

RNM

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Tipit BANJO për vrimë me përmasë metrike
Forma e izolimit 1	Me anë të rondeleve të bakrit
Kodi i shkurtër	RNM
Standarti	DIN 7642
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (Bar)	D1 (mm)	Për vrimë	L1 (mm)
PN 04 B	5	3	3/16"	200,0	10,1	M 10	42,0
PN 06 B 02	6	4	1/4"	200,0	8,1	M 8	48,0
PN 06 B 04	6	4	1/4"	200,0	10,1	M 10	48,0
PN 06 B	6	4	1/4"	200,0	12,1	M 12	46,5
PN 06 B 08	6	4	1/4"	200,0	14,1	M 14	49,5
PN 06 B 10	6	4	1/4"	200,0	16,1	M 16	52,5
PN 08 B 04	8	5	5/16"	200,0	10,1	M 10	48,0
PN 08 B 06	8	5	5/16"	200,0	12,1	M 12	54,5
PN 08 B	8	5	5/16"	200,0	14,1	M 14	54,5
PN 08 B 10	8	5	5/16"	200,0	16,1	M 16	52,5
PN 08 B 13	8	5	5/16"	200,0	18,1	M 18	55,5
PN 10 B 08	10	6	3/8"	200,0	14,1	M 14	56,0
PN 10 B	10	6	3/8"	200,0	16,1	M 16	54,0
PN 10 B 13	10	6	3/8"	200,0	18,1	M 18	57,0
PN 13 B	12	8	1/2"	200,0	18,1	M 18	58,0
PN 13 B 16	12	8	1/2"	200,0	22,1	M 22	60,5
PN 16 B 13	16	10	5/8"	200,0	18,1	M 18	68,5
PN 16 B	16	10	5/8"	200,0	22,1	M 22	69,5
PN 16 B 20	16	10	5/8"	200,0	26,1	M 26	72,0
PN 20 B 16	19	12	3/4"	200,0	22,1	M 22	76,0
PN 20 B	19	12	3/4"	200,0	26,1	M 26	78,5
PN 20 B 25	19	12	3/4"	200,0	30,1	M 30	82,0
PN 25 B	25	16	1"	200,0	30,1	M 30	90,0



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Në katalogun e Hansa Flex gjendet çdo rakord lidhës që përdoret në një sistem hidraulik.

Siç shihet në këtë figurë, ato janë të grupuara sipas një logjike të caktuar.

Katalogun e Hansa Flex mund ta gjeni në gjuhën shqipe të përkthyer nga EMC shpk si dhe në gjuhë të tjera.

Katalogun në gjuhën shqipe mund t'a shkarkoni direkt nga web site i EMC shpk www.emc.com.al

Ndërsa mund t'i referoheni katalogun On-Line në faqen e Hansa Flex në adresën <https://cat.hansa-flex.com/en>

Në vijim do të shpjegohen karakteristikat kryesore të cilat i dallojnë këto rakorde.

Per me teper kontaktoni EMC shpk



Te drejta



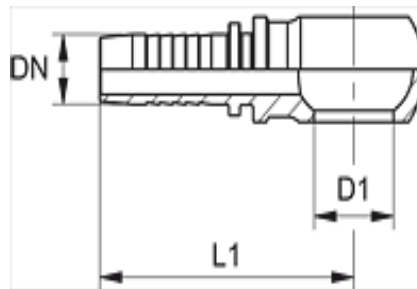
Me kend 45 grade



Me kend 90 grade



Forme "T"



RNR

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Tipit BANJO për vrimë me përmasë imperiale (angleze)
Forma e izolimit 1	Me anë të rondeleve të bakrit
Kodi i shkurtër	RNR
Standarti	DIN 7642
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (Bar)	D1 (mm)	Për vrimë	L1 (mm)
PN 04 BR	5	3	3/16"	200,0	10,1	R 1/8"	42,5
PN 04 BR 06	5	3	3/16"	200,0	13,2	R 1/4"	43,5
PN 06 BR 02	6	4	1/4"	200,0	10,1	R 1/8"	48,5
PN 06 BR	6	4	1/4"	200,0	13,2	R 1/4"	49,5
PN 06 BR 10	6	4	1/4"	200,0	16,7	R 3/8"	52,5
PN 08 BR 06	8	5	5/16"	200,0	13,2	R 1/4"	49,5
PN 08 BR 10	8	5	5/16"	200,0	16,7	R 3/8"	52,5
PN 10 BR 06	10	6	3/8"	200,0	13,2	R 1/4"	58,5
PN 10 BR	10	6	3/8"	200,0	16,7	R 3/8"	54,0
PN 10 BR 13	10	6	3/8"	200,0	21,0	R 1/2"	59,5
PN 13 BR 10	12	8	1/2"	200,0	16,7	R 3/8"	58,0
PN 13 BR	12	8	1/2"	200,0	21,0	R 1/2"	60,5
PN 13 BR 16	12	8	1/2"	200,0	23,0	R 5/8"	63,0
PN 16 BR	16	10	5/8"	200,0	23,0	R 5/8"	67,5
PN 16 BR 20	16	10	5/8"	200,0	26,5	R 3/4"	72,0
PN 20 BR	19	12	3/4"	200,0	26,5	R 3/4"	78,5
PN 20 BR 25	19	12	3/4"	200,0	33,3	R 1"	87,0
PN 25 BR	25	16	1"	200,0	33,3	R 1"	95,0



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese nuk ke njohuri mbi ligjet themelore te hidraulikes nuk mund te krijosh kurre nje llogjike te vlefshme per te identifikuar defektin ne sistemet hidraulike.

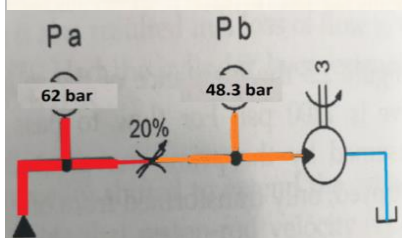
Defektet ne sistemet hidraulike jane te pafundme.

Eshte e pamundur qe te jesh teknik i mire thjesht sepse ke punuar per shume vjet ne sherbim te mjeteve qe funksionojne duke u bazuar ne sistemet hidraulike.

Ndaj e vetmja rruge eshte te kuptosh menyren e funksionimit te sistemit dhe te llogjikosh defektin bazuar ne ligjet themelore te hidraulikes.

Eshte nje fakt i pamohueshem qe tekniket qe kane vite qe operojne ne fushen e mirembajtjes dhe te riparimit te sistemeve hidraulike, i kuptojne shume me shpejt shpjegimet teorike qe ne bejme gjate trajnimeve. Kjo sepse, duke shpjeguar nje fenomen, ato i ballafaqojne ato me rastet qe kane patur gjate aktivitetit te tyre.

Ndaj eshte i domosdoshem dhe me nje vlere shume te madhe trajnimi i vazhdueshem mbi hidrauliken e aplikuar.



.....poshtë janë 3 xhiro/minut që do të thotë që në ngushticë kalon më pak vaj/minut ndaj dhe shpejtësia e boshtit të hidromotorit zvogëlohet

Ky rezultat tregon më së miri faktin se:

Shpejtësia e vajit që kalon në një seksion të ngushtuar zvogëlohet kur diferenca e presioneve para dhe pas tij zvogëlohet