EDBRO (gjysma-mobile) SKL...E
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 20 E	19	Rd. 44 x 2.5
SKL ZUBS 25 E	25	Rd. 54 x 2.5

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut STUCCHI VEP)SKL ZUBS FS ALU

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike STUCCHI VEP (gjysma-mobile)
Materiali	Alumin



Kodi	Size
SKL ZUBS 1 FS ALU	1
SKL ZUBS 2 FS ALU	2
SKL ZUBS 3 FS ALU	3
SKL ZUBS 4 FS ALU	4
SKL ZUBS 5 FS ALU	5



EMC Engineering Maintenance Center shpk eshte perfaqesues zyrtar i kompanise gjermane LINDE MATERIAL HANDLING



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SNAP-TITE seria 75)SKL ZUBS SN75

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike SNAP-TITE seria 75 (gjysma-mobile) SKL...SN75
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për filetat e xhuntim.
SKL ZUBS 20 SN75	19	1.3/4" -8
SKL ZUBS 25 SN75	25	2.1/4" -6
SKL ZUBS 32 SN75	31	2.5/8" -6
SKL ZUBS 40 SN75	38	3.1/4" -4
SKL ZUBS 50 SN75	51	4" -4

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SNAP-TITE seria 78)SKL ZUBS SN78

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike SNAP-TITE seria 78 (gjysma-mobile) SKL...SN78
Materiali	Çelik



Kodi	DN
SKL ZUBS 20 F SN78	19
SKL ZUBS 25 F SN78	25
SKL ZUBS 32 F SN78	31



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut PIONEER)SKL ZUBS SP

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike PIONEER (gjysma-mobile) SKL...SP
Materiali	Alumin



Kodi	DN	Size
SKL ZUBS SP 04	6	4
SKL ZUBS SP 06	10	6

PJESE KEMBIMI PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-fikse)

Kit veglash (për xhuntut hidraulike HA)..... SK ZUB WS HA

Cilësitë	
Furnizohet	Veglat si në figurë
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 10 WS HA	10	G 3/8"
SK ZUB 13 WS HA	12	G 1/2"
SK ZUB 20 WS HA	19	G 3/4"
SK ZUB 25 WS HA	25	G 1"
SK ZUB 32 WS HA	31	G 1.1/4"
SK ZUB 40 WS HA	38	G 1.1/2"

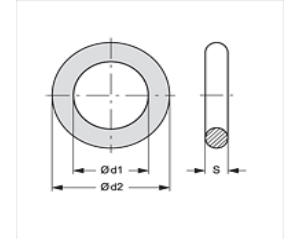


EMC Engineering Maintenance Center shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane HANSA FLEX



Guarnicion frenues (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF BREMSRING

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	NBR

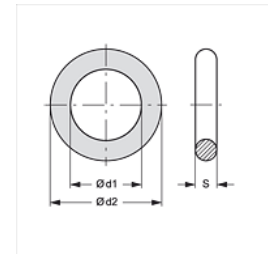


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF BREMSRING 1	1	19	25	3,0
SKF BREMSRING 2	2	23	29	3,0
SKF BREMSRING 3	3	31	37	3,0
SKF BREMSRING 4	4	36	42	3,0
SKF BREMSRING 5	5	43	50	3,5
SKF BREMSRING 6	6	64	72	4,0



Guarnicion O-Ring (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF ORING

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	NBR

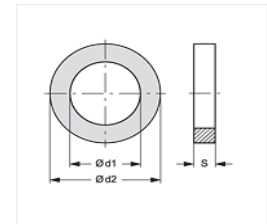


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF ORING 1	1	12,5	16,5	2,0
SKF ORING 2	2	17,0	21,0	2,0
SKF ORING 3	3	22,0	28,0	3,0
SKF ORING 4	4	28,0	34,0	3,0
SKF ORING 5	5	35,0	40,0	2,5
SKF ORING 6	6	54,0	60,0	3,0



Suport guarnicioni O-Ring (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF STUETZRING

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	PVC

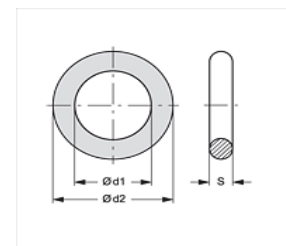


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF STUETZRING 1	1	13,0	16,1	1,0
SKF STUETZRING 2	2	17,5	20,7	1,0
SKF STUETZRING 3	3	22,0	27,4	1,0
SKF STUETZRING 4	4	28,0	33,2	1,0
SKF STUETZRING 5	5	35,0	39,0	1,0
SKF STUETZRING 6	6	54,0	58,6	1,0



Guarnicion O-Ring (për xhuntut hidraulike HA)SKF ORING HA

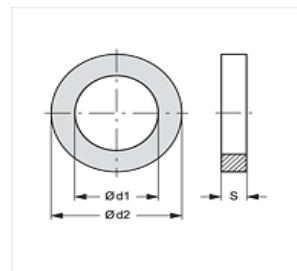
Cilësitë	
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Size
SKF ORING 10 HA	10	3/8"
SKF ORING 13 HA	12	1/2"
SKF ORING 20 HA	19	3/4"
SKF ORING 25 HA	25	1"
SKF ORING 32 HA	31	1.1/4"
SKF ORING 40 HA	38	1.1/2"

Suport garnicioni O-Ring (për xhantot hidraulike HA)SKF STUETZRING HA

Cilësitë			
Materiali	PFTE		
Kodi	DN	Size	
SKF STUETZRING 10 HA	10	3/8"	
SKF STUETZRING 13 HA	12	1/2"	
SKF STUETZRING 20 HA	19	3/4"	
SKF STUETZRING 25 HA	25	1"	
SKF STUETZRING 32 HA	31	1.1/4"	
SKF STUETZRING 40 HA	38	1.1/2"	



PJESE KEMBIMI PER XHANTOT HIDRAULIKE (gjysma-mobile)

Kit veglash (për xhantot hidraulike HA)SK ZUB WS HA

Cilësitë					
Furnizohet	Veglat si në figurë				
Materiali	Çelik				
Kodi	DN	Për fileta	Leva	Skrapello	Pllaka (mm)
SK ZUB 04 RO 04	12	G 1/2"	Foot, square 10.5	18 x 4	25 x 3
SK ZUB 04 RO 05	19	G 3/4"	Foot, square 13.5	24 x 5	25 x 3
SK ZUB 04 RO 06	25	G 1"	Foot, square 19.5	29 x 6	35 x 4
SK ZUB 04 RO 07	31	G 1.1/4"	Foot, square 26.0	38 x 6	40 x 5
SK ZUB 04 RO 08	38	G 1.1/2"	Foot, square 32.0	44 x 6	50 x 5
SK ZUB 04 RO 09	51	G 2"	Foot, square 38.0	56 x 6	60 x 5



Kokë konike (për xhantot hidraulike SKL ... RO)SK ZUB 12 RO

Cilësitë			
E përshatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Për fileta	Ø e jashtëme (mm)
SK ZUB 12 RO 03	10	G 3/8"	14
SK ZUB 12 RO 04	12	G 1/2"	18
SK ZUB 12 RO 05	19	G 3/4"	22
SK ZUB 12 RO 06	25	G 1"	30
SK ZUB 12 RO 07	31	G 1.1/4"	36
SK ZUB 12 RO 08	38	G 1.1/2"	44
SK ZUB 12 RO 09	51	G 2"	55



HANSA FLEX

Sustë (për xhantot hidraulike SKL ... RO)SK ZUB 13 RO

Cilësitë			
E përshatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Për fileta	Ø e jashtëme (mm)
SK ZUB 13 RO 03	10	G 3/8"	12
SK ZUB 13 RO 04	12	G 1/2"	15
SK ZUB 13 RO 05	19	G 3/4"	19
SK ZUB 13 RO 06	25	G 1"	27
SK ZUB 13 RO 07	31	G 1.1/4"	33
SK ZUB 13 RO 08	38	G 1.1/2"	40
SK ZUB 13 RO 09	51	G 2"	47



Cilësitë	
E përshtatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 14 RO 03	10	G 3/8"

Cilësitë	
E përshtatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 15 RO 04	12	G 1/2"
SK ZUB 15 RO 05	19	G 3/4"
SK ZUB 15 RO 06	25	G 1"
SK ZUB 15 RO 07	31	G 1.1/4"
SK ZUB 15 RO 08	38	G 1.1/2"
SK ZUB 15 RO 09	51	G 2"



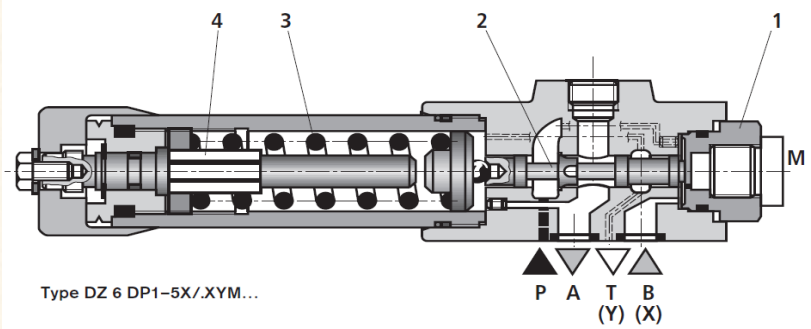
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Në qoftë se sistemi nuk funksionon si rezultat i shkatërrimit të një komponenti kryesor:

- Shakroni vajin dhe pastroni depozitën, në mënyrë që aty të mos ketë grimca metalike apo parastërti të tjera. Prania e tyre mund të dëmtojë pompën ose komponentë të tjerë gjatë periudhës së START-UP
- Ndërroni të gjithë filtrat
- Ndërroni vajin. Në sistemet hidraulike, ku sasia e vajit është shumë e madhe, vaji duhet futur në procesin e pastrimit deri sa të arrihet shkalla e pastërtisë ISO 4406 18/1.....

Mesoni sekretet e hidraulikes me EMC shpk

FUNKSIONI	KONFIGURIMI
Relief Valve	Dhoma e sustës drenazhohet nga brenda valvolës për tek porta A. Portat B dhe porta T, bllokohen me tapë.
Sequence Valve	Dhoma e sustës drenazhohet me linjë të jashtëme nëpërmjet portës T (Y). Kanali i brendshëm i drenazhimit mbyllet me tapë.
Unloading Valve	Sinjali i aktivizimit të valvolës vjen nga porta B. Porta P mbyllet me tapë.



Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 04 HL 2	4	L	6	M 12x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 06 HL 2	6	L	8	M 14x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 06 HL 3	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 08 HL 2	8	L	10	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 08 HL 3	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 10 HL 3	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 10 HL 4	10	L	12	M 18x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKM 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 13 HL 4	12	L	15	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKM 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKM 16 HL 5	16	L	18	M 26x1,5	5	225,0	4	-30	100
SKM 20 HL 4	19	L	22	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKM 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKM 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKM 04 HS 2	4	S	8	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	300,0	4	-25	100
SKM 06 HS 2	6	S	10	M 18x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 06 HS 3	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 08 HS 2	8	S	12	M 20x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 08 HS 3	8	S	12	M 20x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 10 HS 3	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 10 HS 4	10	S	14	M 22x1,5	4	225,0	4	-25	125
SKM 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 13 HS 4	12	S	16	M 24x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKM 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	225,0	4	-25	100
SKM 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKM 16 HS 5	16	S	20	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKM 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKM 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	225,0	4	-30	100



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese po masni hapesiren per te percaktuar gjatesine e nje tubi hidraulik qe ju duhet aty, duhet te dini qe ka nje formule qe nxjerr gjatesine e tubit.

$$\text{Gjatesia e tubit} = \text{Distancen e matur} \cdot [1 + (0.05 + 0.04)]$$

Distanca e matur = 367 mm

Vlera e fleksibilitetit gjatesor

Vlera qe varet nga zgjedhja e tubit

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Xhunto me fileta të gjata dhe dado për të mundësuar rregjistrimin e pozicionit gjatë montimit
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKMS 04 HL 2	4	L	6	M 12x1,5	2	300,0	4	-25	125
SKMS 06 HL 2	6	L	8	M 14x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKMS 06 HL 3	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 08 HL 2	8	L	10	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKMS 08 HL 3	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 10 HL 3	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 10 HL 4	10	L	12	M 18x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKMS 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 13 HL 4	12	L	15	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKMS 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKMS 16 HL 5	16	L	18	M 26x1,5	5	225,0	4	-30	100
SKMS 20 HL 4	19	L	22	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKMS 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKMS 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKMS 04 HS 2	4	S	8	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKMS 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	300,0	4	-25	100
SKMS 06 HS 2	6	S	10	M 18x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKMS 06 HS 3	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 08 HS 2	8	S	12	M 20x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKMS 08 HS 3	8	S	12	M 20x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 10 HS 3	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 10 HS 4	10	S	14	M 22x1,5	4	225,0	4	-25	125
SKMS 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKMS 13 HS 4	12	S	16	M 24x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKMS 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	225,0	4	-25	100
SKMS 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKMS 16 HS 5	16	S	20	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKMS 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKMS 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	225,0	4	-30	100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese eshte demtuar shtresa e jashteme e tubit, atehere tubi duhet nderruar.

Po e nderruat tubin kur te çahet, atehere jo vetem qe tubin do t'a nderrosh por do te paguash edhe vajin qe humbet.



Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)..... SKMS HL AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Dizenjo	Xhunto me fileta të gjata dhe dado për të mundësuar rregjistrimin e pozicionit gjatë montimit
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimi mekanik. Prezent funksioni Shtyp-tërhiq (push- pull). I shkëmbyeshëm edhe me xhunton PARKER RSD 501. Mund të xhuntohet edhe nën presion.
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKMS10HL3AGRAR	10	L	12	M 18x1,5	38	3	112,5	30,0	-	4	0,508
SKMS10HL3LAGRAR	10	L	12	M 18x1,5	32	3	121,5	26,0	E gjatë	4	0,619
SKMS 13 HL 3 AGRAR	12	L	15	M 22x1,5	38	3	109,5	27,0	-	4	0,519
SKMS13HL3LAGRAR	12	L	15	M 22x1,5	32	3	123,5	26,0	E gjatë	4	0,652
SKMS16 HL 3 AGRAR	16	L	18	M 26x1,5	38	3	109,5	27,0	-	4	0,534

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM HL 3 UDK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Karakteristika shtesë	Për xhuntime në rastet kur në sistem ka presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Temp. min.Vajit mineral	25 °C
Temp. max.Vajit mineral	125 °C



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Çelësi për montim AF (mm)	Size	Presioni i punës (Bar)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKM10HL3UDK	10	L	12	M 18x1,5	30	3	225,0	38	23,8	70	4
SKM13HL3UDK	12	L	15	M 22x1,5	30	3	225,0	38	23,8	71	4



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese tubi juaj ka nje demtim te tille, atehere kjo do te thote qe tubi kur eshte instaluar me pare eshte instaluar gabim pasi ai ka punuar ne perdredhje.

Mos hezitoni te nderroni tubat e presionit kur shihni demtime te tilla

Eshte e sigurte qe tubi do te çahet. E panjohur eshte vetem koha se kur.



Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)..... SKM HM ED AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Forma E
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimi mekanik. Prezent funksioni Shtyp-tërhiq (push- pull). I shkëmbyeshëm edhe me xhunton PARKER RSD 501. Mund të xhuntohet edhe nën presion.
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM13HM3EDAGRAR	12	M 22x1,5	38	3	97,5	14,0	4	0,475

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM HM ED L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Forma E
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimi mekanik. Funksioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM13HM3EDLAGRAR	12	M 22x1,5	32	3	110,3	14,0	E gjatë	4	0,585



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Zgjidhja e problemeve të sistemeve hidraulike është në vetvete një proces eliminimi i cili fillon me kontrollin e gjërave të thjeshta. Me qëllim që "kontrolli i gjërave të thjeshta" të jetë i thjeshtë, duhet të keni njohuri mbi ligjet themelore të hidraulikës. Prandaj ligjet e mëposhtme duhet të kihen në vëmendje gjithmonë gjatë një procesi të eliminimit të problemeve në sistemet hidraulike.

1. Pompat hidraulike krijojnë prurje- nuk krijojnë presion
2. Rrezistenca ndaj prurjes së vajit krijon presion
3. Prurja përcakton shpejtësinë e zbatuesve hidraulik
4. Presioni i vajit përcakton forcën e zbatuesve hidraulik
5. Vaji nën presion zgjedh rrugën ku has rezistencë më të vogël
6. Kur vaji lëviz nga një zonë me presion të lartë në një zonë me presion të ulët, pa kryer punë, gjenerohet nxehtësi

Nese nuk ke njohurite e duhura dhe fut duart ne sistemin hidraulik eshte e sigurte qe me shume do te demtoni se do te ndreqni.

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM HM OR AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimi mekanik. Funkzioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Parker RSD 501
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Faktori i sigurisë	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Pesha (kg)
SKM13HM3ORAGRAR	12	M 22x1,5	38	3	94,0	13,0	4	0	0,484

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM HM OR L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Funksioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM10HM3ORLAGRAR	10	M 18x1,5	32	3	110,8	14,0	E gjatë	4	0,575
SKM13HM3ORLAGRAR	12	M 22x1,5	32	3	110,8	14,0	E gjatë	4	0,580

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM HSM L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me vrimë për rakorderitë e tipit BANJO
Forma e izolimit 1	Me garnicion O-Ring në lidhjen me dado
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimi mekanik. Funkzioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM13HSM3LAGRAR	18	M 22x1,5	32	134,8	39,0	Long	4	0,612	0.612

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM IJ L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme UN/UNF
Forma e izolimit 1	Me formën F
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimit mekanik. Funkzioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik me sipërfaqe të elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM 13 IJ 3 L AGRAR	12	16	32	3	107,3	14,0	E gjatë	4	0,613

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM IM

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme-metrike
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik me sipërfaqe të elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 04 IM 1	4	M12x1,5	1	300,0	4	-25	100
SKM 06 IM 1	6	M 14x1,5	1	300,0	4	-25	100
SKM 08 IM 2	8	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 08 IM 3	8	M 16x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKM 10 IM 2	10	M 18x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKM 10 IM 3	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 10 IM 4	10	M 18x1,5	4	225,0	4	-25	125
SKM 13 IM 3	12	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKM 13 IM 4	12	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKM 20 IM 5	19	M 30x1,5	5	225,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM IN L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimit mekanik. Funkzioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Pesha (kg)
SKM 13 IN 3 L AGRAR	12	14	32	3	107,3	Long	4	0,612

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)SKM IR

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik me sipërfaqe të elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 04 IR 1	4	G 1/8" -28	1	300,0	4	-25	100
SKM 06 IR 1	6	G 1/4" -19	1	250,0	4	-30	100
SKM 10 IR 2	10	G 3/8" -19	2	250,0	4	-30	100
SKM 10 IR 3	10	G 3/8" -19	3	225,0	4	-30	100
SKM 13 IR 3	12	G 1/2" -14	3	225,0	4	-30	100
SKM 20 IR 4	19	G 3/4" -14	4	225,0	4	-30	100
SKM 20 IR 5	19	G 3/4" -14	5	225,0	4	-30	100
SKM 25 IR 5	25	G 1" -11	5	225,0	4	-30	100

Xhunto hidraulike standarte-femër (plug-in)..... SKM IR L AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore, në industri.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me gjysmën tjetër SKS AGRAR
Karakteristika shtesë	Humbje e kufizuar e presionit. Prurje e lartë. Sistem fiksimit mekanik. Funkzioni Shtyp-Tërhiq (push- pull) mund të realizohet kur sistemi është në presion. E shkëmbyeshme me xhunton Faster 3CFPV
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik me sipërfaqe të elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	AF (mm)	Size	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipi	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKM 13 IR 3 L AGRAR	12	G 1/2" -14	32	3	107,3	15,0	Long	4	0,608

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER MAKINERITE JOHN DEERE

Xhunto hidraulike për JOHN DEER-femër (plug-in)SKM IJ JD

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore
Lidhja 1	Me fileta të brendshme UN/UNF
Forma e izolimit 1	Me formën F
Të përshtatshme për	Makineritë John Deere
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	punës (Bar)	sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 13 IJ 3 JD	12	UNF 3/4" -16	3	250,0	4	-25	125

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER STANDARTIN TEMA

Xhunto hidraulike TEMA-femër (plug-in)SKM IR T

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	Standarin TEMA (Tubular Exchanger Manufacturers Association)



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR T	6	G 1/4" -19	450,0	2,5	-30	100
SKM 10 IR T	10	G 3/8" -19	350,0	3,0	-30	100
SKM 13 IR T	12	G 1/2" -14	300,0	3,0	-30	100
SKM 20 IR T	19	G 3/4" -14	280,0	2,5	-30	100
SKM 25 IR T	25	G 1" -11	250,0	3,5	-30	100

Xhunto hidraulike TEMA-femër (plug-in)SKM IR T UDK

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	Standartin TEMA (Tubular Exchanger Manufacturers Association)
Materiali	Çelik
Karakteristika shtesë	Për xhuntimin në rast se sistemi është nën presion të mbetur



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IR T UDK	10	G 3/8"-19	370,0	3,0	-25	100
SKM 13 IR T UDK	12	G 1/2" -14	350,0	3,0	-25	100
SKM 20 IR T UDK	19	G 3/4" -14	300,0	2,5	-25	100
SKM 25 IR T UDK	25	G 1" -11	300,0	3,5	-25	100

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER ARGUS

Xhunto hidraulike ARGUS-femër (plug-in)SKM IM ARG

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 08 IM 2 ARG	8	M 16x1,5	2	400,0	4	-40	100

Xhunto hidraulike ARGUS-femër (plug-in)..... SKM IR ARG

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IR 2 ARG	10	G 3/8" -19	2	250,0	4	-30	100

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER CEJN

Xhunto hidraulike CEJN-femër (plug-in)SKM IN HC

Cilësitë	
Aplikimi	Për pajisjet e emergjencave, veglat presuese, presat, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Furnizohet	Se bashku me kapuçin mbrojtës nga pluhuri
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IN HC	6	NPT 1/4" -18	1000,0	2,5	-30	100
SKM 10 IN HC	10	NPT 3/8" -18	1000,0	2,5	-30	100

Xhunto hidraulike CEJN-femër (plug-in)SKM IR HC

Cilësitë	
Aplikimi	Për pajisjet e emergjencave, veglat presuese, presat, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Furnizohet	Se bashku me kapuçin mbrojtës nga pluhuri
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

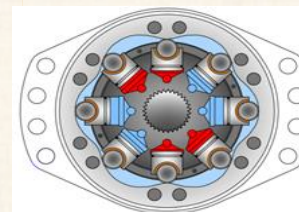


Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 04 IR HC	4	G 1/8" -28	1000,0	2,5	-30	100
SKM 06 IR HC	6	G 1/4" -19	1000,0	2,5	-30	100
SKM 10 IR HC	10	G 3/8" -19	1000,0	2,5	-30	100



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Motoret hidraulik me piston radial



Xhunto hidraulike CEJN-femër (plug-in)SKM IR MC

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Furnizohet	Se bashku me kapuçin mbrojtës nga pluhuri
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR MC	6	G 1/4" -19	250,0	4	-30	100
SKM 10 IR MC	10	G 3/8" -19	250,0	4	-30	100
SKM 13 IR MC	12	G 1/2" -14	250,0	4	-30	100
SKM 20 IR MC	19	G 3/4" -14	320,0	3	-30	100
SKM 25 IR MC	25	G 1" -11	320,0	3	-30	100

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER PIONEER

Xhunto hidraulike PIONEER-femër (plug-in)SKM IN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Të përshtatshme për	PIONEER
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IN SP	6	NPT 1/4" -18	200,0	4	-25	110
SKM 10 IN SP	10	NPT 3/8" -18	200,0	4	-25	110
SKM 13 IN SP	12	NPT 1/2" -14	200,0	4	-25	125
SKM13IN20SP	12	NPT 3/4" -14	200,0	-	-40	110
SKM 20 IN SP	19	NPT 3/4" -14	200,0	4	-25	110
SKM 25 IN SP	25	NPT 1" -11,5	200,0	4	-25	110

Xhunto hidraulike PIONEER-femër (plug-in)SKM IN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Të përshtatshme për	PIONEER
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM06INSPKE	6	NPT 1/4" -18	350,0	4	-25	125
SKM10INSPKE	10	NPT 3/8" -18	300,0	4	-25	125
SKM13INSPKE	12	NPT 1/2" -14	300,0	4	-25	125
SKM25INSPKE	25	NPT 1" -11,5	230,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike PIONEER-femër (plug-in)SKM IR SP

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	PIONEER
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR SP	6	G 1/4" -19	200,0	4	-25	110
SKM 10 IR SP	10	G 3/8" -19	200,0	4	-25	110
SKM 13 IR SP	12	G 1/2" -14	200,0	4	-25	125
SKM 20 IR SP	19	G 3/4" -14	200,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike PIONEER-femër (plug-in)SKM IR SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	PIONEER
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM06IRSPKE	6	G 1/4" -19	350,0	4	-25	125
SKM10IRSPKE	10	G 3/8" -19	300,0	4	-25	125
SKM13IRSPKE	12	G 1/2" -14	300,0	4	-25	125
SKM20IRSPKE	19	G 3/4" -14	250,0	4	-25	125

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER UNIMOG

Xhunto hidraulike UNIMOG-femër (plug-in)SKM HL 3 U

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjerinë automobilistike (UNIMOG)
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e izolimit 1	Fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me standartin ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Temp. min.Vajit vegjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKM 10 HL 3 U	10	L	12	M 18x1,5	3	250,0	4	-30	100	-15	80
SKM 13 HL 3 U	12	L	15	M 22x1,5	3	250,0	4	-30	100	-15	80

Xhunto hidraulike UNIMOG-femër (plug-in)SKMS HL 3 U

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjerinë automobilistike (UNIMOG)
Dizenjo	Xhunto me fileta të gjata dhe dado për të mundësuar rregjistrimin e pozicionit gjatë montimit
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e izolimit 1	Fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me standartin ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Temp. min.Vajit vegjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKMS10HL3U	10	L	12	M 18x1,5	3	250,0	4	-30	100	-15	80
SKMS13HL3U	12	L	15	M 22x1,5	3	250,0	4	-30	100	-15	80

Xhunto hidraulike UNIMOG-femër (plug-in)SKM IM U

Cilësitë	
Aplikimi	Inxhinjerinë automobilistike (UNIMOG)
Lidhja 1	Me fileta të brendshme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me standartin ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Temp. min.Vajit vegjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKM 13 IM 3 U	12	M 22x1,5	3	250,0	4	-30	100	-15	80

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) SNAP-TITE

Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria 72-femër (plug-in)SKM IR SN72

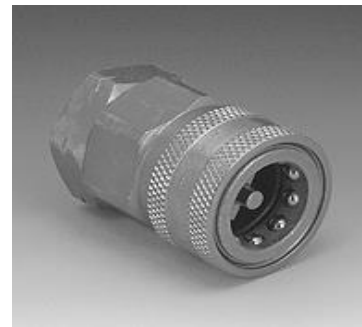
Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria 72
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me standartin ISO 7241-1 seria B
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vaj mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM04IRSN72	5	G 1/8" -28	500,0	4	-40	90
SKM06IRSN72	6	G 1/4" -19	250,0	4	-25	90
SKM10IRSN72	10	G 3/8" -19	250,0	4	-25	90
SKM13IRSN72	12	G 1/2" -14	250,0	4	-25	90
SKM20IRSN72	19	G 3/4" -14	250,0	4	-25	90
SKM25IRSN72	25	G 1" -11	200,0	4	-25	90

Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria H-femër (plug-in)SKM IN SN H

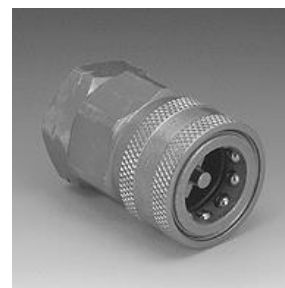
Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria H
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM06INSNH	6	NPT 1/4" -18	450,0	2	-40	90
SKM10INSNH	10	NPT 3/8" -18	310,0	2	-40	90
SKM13INSNH	12	NPT 1/2" -14	280,0	2	-40	90
SKM20INSNH	19	NPT 3/4" -14	245,0	2	-40	90
SKM25INSNH	25	NPT 1" -11,5	140,0	2	-40	90
SKM32INSNH	31	NPT 1.1/4"-11,5	125,0	2	-40	90
SKM40INSNH	38	NPT 1.1/2"-11,5	105,0	2	-40	90
SKM65INSNH	65	NPT 2.1/2" -8	70,0	2	-40	90
SKM75INSNH	76	NPT 3" -8	55,0	2	-40	90

Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria H-femër (plug-in)SKM IR SN H

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria H
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

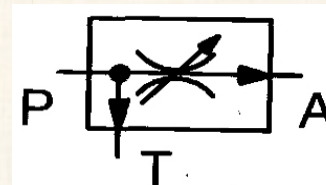


Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM06IRSNH	6	G 1/4" -19	450,0	2	-40	90
SKM10IRSNH	10	G 3/8" -19	310,0	2	-40	90
SKM13IRSNH	12	G 1/2" -14	280,0	2	-40	90
SKM20IRSNH	19	G 3/4" -14	245,0	2	-40	90
SKM25IRSNH	25	G 1" -11	140,0	2	-40	90
SKM32IRSNH	31	G 1.1/4" -11	125,0	2	-40	90
SKM40IRSNH	38	G 1.1/2" -11	105,0	2	-40	90
SKM50IRSNH	51	G 2" -11	105,0	2	-40	90
SKM65IRSNH	65	G 2.1/2" -11	70,0	2	-40	90
SKM75IRSNH	76	G 3" -11	55,0	2	-40	90



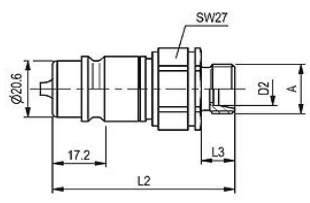
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Hidrostatët në valvolat e prurjes me tre porta operojnë si një Relief Valvol e vetë-rregullueshme. Hidrostatit (1) që funksionon duke u hapur, merr sinjal nga presioni pas ngushticës dhe e dërgon atë tek dhoma e sustës së valvolës. Në qoftë se forca që lind presioni para ngushticës (2) tejkalon forcën




Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)SKS HL AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Për teknologjinë bujqësore dhe për industri
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me SKS Agrar
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	L1 (mm)	L2 (mm)	Size	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Pesha (kg)
SKS 10 HL 3 AGRAR	10	L	12	M 18x1,5	60,0	11,0	3	4	0,109
SKS 13 HL 3 AGRAR	12	L	15	M 22x1,5	61,0	12,0	3	4	0,117
SKS 16 HL 3 AGRAR	16	L	18	M 26x1,5	61,0	12,0	3	4	0,119




EMC Engineering Maintenance Center shpk


EMC shpk është perfaqësuese zyrtare e kompanisë prestigjioze gjermane të prodhimit të baterive industriale HOPPECKE

Fusha e aplikimit të baterive të prodhuara nga HOPPECKE është:


TRACK




GRID



RAIL



SUN



Baterite e grupit **TRACK** janë baterite për mjetet që sistemin e ecjes dhe të operimit e kanë me energji elektrike. Fushat e aplikimit të këtyre mjeteve, makinerive dhe pajisjeve janë:

- makinerite industriale,
- mjetet e nevojshme (mjetet e personave me aftësi të kufizuar, të aeroportëve, të transportit të personave në porte, etj),
- makinerite bujqësore dhe makinerite e ndërtimit që punojnë me energji elektrike,
- mjetet për përdorim të veçantë
- pajisjet larese,
- platformat ngritëse, etj

Baterite e grupit **GRID** janë baterite që përdoren për sistemet e furnizimit emergjent me energji (UPS) për ditat e emergjencës së spitaleve, apo godinave të tjera në shërbimin publik, etj

Baterite e grupit **RAIL** janë baterite për lokomotivat, lokalet e transportit publik, trenat.

Baterite e grupit **SUN** përdoren për impiantet e prodhimit të energjisë elektrike me elemente fotovoltaike (panelet diellore). Gjithashtu ato mund të përdoren edhe për sistemet e furnizimit me energji në rastet e ndërprerjes nga rrjeti (pajisjet UPS) si dhe për sistemet e ndërtimit emergjent.

Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)SKS HL/ SKS HS

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vajit mineral (°C)
SKS 04 HL 2	4	L	6	M 12x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 06 HL 2	6	L	8	M 14x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 06 HL 3	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 08 HL 2	8	L	10	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 08 HL 3	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 10 HL 3	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS10HL3ED	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 10 HL 4	10	L	12	M 18x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 13 HL 4	12	L	15	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 16 HL 5	16	L	18	M 26x1,5	5	225,0	4	-30	100
SKS 20 HL 4	19	L	22	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKS 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKS 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKS 04 HS 2	4	S	8	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 06 HS 1	6	S	10	M 18x1,5	1	300,0	4	-25	100
SKS 06 HS 2	6	S	10	M 18x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 06 HS 3	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 08 HS 2	8	S	12	M 20x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKS 08 HS 3	8	S	12	M 20x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 10 HS 3	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 10 HS 4	10	S	14	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKS 13 HS 4	12	S	16	M 24x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	225,0	4	-25	100
SKS 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKS 16 HS 5	16	S	20	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKS 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKS 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	225,0	4	-30	100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese cilindri hidraulik rrjedh vaj, kjo do te thote qe ai pa diskutim aty ky rrjedh edhe fut papasterti ne sistemin hidraulik. Vaji hidraulik eshte komponenti me i rëndesishem i sistemit hidraulik. Kjo per faktin se vaji eshte i vetmi komponent qe qarkullon neper te gjithe komponentet e tjere.

Nese vaji hidraulik ka nje numer grimcash me te medha se numri i lejuar i tyre, atehere presupozohet se vaji tashme eshte kthyer ne nje lende geryerse

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Xhunto me fileta të gjata dhe dado për të mundësuar rregjistrimin e pozicionit gjatë montimit
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vajit mineral (°C)
SKSS 04 HL 2	5	L	6	M 12x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKSS 06 HL 2	6	L	8	M 14x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKSS 06 HL 3	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 08 HL 2	8	L	10	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKSS 08 HL 3	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 10 HL 3	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 10 HL 4	10	L	12	M 18x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKSS 13 HL 3	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 13 HL 4	12	L	15	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKSS 16 HL 3	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 16 HL 4	16	L	18	M 26x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKSS 16 HL 5	16	L	18	M 26x1,5	5	225,0	4	-30	100
SKSS 20 HL 4	16	L	22	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKSS 20 HL 5	19	L	22	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKSS 25 HL 5	25	L	28	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKSS 04 HS 2	5	S	8	M 16x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKSS 06 HS 2	6	S	10	M 18x1,5	2	250,0	4	-30	100
SKSS 06 HS 3	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 08 HS 2	8	S	12	M 20x1,5	2	300,0	4	-25	125
SKSS 08 HS 3	8	S	12	M 20x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 10 HS 3	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 10 HS 4	10	S	14	M 22x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKSS 13 HS 3	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-30	100
SKSS 13 HS 4	12	S	16	M 24x1,5	4	225,0	4	-30	100
SKSS 16 HS 3	16	S	20	M 30x2	3	225,0	4	-25	100
SKSS 16 HS 4	16	S	20	M 30x2	4	225,0	4	-30	100
SKSS 16 HS 5	16	S	20	M 30x2	5	225,0	4	-30	100
SKSS 20 HS 5	19	S	25	M 36x2	5	225,0	4	-30	100
SKSS 25 HS 5	25	S	30	M 42x2	5	225,0	4	-30	100

HANSA/FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Për t'i blerë materialet është e nevojshme që ato të identifikohen, pra të dihet se çfarë duhet blerë (të dhënat, karakteristikat teknike, sasia, etj);

Ku bëhet identifikimi i materialeve?

Direkt në objekt

Në sistemet kompiuterike
Linde, Liebherr, Kalmar, etj

Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)..... SKS HL UDK/ SKS HS UDK

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Xhuntimi mund të kryhet edhe kur në sistem ka presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vajit mineral (°C)
SKS06HL3UDK	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS08HL3UDK	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS10HL3UDK	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS13HL3UDK	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS16HL3UDK	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS06HS3UDK	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS08HS3UDK	8	S	12	M 20x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS10HS3UDK	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKS13HS3UDK	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-25	125

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)SKSS HL UDK/ SKSS HS UDK

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Xhunto me fileta të gjata dhe dado për të mundësuar rregjistrimin e pozicionit gjatë montimit
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme-metrike
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vajit mineral (°C)
SKSS06HL3UDK	6	L	8	M 14x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS08HL3UDK	8	L	10	M 16x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS10HL3UDK	10	L	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS13HL3UDK	12	L	15	M 22x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS16HL3UDK	16	L	18	M 26x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS06HS3UDK	6	S	10	M 18x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS08HS3UDK	8	S	12	M 18x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS10HS3UDK	10	S	14	M 22x1,5	3	225,0	4	-25	125
SKSS13HS3UDK	12	S	16	M 24x1,5	3	225,0	4	-25	125

HANSA/FLEX



HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)..... SKS IM

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme-METRIKE
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 04 IM 1	5	M 12x1,5	45,0	1	300,0	4	-25	100
SKS 06 IM 1	6	M 14x1,5	45,0	1	300,0	4	-25	100
SKS 08 IM 2	8	M 16x1,5	49,0	2	250,0	4	-30	100
SKS 08 IM 3	8	M 16x1,5	59,0	3	225,0	4	-25	125
SKS 10 IM 2	10	M 18x1,5	49,0	2	300,0	4	-25	125
SKS 10 IM 3	10	M 18x1,5	60,0	3	225,0	4	-30	100
SKS 10 IM 4	10	M 18x1,5	63,5	4	225,0	4	-25	125
SKS 13 IM 3	12	M 22x1,5	48,0	3	225,0	4	-30	100
SKS 13 IM 4	12	M 22x1,5	63,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 20 IM 5	19	M 30x1,5	76,0	5	225,0	4	-25	125

HANSA FLEX

Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)SKS IR

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme-BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



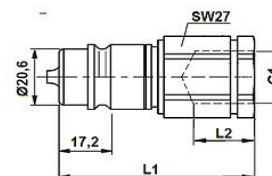
Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 04 IR 1	5	G 1/8" -28	42,0	1	300,0	4	-25	100
SKS 06 IR 1	6	G 1/4" -19	44,0	1	250,0	4	-30	100
SKS 10 IR 2	10	G 3/8" -19	49,0	2	250,0	4	-30	100
SKS 10 IR 3	10	G 3/8" -19	60,0	3	225,0	4	-30	100
SKS 13 IR 3	12	G 1/2" -14	48,0	3	225,0	4	-30	100
SKS 20 IR 4	19	G 3/4" -14	67,5	4	225,0	4	-30	100
SKS 20 IR 5	19	G 3/4" -14	76,0	5	225,0	4	-30	100
SKS 25 IR 5	25	G 1" -11	76,0	5	225,0	4	-30	100

HANSA FLEX



Xhunto hidraulike standarte-mashkull (plug-in)SKS IR AGRAR

Cilësitë	
Aplikimi	Për teknologjinë bujqësore dhe për industri
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme-METRIKE
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me ISO 7241 seria A
Presioni i punës	Maksimumi 250 Bar
Volumi i prurjes	Maksimumi 240 l/min kur kombinohet me SKS Agrar
Kufijtë e temperaturës	Nga -30 °C deri në +100 °C
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	G1	AF (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Size	Faktori i sigurisë xhuntimit	Pesha (kg)
SKS10IR3AGRAR	10	G 3/8" -19	27	68,0	15,0	3	4	0,153
SKS13IR3AGRAR	12	G 1/2" -14	27	70,0	17,0	3	4	0,092

**XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER MAKINERITE JOHN DEERE
Xhunto hidraulike për JOHN DEER-mashkull (plug-in)SKS IJ JD**

Cilësitë	
Aplikimi	Në teknologjinë bujqësore
Lidhja 1	Me fileta të brendshme UN/UNF
Forma e izolimit 1	Me formën F
Të përshtatshme për	Makineritë John Deere
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 13 IJ 3 JD	12	UNF 3/4" -16	3	200,0	4	-25	125

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER STANDARTIN TEMA

Xhunto hidraulike TEMA-mashkull (plug-in)SKS IR T

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	Standarin TEMA (Tubular Exchanger Manufacturers Association)
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Size	Filetat lidhëse	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Presioni i punës (Bar)
SKS 06 IR T	6	4	G 1/4" -19	2,5	-30	100	450,0
SKS 10 IR T	10	6	G 3/8" -19	3,0	-30	100	350,0
SKS 13 IR T	12	8	G 1/2" -14	3,0	-30	100	300,0
SKS 20 IR T	19	12	G 3/4" -14	2,5	-30	100	280,0
SKS 25 IR T	25	16	G 1" -11	3,5	-30	100	250,0

Xhunto hidraulike TEMA-mashkull (plug-in)SKS IR T UDK

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	Standarin TEMA (Tubular Exchanger Manufacturers Association)
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar
Karakteristika shtesë	Për xhuntime në sistemet me presion të mbetur



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Presioni i punës (Bar)
SKS 10 IR T UDK	10	G 3/8" -19	3,0	-25	100	370,0
SKS 13 IR T UDK	12	G 1/2" -14	3,0	-25	100	350,0
SKS 20 IR T UDK	19	G 3/4" -14	2,5	-25	100	300,0
SKS 25 IR T UDK	25	G 1" -11	3,5	-25	100	300,0

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER ARGUS

Xhunto hidraulike ARGUS-mashkull (plug-in)SKS IR ARG

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	ARGUS
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 10 IR 2 ARG	10	G 3/8" -19	2	250,0	4	-30	100

Xhunto hidraulike ARGUS-mashkull (plug-in)SKS IM ARG

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	ARGUS
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 08 IM 2 ARG	8	M 16x1,5	2	400,0	4	-40	100

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER CEJN

Xhunto hidraulike CEJN-mashkull (plug-in)SKS IN HC

Cilësitë	
Aplikimi	Për pajisjet e emergjencave, veglat presuese, presat, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Furnizohet	Se bashku me kapuçin mbrojtës nga pluhuri
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 04 IN HC	5	NPT 1/8" -27	33,3	1000,0	2,5	-30	100
SKS 06 IN HC	6	NPT 1/4" -18	35,7	1000,0	2,5	-30	100
SKS 10 IN HC	10	NPT 3/8" -18	37,0	1000,0	2,5	-30	100

Xhunto hidraulike CEJN-mashkull (plug-in)SKS IR HC

Cilësitë	
Aplikimi	Për pajisjet e emergjencave, veglat presuese, presat, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Furnizohet	Se bashku me kapuçin mbrojtës nga pluhuri
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 04 IR HC	5	G 1/8" -28	33,3	1000,0	2,5	-30	100
SKS 06 IR HC	6	G 1/4" -19	38,0	1000,0	2,5	-30	100
SKS 10 IR HC	10	G 3/8" -19	39,5	1000,0	2,5	-30	100

Xhunto hidraulike, për presion të mesëm CEJN-mashkull (plug-in)SKS IR MC

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 06 IR MC	6	G 1/4" -19	52,1	250,0	4	-30	100
SKS 10 IR MC	10	G 3/8" -19	58,6	250,0	4	-30	100
SKS 13 IR MC	12	G 1/2" -14	62,5	250,0	4	-30	100
SKS 20 IR MC	19	G 3/4" -14	80,0	320,0	3	-30	100
SKS 25 IR MC	25	G 1" -11	86,0	320,0	3	-30	100

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) PER PIONEER

Xhunto hidraulike PIONEER-mashkull (plug-in)SKS IN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Të përshtatshme për	PIONEER
Karakteristikë shtesë	Me valvol me sferë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	L (mm)	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 06 IN SP	6	NPT 1/4" -18	35,3	200,0	4	-25	110
SKS 10 IN SP	10	NPT 3/8" -18	38,0	200,0	4	-25	110
SKS 13 IN SP	12	NPT 1/2" -14	51,4	200,0	4	-25	125
SKS13IN20SP	12	NPT 3/4" -14	54,4	200,0	-	-40	110
SKS 20 IN SP	19	NPT 3/4" -14	46,0	200,0	4	-25	110
SKS 25 IN SP	25	NPT 1" -11,5	64,3	200,0	4	-25	110

Xhunto hidraulike PIONEER-mashkull (plug-in)SKS IN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Të përshtatshme për	PIONEER
Karakteristikë shtesë	Me valvol me spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS06INSPKE	6	NPT 1/4" -18	350,0	4	-25	125
SKS10INSPKE	10	NPT 3/8" -18	300,0	4	-25	125
SKS13INSPKE	12	NPT 1/2" -14	300,0	4	-25	125
SKS25INSPKE	25	NPT 1" -11,5	230,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike PIONEER-mashkull (plug-in)SKS IR SP

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Të përshtatshme për	PIONEER
Karakteristikë shtesë	Me valvol me sferë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 06 IR SP	6	G 1/4" -19	200,0	4	-25	110
SKS 10 IR SP	10	G 3/8" -19	200,0	4	-25	110
SKS 13 IR SP	12	G 1/2" -14	200,0	4	-25	125
SKS 20 IR SP	19	G 3/4" -14	200,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike PIONEER-mashkull (plug-in)SKS IR SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Të përshtatshme për	PIONEER
Karakteristikë shtesë	Me valvol me spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS06IRSPKE	6	G 1/4" -19	350,0	4	-25	125
SKS10IRSPKE	10	G 3/8" -19	300,0	4	-25	125
SKS13IRSPKE	12	G 1/2" -14	300,0	4	-25	125
SKS20IRSPKE	19	G 3/4" -14	250,0	4	-25	125

XHUNTOT HIDRAULIKE PLUG-IN (montim i shpejtë me ngjeshje) SNAP-TITE seria 72

Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria 72-mashkull (plug-in)SKS IR SN72

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria 72
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Standarti	Në përputhje me standartin ISO 7241-1 seria B
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vaj mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 04 IRSN72	5	G 1/8" -28	500,0	4	-40	90
SKS 06 IRSN72	6	G 1/4" -19	250,0	4	-25	90
SKS 10 IRSN72	10	G 3/8" -19	250,0	4	-25	90
SKS 13 IRSN72	12	G 1/2" -14	250,0	4	-25	90
SKS 20 IRSN72	19	G 3/4" -14	250,0	4	-25	90
SKS 25 IRSN72	25	G 1" -11	200,0	4	-25	90



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nje tub hidraulik i bere ne menyren qe tregohet ne figure do te thote qe ka punuar ne kushtet ku eshte ferkuar vazhduimisht me nje siperfaqe tjeter te forte.
Pa diskutim qe nje tub i tille duhet nderruar. Por ne te njejten kohe duhet menduar edhe per eliminimin e kesaj pasoje duke e veshur tubin me mbrojtese te pershtatshme.
Keto mbrojtese jane me material te forte plastik ose edhe me tel çeliku.



Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria H-mashkull (plug-in)SKS IN SN H

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria H
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të fileteve
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS06INSNH	6	NPT 1/4" -18	450,0	2	-40	90
SKS10INSNH	10	NPT 3/8" -18	310,0	2	-40	90
SKS13INSNH	12	NPT 1/2" -14	280,0	2	-40	90
SKS20INSNH	19	NPT 3/4" -14	245,0	2	-40	90
SKS25INSNH	25	NPT 1" -11,5	140,0	2	-40	90
SKS32INSNH	31	NPT 1.1/4"-11,5	125,0	2	-40	90
SKS40INSNH	38	NPT 1.1/2"-11,5	105,0	2	-40	90
SKS50INSNH	51	NPT 2" -11,5	105,0	2	-40	90
SKS65INSNH	65	NPT 2.1/2" -8	70,0	2	-40	90
SKS75INSNH	76	NPT 3" -8	55,0	2	-40	90

Xhunto hidraulike SNAP-TITE seria H-mashkull (plug-in)SKS IR SN H

Cilësitë	
Aplikimi	Për përdorim të përgjithshëm psh në industri, në makineritë e ndërtimit, në teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Snap-tite seria H
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formë A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formë E
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 06 IR SN H	6	G 1/4" -19	450,0	2	-40	90
SKS 10 IR SN H	10	G 3/8" -19	310,0	2	-40	90
SKS 13 IR SN H	12	G 1/2" -14	280,0	2	-40	90
SKS 20 IR SN H	19	G 3/4" -14	245,0	2	-40	90
SKS 25 IR SN H	25	G 1" -11	140,0	2	-40	90
SKS 32 IR SN H	31	G 1.1/4" -11	125,0	2	-40	90
SKS 40 IR SN H	38	G 1.1/2" -11	105,0	2	-40	90
SKS 50 IR SN H	51	G 2" -11	105,0	2	-40	90
SKS 65 IR SN H	65	G 2.1/2" -11	70,0	2	-40	90
SKS 75 IR SN H	76	G 3" -11	55,0	2	-40	90



AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (PLUG-IN) - FEMER

Unazë-Fermo për zgançimin e shpejtë (313 + 314)SK ZUB RING

Cilësitë	
E përshatshme për	Suportet e xhuntove femër tip SKM SZU 313 dhe SKM SZU 313
Materiali	Çelik sustash



Kodi	Ø e brendshme (mm)	Ø e jashtëme (mm)	Spesori (mm)
SK ZUB 3 15	38	43	2,50

Suport për xhuntoSKM ZUB 3 11

Cilësitë			
E përshatshme për		Xhuntot-femër PLUG-IN	
Materiali		Çelik	
Kodi	Size	Filetat	Çelësi për montim (mm)
SKM ZUB 3 11	3	M 48 x 1.5	55



Suport me sustë për xhuntoSKM ZUB 3 12

Cilësitë			
E përshatshme për		Xhuntot-femër PLUG-IN	
Materiali		Çelik	
Kodi	Size	Vrima për montim (mm)	
SKM ZUB 3 12	3	7,5	



Tapë identifikuese (markuese)SKM ZUB 3 M CLIP

Cilësitë	
E përshatshme për	
Xhuntot-femër PLUG-IN	
Materiali	
Plastik	
Kodi	Markimi
SKM ZUB 3 MC	pa numër
SKM ZUB 3 MC 1	1
SKM ZUB 3 MC 2	2



Mbrojtëse nga pluhuri..... SKM ZUBS

Cilësitë		
E përshatshme për		
Xhuntot-femër PLUG-IN		
Materiali		
Plastike		
Kodi	Size	Ngjyra
SKM ZUBS 1	1	blu
SKM ZUBS 2	2	e kuqe
SKM ZUBS 3 99	3	e kuqe
SKM ZUBS 3 99 GE	3	e verdhë
SKM ZUBS 3 99 GRU	3	jeshile
SKM ZUBS 3 99 SC	3	e zezë
SKM ZUBS 3 99 BL	3	blu
SKM ZUBS 4	4	e kuqe
SKM ZUBS 5	5	e kuqe



HANSA FLEX

Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS 3 C

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntut-femër PLUG-IN	
Materiali	Plastike	
Kodi	Size	Ngjyra
SKM ZUBS 3 C	3	e kuqe
SKM ZUBS 3 C BL	3	blu
SKM ZUBS 3 C GE	3	e verdhë
SKM ZUBS 3 C GR	3	jeshile
SKM ZUBS 3 C SC	3	e zezë



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS 3 CB

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntut-femër PLUG-IN	
Materiali	Plastike	
Karakteristikë shtesë	Kapaku ka një vrimë të vogël për montimin e numrave markues	
Kodi	Size	Ngjyra
SKM ZUBS 3 CB	3	e kuqe
SKM ZUBS 3 CB SC	3	e zezë



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS AE

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhuntut-femër PLUG-IN SKM...AE		
Kodi	DN	Materiali	Ngjyra
SKM ZUBS AE 04	6	Plastik	e kuqe
SKM ZUBS AE 06	10	Plastik	e kuqe
SKM ZUBS AE 08	12	Plastik	e kuqe
SKM ZUBS AE 12	19	Plastik	e kuqe
SKM ZUBS AE 16 AL	25	Alumin	metalike



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS SN H

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut-femër PLUG-IN të tipit Snap-tite, seria H
Materiali	Plastike
Kodi	Për fileta
SKM ZUBS 06 SN H	G 1/4"
SKM ZUBS 10 SN H	G 3/8"
SKM ZUBS 13 SN H	G 1/2"
SKM ZUBS 20 SN H	G 3/4"
SKM ZUBS 25 SN H	G 1"
SKM ZUBS 32 SN H	G 1.1/4"



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS SN72

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntut-femër PLUG-IN të tipit Snap-tite, seria 72	
Materiali	Plastike	
Kodi	DN	Për fileta
SKMZUBS04SN72	4	G 1/8"
SKM ZUBS 06 SN72	6	G 1/4"
SKM ZUBS 10 SN72	10	G 3/8"
SKM ZUBS 13 SN72	12	G 1/2"
SKM ZUBS 20 SN72	19	G 3/4"
SKM ZUBS 25 SN72	25	G 1"



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS SP

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntot-femër PLUG-IN të tipit SKM...SP	
Materiali	Plastike	
Kodi	DN	Size
SKM ZUBS SP 04	6	4
SKM ZUBS SP 06	10	6
SKM ZUBS SP 08	12	8



Mbrojtëse nga pluhuriSKM ZUBS T

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntot-femër PLUG-IN të tipit SKM...T	
Materiali	Plastike	
Kodi	DN	
SKM ZUBS T 06	6	
SKM ZUBS T 10	10	
SKM ZUBS T 13	12	
SKM ZUBS T 20	19	
SKM ZUBS T 25	25	



Sustë për suportet e xhuntoveSKM ZUB FEDER

Cilësitë		
E përshatshme për	Suportet me sustë	
Kodi	Ø jashtëm (mm)	Gjatësia (mm)
SKM ZUB 3 19	4	101



AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (PLUG-IN) - MASHKULL

Suport (për xhunto SKS...3)SKS ZUB 3

Cilësitë			
E përshatshme për	Për xhuntot- mashkull SKS...3		
Materiali	Plastike		
Kodi	Size	Filetat	Furnizohet
SKS ZUB 3 10	3	M 18 x 1.5	bashkë me dado



Mbrojtëse nga pluhuriSKS ZUBS

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntot-mashkull PLUG-IN SKS	
Materiali	Plastike	
Kodi	Size	Ngjyra
SKS ZUBS 1	1	blu
SKS ZUBS 2	2	e kuqe
SKS ZUBS 399	3	e kuqe
SKS ZUBS 399 BL	3	blu
SKS ZUBS 399 GE	3	e verdhë
SKS ZUBS 399 GRU	3	jashile
SKS ZUBS 399 SC	3	e zezë
SKS ZUBS 4	4	e kuqe
SKS ZUBS 5	5	e kuqe



Mbrojtëse nga pluhuriSKS ZUBS AE

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntot-mashkull PLUG-IN SKS...AE
Materiali	Plastike
Kodi	DN
SKS ZUBS AE 04	6
SKS ZUBS AE 06	10
SKS ZUBS AE 08	12
SKS ZUBS AE 12	19
SKS ZUBS AE 16	25



Mbrojtëse nga pluhuriSKS ZUBS SN H

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntot-mashkull PLUG-IN tip Snap-Tite seria H
Materiali	Plastike
Kodi	Për fileta
SKS ZUBS 06 SN H	G 1/4"
SKS ZUBS 10 SN H	G 3/8"
SKS ZUBS 13 SN H	G 1/2"
SKS ZUBS 20 SN H	G 3/4"
SKS ZUBS 25 SN H	G 1"
SKS ZUBS 32 SN H	G 1.1/4"



Mbrojtëse nga pluhuriSKS ZUBS SN72

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntot-mashkull PLUG-IN tip Snap-Tite seria 72	
Materiali	Plastike	
Kodi	DN	Për fileta
SKS ZUBS 04 SN72	4	G 1/8"
SKS ZUBS 06 SN72	6	G 1/4"
SKS ZUBS 10 SN72	10	G 3/8"
SKS ZUBS 13 SN72	12	G 1/2"
SKS ZUBS 20 SN72	19	G 3/4"
SKS ZUBS 25 SN72	25	G 1"



Mbrojtëse nga pluhuriSKS ZUBS SP

Cilësitë		
E përshatshme për	Xhuntot-mashkull PLUG-IN tip SKS...SP	
Materiali	Plastike	
Kodi	DN	Size
SKS ZUBS SP 04	6	4
SKS ZUBS SP 06	10	6
SKS ZUBS SP 08	12	8



Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut-mashkull PLUG-IN tip SKS...T
Materiali	Plastike



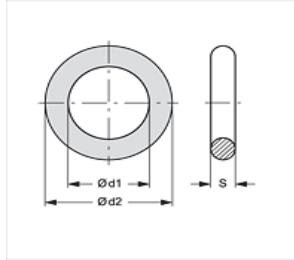
Kodi	DN
SKS ZUBS T 06	6
SKS ZUBS T 10	10
SKS ZUBS T 13	12
SKS ZUBS T 20	19
SKS ZUBS T 25	25



PJESE KEMBIMI PER XHUNTOT HIDRAULIKE (PLUG-IN) - MASHKULL

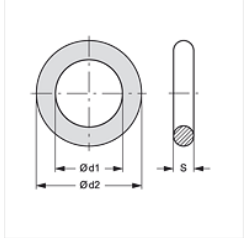
Guarnicion O-Ring (për gjysmën femër të xhuntove PLUG-in SKM).....SKM ORING

Cilësitë			
E përshtatshme për	Për xhuntut- femër SKM		
Materiali	NBR		
Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKM ORING 1	12,00	16,50	2,25
SKM ORING 2	17,00	22,00	2,50
SKM ORING 3	20,22	27,28	3,53
SKM ORING 3 99	20,29	25,53	2,62
SKM ORING 4	29,60	34,40	2,40
SKM ORING 5	35,00	40,00	2,50



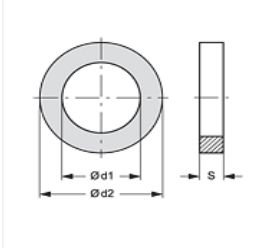
Guarnicion O-Ring (për gjysmën femër të xhuntove PLUG-in SKM)SKM ORING AE

Cilësitë			
E përshtatshme për	Për xhuntut- femër SKM...AE		
Materiali	NBR		
Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKM ORING 3 AE	20,22	27,28	3,53



Suport guarnicioni O-Ring (për gjysmën femër të xhuntove PLUG-in SKM)SKM STUETZRING

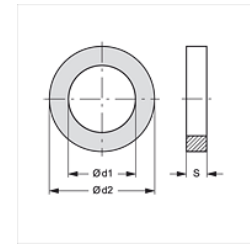
Cilësitë			
E përshtatshme për	Për xhuntut- femër SKM		
Materiali	PVC		
Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKM STUETZRING 1	12,2	15,8	1,0
SKM STUETZRING 2	17,7	21,5	1,0
SKM STUETZRING 3	20,6	26,7	1,0
SKM STUETZRING 4	30,0	33,5	1,0
SKM STUETZRING 5	34,8	38,8	1,0



Cilësitë

E përshtatshme për Për xhuntot- femër SKM...AE

Materiali PVC



Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKM STUETZRING 3 AE	21,0	26,5	1,0



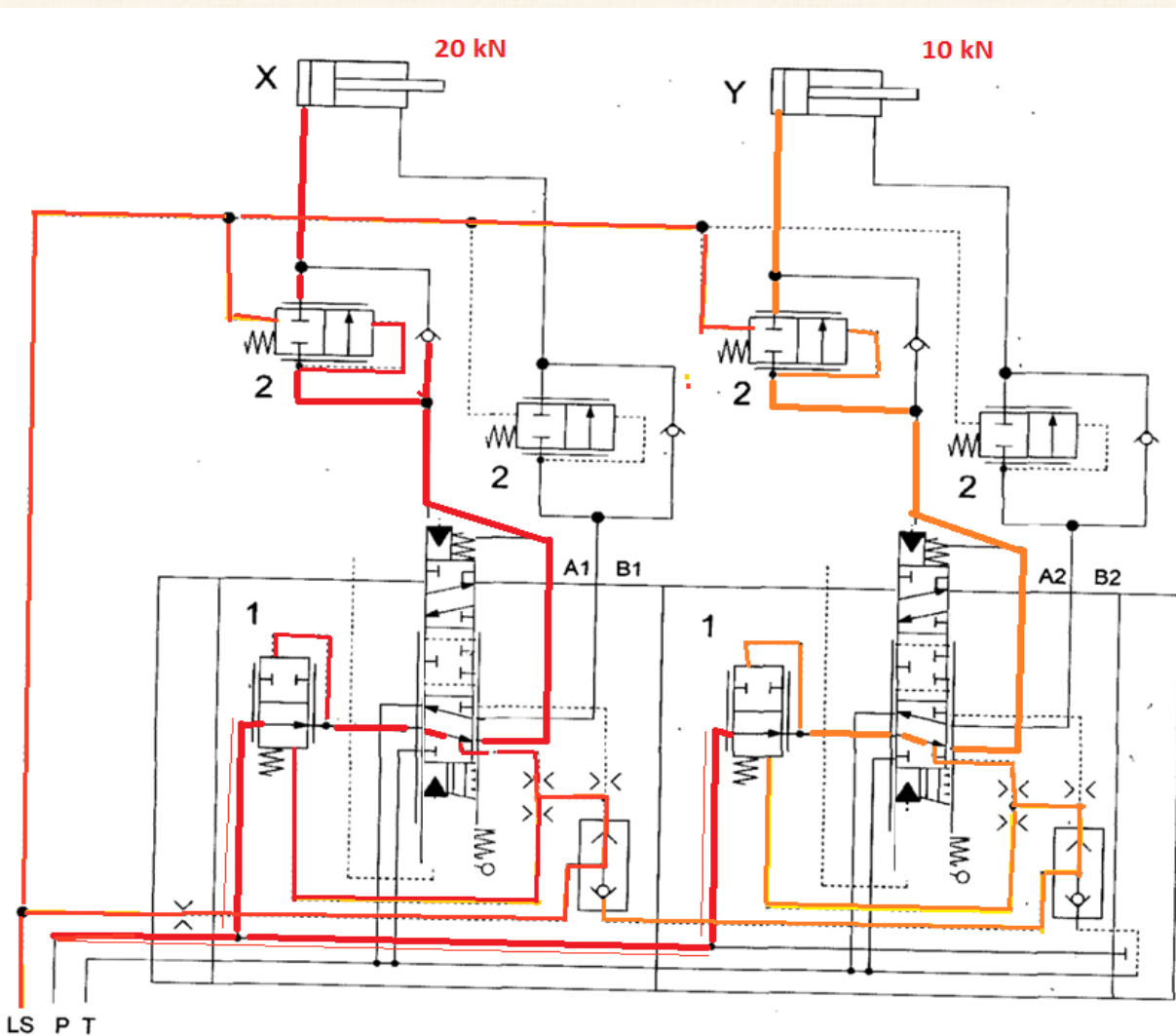
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Menyra e funksionimit te hidrosteteve.

Le ta shpjegojmë këtë që thamë me figurën majtas.

Në qoftë se cilindri (X) është duke u hapur dhe ka ngarkesën më të madhe, atëherë dhe presioni në linjën që furnizon këtë cil indër është më i madh. Ky presion, nëpërmjet valvolës drejtuese i transmetohet linjës load-sensing (LS) e cila përveç se

Nga ana tjetër, tek cilindri hidraulik (Y), ngarkesa është më e vogël ndaj dhe presioni që kërkohet është më i vogël. Nga ana tjetër ky presion (vija me ngjyrë portokalli) trsmetohet nëpërmjet linjës load-sensing, deri tek valvola lundruese (shiko shigjetën blu), ku nga ana tjetër vepron presioni më i lartë që vjen nga cilindri (X). Për pasojë valvola lundruese



LS P T

XHUNTOT HIDRAULIKE FLAT SEAL

Xhunto hidraulike-femër flat-seal SKM IN F

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anët të fileteve
Kompatibël me	Faster
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IN F	10	NPT 3/8" -18	250,0	4	-25	100
SKM 10 IN 13 F	10	NPT 1/2" -14	250,0	4	-25	100
SKM 20 IN 25 F	19	NPT 1" -11,5	250,0	4	-25	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (për STUCCHI)SKM HL FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj mineral (°C)
SKM 08 HL 2 FS	8	L	10	M 16x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKM 10 HL 2 FS	10	L	12	M 18x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKM 10 HL 3 FS	10	L	12	M 18x1,5	3	350,0	4,0	-20	100
SKM 13 HL 2 FS	12	L	15	M 22x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKM 13 HL 3 FS	12	L	15	M 22x1,5	3	350,0	4,0	-20	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (për STUCCHI)SKMS HL FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Me fileta të gjata dhe dado për regjistrimin e pozicionit
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKMS 08 HL 2 FS	8	L	10	M 16x1,5	2	350,0	4	-20	100
SKMS 10 HL 2 FS	10	L	12	M 18x1,5	2	350,0	4	-20	100
SKMS 10 HL 3 FS	10	L	12	M 18x1,5	3	350,0	4	-20	100
SKMS 13 HL 2 FS	12	L	15	M 22x1,5	2	350,0	4	-20	100
SKMS 13 HL 3 FS	12	L	15	M 22x1,5	3	350,0	4	-20	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (për STUCCHI)SKM IJ FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme UN/UNF
Forma e izolimit 1	Me formën F
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik me sipërfaqe të elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IJ 1 FS	10	UNF 9/16" -18	1	350,0	4	-20	100
SKM 13 IJ 2 FS	12	UNF 3/4" -16	2	350,0	4	-20	100
SKM 16 IJ 3 FS	16	UNF 7/8" -14	3	350,0	4	-20	100
SKM 20 IJ 3 FS	19	UN 1.1/16" -12	3	350,0	4	-20	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (për STUCCHI)SKM IN FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IN 2 FS	10	NPT 3/8" -18	2	350,0	-25	100
SKM 13 IN 2 FS	12	NPT 1/2" -14	2	350,0	-25	100
SKM 13 IN 3 FS	12	NPT 1/2" -14	3	350,0	-25	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (për STUCCHI)SKM IR FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formën A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formën E
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë xhuntim.	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR 1 FS	6	G 1/4" -19	1	400,0	4	-20	100
SKM 10 IR 2 FS	10	G 3/8" -19	2	350,0	4	-20	100
SKM 13 IR 2 FS	12	G 1/2" -14	2	350,0	4	-20	100
SKM 13 IR 3 FS	12	G 1/2" -14	3	350,0	4	-20	100
SKM 20 IR 3 FS	19	G 3/4" -14	3	350,0	4	-20	100
SKM 20 IR 4 FS	19	G 3/4" -14	4	350,0	4	-20	100
SKM 25 IR 5 FS	25	G 1" -11	5	350,0	4	-20	100
SKM 32 IR 6 FS	31	G 1.1/4" -11	6	300,0	4	-20	100
SKM 40 IR 7 FS	38	G 1.1/2" -11	7	200,0	4	-20	100
SKM 50 IR 8 FS	51	G 2" -11	8	200,0	4	-20	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (Snap-tite)SKM IR SN71-3

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formën A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formën E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR SN71-3	6	G 1/4" -19	690,0	2	-40	90
SKM 10 IR SN71-3	10	G 3/8" -19	690,0	2	-40	90
SKM 13 IR SN71-3	12	G 1/2" -14	690,0	2	-40	90
SKM 20 IR SN71-3	19	G 3/4" -14	520,0	2	-40	90
SKM 25 IR SN71-3	25	G 1" -11	520,0	2	-40	90

Xhunto hidraulike-femër flat-seal (Snap-tite)SKM IR F SN74

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Spap-Tite seria 74
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formën A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formën E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 10 IR F SN74	10	G 3/8" -19	250,0	4	-40	90
SKM 13 IR F SN74	12	G 1/2" -14	250,0	4	-40	90

Xhunto hidraulike-femër flat-seal për presion pune 700 BarSKM HN FS 700

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Me sipërfaqe të sheshtë izolimi (Flat seal)
Lidhja 1	Me fileta të jashtme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Kompatibël me	Stucchi HP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 HN FS 700	6	NPT 1/4" -18	1	700,0	-25	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal për presion pune 700 BarSKM IN FS 700

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Me sipërfaqe të sheshtë izolimi (Flat seal)
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Kompatibël me	Stucchi HP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IN FS 700	6	NPT 1/4" -18	1	700,0	-25	100
SKM 06 IN 10 FS 700	6	NPT 3/8" -18	1	700,0	-25	100

Xhunto hidraulike-femër flat-seal për presion pune 700 BarSKM IR FS 700

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Dizenjo	Me sipërfaqe të sheshtë izolimi (Flat seal)
Lidhja 1	Me fileta të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formën A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formën E
Kompatibël me	Stucchi HP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKM 06 IR FS 700	6	G 1/4" -19	1	700,0	-25	100

Xhunto hidraulike-mashkull flat-seal (Faster)SKS IR F

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me formën A, B dhe nëse është e nevojshme edhe me formën E
Kompatibël me	Faster
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 16 IR 25 F	16	G 1" -11	250,0	4	-25	100



HANSA FLEX

Xhunto hidraulike-mashkull flat-seal (Faster)SKS IN F

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Kompatibël me	Faster
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 10 IN F	10	NPT 3/8" -18	250,0	4	-25	100
SKS 10 IN 13 F	10	NPT 1/2" -14	250,0	4	-25	125

Xhunto hidraulike-mashkull flat-seal (për Stucchi)SKS HL FS

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Kompatibël me	Stucchi
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Size	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKS 08 HL 2 FS	8	L	10	M 16x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKS 10 HL 2 FS	10	L	12	M 18x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKS 10 HL 2 FS ED	10	L	12	M 18x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKS 10 HL 3 FS	10	L	12	M 18x1,5	3	350,0	4,0	-20	100
SKS 13 HL 2 FS	12	L	15	M 22x1,5	2	350,0	4,0	-20	100
SKS 13 HL 3 FS	12	L	15	M 22x1,5	3	350,0	4,0	-20	100



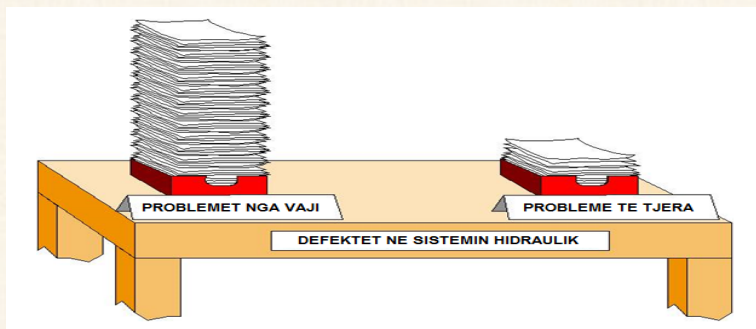
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Vaji hidraulik është komponenti më i rëndësishëm i sistemit hidraulik. Shumica e kompanive që disponojnë makineri me sistem hidraulik, nuk i kushtojnë ndonjë rëndësi të madhe vajit hidraulik.

Kur sistemi ka sasi të vogla të vajit hidraulik, mirë është që ai të ndërrohet bazuar në periodicitetin e rekomanduar nga prodhuesi i sistemit hidraulik.

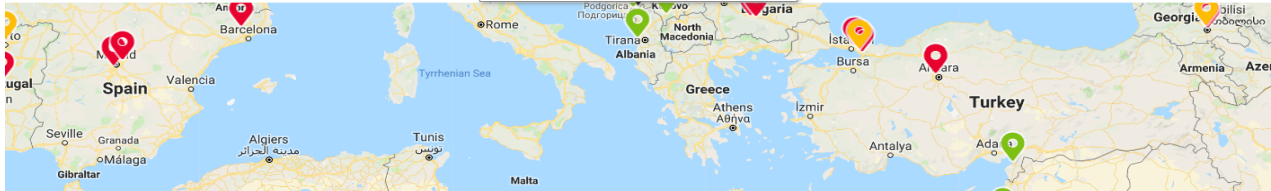
Kur sistemi ka sasi të mëdha të vajit hidraulik, ka procedurë

Kontrolli periodik i vajit është një ndër veprimet më të rëndësishme të shërbimeve të



Subsidiaries

Enter post code/town Country: Distance radius



ENGINEERING , MAINTENANCE CENTER shpk

Engineering, Maintenance Center shpk ose shkurt EMC shpk eshte nje kompani e organizuar per ofrimin e sherbimeve te mirembajtjes dhe riparimit te impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale.

EMC shpk eshte e organizuar sipas praktikave me te mira nderkombetare.

EMC shpk disponon Inxhinjere dhe teknike specialist te mirepergatitur te cilet trajnohen ne menyre te vazhdueshme ne lidhje me sistemet elektro- hidraulike.

Çdo dite e me shume ne po krijojme bashkepunim me kompanite me te mira ne vend, sepse kemi qene serioz dhe korrekt ne çdo proces.

Per t'ju sherbyer sa me mire bizneseve te ndryshme ne vendin tone, ne te EMC shpk kemi marre persiper te perfaqesojme disa nga kompanite me prestigjioze qe operojne ne fushen e Industrise.

EMC shpk eshte perfaqesues zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve te perpunimit te ngarkesave

LINDE MATERIAL HANDLING

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit dhe tregetimit te komponenteve hidraulik dhe pneumatik

HANSA FLEX

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise prestigjioze gjermane te prodhimit te baterive industriale

HOPPECKE

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise globale te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale

NILFISK

Te gjitha keto kompani i jane perkushtuar prodhimeve industriale. Ato ofrojne produkte dhe sherbime cilesore industriale.

EMC shpk eshte krenare qe ka bere te mundur prezencen e ketyre produkteve cilesore ne Shqiperi.

EMC shpk gjendet ne Rrashbull - Durres, ne autostraden Tirane- Durres.