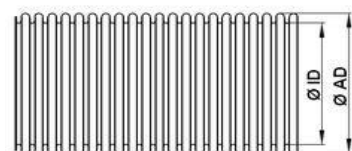


Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Pathurje
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
KBO 006	6.10	9.80	0.20	15	80	18.0	0.072	10 deri në 100
KBO 008	8.20	12.30	0.20	16	125	13.0	0.086	10 deri në 100
KBO 010	10.05	14.30	0.20	18	129	6.0	0.101	10 deri në 100
KBO 013	12.20	16.70	0.20	20	140	6.0	0.116	10 deri në 100
KBO 016	16.20	21.60	0.20	28	160	5.0	0.176	10 deri në 100
KBO 020	20.20	26.80	0.20	32	170	3.0	0.252	10 deri në 100
KBO 025	25.40	32.20	0.30	40	190	2.5	0.336	10 deri në 100
KBO 032	34.30	41.10	0.30	50	260	2.0	0.428	10 deri në 100
KBO 040	40.00	49.80	0.30	60	300	2.0	0.706	10 deri në 100
KBO 050	50.20	60.30	0.40	70	320	0.5	0.894	10 deri në 100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Edhe tubat metalik duhet të instalohen në menyren e duhur. Gjatësia, rrezja minimale e përkuljes, etj janë të rëndësishme të respektohen.

Gjatësia e pjesës së drejtë duhet të jetë jo më e vogël se sa diametri i jashtëm i tubit.

Teknikat që operojnë në fushën e mirëmbajtjes së impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale duhet të njihen domosdoshmërisht me rekomandimet teknike për instalimin e linjave të tubave metalik.

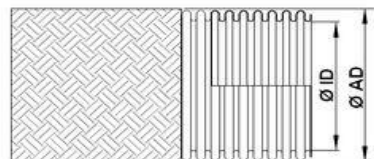


Është pothuajse e pamundur të gjesh një sistem hidraulik i cili të mos ketë në përbërje të tij linja të tubave metalik.

Procedurat e para-asemblimit të rakorderive të tubave metalik, dhe proçedura të tjera të instalimit janë pjesë e standarteve të punës.

Nëse nuk zbatohen rekomandimet teknike, probabiliteti më i madh është që tubat të rrjedhin, pra që të mos jete bere në menyre të rregullt përgatitja e tyre.

Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresëthurje gërshetë me Inoks 1,4404
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
KBA 006	6.10	10.70	0.20	25	80	100.0	0.120	10 deri në 100
KBA 008	8.20	13.60	0.20	32	125	100.0	0.208	10 deri në 100
KBA 010	10.05	15.50	0.20	38	129	100.0	0.216	10 deri në 100
KBA 013	12.25	18.30	0.20	45	140	65.0	0.258	10 deri në 100
KBA 016	16.20	23.80	0.20	58	160	64.0	0.380	10 deri në 100
KBA 020	20.20	28.60	0.30	70	170	43.0	0.504	10 deri në 100
KBA 025	25.40	34.30	0.30	85	190	49.0	0.694	10 deri në 100
KBA 032	34.30	43.00	0.30	105	260	35.0	1.030	10 deri në 100
KBA 040	40.00	52.00	0.30	130	300	38.0	1.348	10 deri në 100
KBA 050	50.20	62.40	0.40	160	320	25.0	1.604	10 deri në 100

HANSA/FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Forma e pershtatshme e harkut është një nder kërkesat që duhet të respektohet, në instalimin e tubave që punojnë në presion të lartë.

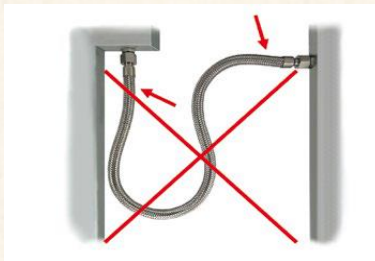
EMC shpk është e bindur kategorikisht që vetëm trajnimi i vazhdueshëm i punonjësve do të sjellë zhvillimin e kerkuar.

Te gjithë ankohen për mungesën e përgatitjes teknike të punonjësve.

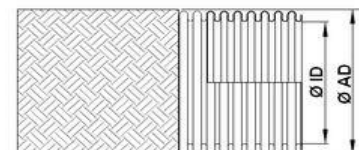
Te gjithë e shohin problemin përtej vetvetes. Në fakt problemi duhet kerkuar tek vetja.

Në çfarë shkollë në vendin tone, mund të mesohet në lidhje me hidraulikën e aplikuar?

Sa kohë keni harxhuar për të trajnuar punonjësit tuaj në lidhje me procedurat që ju ndiqni në kompaninë Tuaj si dhe me detyrat teknike që ata kanë për të kryer?



Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresëthurje gërshetë me Inoks 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



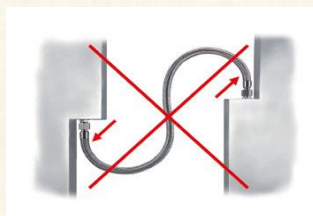
Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Gjatësia që prodhohet (m)
MBA 008	8.20	13.60	0.20	32	125	100.0	10 deri në 100



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Forma e përshtatshme e harkut është një ndër kërkesat që duhet të respektohet, në instalimin e tubave që punojnë në presion të lartë.

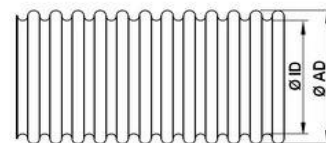


EMC shpk disponon materiale të shumta për trajnimin e teknikeve të mesëm dhe teknikeve të lartë të cilët operojnë në fushën e mirëmbajtjes së impianteve, makinerive dhe pajisjeve hidraulike.

Hidraulika është shumë e përhapur.

Duke filluar nga teknologjia aerohapesires dhe duke përfunduar tek pajisjet më të thjeshta të punës, hidraulika është prezente. Kjo për faktin se askush me shumë se sistemet hidraulike nuk mund të sigurojnë përdorimin e forcave të mëdha me gabaritet më të vogla, dhe me koston më të ulët.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICO 010	10.60	16.10	0.30	35	125	5.0	0.110	sipas kërkesës
ICO 013	12.30	18.00	0.30	35	140	5.0	0.115	sipas kërkesës
ICO 016	15.70	23.70	0.40	45	190	4.0	0.175	sipas kërkesës
ICO 020	19.80	28.80	0.40	55	215	3.0	0.260	sipas kërkesës
ICO 025	25.80	34.50	0.40	70	250	3.0	0.320	sipas kërkesës
ICO 032	33.00	43.70	0.40	80	270	3.0	0.500	sipas kërkesës
ICO 040	40.00	52.00	0.50	100	320	2.0	0.630	10 deri në 12
ICO 050	51.60	65.50	0.50	130	360	1.0	0.810	10 deri në 12
ICO 065	66.00	85.40	0.60	175	450	1.0	1.380	10 deri në 12
ICO 080	76.60	97.50	0.60	200	500	1.0	1.520	10 deri në 12
ICO 100	103.00	125.00	1.00	250	600	1.0	2.150	10 deri në 12
ICO 125	127.50	151.50	1.00	325	750	1.0	3.250	10 deri në 12
ICO 150	151.50	177.00	1.00	375	850	0.8	4.100	10 deri në 12
ICO 200	200.00	227.00	0.80	260	950	0.8	7.300	10 deri në 12
ICO 250	250.00	282.00	0.80	340	1200	0.6	9.200	10 deri në 12
ICO 300	300.00	335.00	1.00	420	1600	0.5	12.700	10 deri në 12

HANSA
FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Parandalimi i perthyerjes se tubit eshte nje kerkese e instalimit.

Ka raste qe edhe makinerite e reja ti kene tubat hidraulik te instaluar ne menyre jo korrekte.

Varet se ku eshte prodhuar makineria, kompania qe e ka prodhuar, etj, etj.

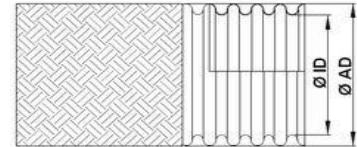
Gjithashtu ju do te ballafaqoheni domosdoshmerisht edhe me raste kur teknike te tjere perpara jush kane kryer riparime ne mjet.

Per keto arsye, eshte e domosdoshme qe gjate kryerjes se punes te shihni çdo element me syrin kritik.

Natyrisht qe kjo ndodh vetem kur ju keni njohurite e duhura. Ne te kundert çdo gje eshte "mire".



Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

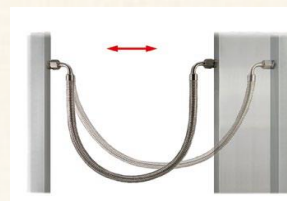
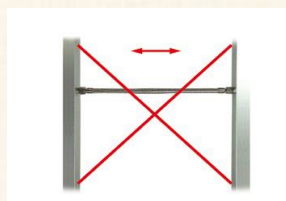
Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICA 010	10.60	17.50	0.30	35	190	75.0	0.250	sipas kërkesës
ICA 013	12.30	19.50	0.30	35	210	70.0	0.290	sipas kërkesës
ICA 016	15.70	25.20	0.40	45	285	65.0	0.370	sipas kërkesës
ICA 020	19.80	30.30	0.40	55	310	50.0	0.500	sipas kërkesës
ICA 025	25.80	36.00	0.40	70	375	40.0	0.640	sipas kërkesës
ICA 032	33.00	45.70	0.40	80	405	35.0	1.000	sipas kërkesës
ICA 040	40.00	54.00	0.50	100	480	30.0	1.200	10 deri në 12
ICA 050	51.60	67.50	0.50	130	550	25.0	1.540	10 deri në 12
ICA 065	66.00	87.90	0.60	175	675	20.0	2.550	10 deri në 12
ICA 080	76.60	100.00	0.60	200	750	18.0	2.900	10 deri në 12
ICA 100	103.00	128.00	1.00	250	920	14.0	4.200	10 deri në 12
ICA 125	127.50	154.50	1.00	325	1160	12.5	5.800	10 deri në 12
ICA 150	151.50	180.00	1.00	375	1320	10.0	6.800	10 deri në 12
ICA 200	200.00	232.00	1.60	260	1400	6.0	11.000	10 deri në 12
ICA 250	250.00	287.00	1.60	340	1650	3.5	13.500	10 deri në 12
ICA 300	300.00	340.00	2.00	420	2000	2.0	17.600	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

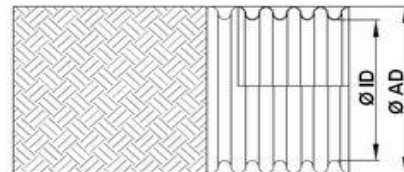
Parandalimi i keputjes se tubit si rezultat i veprimit te forcave te jashteme qe lindin si rezultat i levizjes se komponenteve ku jane montuar tubat



Jini te vemendshem kur kryeni sherbimet mbi mjetet.
Çdo gje e neglizhuar eshte potencial per lindjen e problemeve te meteishme.
Nese ju nuk jetoni me kompanine, natyrisht qe edhe kompania nuk behet pjese e zgjidhjes se problemeve tuaja.

Analizoni veprimet tuaja.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura unazore normale. Me një paret (shtresë) mesatar
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384

**Shënim**

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
IBA 006	6.30	11.10	0.30	12	140	150.0	0.164	sipas kërkesës
IBA 008	8.20	13.60	0.30	32	165	135.0	0.214	sipas kërkesës
IBA 010	10.60	17.50	0.80	35	190	75.0	0.250	sipas kërkesës
IBA 013	12.30	19.50	0.80	35	210	70.0	0.290	sipas kërkesës
IBA 016	15.70	25.20	1.00	45	285	65.0	0.370	sipas kërkesës
IBA 020	19.80	30.30	1.00	55	310	50.0	0.500	sipas kërkesës
IBA 025	25.80	36.00	1.00	70	375	40.0	0.640	sipas kërkesës
IBA 032	33.00	45.70	1.00	80	405	35.0	1.000	sipas kërkesës
IBA 040	40.00	54.00	1.20	100	480	30.0	1.200	10 deri në 12
IBA 050	51.60	67.50	1.20	130	550	25.0	1.540	10 deri në 12
IBA 065	66.00	87.90	1.40	175	675	20.0	2.550	10 deri në 12
IBA 080	76.60	100.00	1.40	200	750	18.0	2.900	10 deri në 12
IBA 100	103.00	128.00	1.40	250	920	14.0	4.200	10 deri në 12

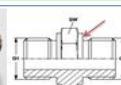
HANSA FLEX**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

Identifikimi i formës së izolimit është një element shumë i rëndësishëm që duhet të mesohet nga teknikët.

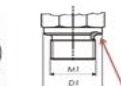
Do të kurseni shumë kohë dhe do të lodheni edhe fizikisht me pak nese mesoni të dalloni format e izolimit të rakorderive hidraulike.

Ne fillim ngajne sikur jane te pafundme dhe shume te nderlikuara.

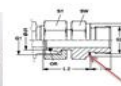
Ju garantoj që nuk është kështu dhe që është jashtëzakonisht e lehtë për t'i mesuar.

**Format e Izolimit A, B dhe E****Forma A**

Në rastin e formës A të izolimit sipërfaqja e faqes së rakordit në anën e jashtme (ajo që tregohet me shigjetën e kuqe) është e sheshtë. Izolimi në këtë rast realizohet duke vendosur një rondelë alumini, rondelë bakri ose rondelë me guarnicion.

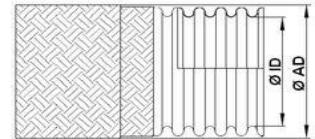
**Forma B**

Në rastin e formës B, vetë rakordi ka një bordurë të mbretë dhe cila "regulet" në sipërfaqen e komponentit kur rakordi shtrëngohet në masën e duhur.

**Forma E**

Në rastin e formës E, vetë rakordi ka një bordurë dhe një guarnicion të vegantë i cili izolon rrjedhjen e vajit kur rakordi shtrëngohet në masën e duhur.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me 2 shtresathurje formë gërsheti me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384 prej NW65



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICB 010	10.60	19.00	1.00	35	205	105.0	0.400	sipas kërkesës
ICB 013	12.30	21.00	1.00	35	225	100.0	0.470	sipas kërkesës
ICB 016	15.70	26.70	1.20	45	305	90.0	0.580	sipas kërkesës
ICB 020	19.80	31.80	1.20	55	330	75.0	0.760	sipas kërkesës
ICB 025	25.80	37.40	1.20	70	385	60.0	0.960	sipas kërkesës
ICB 032	33.00	47.70	1.20	80	415	50.0	1.520	sipas kërkesës
ICB 040	40.00	56.00	1.40	100	490	40.0	1.770	sipas kërkesës
ICB 050	51.60	69.50	1.40	130	570	32.0	2.300	10 deri në 12
ICB 065	66.00	90.40	1.60	175	685	25.0	3.800	10 deri në 12
ICB 080	76.50	102.50	1.60	200	770	22.0	4.350	10 deri në 12
ICB 100	103.00	130.00	1.60	250	960	20.0	6.300	10 deri në 12

HANSA/FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është partner zyrtar i Kompanisë Gjermane që prodhon bateri industriale **Hoppecke**

Baterite Hoppecke të një cilësie të jashtëzakonshme përdoren në:

- > gjithë pajisjet që burimin e energjisë së levizjes e kanë me energji elektrike;
- > sistemet ku nevojitet energji e pandërprere (UPS, ndriçimi emergjent, etj);
- > mjetet hekurudhore;
- > sistemet e energjisë diellore

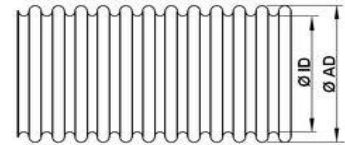
Që baterite të konsiderohen cilësore duhet të plotësojnë dy kërkesa themelore:

1. Të shërbejnë sa më gjatë me një karikim,
2. Të kenë jetëgjatësi të madhe (numër të madh të cikleve të karikimit)

HOPPECKE i garanton të dy këto cilësi me shumë se çdo bateri tjetër industriale.



Cilësitë	
Aplikimi	I borduruar në mënyrë speciale, i përshtatshëm për Industrinë ushqimore dhe Industrinë kimike
Disenjo	Me bordura unazore të gjera. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Për linjat e tubave të bazuara në standardin DIN 2827
Thurje	Pathurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FBO 006	6.20	9.80	0.30	10	18.0
FBO 008	8.50	13.60	0.30	14	14.0
FBO 010	10.40	16.20	0.30	16	10.0
FBO 013	12.40	18.60	0.40	24	12.0
FBO 016	15.40	22.50	0.40	29	7.5
FBO 020	20.30	28.30	0.40	35	4.3
FBO 025	25.40	34.80	0.40	42	3.0
FBO 032	32.30	43.40	0.50	51	3.3
FBO 040	40.20	52.40	0.50	61	2.2
FBO 050	50.00	64.80	0.60	73	2.1
FBO 065	64.90	80.90	0.70	89	1.3
FBO 080	79.60	99.60	0.80	108	1.4
FBO 100	101.50	126.50	0.80	126	0.5
FBO 125	126.00	152.00	1.00	147	0.4
FBO 150	149.00	174.00	1.00	169	0.3



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese instalimi qe deshironi te beni eshte per te ndryshuar nje linje te meparshme e cila ishte me tuba gome fleksibel, atehere duhet te beni llogaritjet e duhura te presionit dhe rrezes minimale te perkuljes.

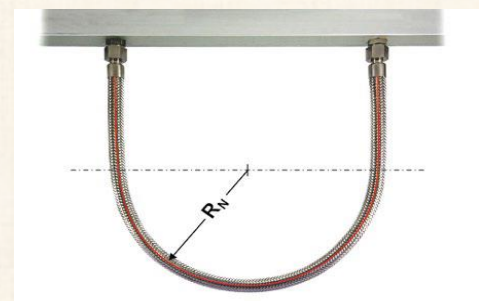
Presioni i lejuar me formulën $PU = PN \cdot kt \cdot kd$

Rrezja minimale e lejuar me formulën

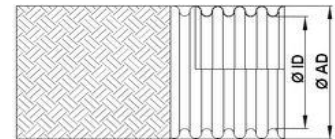
EMC shpk i kushton rendesi te madhe rekomandimeve teknike.

Rekomandimet teknike jane gjithmone te disponueshme por duhen lexuar. Ne programet e trajnimit qe EMC shpk ka pergatitu, jane edhe procedura ne lidhje me elemente te caktuar te hidraulikes.

Ndaj nese deshironi te krijoni nje linje bashkepunimi me EMC shpk, ne mund te krijojme se bashku nje program te perbashket edhe per trajnimin e punonjeseve tuaj.



Cilësitë	
Aplikimi	I borduruar në mënyrë speciale, i përshtatshëm për Industrinë ushqimore dhe Industrinë kimike
Disenjo	Me bordura unazore të gjera. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Për linjat e tubave të bazuara në standardin DIN 2827
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FBA 006	6.20	11.40	0.30	23	110	140.0
FBA 008	8.50	15.20	0.30	28	130	115.0
FBA 010	10.40	17.80	0.30	32	150	100.0
FBA 013	12.40	20.20	0.40	39	165	80.0
FBA 016	15.40	24.10	0.40	50	195	63.0
FBA 020	20.30	29.90	0.40	60	225	50.0
FBA 025	25.40	36.40	0.40	73	260	40.0
FBA 032	32.30	45.40	0.50	90	300	40.0
FBA 040	40.20	54.40	0.50	115	340	32.0
FBA 050	50.00	67.30	0.60	140	390	32.0
FBA 065	64.90	83.40	0.70	175	460	25.0
FBA 080	79.60	102.60	0.80	240	660	23.0
FBA 100	101.50	129.50	0.80	290	750	15.0
FBA 125	126.00	155.00	1.00	340	1000	13.0
FBA 150	149.00	177.00	1.00	390	1250	11.0

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ne rastet e montimit të rakordeve me unazë prerese tek tubat e çelikut, unaza duhet të montohet paraprakisht me ane të disa çelesave special.

Ne figuren djathtas tregohet një prej këtyre çelesave.



Keto çelësa kapen në morse nga ana e sheshtë dhe pas kësaj në tub vendosen fillimisht dado dhe pastaj unaza prerese. Beni kujdes dhe vendoseni unazën në anën e duhur.

Shtrengimi i dados duhet bërë në masën e duhur.

Cilësitë	
Aplikimi	I konfiguruar me bordura të ngushta, është i përshtatshëm për përdorime në instalimet me rreze të ngushtë të përkuljes
Diseno	Me bordura paralele të ngushta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FPCO 013	12.00	18.60	0.40	21	6.0
FPCO 016	15.00	22.50	0.40	26	3.0
FPCO 020	19.90	28.30	0.40	32	2.2
FPCO 025	24.90	34.80	0.40	37	1.8
FPCO 032	31.80	43.40	0.50	46	1.6
FPCO 040	39.60	52.40	0.50	55	1.2
FPCO 050	49.40	64.80	0.60	65	1.0
FPCO 065	64.00	80.90	0.70	80	0.5
FPCO 080	78.70	99.60	0.80	97	0.7
FPCO 100	101.00	126.50	0.80	113	0.4
FPCO 150	148.20	174.00	1.00	152	0.2

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC ju ben te zbuloni sekretet e hidraulikes. Natyrisht duhet impenjim dhe vullnet per te arritur me te miren. EMC shpk eshte e bindur se nese filloni te bashkepunoni me te, mardhenia do te jete e gjate. EMC shpk eshte kompani korrekte, serioze dhe me njohuri te mira ne fushen e mirembajtjes.

PASOJAT E NDREQJES JO KORREKTE TE SISTEMIT HIDRAULIK

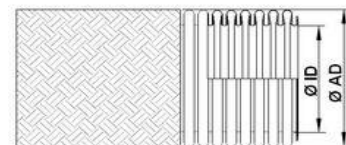
Ndreqja e gabuar ose jo korrekte e pajisjeve mbrojtëse të sistemit hidraulik, mund të zvogëlojë performancën e makinerisë dhe mund të shkaktojë dëmtime të komponentëve hidraulik nëpërmjet fenomeneve të mbi-presionit, cavitacionit dhe ajrit të vajit hidraulik. Mbi-presimi ndodh presioni që zhvillohet në çdo komponent hidraulik është më i lartë se kufijtë e presionit të dizenuar. Kjo ndodh zakonisht prej regjistrimit të gabuar të valvolave të kontrollit të presionit. Nga mbi-presioni mund të shkaktohet çarja e tubave, çarja e guarnicioneve, dëmtimet mekanike të pompës, motorëve hidraulik, cilindrave dhe valvolave.

Kavitacioni ndodh kur vëllimi i vajit që kërkohet nga çdo pjesë e sistemit hidraulik është më i madh se vëllimi i vajit që furnizohet. Kjo krijon një vakum të pjesshëm në sistemin hidraulik i cili shkakton krijimin e flukave të ajrit brenda vajit hidraulik. Ngjeshja dhe për pasojë dhe shpërthimi i këtyre flukave të ajrit shkakton një gryerje të metalit, pra shkatërron komponentët hidraulik dhe krijon grimca që ndosin vajin hidraulik. Në rastet ekstreme forcat e induktuara nga vakumi të shoqëruara me kavitacionin çojnë në dëmtimet katastrofike (thyerje) të pompave dhe motorëve hidraulik. Ky fenomen mund të ndodhë edhe për shumë arsye të tjera por në këtë rast ne jemi të fokusuar tek rregullimi i pajisjeve që janë të dizenuara për të parandaluar kavitacionin, siç janë valvolat që kontrollojnë ngarkesën, valvolat që kontrollojnë lëvizjen apo valvolat anti-kavitacion.

Ajrimi i vajit hidraulik ndodh kur ajri futet në sistemin hidraulik. Siç e kam përmendur edhe më sipër, ajri mund të hyjë në sistemin hidraulik nga tubi i thithjes së pompës, nga dëmtimi i guarnicionit të boshtit rotullues të pompës por edhe nga cilindrat hidraulik.

Kur një shtaga e një cilindri double-acting futet brenda si rezultat i peshës së ngarkesës, vëllimi i vajit hidraulik që kërkohet mund ta kalojë

Cilësitë	
Aplikimi	I konfiguruar me bordura të ngushta, është i përshtatshëm për përdorime në instalimet me rreze të ngushtë të përkuljes
Disenjo	Me bordura paralele të ngushta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FPCA 013	12.00	20.20	0.40	25	124	80.0
FPCA 016	15.00	24.10	0.40	32	146	63.0
FPCA 020	19.90	29.90	0.40	38	169	55.0
FPCA 025	24.90	36.40	0.40	45	195	40.0
FPCA 032	31.80	45.40	0.50	58	225	40.0
FPCA 040	39.60	54.40	0.50	70	255	32.0
FPCA 050	49.40	67.30	0.60	85	293	32.0
FPCA 065	64.00	83.40	0.70	105	345	25.0
FPCA 080	78.70	102.60	0.80	180	495	23.0
FPCA 100	101.00	129.50	0.80	218	563	15.0
FPCA 125	125.20	155.00	1.00	255	1000	13.0
FPCA 150	148.20	177.00	1.00	290	1250	11.0

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nje nga procedurat e mirembajtjes se sistemeve hidraulike eshte dhe inspektimi vizual i tubave te presionit.

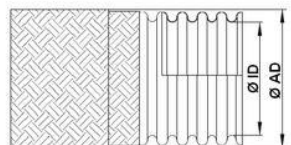
Ne standartin DIN 20066-14,2 thuhet qe tubat e presionit **duhet te nderrohen** nese konstatohet ndonje demtim gjate inspektimit vizual:

- kur shtresa e jashteme e gomes eshte demtuar deri tek shtresa perforcuese,
- kur shtresa e jashteme e gomes ka plasaritje te dukshme
- verifikohet forma e papershtatshme e montimit te tubit
- rrjedh vaj hidraulik nga elemente te tij,
- rakorderite e tubit jane te demtuara ose te deformuara,
- tubi eshte duke u shkeputur nga rakordi,
- tubi eshte ndryshkur ne ate mase qe rrezikon funksionimin normal, etj, etj

Ne vendin tone ekziston nje praktike e pergjithshme qe tubat nerrohen vetem kur rrjedhin vajin. Kjo ne fakt eshte nje praktike e gabuar, jo vetem per faktin qe kostot e vajit qe ka rrjedhur jane te konsiderueshme por edhe per faktin se ne keto kushte je i detyruar t'a nderrosh tubin ne kushte emergjence.

Nese inspekton do te thote qe mund te planifikosh dhe nese planifikon do te thote qe ke lluksin edhe te zgjedhesh.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Thurje	Me 2 shtresathurje formë gërsheti me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ABB 006 S	6.20	13.00	0.20	40	110	250.0	0.330	10 deri në 100
ABB 008 S	8.00	16.10	0.20	50	130	250.0	0.490	10 deri në 100
ABB 010 S	10.00	19.10	0.30	60	150	225.0	0.660	10 deri në 100
ABB 013 S	12.10	21.90	0.30	70	165	200.0	0.820	10 deri në 100
ABB 016 S	16.10	27.80	0.30	90	195	200.0	1.290	10 deri në 100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

A e dini ju qe njerezit qe kane studiuar vazhdimisht ne fushen e hidraulikes dhe qe vazhdimisht kane qene ne terren ose ne kontakt me tekniket dhe inxhinjeret qe kane mirembajtur sisteme hidraulike kane perpiluar nje liste me 132 gabime themelore qe kryhen.

Keto gabime jane listuar si rezultat i eksperiences.

1. Percaktimi i madhesise se tubit hidraulike duke u bazuar tek diametri i jashtem. Ai qe ka rendesi eshte diametri i brendshem,
2. Mos njohja e rendesise se filtrit te ventilimit te depozites se vajit hidraulik dhe moskushtimi i rendesise se duhur,
3. Te quash te paster pa diskutim vajin e ri hidraulik qe vjen nga furnitori,
4. Te mos besh asnje kontroll per cilesine e vajit dhe ta nderrosh ate vetem bazuar ne oret e punes qe rekomandon prodhuesi i impiantit,
5. Te vazhdosh te punosh kur sistemi hidraulik eshte nxehur tej mases se lejuar,

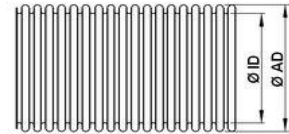
EMC shpk e ka marre shume seriozisht qeshtjen e trajnimit te vazhdueshem ne fushen e hidraulikes.

Po JU?

Nese trajnoni punonjesit tuaj te sektorit te mirembajtjes, ju pervec se do te keni nje performance shume me te madhe ne pune, do te kurseni edhe nje sasi jo te vogel te parave tuaja.

Nga ana tjeter nje punonjes i trajnuar kthehet ne nje person kyq per kompanine. Nese kjo ndodh atehere punonjesi ka perfitime te padiskutueshme.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCO 020 S	19.50	28.80	0.80	55	450	3.2	0.420	sipas kërkesës
DCO 025 S	25.60	36.50	0.40	70	510	3.2	0.570	sipas kërkesës
DCO 032 S	32.60	43.70	0.40	80	560	3.2	0.840	sipas kërkesës
DCO 040 S	39.60	52.00	0.50	100	600	2.0	1.020	10 deri në 12
DCO 050 S	51.00	65.50	0.50	130	680	2.0	1.700	10 deri në 12
DCO 065 S	65.50	85.40	0.60	175	770	2.0	2.400	10 deri në 12
DCO 080 S	76.10	97.50	0.60	200	920	2.0	2.600	10 deri në 12
DCO 100 S	102.40	125.00	1.00	250	1100	2.0	4.050	10 deri në 12
DCO 125 S	127.50	151.50	1.00	325	1310	2.0	3.250	10 deri në 12
DCO 150 S	151.50	177.00	1.00	375	1600	1.6	4.100	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Emc shpk është e lidhur shumë mirë me kompani të rëndësishme në Europë dhe sidomos në Gjermani.

EMC shpk bën të mundur gjetjen e pjesëve të këmbimit për një game të gjërë mjetesh si dhe ju garanton për raportin me të mirë CILES/ÇMIM

Në hidraulike, ashtu si edhe në fusha të tjera teknike, identifikimi i saktë i pjesëve të këmbimit që kërkohe është një proces tejte i rëndësishëm.

EMC është e aftë ta bëjë këtë, në kohën me të shkurtër të mundshme.

Në Shqipëri kompanitë që disponojnë mjete pune kanë filluar të marrin një permase të konsiderueshme. Për këtë arsye destinacioni i organizimit të tyre është që ato të marrin formën e kompanive të ngjashme ndërkombëtare. Nisur nga kjo, përgjithësisht furnizimi me pjesë këmbimi dhe materiale të tjera të nevojshme për kryerjen e shërbimeve të mirëmbajtjes dhe të riparimeve, bëhet nepermjet zyres së blerjes së kompanisë.

Zyrat e blerjeve (zyrat e prokurimit) përgjithësisht të pozicionuara në qendër të kompanisë, përbehen nga punonjës të formimit ekonomik. Kjo do të thotë që ato do t'i drejtohen tregut me gjuhën që transmetojnë sektorët përkatës të kompanisë. Nderkohe tregu funksionon mbi gjuhën e standarteve. Kjo diferencë në komunikim sjell:

- > Vonesa në furnizimin me pjesën e këmbimit ose materialin e kërkuar,
- > Gabime të mundshme në porositjen e materialeve,
- > Cilesi të ulët të materialeve

Besoj që kjo ka ndodhur edhe në kompaninë tuaj.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCA 020 S	19.50	30.00	0.40	55	600	75.0	0.800	sipas kërkesës
DCA 025 S	25.60	38.10	0.40	70	680	60.0	1.120	sipas kërkesës
DCA 032 S	32.60	45.70	0.40	80	750	50.0	1.450	sipas kërkesës
DCA 040 S	39.60	54.00	0.50	100	850	45.0	1.820	10 deri në 12
DCA 050 S	51.00	67.50	0.50	130	950	40.0	2.900	10 deri në 12
DCA 065 S	65.50	87.80	0.60	175	1050	35.0	3.900	10 deri në 12
DCA 080 S	76.10	99.90	0.60	200	1280	25.0	4.200	10 deri në 12
DCA 100 S	102.40	127.40	1.00	250	1430	20.0	6.200	10 deri në 12
DCA 125 S	127.50	154.50	1.00	325	1700	16.0	5.800	10 deri në 12
DCA 150 S	151.50	180.00	1.00	375	2100	12.5	6.800	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Si të arrih tek EMC shpk kur jeni duke ardhur nga:

- Durrësi,
- jugu i Shqipërisë.

Mbas mbikalimit kryesor të Shkozetit, në autostradë, vazhdon në drejtimin për Tirane.

Pas pak do të shohesh në të djathtë një pike karburanti "Kastrati". 200 m pas pikes së karburantit duhet të kthehesh djathtas dhe sapo kalon urën duhet të kthehesh majtas.

Në fund të rrugës kthehesh majtas për të hyrur në mbikalim. 150 m nga mbikalimi duhet të kthehesh djathtas tek rruga e ish pularisë FLORYHEN.

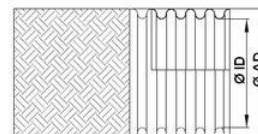
Në fund të rrugës duhet të kthehesh djathtas deri sa të mberish tek EMC

Nëse ju vini nga Tirana ose nga veriu i Shqipërisë, është shumë më e thjeshtë. Direkt nga autostrada mund të arrih në qendrën e EMC shpk.

Ju mirepresim.



Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me 2 shtresathurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim	
Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.	

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCB 020 S	19.50	31.20	0.40	55	640	120.0	1.200	sipas kërkesës
DCB 025 S	25.60	39.70	0.40	70	710	100.0	1.700	sipas kërkesës
DCB 032 S	32.60	47.70	0.40	80	790	90.0	2.100	sipas kërkesës
DCB 040 S	39.60	56.00	0.50	100	900	80.0	2.700	10 deri në 12
DCB 050 S	51.00	69.50	0.50	130	1000	65.0	4.050	10 deri në 12
DCB 065 S	65.50	90.20	0.60	175	1100	50.0	5.400	10 deri në 12
DCB 080 S	76.10	102.30	0.60	200	1380	40.0	5.800	10 deri në 12
DCB 100 S	102.40	129.80	1.00	250	1500	32.0	8.400	10 deri në 12
DCB 125 S	127.50	157.50	1.00	325	1800	25.0	8.400	10 deri në 12
DCB 150 S	151.50	183.00	1.00	375	2300	20.0	9.600	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Si te arrish tek EMC shpk kur jeni duke ardhur nga:

- Tirana
- Veriu i Shqipërisë.

Mbas mbikalimit kembesor qe gjendet tek kodra e Rrashbullit, sheh ne krah te djathte nje pike karburanti

150 mbas, kthehesh djathtas dhe sheh EMC

EMC shpk eshte nje kompani e organizuar shume mire per ofrimin e sherbimit te mirembajtjes dhe te riparimit te impianteve, makinerive dhe pajisjeve hidraulike.

EMC shpk eshte nje kompani e hapur. Edhe nese deshironi te mbani brenda kompanise tuaj sherbimet e mirembajtjes dhe te riparimit te mjeteve, ne ju ndihmojme te organizoheni gjithmone nese ju do te dëshironi te lidhni nje mardhenie partneriteti me EMC shpk.

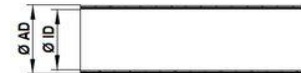
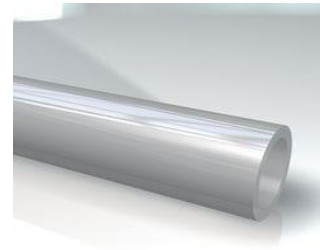
Nese bisedojme dhe shkembejme idete dhe informacionet, ne jemi te bindur qe do te krijojme nje mardhenie afatgjate.

Ju mirepresim.



Tubat fleksibëlPTFE NATUR

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Tub me PTFE të bardhë dhe i lëmuar
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Ngjyra	Natyrale
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA

**Shënim**

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 50 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	50 °C	75 °C	100 °C	150 °C	200 °C	20 °C
Faktori:	0,87	0,77	0,68	0,53	0,39	0,28

Pra nëse tubi PTFE2/4NATUR transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **P_{max} punës = 0,39 x 20 = 7,8 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi PTFE2/4NATUR transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **P_{çarjes} = 7,8 x 4 = 31,2 Bar**

Kodi	Ø Jashtëm. (mm)	Ø Brend. (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Gjatësia max. që prodhohet (m)	Gjatësia e rrotullës (m)	Paketimi
PTFE 2/4 NATUR	4.00	2.00	20.0	300	50	Rrotull
PTFE 4/6 NATUR	6.00	4.00	12.0	500	50	Rrotull
PTFE 6/8 NATUR	8.00	6.00	8.5	100	50	Rrotull
PTFE 6/10 NATUR	10.00	6.00	15.0	50	50	Rrotull
PTFE 7/10 NATUR	10.00	7.00	10.5	50	50	Rrotull
PTFE 8/10 NATUR	10.00	8.00	7.0	50	50	Rrotull
PTFE 10/12 NATUR	12.00	10.00	5.5	100	50	Rrotull

HANSA FLEX

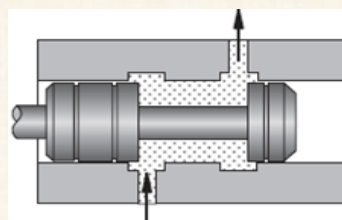
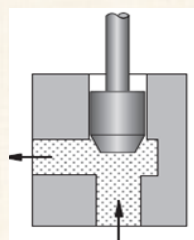
**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

Valvolat hidraulike kane dy menyra disenjimi:

POPPET

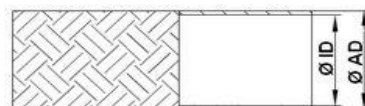
Hapja ose mbyllja e valvoles realizohet me ane te nje elementi blokues qe mund te jete:

- sfere,
- disk,
- kon.

**SLIDE (RRESHQITJE)**

Hapja ose mbyllja e valvoles realizohet me ane te nje pistonçini qe rreshqet brenda nje vrime. Kombinimi i kanaleve dhe kreshtave lejon ose jo rrjedhjen e vajit

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Diseno	Shtresa e brendshme e lëmur e ndërtuar nga disa shtresa PTFE të zezë, me dizono antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inokx 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATS106 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,2 x 224 = 44,8 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATS 106 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 44,8 x 3 = 134,4 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATS 106	6.5	7.0	8.8	9.9	224.0	76	0.092
ATS 108	8.2	8.7	10.5	11.6	207.0	102	0.141
ATS 110	9.9	10.6	12.8	14.1	183.0	133	0.148
ATS 113	13.1	13.4	15.5	17.2	161.0	152	0.249
ATS 116	16.1	17.1	19.0	20.6	114.0	178	0.290
ATS 120	19.3	20.3	22.2	23.8	103.0	203	0.339
ATS 125	25.6	26.6	28.5	30.1	80.0	305	0.461

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

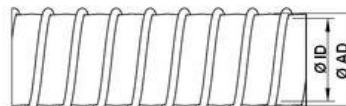
Rakorderite me fileta METRIKE janë të grupuara në 2 seri:

1. SERIA E LEHTE
2. SERIA E RENDE

Është shumë e rëndësishme të dihet ky fakt pasi rakorderite e serise se lehte nuk montohen me rakorderite e serise se rende.

Pra nëse një rakord i një blloku hidraulik është i serise se rende, atëherë nëse tubi prodhohet me rakord niples të serise se lehte nuk do të mund të realizohet dot lidhja.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të lartë dhe të ulët, ku kërkohet një rreze e ngushtë përkulje më e vogël
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmur e ndërtuar PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmur në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Shtresa përforcuese	Suport me tel spiral nga jashtë
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ASW 013 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 7 = 1,4 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi ASW 013 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 1,4 x 4 = 5,6 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ASW 013	11.5	16.2	7.0	38	0.072
ASW 016	15.5	20.2	5.0	42	0.180
ASW 020	20.0	23.2	5.0	50	0.200
ASW 025	22.8	26.0	5.0	70	0.200
ASW 032	30.5	35.7	5.0	85	0.450
ASW 040	36.5	42.5	5.0	100	0.660
ASW 050	48.5	55.1	5.0	140	0.950

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

PASOJAT E DËMTIMIT TE KOMPONENTEVE HIDRAULIK GJATE SHERBIMIT

Kur një komponent hidraulik dëmtohet një sasi e madhe grimcash gjenerohen prej tij. Këto grimca qarkullojnë së bashku me vajin hidraulik në gjithë sistemin hidraulik dhe zakonisht shkaktojnë dëmtimin e komponentëve të tjerë hidraulik para se sistemi i filtrimit të vajit hidraulik t'i pastrojë këto grimca. Në rastet ekstreme këto grimca mund të çonë edhe tek bllokimi i filtrit gjë që nga ana e tij con në hapjen e valvolës by-pass të filtrit dhe për pasojë qarkullimin e vajit hidraulik pa u pastruar. Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit është gjithmonë më i kushtueshëm se një komponent i zëvendësuar para se ai të dëmtohet (pra kur ka mbaruar afati e tij i parashikuar e shërbimit). Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit rezulton me dëmtime mekanike të elementëve të brendshëm. Në këto kushte edhe pjesët që mund të ishin të përdorshme përsëri, duhen ndërruar. Në rastet ekstreme komponentët që mund të ishin ekonomiksht të riparueshëm kthehen në ekonomiksht të riparueshëm duke e rritur në këtë mënyrë koston e komponentit në 40%.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Diseno	Shtresa e brendshme e lëmur me PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmur në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve.
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 20 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	20 °C	50 °C	70 °C	120 °C	170 °C	220 °C
Faktori:	1	0,9	0,85	0,65	0,4	0,18

Pra nëse tubi TF 104 S transporton lëngje në temperaturën 170 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se
punës = 0,4 x 333 = 133,2 bar

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi TF 104 S transporton lëngje në temperaturën 170 °C, tubi çahet në presionin
Pçarjes = 133,2 x 3 = 399,6 Bar

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm nominal (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)
TF 104 S	4.8	5.2	8.7	333.0	50
TF 106 S	6.0	6.6	10.2	306.0	60
TF 108 S	7.7	8.3	11.7	266.0	100
TF 110 S	9.7	10.3	14.2	233.0	120
TF 113 S	12.6	13.4	17.2	200.0	135
TF 116 S	15.6	16.4	20.2	166.0	165
TF 120 S	19.2	20.0	23.8	133.0	190

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk është perfaqësues zyrtar i kompanisë gjermane të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve të perpunimit të ngarkesave

LINDE MATERIAL HANDLING

Jeni duke planifikuar të bleni një mjet ngritës?

Nëse po kontaktoni me EMC shpk në adresën a.copja@emc.com.al

EMC tregon makineri dhe pajisje ngritëse të reja dhe të përdorura të markës me të mirë në treg LINDE

Në jo vetëm që ju sigurojmë mjetin me të mirë por edhe ju keshillojmë për llojin e mjetit që duhet të zgjidhni. Opsionet janë të shumta.



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të lartë ku qarkullojnë lëngje hidraulike dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmur e ndërtuar PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmur në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve.
Shtresa përforcuese	Me 2 shtresa thurje në formë gërshet, ku një shtresë është me fije teli të bronxuar dhe shtresa tjetër me fije teli të galvanizuar
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	250 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 50 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	50 °C	100 °C	150 °C	200 °C
Faktori:	1	0,95	0,9	0,83

Pra nëse tubi KTF 306 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,83 x 500 = 415 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi KTF 306 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 415 x 4 = 1660 Bar**

Kodi	Ø Brendshëm nominal (mm)	Ø Jashtëm nominal (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
KTF 306	6.2	11.2	500.0	60	0.262
KTF 308	8.0	13.4	475.0	85	0.345
KTF 310	10.0	15.7	475.0	110	0.442
KTF 313	12.2	18.8	450.0	150	0.600
KTF 316	15.1	21.6	400.0	175	0.700
KTF 320	20.2	27.8	300.0	200	1.055
KTF 325	24.2	31.7	275.0	240	1.205

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

ARTI DHE SHKENCA E GJETJES DHE ELEMENIMIT TE DEFEKTIT

- > Rregullat për eliminimin e problemeve
- > Simptomat e problemeve të zakonshme hidraulike dhe shkaqet e tyre
- > Lokalizimi i rrjedhjeve të brendshme
- > Problemet në transmesionet hidrostatike
- > Si të shmangim gabimet e kushtueshme gjatë procesit troubleshooting.

HYRJE

Troubleshooting (zgjidhja e problemeve) në sistemet hidraulike mund të jetë një detyrë komplekse. Në këtë proces përfshihen njohje të mira shkencore por edhe pak art. Siç ju kam thënë në fillim, ky libër nuk ju bën juve një ekspert të hidraulikës por ai ju shërben juve të shpëtoni një mal me para në proceset e mirëmbajtjes së makinerive dhe pajisjeve tuaja.

Duke patur parasysh sa më lart, qëllimi i kapitujve që vijojnë është që të shpjegojë rregullat themelore për zgjidhjen e problemeve të sistemeve hidraulike.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me shumë shtresa, me PTFE me bordurë dhe me shresa të ndërmjetme fibre xhami anti-rreshqitëse
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Shumë i përshtatshëm për sistemet ku vibrimet dhe lëvizjet janë frekvente
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-50 °C
Temperatura maksimale	205 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 170 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	170 °C	180 °C	205 °C
Faktori:	0,85	0,75	0,5

Pra nëse tubi TFW 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,5 x 125 = 62,5 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi TFW 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 62,5 x 4 = 250 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
TFW 010	9.7	10.3	15.2	15.8	125.0	50	0.250
TFW 013	12.9	13.5	18.4	19.0	105.0	65	0.315
TFW 016	15.7	16.3	21.7	22.3	100.0	80	0.410
TFW 020	19.2	19.8	26.6	27.2	90.0	100	0.540
TFW 025	25.0	26.0	32.4	33.4	80.0	125	0.720
TFW 032	31.5	32.5	38.9	39.9	64.0	150	0.820
TFW 040	38.0	39.0	45.4	46.4	53.0	200	1.050
TFW 050	50.4	51.6	57.8	59.0	35.0	250	1.270
TFW 065	63.5	65.5	74.0	76.0	25.0	320	1.960
TFW 080	75.5	77.5	87.0	89.0	20.0	380	2.400

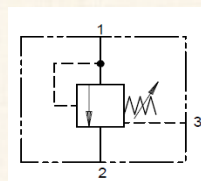
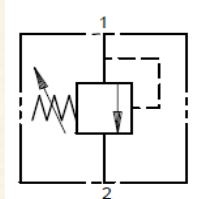
HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ekzistojnë dy mënyra të aktivizimit të valvolave shfryrëse të presionit:

Me aktivizim direkt



Me aktivizim me pilotim

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me shumë shtresa, me PTFE me bordurë dhe me shresa të ndërmjetme fibre xhami anti-rrëshqitëse. Me përcjellshmëri elektrike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Shumë i përshtatshëm për sistemet ku vibrimet dhe lëvizjet janë frekvente
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-50 °C
Temperatura maksimale	205 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 170 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura: 170 °C 180 °C 205 °C

Faktori: 0,85 0,75 0,5

Pra nëse tubi TFS 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se
punës = 0,5 x 125 = 62,5 bar

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi TFS 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, tubi çahet në presionin
Pçarjes = 62,5 x 4 = 250 Bar

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
TFS 010	9.7	10.3	15.2	15.8	125.0	50	0.260
TFS 013	12.9	13.5	18.4	19.0	105.0	65	0.330
TFS 016	15.7	16.3	21.7	22.3	100.0	80	0.430
TFS 020	19.2	19.8	26.6	27.2	90.0	100	0.565
TFS 025	25.0	26.0	32.4	33.4	80.0	125	0.750
TFS 032	31.5	32.5	38.9	39.9	64.0	150	0.855
TFS 040	38.0	39.0	45.4	46.4	53.0	200	1.100
TFS 050	50.4	51.6	57.8	59.0	35.0	250	1.340
TFS 065	63.5	65.5	74.0	76.0	25.0	320	2.310
TFS 080	75.5	77.5	87.0	89.0	20.0	380	2.800

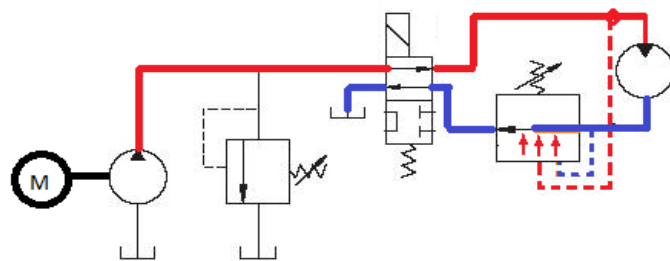
HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Asnjë teknik që operon në sektorët e mirëmbajtjes dhe riparimit të makinerive që funksionojnë nëpërmjet sistemeve hidraulike nuk mund të quhet i kualifikuar nëse nuk di të lexojë dhe të interpretojë skemat hidraulike.

Informacioni që jepet në skemat hidraulike është shumë i madh dhe të bëni të kuptosh mënyrën se si funksionon



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Diseno	Me parete me bordurë PTFE e bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Cilësi shumë mira vetë-pastrimi. I përshtatshëm për transportimin e lëngjeve ushqimore
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATWE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se

$$P_{\text{max punës}} = 0,2 \times 172 = 34,4 \text{ bar}$$

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATWE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin

$$P_{\text{çarjes}} = 34,4 \times 3 = 103,2 \text{ Bar}$$

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATWE 006	6.1	6.7	9.3	9.9	172.0	18	0.140
ATWE 008	7.9	8.5	12.3	12.9	138.0	20	0.160
ATWE 010	9.5	10.2	12.8	14.5	138.0	20	0.152
ATWE 013	12.5	13.1	17.8	19.2	103.0	25	0.253
ATWE 016	15.7	16.4	21.8	24.0	83.0	51	0.304
ATWE 020	19.0	19.7	24.0	27.0	69.0	64	0.374
ATWE 025	25.5	26.2	32.2	36.1	46.0	89	0.543
ATWE 032	32.0	32.5	40.2	41.3	34.0	125	0.635
ATWE 040	38.0	38.9	47.8	49.0	30.0	152	0.840
ATWE 050	50.9	51.9	60.5	62.3	23.0	200	1.000

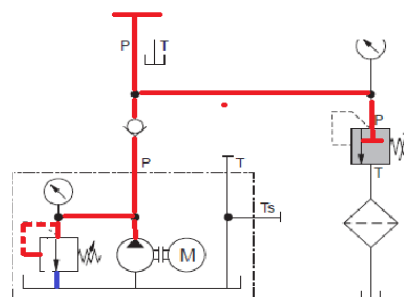
HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ka disa lloj valvolash që kontrollojnë presionin.

- > Valvolat e kufizimit të presionit,
- > Valvolat e reduktimit të presionit,
- > Valvolat e sigurisë,
- > Valvolat frenuese,
- > Valvolat e kundrapeshes,
- > Valvolat sekuenciale,
- > etj



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e zezë. Disenjo antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Cilësi shumë mira vetë-pastrimi. I përshtatshëm për transportimin e lëngjeve ushqimore
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATSE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se

$$P_{max} \text{ punës} = 0,2 \times 172 = 34,4 \text{ bar}$$

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATSE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin

$$P_{çarjes} = 34,4 \times 3 = 103,2 \text{ Bar}$$

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATSE 006	6.1	6.7	9.3	9.9	172.0	18	0.140
ATSE 008	7.9	8.5	12.3	12.9	138.0	20	0.160
ATSE 010	9.5	10.2	12.8	14.5	138.0	20	0.152
ATSE 013	12.5	13.1	17.8	19.2	103.0	25	0.253
ATSE 016	15.7	16.4	21.8	24.0	83.0	51	0.304
ATSE 020	19.0	19.7	24.0	27.0	69.0	64	0.374
ATSE 025	25.5	26.2	32.2	36.1	46.0	89	0.543
ATSE 032	32.0	32.5	40.2	41.3	34.0	125	0.635
ATSE 040	38.0	38.9	47.8	49.0	30.0	152	0.840
ATSE 050	50.9	51.9	60.5	62.3	23.0	200	1.000

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nje nga proceset e domosdoshme qe duhet te kryhet gjate asemblimit te tubave te presionit eshte pastrimi i brendshem i tyre. Gjate procesit te prodhimit, gjate transportimit dhe gjate qendrimit ne magazine tubat hidraulik mbledhin papasterti te konsiderueshme. Per kete arsye eshte detyrim i kompanive qe asemblojne (presojne) tubat hidraulik qe te pastrojne tnga brenda siperfaqen e shtreses se brendshme te tyre.

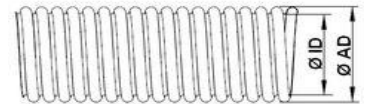
Ky proces pastrimit behet me pajisje te posaçme te cilat pastrojne siperfaqet e shtreses se brendshme te tubit me ane te fishekeve te sfungjerit.

EMC shpk e disponon nje pajisje te tille.

EN 853 2SN DN 13 275bar 3Q14 (25)



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Rakordet flanaxhë të lidhjes garantojnë një vetëpastrim të mirë kur lëngu kalon nëpër tub. Lëngu është në kontakt vetëm me materialin PTFE
Shtresa përforcuese	Pa shtresë përforcuese
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi AFW 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,2 x 4 = 0,8 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFW 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 0,8 x 3 = 2,4 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Presioni i Vakumit (mBar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
AFW 006	5.5	6.9	9.9	11.5	4.0	744	25	0.047
AFW 010	8.5	10.5	13.2	14.7	4.0	744	25	0.058
AFW 013	11.6	13.6	16.4	18.2	4.0	887	50	0.072
AFW 016	15.1	16.4	21.2	23.2	3.0	887	65	0.097
AFW 020	19.5	20.5	26.6	29.4	3.0	887	55	0.142
AFW 025	24.5	25.5	32.2	36.2	3.0	887	85	0.194
AFW 032	31.5	32.5	39.9	44.1	2.5	887	100	0.258
AFW 040	36.5	37.5	44.6	49.4	2.5	887	120	0.377
AFW 050	49.5	50.5	57.9	64.1	2.0	887	165	0.522
AFW 065	62.5	63.5	77.9	86.1	1.5	887	230	0.654
AFW 080	73.5	74.5	87.4	96.6	1.3	887	260	0.765
AFW 100	94.5	99.5	118.1	124.5	1.0	887	300	1.310

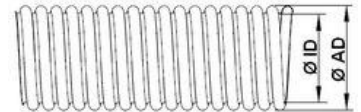
HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ne varesi te llojit te tubit, ne varesi te DN te tubit, ne varesi te prodhuesit te komponenteve perberes te tubit te presionit (tub, bokulla, rakorde) nga kompani te ndryshme perpunohen standarte te ndryshme te permasave te gerryerjes dhe te presimit te bokullave te tubave. Keto permasa duhet te respektohen ne menyre rigoroze pasi ato jane studiuar deri ne detaj. Hansa Flex se bashku me materialet per presimin e tubave hidraulik e ka furnizuar EMC shpk edhe me keto standarte. EMC i respekton ato ne menyre shume rigoroze.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e zezë. Disenjo antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Rakordet flanaxhë të lidhjes garantojnë një vetëpastrim të mirë kur lëngu kalon nëpër tub. Lëngu është në kontakt vetëm me materialin PTFE
Shtresa përforcuese	Pa shtresë përforcuese
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,2 x 4 = 0,8 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 0,8 x 3 = 2,4 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Presioni i Vakumit (mBar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
AFS 006	5.5	6.9	9.9	11.5	4.0	744	25	0.047
AFS 010	8.5	10.5	13.2	14.7	4.0	744	25	0.058
AFS 013	11.6	13.6	16.4	18.2	4.0	887	50	0.072
AFS 016	15.1	16.4	21.2	23.2	3.0	887	65	0.097
AFS 020	19.5	20.5	26.6	29.4	3.0	887	55	0.142
AFS 025	24.5	25.5	32.2	36.2	3.0	887	85	0.194
AFS 032	31.5	32.5	39.9	44.1	2.5	887	100	0.258
AFS 040	36.5	37.5	44.6	49.4	2.5	887	120	0.377
AFS 050	49.5	50.5	57.9	64.1	2.0	887	165	0.522
AFS 065	62.5	63.5	77.9	86.1	1.5	887	230	0.654
AFS 080	73.5	74.5	87.4	96.6	1.3	887	260	0.765
AFS 100	94.5	99.5	118.1	124.5	1.0	887	300	1.310

HANSA FLEX



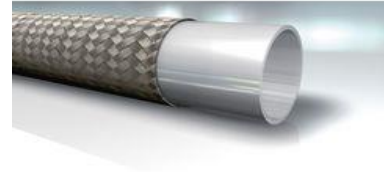
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Te nderuar teknik!

Nese gjate procesit te riparimit te nje makinerie hidraulike keni zmontuar nje tub i cili ne koken e tij ka guarnicion)-ring, gjithmone verifikoni gjendjen e guarnicionit O-ring para se t'a montoni perseri tubin.

Duhet te dini qe vlera e guarnicionit O-ring ne raport me vleren e kohes se punes eshte e pakonsiderueshme.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Përdoret në sistemet me presion të mesëm kur lëngjet kanë temperaturë të lartë dhe kur transportohen lëndë agresive në industrinë kimike
Disenjo	Me sipërfaqe të brendshme të lëmuar, të përbërë nga PTFE e bardhë
Materiali i brendshëm	PTFE (politetrafluoroethylene)
Veshje të jashtme	Nuk ka
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje në formë gërshete, me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim
Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit
Nuk rekomandohet për rastet e sistemeve me presione të larta dinamike

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi TF 104 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se
punës = 0,2 x 264 = 52,8 bar

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi TF 104 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin
Pçarjes = 52,8 x 3 = 158,4 Bar

Kodi	Diametri Nominal	Madhës. (Size)	Madhësia (Inches)	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres. Punës (Bar)	Rrezja min përkulj. (mm)
TF 104	5	3	3/16"	5.0	5.4	7.5	8.6	264	64
TF 106	6	4	1/4"	6.5	7.0	8.8	9.9	224	76
TF 108	8	5	5/16"	8.2	8.7	10.5	11.6	207	102
TF 110	10	6	3/8"	9.9	10.6	12.8	14.1	183	133
TF 113	12	8	1/2"	13.1	13.4	15.9	17.2	161	152
TF 116	16	10	5/8"	16.0	17.1	19.0	20.6	114	178
TF 120	19	12	3/4"	19.3	20.3	22.2	23.8	103	203
TF 125	25	16	1"	25.8	26.6	28.5	30.1	80	305



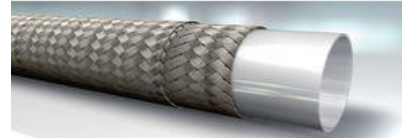
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Rakordet hidraulike që përdoren në hidrauliken mobile dhe në hidrauliken industriale janë të standartizuara dhe nuk janë një numër i pafundëm.

METRIKE(Standart evropian)
 METRIKE FRANCEZE... St. evropian)
 BSP (Standart Anglez)
 JIC (Standart amerikan)
 ORFS (Standart amerikan)
 NPT (Standart amerikan)
 JIS KOMATSU (St. japonez)
 JIS TOYOTA (Standart japonez)
 FLLANXHA SAE (St. amerikan)
 FLLANXHA CAT (St. amerikan)
 FLLANXHA CETOP ... (St. evropian)

Do t'ju shpjegoj unë tani disa 'sekrete' për t'i njohur rakordet dhe më tej ju do të filloni t'i shikoni ato me një sy tjetër. Është absurde që një teknik profesionist të flasë me gjuhë popullore kur bëhet fjalë për rakordet.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Përdoret në sistemet me presion të mesëm kur lëngjet kanë temperaturë të lartë dhe kur transportohen lëndë agresive në industrinë kimike. Përdoret në teknologjinë e përpunimit të sipërfaqeve dhe në sistemet me bi-komponent.
Disenjo	Me sipërfaqe të brendshme të lëmuar, të përbërë nga PTFE e bardhë
Materiali i brendshëm	PTFE (politetrafluoroethylene)
Veshje të jashtme	Nuk ka
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje në formë gërshete, me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim	
Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit	
Nuk rekomandohet për rastet e sistemeve me presione të larta dinamike	

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi TF 206 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se
punës = 0,2 x 247 = 49,4 bar

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin
Pçarjes = 49,4 x 3 = 148,2 Bar

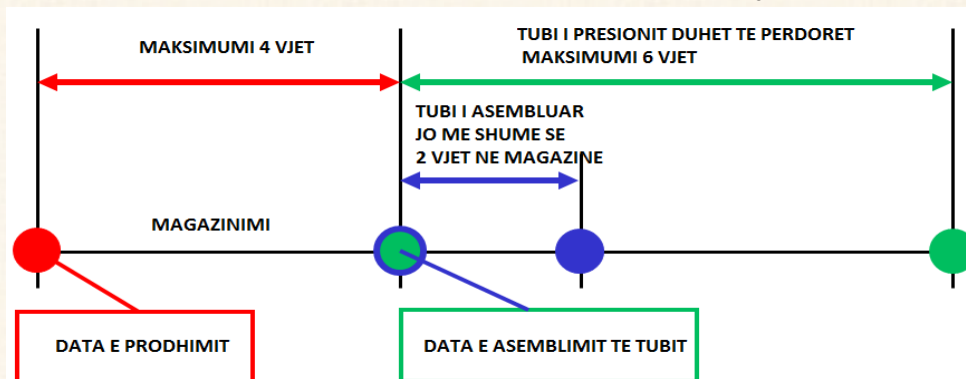
Kodi	Diametri Nominal	Madhës. (Size)	Madhësia (Inches)	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres. Punës (Bar)	Rrezja min përkulj. (mm)
TF 206	6	4	1/4"	6.3	7.1	9.9	11.1	247	76
TF 208	8	5	5/16"	8.0	8.8	12.0	13.2	230	102
TF 210	10	6	3/8"	9.6	10.4	14.0	15.2	207	133
TF 213	12	8	1/2"	12.8	13.6	17.2	19.9	183	152
TF 216	16	10	5/8"	16.1	17.1	20.3	21.7	138	178
TF 220	19	12	3/4"	19.2	20.4	23.5	25.2	126	203
TF 225	25	16	1"	25.5	26.7	29.9	31.6	103	305

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

A e dini se tubat hidraulik kanë afate të caktuara për përdorim ose dhe për magazinim?



Tubat metalik fleksibëlAVX

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Shumë të përshtatshëm për transportimin e gazrave që shkarkohen
Disenjo	I ndërtuar me shirita metalik të mbledhura në formë spirale, me guarnicion metalik, me disenjo multi-bordurë poligonale
Karakteristikat	I mbështjellë me një metodë speciale, ky tub garanton rrjedhje shumë të vogla të gazrave dhe fleksibilitet të lartë.
Temperatura maksimale	Mund të përdoret deri në temperaturën 400 °C
Materiali	Shirita çeliku të galvanizuara
Shënim	
Këto tuba duhen tërhequr para se të maten	



Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja min përkulj. (+10%) (mm)	Pesha për tub të ngjeshur (kg/m)	Gjatësia e tubit (m)	Njësia
AVX 020	20.00	23.00	0.40	115	0.46	10	Rrotull
AVX 025	25.00	28.00	0.40	140	0.58	10	Rrotull
AVX 030	30.00	33.50	0.40	150	0.70	10	Rrotull
AVX 032	32.00	35.50	0.40	160	0.84	10	Rrotull
AVX 035	35.00	38.50	0.40	173	0.92	10	Rrotull
AVX 040	40.00	43.50	0.40	182	1.05	10	Rrotull
AVX 045	45.00	48.50	0.40	192	1.18	10	Rrotull
AVX 050	50.00	54.00	0.40	205	1.63	10	Rrotull
AVX 055	55.00	59.00	0.40	225	1.80	10	Rrotull
AVX 060	60.00	64.00	0.40	234	1.94	10	Rrotull
AVX 065	65.00	69.00	0.40	254	2.15	10	Rrotull
AVX 070	70.00	74.00	0.40	273	2.30	10	Rrotull
AVX 075	75.00	79.00	0.40	293	2.43	10	Rrotull
AVX 080	80.00	84.00	0.60	312	2.62	10	Meter
AVX 085	85.00	89.00	0.60	332	2.76	10	Meter
AVX 090	90.00	94.00	0.60	351	2.90	10	Meter
AVX 096	96.00	100.00	0.60	375	3.10	10	Meter
AVX 100	100.00	104.00	0.80	390	3.25	10	Meter
AVX 110	110.00	114.00	0.80	429	3.55	10	Meter
AVX 115	115.00	119.00	0.80	449	3.74	10	Meter
AVX 120	120.00	124.00	0.80	468	3.92	10	Meter
AVX 125	125.00	129.00	0.80	488	4.06	10	Meter
AVX 130	130.00	135.00	0.80	620	5.08	10	Meter
AVX 140	140.00	145.00	1.00	680	5.48	10	Meter
AVX 150	150.00	155.00	1.00	715	5.88	10	Meter
AVX 160	-	-	-	780	-	-	-
AVX 182	-	-	-	870	-	-	-
AVX 200	200.00	205.00	1.00	950	7.80	5	Meter
AVX 250	-	-	-	1200	-	-	-

HANSA/FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Askush me mire se EMC shpk nuk mund t'ju trajnoje me mire per hidrauliken e aplikuar.

Ndaj nese deshironi te beheni nje teknik profesionist kompetent, na kontaktoni. Ne jemi te bindur qe do te gjejme gjuhen e komunikimit.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Shumë të përshtatshëm për gazrat që shkarkohen
Disenjo	I ndërtuar me shirita metalik të mbledhura në formë spirale, me guarnicion metalik, me disenjo multi-bordurë poligonale
Karakteristikat	I mbështjellë me një metodë speciale, ky tub garanton rrjedhje shumë të vogla të gazrave dhe fleksibilitet të lartë.
Temperatura maksimale	Mund të përdoret deri në temperaturën 650 °C
Materiali	Çelik inoks 1,4301
Shënim	
Këto tuba duhen tërhequr para se të maten	



Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja min përkulj. (+10%) (mm)	Pesha për tub të ngjeshur (kg/m)	Gjatësia e tubit (m)	Njësia
KAX 020	20.00	23.00	0.40	115	0.46	10	Rrotull
KAX 025	25.00	28.00	0.40	140	0.58	10	Rrotull
KAX 030	30.00	33.50	0.40	150	0.70	10	Rrotull
KAX 032	32.00	35.50	0.40	160	0.84	10	Rrotull
KAX 035	35.00	38.50	0.40	173	0.92	10	Rrotull
KAX 040	40.00	43.50	0.40	182	1.05	10	Rrotull
KAX 042	42.00	45.50	0.40	186	1.10	10	Rrotull
KAX 045	45.00	48.50	0.40	192	1.18	10	Rrotull
KAX 050	50.00	54.00	0.40	205	1.63	10	Rrotull
KAX 055	55.00	59.00	0.40	225	1.80	10	Rrotull
KAX 060	60.00	64.00	0.40	234	1.94	10	Rrotull
KAX 065	65.00	69.00	0.40	254	2.15	10	Rrotull
KAX 070	70.00	74.00	0.40	273	2.30	10	Rrotull
KAX 075	75.00	79.00	0.40	293	2.43	10	Rrotull
KAX 080	80.00	84.00	0.60	312	2.62	10	Meter
KAX 085	85.00	89.00	0.60	332	2.76	10	Meter
KAX 090	90.00	94.00	0.60	351	2.90	10	Meter
KAX 096	96.00	100.00	0.60	375	3.10	10	Meter
KAX 100	100.00	104.00	0.80	390	3.25	10	Meter
KAX 105	-	-	-	412	-	-	-
KAX 110	110.00	114.00	0.80	429	3.55	10	Meter
KAX 115	115.00	119.00	0.80	449	3.74	10	Meter
KAX 120	120.00	124.00	0.80	468	3.92	10	Meter
KAX 125	125.00	129.00	0.80	488	4.06	10	Meter
KAX 130	130.00	135.00	0.80	620	5.08	10	Meter
KAX 140	140.00	145.00	1.00	680	5.48	10	Meter
KAX 150	150.00	155.00	1.00	715	5.88	10	Meter
KAX 160	-	-	-	780	-	-	-
KAX 170	-	-	-	810	-	-	-
KAX 200	-	-	-	950	-	-	-
KAX 250	-	-	-	1200	-	-	-
KAX 300	-	-	-	1440	-	-	-

HANSA FLEX



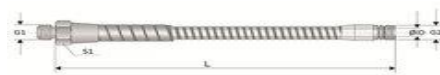
EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk gjendet ne Rrashbull Durres, ne autostraden Tirane- Durres

Ju mund te na vizitoni ne qendren tone ose mund te na kontaktoni ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose ne numrin e telefonit

+355 692044644

Tubat metalik fleksibëlUPG G


HANSA FLEX

Cilësitë

Fusha e aplikimit	Përdoren në linjat e ftohjes së makinerive që presin metale
Disenjo	Tub PVC i mbështjellë me rrjetë teli në formë Helix. Rakorde metalike në të dy anët. Sipërfaqja është e nikeluar
Karakteristikat	Mund të përkulet me dorë në të gjitha drejtimet. Është rrezistent ndaj vajrave dhe grasove.

Kodi	G1	G2	Ø Brendsh. (mm)	Çelësi për montim S1	Gjatësia nominale (± 5 mm)	Pesha (kg)
UPG G1/8-250	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	250	0.100
UPG G1/8-320	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	320	0.120
UPG G1/8-400	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	400	0.150
UPG G1/8-500	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	500	0.190
UPG G1/4-200	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	200	0.120
UPG G1/4-250	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	250	0.150
UPG G1/4-320	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	320	0.180
UPG G1/4-400	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	400	0.230
UPG G1/4-500	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	500	0.280
UPG G1/4-630	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	630	0.350
UPG G1/4-800	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	800	0.450
UPG G3/8-200	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	200	0.180
UPG G3/8-320	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	320	0.280
UPG G3/8-400	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	400	0.350
UPG G3/8-500	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	500	0.430
UPG G3/8-630	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	630	0.540
UPG G3/8-800	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	800	0.680
UPG G1/2-500	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	500	0.500
UPG G1/2-630	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	630	0.620
UPG G1/2-800	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	800	0.780


**EMC Engineering Maintenance
Center shpk**

Rakorderitë e tipit ORFS janë rakorderi të standartit Amerikan (USA).

Filetat e këtyre rakorderive janë sipas standartit amerikan UN/UNF.

Rakorderitë ORFS (O-Ring Face Seal) dallohen shumë lehtë sepse ato kanë guarnicion O-ring në faqe të rakordit mashkull dhe janë me sipërfaqe të sheshtë në rakordet femër.

Mjetet CATERPILLAR përdorin gjerësisht keto rakorde.

EMC shpk, ne kuader te programit te trajnimit te teknikeve te mesem ka pergatitur nje material teknik per identifikimin e rakorderive hidraulike.

Nepermjet ketij materiali eshte shume e thjeshte te identifikohen rakordet, pavaresisht se kujt standarti i perkasin.

Ne jemi te prirur te gjejmë rrugën e nevojshme për të rritur performancën në punë. Vetëm kështu ne jemi në gjendje të plotësojmë kërkesat e klienteve për shërbime cilësore me çmimin më të leverdisshëm.


**Identifikimi i rakorderive të tubave,
të tipit ORFS (me fileta UN/UNF)**

Pasi është identifikuar se rakordi është tip ORFS, atëherë duhet të identifikosh përmasën e tij.

Filetat	(mm)
9/16"- 18	13.0
11/16"- 16	15.4
13/16"- 16	18.6
1"- 14	23.1
1.3/16"- 12	27.5
1.7/16"- 12	33.8
1.11/16"-12	40.2
2"- 12	48.1

Filetat	(mm)
9/16"- 18	14.3
11/16"- 16	17.4
13/16"- 16	20.5
1"- 14	25.3
1.3/16"- 12	30.1
1.7/16"- 12	36.4
1.11/16"-12	42.8
2"- 12	50.7


HANSA FLEX
Cilësitë

Fusha e aplikimit	Përdoren në linjat e ftohjes së makinerive që presin metale
Disenjo	Tub PVC i mbështjellë me rrjetë teli në formë Helix. Rakord me fileta nga njëra anë dhe sprucator metalik nga ana tjetër. Sipërfaqja e tubit e nikeluar
Karakteristikat	Mund të përkulet me dorë në të gjitha drejtimet. Është rrezistent ndaj vajrave dhe grasove.

Kodi	G1	Ø Brend. (mm)	Çelësi për montim S1	Gjatësia nominale (± 5 mm)	Pesha (kg)
NIAG 1/8-200	R 1/8"	8.0	15.0	200	0.080
NIAG 1/8-250	R 1/8"	8.0	15.0	250	0.090
NIAG 1/8-320	R 1/8"	8.0	15.0	320	0.120
NIAG 1/8-400	R 1/8"	8.0	15.0	400	0.150
NIAG 1/8-500	R 1/8"	8.0	15.0	500	0.190
NIAG 1/8-630	R 1/8"	8.0	15.0	630	0.225
NIAG 1/8-800	R 1/8"	8.0	15.0	800	0.300
NIAG 1/4-200	R 1/4"	10.0	19.0	200	0.137
NIAG 1/4-250	R 1/4"	10.0	19.0	250	0.150
NIAG 1/4-320	R 1/4"	10.0	19.0	320	0.182
NIAG 1/4-400	R 1/4"	10.0	19.0	400	0.230
NIAG 1/4-500	R 1/4"	10.0	19.0	500	0.280
NIAG 1/4-630	R 1/4"	10.0	19.0	630	0.350
NIAG 1/4-800	R 1/4"	10.0	19.0	800	0.450
NIAG 3/8-250	R 3/8"	10.0	24.0	250	0.220
NIAG 3/8-300	R 3/8"	10.0	24.0	300	0.280
NIAG 3/8-320	R 3/8"	10.0	24.0	320	0.280
NIAG 3/8-400	R 3/8"	10.0	24.0	400	0.350
NIAG 3/8-500	R 3/8"	10.0	24.0	500	0.430
NIAG 3/8-630	R 3/8"	10.0	24.0	630	0.540
NIAG 3/8-800	R 3/8"	10.0	24.0	800	0.672
NIAG 1/2-250	R 1/2"	12.0	27.0	250	0.263
NIAG 1/2-320	R 1/2"	12.0	27.0	320	0.330
NIAG 1/2-400	R 1/2"	12.0	27.0	400	0.400
NIAG 1/2-500	R 1/2"	12.0	27.0	500	0.500
NIAG 1/2-630	R 1/2"	12.0	27.0	630	0.620
NIAG 1/2-800	R 1/2"	12.0	27.0	800	0.780


EMC Engineering Maintenance Center shpk

Tubat hidraulik **NUK** duhet te perdridhen kur montohen.

Mbani ne vemendje faktin qe tubat hidraulik i nenshtrohen stresit te vazhdueshem si rezultat i presionit qe ushtrohet ne siperfaqen e brendshme te tij. Ndaj tregohuni te vemendshem gjate montimit te tubit.

Njihuni dhe zbatoni me korrektesi edhe udhezimet e tjera teknike qe kane te bejne me menyren e montimit te tubave ne sistemin hidraulik.

MOS PERDORNI SI ARGUMENT FAKTIN "KESHTU ISHTE TUBI I VJETER"

Gabimet te menyrave te montimit te tubave behen qe ne montimin per here te pare te makinerise.

Nderkohe qe dikush perpara jush mund t'a kete nderruar ate tub dhe e ka vendosur gabim.

Jane disa rekomandime teknike qe duhet te ndiqni gjate kohes qe jeni duke montua nje tub hidraulik ne nje makineri.

Nese keto rekomandime nuk zbatohen atehere edhe jetegjatesia e tubit hidraulik do te jete me e vogel

Te jeni te bindur qe sherbimet, pjeset e kembimit apo materialet e tjera qe nevojiten per mirembajtjes ose riparimin e makinerive do te jene gjithnje e me te shtrenjta.

Per kete arsye per te mbajtur kostot ne nivele te pranueshme eshte e detyrueshme te rritet performanca e teknikeve.

