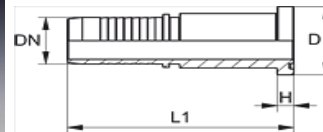


RAKORDERITE FLLANXHE, tip SFS CATPN SF9

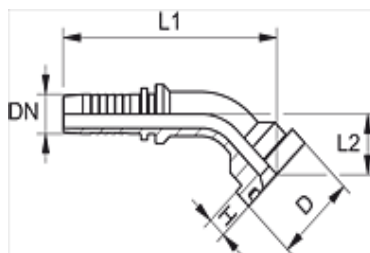
Cilësitë	
Aplikimi	100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fllanxhë SAE për presion 6000 PSI (420 Bar)
Forma e izolimit 1	Ring për fllanxha SF
Kodi i shkurtër	SFS-CAT
Të përdorshme	Për mjetet CATERPILLAR
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar



SFS- CAT

Kodi	DN	Size	Inches	Madhesia e fllanxhës	Presioni i punës (Bar)	D (mm)	H (mm)	L1 (mm)
PN 20 SF9	19	12	3/4"	3/4"	420,0	41,3	14,6	110,0
PN 20 SF9 25	19	12	3/4"	1"	420,0	47,6	14,6	114,5
PN 25 SF9	25	16	1"	1"	420,0	47,6	14,6	127,0
PN 25 SF9 32	25	16	1"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	131,5
PN 32 SF9	31	20	1.1/4"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	143,5
PN 32 SF9 40	31	20	1.1/4"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	148,0
PN 40 SF9	38	24	1.1/2"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	156,0

RAKORDERITE FLLANXHE, tip SFS -CAT 45°PN SF9 45

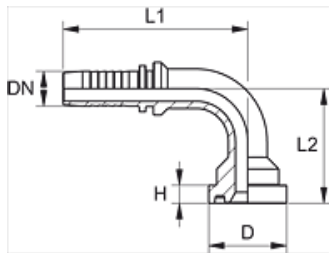


SFS- CAT

Cilësitë	
Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fllanxhë SAE për presion 6000 PSI (420 Bar)
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë të sheshtë me guarnicion O-Ring për fllanxha SF
Kodi i shkurtër	SFS-CAT
Të përdorshme	Për mjetet CATERPILLAR
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Madhesia e fllanxhës	Presioni i punës (Bar)	D (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
PN 20 SF9 45	19	12	3/4"	3/4"	420,0	41,3	14,6	114,0	34,5
PN 20 SF9 25 45	19	12	3/4"	1"	420,0	47,6	14,6	118,0	38,5
PN 25 SF9 45	25	16	1"	1"	420,0	47,6	14,6	140,5	38,5
PN 25 SF9 32 45	25	16	1"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	145,0	43,0
PN 32 SF9 45	31	20	1.1/4"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	167,0	47,0
PN 32 SF9 40 45	31	20	1.1/4"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	171,0	51,5
PN 40 SF9 45	38	24	1.1/2"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	191,0	53,0

**HANSA
FLEX**



SFS- CAT

Cilësitë	
Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fllanxhë SAE për presion 6000 PSI (420 Bar)
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë të sheshtë me guarnicion O-Ring për fllanxha SF
Kodi i shkurtër	SFS-CAT
Të përdorshme	Për mjetet CATERPILLAR
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

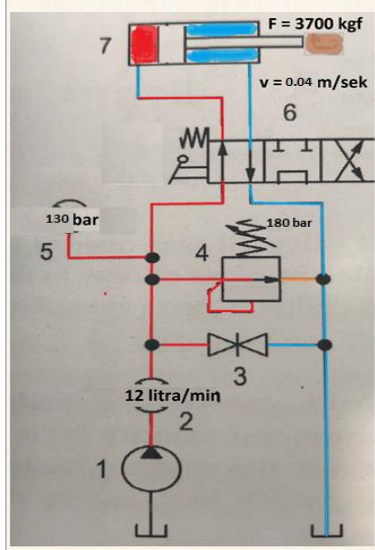
Kodi	DN	Size	Inches	Madhesia e fllanxhës	Presioni i punës (Bar)	D (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
PN 20 SF9 90	19	12	3/4"	3/4"	420,0	41,3	14,6	99,0	66,5
PN 20 SF9 25 90	19	12	3/4"	1"	420,0	47,6	14,6	99,0	71,5
PN 25 SF9 90	25	16	1"	1"	420,0	47,6	14,6	126,0	79,0
PN 25 SF9 32 90	25	16	1"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	126,0	85,5
PN 32 SF9 90	31	20	1.1/4"	1.1/4"	420,0	54,0	14,6	150,5	94,5
PN 32 SF9 40 90	31	20	1.1/4"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	150,5	100,5
PN 40 SF9 90	38	24	1.1/2"	1.1/2"	420,0	63,5	14,6	175,5	110,0



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Mesoni hidrauliken e aplikuar me EMC shpk.

Ne disponojme materiale te shumta didaktike si dhe dime t'i shpjegojme 'sekretet' e hidraulikes.



Atëherë provojmë të rrisim forcën e sustës në valvolën (4).

Nga simboli vemë re se forca e sustës mund të ndryshohet, sepse tek susta është vizatuar një shigjetë.

Duke e shtrënguar vidën e valvolës ne praktikisht ngjeshim sustën më shumë. Si rezultat, forca që nevojitet për ta shtypur sustën me të shkurtër, është më e madhe. Në këtë mënyrë ne kemi rritur vlerën e presionit në të cilën hapet porta e valvolës shfryrëse (relief valve).

Çfarë mendoni se do të ndodh, nëse tashmë relief valve e rregjistroj në vlerën 180 bar?

Do të ndodh që forca do të mposhtet dhe shtaga do të lëviz me shpejtësi 0.04 m/sek.

Pra nga ky eksperiment vërtetohet fakti që

PRESIONI I VAJIT PERCAKTON FORCEN E ORGANEVE PUNUES HIDRAULIK (CILINDRIT DHE MOTORIT)