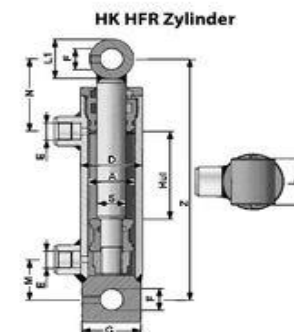


CILINDRAT HIDRAULIK STANDART ME KOMPONENT FIKSUES

CILINDRAT HIDRAULIK STANDART ME KOMPONENT FIKSUES ME VEPRIM TE DYFISHTEHK HFR

Cilësitë	
Dizenjo	Me elementët fiksues
Presioni max. i punës	Max. 200 Bar në përputhje me standardin DIN EN 982
Diapazoni i temperaturave të punës	nga -15 °C deri në +80 °C
Lënda që qarkullon	Vaj hidraulikm HLP
Materiali	Baza e cilindrit FE 510-A105. Portat e furnizimit me vaj çelik 9SMn28
	Dado prej çeliku 8UNI EN20898/2
	Çelik 9SMn28
Shtaga	Shtaga çelik 20MnV6, Chrome 25 µm ±/- 5
	Shtaga: Rezistenca për 120 orë në testin NSS në përputhje me ISO 3768
	Guidat e shtagës çelik 9SMn28
Guarnicionet	Guarnicionet TPM: NBR: Guarnicionet OR: NBR, Fluorosil Viton: Guarnicionet TSE-TTs-TT/L: NBR + polyurethane i fabrikuar: Guarnicionet GHM-GHK: NBR/ polyurethane



Përshkrim

Për përzgjedhjen, punimin dhe përdorimin e cilindrave hidraulik duhet të respektohen kërkesat e përshkruara në standardin EN ISO 4413 "Kërkesat e sigurisë për sistemet hidraulike dhe komponentët e tyre".

Këto cilindra hidraulik dhe komponentët e tyre janë të dizenuar për aplikime në sistemet hidraulike industriale dhe të agrikulturës. Ato mund të përdoren vetëm në kushte të veçanta në sistemet hidraulike mobile të makinerive të punës. Nëse keni për qëllim t'i përdorni keto cilindra tek makinerite e punës, duhet të kontaktoni personelin e specializuar të Hansa Flex.

Shënim

Për cilindrat hidraulik HK HFR0 16, koka e guidës së shtagës është prej alumini

Shpejtësia e lëvizjes së pistonit, bazuar tek guarnicionet e përdorura është Max. 25m/min - 0.42m/sec. Shpejtësia e lëvizjes së pistonit afër fundit të korsës është max. 6m/min - 0.10m/sec.

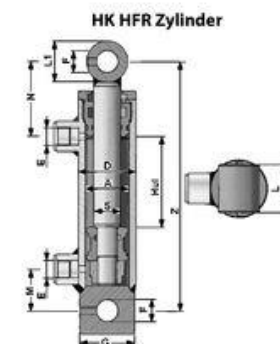
Për këto cilindra standart rekomandohet të mos saldojen asnjë komponentë në anët e jashtme të tubit, pasi mund të deformohet

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Pesha (kg)
HK HFR 0 16 0050	35	25	16	50	160	1/4"	22	64	25	25	12.1	35	0.950
HK HFR 0 16 0100	35	25	16	100	210	1/4"	22	64	25	25	12.1	35	1.250
HK HFR 0 16 0150	35	25	16	150	260	1/4"	22	64	25	25	12.1	35	1.490
HK HFR 0 16 0200	35	25	16	200	310	1/4"	22	64	25	25	12.1	35	1.770
HK HFR 0 20 0050	42	32	20	50	205	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	1.695
HK HFR 0 20 0100	42	32	20	100	255	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	2.030
HK HFR 0 20 0150	42	32	20	150	305	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	2.400
HK HFR 0 20 0200	42	32	20	200	355	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	2.770
HK HFR 0 20 0250	42	32	20	250	405	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	3.110
HK HFR 0 20 0300	42	32	20	300	455	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	3.480
HK HFR 0 20 0400	42	32	20	400	555	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	4.190
HK HFR 0 20 0500	42	32	20	500	655	1/4"	35	84	35	30	16.2	40	4.900

HANSA FLEX

CILINDRAT HIDRAULIK STANDART ME KOMPONENT FIKSUES ME VEPRIM TE DYFISHTEHK HFR2S

Cilësitë	
Dizenjo	Me elementët fiksues
Presioni max. i punës	Max. 200 Bar në përputhje me standardin DIN EN 982
Diapazoni i temperaturave të punës	nga -15 °C deri në +80 °C
Lënda që qarkullon	Vaj hidraulikm HLP
Materiali	Baza e cilindrit FE 510-A105. Portat e furnizimit me vaj çelik 9SMn28
Pistoni	Çelik 9SMn28
Shtaga	Shtaga çelik 20MnV6, Chrome 25 µm ±/ 5 Shtaga: Rezistenca për 120 orë në testin NSS në përputhje me ISO 3768 Guidat e shtagës çelik 9SMn28
Guarnicionet	Guarnicionet TPM: NBR: Guarnicionet OR: NBR, Fluorosil Viton: Guarnicionet TSE-TTs-TT/L: NBR + polyurethane i fabrikuar: Guarnicionet GHM-GHK: NBR/ polyurethane



Përshkrim
Për përzgjedhjen, punimin dhe përdorimin e cilindrave hidraulik duhet të respektohen kërkesat e përshkruara në standardin EN ISO 4413 "Kërkesat e sigurisë për sistemet hidraulike dhe komponentët e tyre".
punës. Nëse keni për qëllim t'i përdorni keto cilindra tek makinerite e punës, duhet të kontaktoni personelin e specializuar të Hansa Flex.
Shënim
Duke filluar nga cilindri hidraulik tip HK HFR2S 060, fiksimi i pistonit bëhet me anë të vidave fiksuese
Shpejtësia e lëvizjes së pistonit, bazuar tek guarnicionet e përdorura është Max. 25m/min - 0.42m/sec. Shpejtësia e lëvizjes së pistonit afër fundit të korsës është max. 6m/min - 0.10m/sec.
Për këto cilindra standart rekomandohet të mos saldohen asnjë komponentë në anët e jashtme të tubit, pasi mund të deformohet

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Pesha (kg)
HK HFR2S 040 025 0100	50	40	25	100	270	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	3
HK HFR2S 040 025 0150	50	40	25	150	320	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	3,4
HK HFR2S 040 025 0200	50	40	25	200	370	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	3,9
HK HFR2S 040 025 0250	50	40	25	250	420	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	4,4
HK HFR2S 040 025 0300	50	40	25	300	470	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	4,8
HK HFR2S 040 025 0400	50	40	25	400	570	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	5,8
HK HFR2S 040 025 0500	50	40	25	500	670	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	6,7
HK HFR2S 040 025 0600	50	40	25	600	770	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	7,6
HK HFR2S 040 025 0700	50	40	25	700	870	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	8,6
HK HFR2S 040 025 0800	50	40	25	800	970	3/8"	38	105	40	35	20,25	50	9,5
HK HFR2S 050 030 0100	60	50	30	100	300	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	4,4
HK HFR2S 050 030 0150	60	50	30	150	350	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	5
HK HFR2S 050 030 0200	60	50	30	200	400	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	5,6
HK HFR2S 050 030 0250	60	50	30	250	450	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	6,2

HANSA FLEX

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Pesha (kg)
HK HFR2S 050 030 0300	60	50	30	300	500	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	6,9
HK HFR2S 050 030 0400	60	50	30	400	600	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	8,1
HK HFR2S 050 030 0500	60	50	30	500	700	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	9,3
HK HFR2S 050 030 0600	60	50	30	600	800	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	10,5
HK HFR2S 050 030 0700	60	50	30	700	900	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	11,8
HK HFR2S 050 030 0800	60	50	30	800	1	3/8"	42	128	45	40	25,25	60	13
HK HFR2S 060 030 0100	70	60	30	100	300	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	5,6
HK HFR2S 060 030 0150	70	60	30	150	350	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	6,3
HK HFR2S 060 030 0200	70	60	30	200	400	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	7
HK HFR2S 060 030 0250	70	60	30	250	450	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	7,7
HK HFR2S 060 030 0300	70	60	30	300	500	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	8,3
HK HFR2S 060 030 0350	70	60	30	350	550	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	9
HK HFR2S 060 030 0400	70	60	30	400	600	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	9,7
HK HFR2S 060 030 0450	70	60	30	450	650	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	10,4
HK HFR2S 060 030 0500	70	60	30	500	700	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	11
HK HFR2S 060 030 0600	70	60	30	600	800	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	12,4
HK HFR2S 060 030 0700	70	60	30	700	900	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	13,7
HK HFR2S 060 035 0200	70	60	35	200	400	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	7,5
HK HFR2S 060 035 0300	70	60	35	300	500	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	9
HK HFR2S 060 035 0400	70	60	35	400	600	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	10,6
HK HFR2S 060 035 0500	70	60	35	500	700	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	12,1
HK HFR2S 060 035 0600	70	60	35	600	800	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	13,7
HK HFR2S 060 035 0700	70	60	35	700	900	3/8"	36	133	45	40	25,25	70	15,2
HK HFR2S 070 040 0200	80	70	40	200	410	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	10,1
HK HFR2S 070 040 0250	80	70	40	250	460	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	11
HK HFR2S 070 040 0300	80	70	40	300	510	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	12
HK HFR2S 070 040 0350	80	70	40	350	560	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	13
HK HFR2S 070 040 0400	80	70	40	400	610	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	13,9
HK HFR2S 070 040 0450	80	70	40	450	660	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	14,9
HK HFR2S 070 040 0500	80	70	40	500	710	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	15,8
HK HFR2S 070 040 0600	80	70	40	600	810	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	17,7
HK HFR2S 070 040 0700	80	70	40	700	910	3/8"	46	132	55	50	30,25	80	19,6
HK HFR2S 080 040 0200	92	80	40	200	410	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	13
HK HFR2S 080 040 0250	92	80	40	250	460	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	14,2
HK HFR2S 080 040 0300	92	80	40	300	510	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	15,3
HK HFR2S 080 040 0350	92	80	40	350	560	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	16,4
HK HFR2S 080 040 0400	92	80	40	400	610	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	17,5

HANSA FLEX

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Pesha (kg)
HK HFR2S 080 040 0500	92	80	40	500	710	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	19,8
HK HFR2S 080 040 0600	92	80	40	600	810	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	22
HK HFR2S 080 040 0700	92	80	40	700	910	3/8"	42	130	55	50	30,25	90	24,3
HK HFR2S 100 050 0200	115	100	50	200	425	1/2"	45	141	70	60	30,25	115	21,5
HK HFR2S 100 050 0300	115	100	50	300	525	1/2"	45	141	70	60	30,25	115	25
HK HFR2S 100 050 0400	115	100	50	400	625	1/2"	45	141	70	60	30,25	115	28,5
HK HFR2S 100 050 0500	115	100	50	500	725	1/2"	45	141	70	60	30,25	115	32
HK HFR2S 100 050 0700	115	100	50	700	925	1/2"	45	141	70	60	30,25	115	39,1

Shpjegim

Ø A është diametri i pistonit

Ø S është diametri i shtagës së pistonit

Informacion shtesë

Presioni maksimal i testimit të këtyre cilindrave është 240 Bar

Për më shumë informacion ju lutem shihni në adresën: <https://cat.hansa-flex.com/docs/212437.pdf>



EMC Engineering, Maintenance Center

Cilindrat hidraulik janë komponentet hidraulik që e kthejnë fuqinë e vajit në fuqi mekanike.

Me anë të këtyre komponenteve hidraulik fuqia hidraulike (presion x prurje) kthehet në levizje lineare dhe forcë



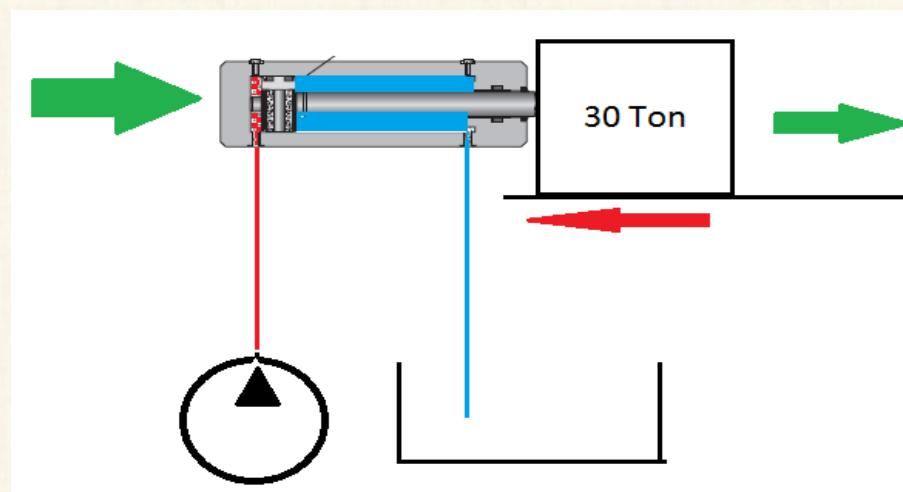
Forca nga presioni i vajit



Forca e fërkimit (rezistenca që krijon presion)

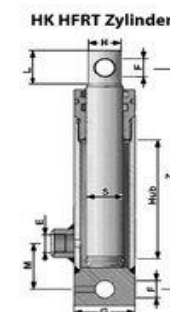


Forca që ka trupi në levizje



CILINDRAT HIDRAULIK STANDART ME KOMPONENT FIKSUES ME VEPRIM NGA NJE ANEHK HFRT

Cilësitet	
Dizenjo	Me veprim vetëm nga 1 anë, me element fiksues
Presioni max. i punës	Max. 200 Bar në përputhje me standardin DIN EN 982
Diapazoni i temperaturave të punës	nga -15 °C deri në +80 °C
Lënda që qarkullon	Vaj hidraulik HLP
Materiali	Baza e cilindrit FE 510-A105. Portat e furnizimit me vaj çelik 9SMn28
	Dado prej çeliku 8UNI EN20898/2
Pistoni	Çelik 9SMn28
Shtaga	Shtaga çelik 20MnV6, Chrome 25 µm ±/ 5
	Shtaga: Rezistenca për 120 orë në testin NSS në përputhje me ISO 3768
	Guidat e shtagës çelik 9SMn28
Guarnicionet	Guarnicionet TPM: NBR: Guarnicionet OR: NBR, Fluorosil Viton: Guarnicionet TSE-TTs-TT/L: NBR + polyurethane i fabrikuar: Guarnicionet GHM-GHK: NBR/ polyurethane



Përshkrim
Për përzgjedhjen, punimin dhe përdorimin e cilindrave hidraulik duhet të respektohen kërkesat e përshkruara në standardin EN ISO 4413 "Kërkesat e sigurisë për sistemet hidraulike dhe komponentët e tyre".
punës. Nëse keni për qëllim t'i përdorni keto cilindra tek makinerite e punës, duhet të kontaktoni personelin e specializuar të Hansa Flex.
Shënim
Duke filluar nga cilindri hidraulik tip HK HFR2S 060, fiksimi i pistonit bëhet me anë të vidave fiksuese
Shpejtësia e lëvizjes së pistonit, bazuar tek guarnicionet e përdorura është Max. 25m/min - 0.42m/sec. Shpejtësia e lëvizjes së pistonit afër fundit të korsës është max. 6m/min - 0.10m/sec.
Për këto cilindra standart rekomandohet të mos saldojnë asnjë komponentë në anët e jashtme të tubit, pasi mund të deformohet

Kodi	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Pesha (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40.00	22	35	14.00	40	1.630
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40.00	22	35	14.00	40	2.040
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40.00	22	35	14.00	40	2.440
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40.00	22	35	14.00	40	2.850
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40.00	22	35	14.00	40	3.260
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	3.610
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	4.160
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	4.720
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	5.270
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	5.820
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42.00	27	37	16.00	50	7.300
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	6.000
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	6.840
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	7.670

EMC Engineering, Maintenance Center

Ne skemat hidraulike, cilindrato me veprim nga njera ane tregohen me ane te simbolit te meposhtem.

Ajo qe i dallon nga simbolet e cilindrave te tjere jane vijat qe tregojne portat e furnizimit me vaj te dhomave te cilindrit.

Po te shihni me vemendje kemi vetem nje

Kodi	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Pesha (kg)
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	8.490
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	9.320
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	11.700
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47.00	37	49	23.00	60	14.100
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50.00	47	65	25.50	65	11.800
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50.00	47	65	25.50	65	14.000
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50.00	47	65	25.50	65	17.500
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50.00	47	65	25.50	65	21.000

Shpjegim

Ø S është diametri i shtagës së pistonit

Informacion shtesë

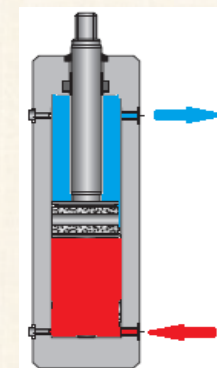
Presioni maksimal i testimit të këtyre cilindrave është 240 Bar

Për më shumë informacion ju lutem shihni në adresën: <https://cat.hansa-flex.com/docs/212436.pdf>



EMC Engineering,
Maintenance Center

Po si funksionon nje cilinder hidraulik?



EMC Engineering, Maintenance Center

Cilindrat hidraulik jane te ndertuar prej:

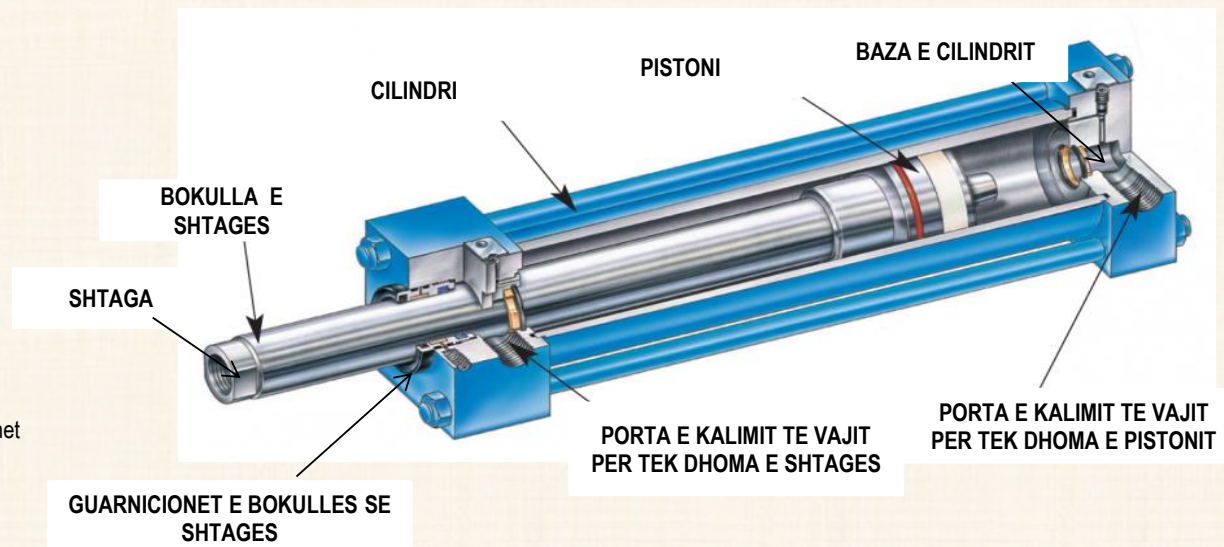
- cilindrit,
- baze se cilindrit,
- pistonit
- guarnicionet e pistonit,
- shtaga e pistonit,
- bokulla guide e shtages se pistonit
- guarnicionet e bokulles se shtages se pistonit
- porta e hyrjes se vajit ne dhomen e pistonit,
- porta e hyrjes se vajit ne dhomen e shtages se pistonit.

Cilindrat hidraulik kane karakteristika te ndryshme ne varesi te perdorimit te tyre.

Ka shume karakteristika qe duhet te merren parasysh kur zgjidhet nje cilinder hidraulik.

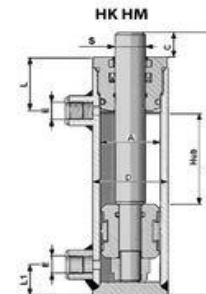
Presioni i punes, lloji i punes, ambienti, etj, etj.

EMC shpk ju meson hidrauliken e aplikuar.



CILINDRAT HIDRAULIK STANDART PA KOMPONENT FIKSUES ME VEPRIM TE DYFISHTEHK HM

Cilësitë	
Dizenjo	Pa elementët fiksues
Presioni max. i punës	Max. 200 Bar në përputhje me standardin DIN EN 982
Diapazoni i temperaturave të punës	nga -15 °C deri në +80 °C
Lënda që qarkullon	Vaj hidraulik HLP
Materiali	Baza e cilindrit FE 510-A105. Portat e furnizimit me vaj çelik 9SMn28
Pistoni	Çelik 9SMn28
Shtaga	Shtaga çelik 20MnV6, Chrome 25 µm ±/ 5 Shtaga: Rezistenca për 120 orë në testin NSS në përputhje me ISO 3768 Guidat e shtagës çelik 9SMn28
Guarnicionet	Guarnicionet TPM: NBR: Guarnicionet OR: NBR, Fluorosil Viton: Guarnicionet TSE-TTs-TT/L: NBR + polyurethane i fabrikuar: Guarnicionet GHM-GHK: NBR/ polyurethane



Përshkrim
Për përzgjedhjen, punimin dhe përdorimin e cilindrave hidraulik duhet të respektohen kërkesat e përshkruara në standardin EN ISO 4413 "Kërkesat e sigurisë për sistemet hidraulike dhe komponentët e tyre".
punës. Nëse keni për qëllim t'i përdorni keto cilindra tek makinerite e punës, duhet të kontaktoni personelin e specializuar të Hansa Flex.

Shënim
Për cilindrat hidraulik HK HFR0 16, koka e guidës së shtagës është prej alumini
Shpejtësia e lëvizjes së pistonit, bazuar tek guarnicionet e përdorura është Max. 25m/min - 0.42m/sec. Shpejtësia e lëvizjes së pistonit afër fundit të korsës është max. 6m/min - 0.10m/sec.
Për këto cilindra standart rekomandohet të mos saldojnë asnjë komponentë në anët e jashtme të tubit, pasi mund të deformohet

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	E	L (mm)	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HM 01 20 0100	50	40	20	100	230	22.0	G 1/4"	40	23	2.270
HK HM 01 20 0150	50	40	20	150	280	22.0	G 1/4"	40	23	2.670
HK HM 01 20 0200	50	40	20	200	330	22.0	G 1/4"	40	23	3.050
HK HM 01 20 0250	50	40	20	250	380	22.0	G 1/4"	40	23	3.450
HK HM 01 20 0300	50	40	20	300	430	22.0	G 1/4"	40	23	3.850
HK HM 01 20 0350	50	40	20	350	480	22.0	G 1/4"	40	23	4.270
HK HM 01 20 0400	50	40	20	400	530	22.0	G 1/4"	40	23	4.650
HK HM 01 20 0450	50	40	20	450	580	22.0	G 1/4"	40	23	5.080
HK HM 01 20 0500	50	40	20	500	630	22.0	G 1/4"	40	23	5.490
HK HM 01 25 0100	50	40	25	100	230	22.0	G 1/4"	40	23	2.750
HK HM 01 25 0150	50	40	25	150	280	22.0	G 1/4"	40	23	2.950
HK HM 01 25 0200	50	40	25	200	330	22.0	G 1/4"	40	23	3.390
HK HM 01 25 0250	50	40	25	250	380	22.0	G 1/4"	40	23	3.850
HK HM 01 25 0300	50	40	25	300	430	22.0	G 1/4"	40	23	4.320
HK HM 01 25 0350	50	40	25	350	480	22.0	G 1/4"	40	23	4.790

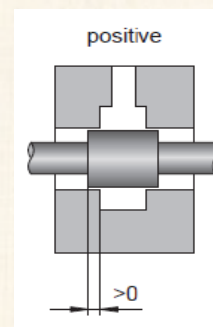
EMC Engineering, Maintenance Center

Para se të thërrisni teknikët e specializuar (të cilët kushtojnë), sigurohuni që keni vlerësuar drejtë problemin dhe keni kontrolluar më parë gjërat e dukshme (keni eliminuar mundësinë e ndodhjes së defektit nga gjërat e dukshme).

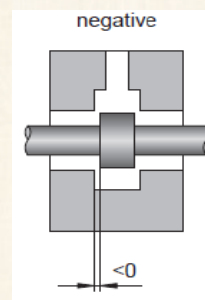
Nuk mbaj mend më se sa shumë herë jam thërritur për të eliminuar një problem hidraulik që ka qenë shumë i thjeshtë për tu korrigjuar (niveli i ulët i vajit hidraulik në depozitë, një kabëll elektrik i djegur ose i këputur (kabëll selenoidi), një radiator i bllokuar, një releif valve e regjistruar keq, etj, etj).

Nga libri "Sekretet e hidraulikes"

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	E	L (mm)	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HM 01 25 0400	50	40	25	400	530	22.0	G 1/4"	40	23	5.260
HK HM 01 25 0450	50	40	25	450	580	22.0	G 1/4"	40	23	5.720
HK HM 01 25 0500	50	40	25	500	630	22.0	G 1/4"	40	23	6.200
HK HM 01 25 0550	50	40	25	550	680	22.0	G 1/4"	40	23	6.600
HK HM 01 25 0600	50	40	25	600	730	22.0	G 1/4"	40	23	7.130
HK HM 02 25 0100	60	50	25	100	240	22.0	G 3/8"	43	26	3.290
HK HM 02 25 0150	60	50	25	150	290	22.0	G 3/8"	43	26	3.830
HK HM 02 25 0200	60	50	25	200	340	22.0	G 3/8"	43	26	4.340
HK HM 02 25 0250	60	50	25	250	390	22.0	G 3/8"	43	26	4.850
HK HM 02 25 0300	60	50	25	300	440	22.0	G 3/8"	43	26	5.350
HK HM 02 25 0350	60	50	25	350	490	22.0	G 3/8"	43	26	5.940
HK HM 02 25 0400	60	50	25	400	540	22.0	G 3/8"	43	26	6.400
HK HM 02 25 0450	60	50	25	450	590	22.0	G 3/8"	43	26	7.300
HK HM 02 25 0500	60	50	25	500	640	22.0	G 3/8"	43	26	7.430
HK HM 02 25 0550	60	50	25	550	690	22.0	G 3/8"	43	26	8.060
HK HM 02 25 0600	60	50	25	600	740	22.0	G 3/8"	43	26	8.460
HK HM 02 25 0800	60	50	25	800	940	22.0	G 3/8"	43	26	10.710
HK HM 02 25 1000	60	50	25	1000	1.140	22.0	G 3/8"	43	26	12.870
HK HM 02 30 0150	60	50	30	150	290	22.0	G 3/8"	43	26	4.110
HK HM 02 30 0200	60	50	30	200	340	22.0	G 3/8"	43	26	4.740
HK HM 02 30 0250	60	50	30	250	390	22.0	G 3/8"	43	26	5.350
HK HM 02 30 0300	60	50	30	300	440	22.0	G 3/8"	43	26	5.970
HK HM 02 30 0350	60	50	30	350	490	22.0	G 3/8"	43	26	6.550
HK HM 02 30 0400	60	50	30	400	540	22.0	G 3/8"	43	26	7.200
HK HM 02 30 0450	60	50	30	450	590	22.0	G 3/8"	43	26	7.800
HK HM 02 30 0500	60	50	30	500	640	22.0	G 3/8"	43	26	8.420
HK HM 02 30 0550	60	50	30	550	690	22.0	G 3/8"	43	26	9.040
HK HM 02 30 0600	60	50	30	600	740	22.0	G 3/8"	43	26	9.640
HK HM 02 30 0800	60	50	30	800	940	22.0	G 3/8"	43	26	12.100
HK HM 02 30 1000	60	50	30	1000	1.140	22.0	G 3/8"	43	26	14.570
HK HM 03 30 0100	70	60	30	100	260	23.0	G 3/8"	50	30	4.820
HK HM 03 30 0150	70	60	30	150	310	23.0	G 3/8"	50	30	5.550
HK HM 03 30 0200	70	60	30	200	360	23.0	G 3/8"	50	30	6.200
HK HM 03 30 0250	70	60	30	250	410	23.0	G 3/8"	50	30	6.870
HK HM 03 30 0300	70	60	30	300	460	23.0	G 3/8"	50	30	7.550
HK HM 03 30 0350	70	60	30	350	510	23.0	G 3/8"	50	30	8.200
HK HM 03 30 0400	70	60	30	400	560	23.0	G 3/8"	50	30	8.900



Ne hidraulike, ashtu si ne te gjitha shkencat e tjera ka nje terminologji te caktuar e cila eshte zhvilluar ne gjuhet e huaja por jo shume ne gjuhen shqipe.
Ne figuren siper tregohet madhesia e gjerësisë se kreshtes se pistonçinit ne krahasim me kanalin korrespondues qe gjendet ne trupin e valvoles. Pra kur gjerësia e kreshtes se pistonçinit eshte me e madhe se gjerësia e kanalit, atehere kemi te bejme me nje mbivendosje pozitive te teheve.



Kur gjerësia e kreshtes se pistonçinit eshte me e vogel se gjerësia e kanalit korrespondues, atehere mbivendosja e teheve quhet negative

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	E	L (mm)	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HM 03 30 0450	70	60	30	450	610	23.0	G 3/8"	50	30	9.530
HK HM 03 30 0500	70	60	30	500	660	23.0	G 3/8"	50	30	10.250
HK HM 03 30 0550	70	60	30	550	710	23.0	G 3/8"	50	30	10.830
HK HM 03 30 0600	70	60	30	600	760	23.0	G 3/8"	50	30	11.600
HK HM 03 30 0800	70	60	30	800	960	23.0	G 3/8"	50	30	14.260
HK HM 03 30 1000	70	60	30	1000	1.160	23.0	G 3/8"	50	30	17.000
HK HM 03 35 0100	70	60	35	100	260	23.0	G 3/8"	50	30	5.070
HK HM 03 35 0150	70	60	35	150	310	23.0	G 3/8"	50	30	5.850
HK HM 03 35 0200	70	60	35	200	360	23.0	G 3/8"	50	30	6.600
HK HM 03 35 0250	70	60	35	250	410	23.0	G 3/8"	50	30	7.400
HK HM 03 35 0300	70	60	35	300	460	23.0	G 3/8"	50	30	8.150
HK HM 03 35 0350	70	60	35	350	510	23.0	G 3/8"	50	30	8.940
HK HM 03 35 0400	70	60	35	400	560	23.0	G 3/8"	50	30	9.720
HK HM 03 35 0450	70	60	35	450	610	23.0	G 3/8"	50	30	10.470
HK HM 03 35 0500	70	60	35	500	660	23.0	G 3/8"	50	30	11.250
HK HM 03 35 0550	70	60	35	550	710	23.0	G 3/8"	50	30	12.000
HK HM 03 35 0600	70	60	35	600	760	23.0	G 3/8"	50	30	12.810
HK HM 03 35 0800	70	60	35	800	960	23.0	G 3/8"	50	30	15.870
HK HM 03 35 1000	70	60	35	1000	1.160	23.0	G 3/8"	50	30	18.930
HK HM 03 40 0200	70	60	40	200	360	23.0	G 3/8"	50	30	7.250
HK HM 03 40 0250	70	60	40	250	410	23.0	G 3/8"	50	30	8.140
HK HM 03 40 0300	70	60	40	300	460	23.0	G 3/8"	50	30	9.030
HK HM 03 40 0350	70	60	40	350	510	23.0	G 3/8"	50	30	9.900
HK HM 03 40 0400	70	60	40	400	560	23.0	G 3/8"	50	30	10.790
HK HM 03 40 0450	70	60	40	450	610	23.0	G 3/8"	50	30	11.640
HK HM 03 40 0500	70	60	40	500	660	23.0	G 3/8"	50	30	12.520
HK HM 03 40 0550	70	60	40	550	710	23.0	G 3/8"	50	30	13.450
HK HM 03 40 0600	70	60	40	600	760	23.0	G 3/8"	50	30	14.300
HK HM 03 40 0800	70	60	40	800	960	23.0	G 3/8"	50	30	17.820
HK HM 03 40 1000	70	60	40	1000	1.160	23.0	G 3/8"	50	30	21.400
HK HM 04 30 0200	80	70	30	200	360	23.0	G 3/8"	50	33	7.500
HK HM 04 35 0100	80	70	35	100	260	23.0	G 3/8"	50	33	6.090
HK HM 04 35 0150	80	70	35	150	310	23.0	G 3/8"	50	33	6.950
HK HM 04 35 0200	80	70	35	200	360	23.0	G 3/8"	50	33	7.740
HK HM 04 35 0250	80	70	35	250	410	23.0	G 3/8"	50	33	8.600
HK HM 04 35 0300	80	70	35	300	460	23.0	G 3/8"	50	33	9.400
HK HM 04 35 0350	80	70	35	350	510	23.0	G 3/8"	50	33	10.260



EMC Engineering,
Maintenance Center



Baterite HOPPECKE TRACKJ Power VR M janë bateri që nuk kanë nevojë për mirëmbajtje të prodhuara me teknologjinë AGM.. Keto janë bateri 2 V dhe përdoren në ato makineri ku kërkojnë rrymë të lartë. Keto produkte janë të pajisur me teknologjinë më të fundit të HOPPECKE dhe tregojnë ndjeshmëri të vogël kundrejt kushteve të rënda të përdorimit. Fale teknologjisë AGM rreziku i nxehjes së këtyre baterive është ulur maksimalisht.

Baterite HOPPECKE janë ndryshe nga pjesa tjetër e tregut, fale teknikave më të fundit të prodhimit dhe proceseve të përmirësimit të vazhdueshëm.

HOPPECKE është kompani gjermane e prodhimit të baterive industriale.

EMC shpik është partner zyrtar i HOPPECKE për Shqipërinë.

Nëse keni një mjet që punon me bateri dhe bateria juaj është e lodhur, ndaj dhe nuk mban, atëherë provoni HOPPECKE.

Nëse jemi të bindur se nëse vendosni vetëm 1 herë të provoni baterite HOPPECKE, ju nuk do t'ia ndërroni më.

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	E	L (mm)	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HM 04 35 0400	80	70	35	400	560	23.0	G 3/8"	50	33	11.000
HK HM 04 35 0450	80	70	35	450	610	23.0	G 3/8"	50	33	11.880
HK HM 04 35 0500	80	70	35	500	660	23.0	G 3/8"	50	33	12.600
HK HM 04 35 0550	80	70	35	550	710	23.0	G 3/8"	50	33	13.660
HK HM 04 35 0600	80	70	35	600	760	23.0	G 3/8"	50	33	14.200
HK HM 04 35 0800	80	70	35	800	960	23.0	G 3/8"	50	33	17.560
HK HM 04 35 1000	80	70	35	1000	1.160	23.0	G 3/8"	50	33	21.260
HK HM 04 40 0100	80	70	40	100	260	23.0	G 3/8"	50	33	8.200
HK HM 04 40 0200	80	70	40	200	360	23.0	G 3/8"	50	33	8.200
HK HM 04 40 0250	80	70	40	250	410	23.0	G 3/8"	50	33	9.260
HK HM 04 40 0300	80	70	40	300	460	23.0	G 3/8"	50	33	10.240
HK HM 04 40 0350	80	70	40	350	510	23.0	G 3/8"	50	33	11.200
HK HM 04 40 0400	80	70	40	400	560	23.0	G 3/8"	50	33	12.800
HK HM 04 40 0450	80	70	40	450	610	23.0	G 3/8"	50	33	13.110
HK HM 04 40 0500	80	70	40	500	660	23.0	G 3/8"	50	33	14.010
HK HM 04 40 0550	80	70	40	550	710	23.0	G 3/8"	50	33	15.100
HK HM 04 40 0600	80	70	40	600	760	23.0	G 3/8"	50	33	15.990
HK HM 04 40 0800	80	70	40	800	960	23.0	G 3/8"	50	33	19.730
HK HM 04 40 1000	80	70	40	1000	1.160	23.0	G 3/8"	50	33	23.510
HK HM 05 40 0200	92	80	40	200	380	25.0	G 1/2"	60	35	11.080
HK HM 05 40 0250	92	80	40	250	430	25.0	G 1/2"	60	35	12.220
HK HM 05 40 0300	92	80	40	300	480	25.0	G 1/2"	60	35	13.360
HK HM 05 40 0400	92	80	40	400	580	25.0	G 1/2"	60	35	15.560
HK HM 05 40 0500	92	80	40	500	680	25.0	G 1/2"	60	35	17.770
HK HM 05 40 0600	92	80	40	600	780	25.0	G 1/2"	60	35	19.980
HK HM 05 40 0800	92	80	40	800	980	25.0	G 1/2"	60	35	24.500
HK HM 05 40 1000	92	80	40	1000	1.180	25.0	G 1/2"	60	35	29.030
HK HM 05 50 0200	92	80	50	200	380	25.0	G 1/2"	60	35	12.350
HK HM 05 50 0250	92	80	50	250	430	25.0	G 1/2"	60	35	13.730
HK HM 05 50 0300	92	80	50	300	480	25.0	G 1/2"	60	35	15.150
HK HM 05 50 0400	92	80	50	400	580	25.0	G 1/2"	60	35	17.930
HK HM 05 50 0500	92	80	50	500	680	25.0	G 1/2"	60	35	20.710
HK HM 05 50 0600	92	80	50	600	780	25.0	G 1/2"	60	35	23.490
HK HM 05 50 0800	92	80	50	800	980	25.0	G 1/2"	60	35	29.500
HK HM 05 50 1000	92	80	50	1000	1.180	25.0	G 1/2"	60	35	35.000
HK HM 06 50 0200	115	100	50	200	410	25.0	G 1/2"	82	38	19.500
HK HM 06 50 0250	115	100	50	250	460	25.0	G 1/2"	82	38	21.500


**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Te nderuar teknik!

Kopetenca profesionale eshte edhe thelbi i vleresimit tuaj.
Tashme edhe vendi yne eshte duke implementuar sisteme elektronike menaxhimi ne lidhje me mirembajtjen apo dhe mbi prodhimin.
EMC shpk eshte nje kompani qe prej 5 vitesh mbeshetet ne nje sistem te tille menaxhimi.
Çfare do te thote kjo?
Do te thote qe pervec puneve, aty merret nje evidence shume e imet e performances se punonjesit.

Pra ne çdo moment ne jemi te afte te shohim se sa ore pune efektive ka kryer sejcili punonjes.

Deri sa EMC shpk ka vite qe e ka implementuar, kjo do te thote qe edhe kompani te tjera qe duan te organizohen ne menyre moderne do te interesohen dhe do t'a implementojne nje sistem te tille.

Me tej eshte e kuptueshme qe edhe vleresimi i pages apo dhe i karrieres behet konkret dhe bazuar mbi meriten.

Prandaj, ne mendojme se vetem tekniket qe pranojne te impenjohen ne menyre te vazhdueshme ne ngritjen e tyre profesionale si teorike ashtu edhe praktike, do te mund te kene nje te ardhme te sigurte dhe nje vleresim te merituar.

Tani qe e keni mesuar kete, pyetja eshte:

A do te impenjoheni te ecni perpara apo do te kenaqeni me ate qe dini dhe me ate qe keni?

Vendimi ne doren tuaj.

Nese doni te mesoni kontaktoni EMC shpk.

Kodi	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	E	L (mm)	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HM 06 50 0300	115	100	50	300	510	25.0	G 1/2"	82	38	23.000
HK HM 06 50 0400	115	100	50	400	610	25.0	G 1/2"	82	38	26.500
HK HM 06 50 0500	115	100	50	500	710	25.0	G 1/2"	82	38	30.000
HK HM 06 50 0600	115	100	50	600	810	25.0	G 1/2"	82	38	33.500
HK HM 06 50 0800	115	100	50	800	1.010	25.0	G 1/2"	82	38	40.500
HK HM 06 50 1000	115	100	50	1000	1.210	25.0	G 1/2"	82	38	47.500
HK HM 06 60 0300	115	100	60	300	510	25.0	G 1/2"	82	38	25.500
HK HM 06 60 0400	115	100	60	400	610	25.0	G 1/2"	82	38	29.500
HK HM 06 60 0500	115	100	60	500	710	25.0	G 1/2"	82	38	33.500
HK HM 06 60 0600	115	100	60	600	810	25.0	G 1/2"	82	38	37.500
HK HM 06 60 0800	115	100	60	800	1.010	25.0	G 1/2"	82	38	46.000
HK HM 06 60 1000	115	100	60	1000	1.210	25.0	G 1/2"	82	38	54.500

Shpjegim

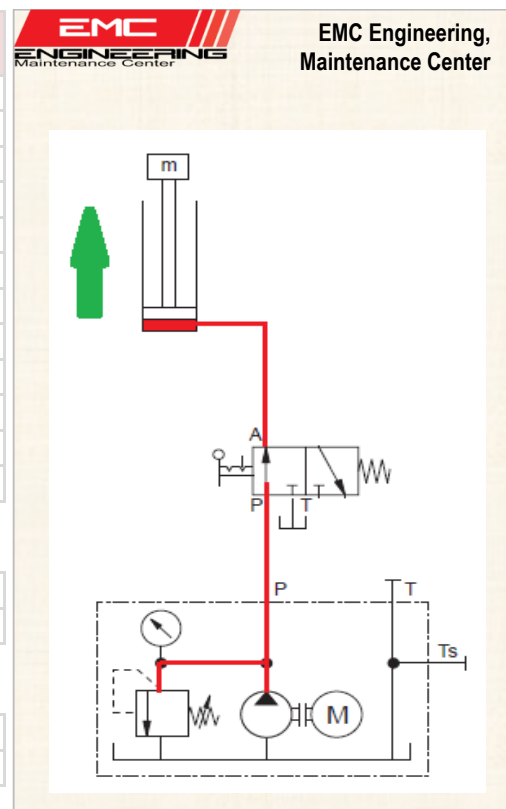
Ø A është diametri i pistonit

Ø S është diametri i shtagës së pistonit

Informacion shtesë

Presioni maksimal i testimit të këtyre cilindrave është 240 Bar

Për më shumë informacion ju lutem shihni në adresën: <https://cat.hansa-flex.com/docs/212434.pdf>



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk është përfaqësuese zyrtare e kompanisë gjermane të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve të perpunimit të ngarkesave LINDE.

LINDE MATERIAL HANDLING është lider botëror i prodhimit të këtyre tipeve të aseteve.

Linde ka studiuar të gjitha format e organizimit të magazinave apo dhe të logjistikës dhe në përputhje me përfundimet e nxjerra ka prodhuar edhe makinerinë apo pajisjen përkatëse.

Për këtë arsye, nëse jeni duke menduar që të pajisni biznesin tuaj me makineritë për perpunimin e ngarkesave kontaktoni EMC shpk.

Kjo për dy arsye:

Se pari sepse ne jemi të aftë t'ju këshillojmë në lidhje me tipin më të përshtatshëm të mjetit që mund t'ju nevojitet

Se dyti ne ju garantojmë edhe shërbime cilësore të mirëmbajtjes dhe të riparimit të këtyre mjeteve.

Na kontaktoni

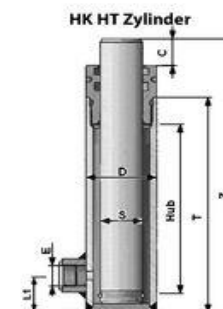
Linde Material Handling

Linde



CILINDRAT HIDRAULIK STANDART ME KOMPONENT FIKSUES ME VEPRIM NGA NJE ANEHK HT

Cilësitë	
Dizenjo	Me veprim vetëm nga 1 anë, pa element fiksues
Presioni max. i punës	Max. 200 Bar në përputhje me standardin DIN EN 982
Diapazoni i temperaturave të punës	nga -15 °C deri në +80 °C
Lënda që qarkullon	Vaj hidraulik HLP
Materiali	Baza e cilindrit FE 510-A105. Portat e furnizimit me vaj çelik 9SMn28
Pistoni	Çelik 9SMn28
Shtaga	Shtaga çelik 20MnV6, Chrome 25 µm ±/- 5 Shtaga: Rezistenca për 120 orë në testin NSS në përputhje me ISO 3768 Guidat e shtagës çelik 9SMn28
Guarnicionet	Guarnicionet TPM: NBR: Guarnicionet OR: NBR, Fluorosil Viton: Guarnicionet TSE-TTs-TT/L: NBR + polyurethane i fabrikuar: Guarnicionet GHM-GHK: NBR/ polyurethane



Përshkrim
Për përzgjedhjen, punimin dhe përdorimin e cilindrave hidraulik duhet të respektohen kërkesat e përshkruara në standardin EN ISO 4413 "Kërkesat e sigurisë për sistemet hidraulike dhe komponentët e tyre".
punës. Nëse keni për qëllim t'i përdorni keto cilindra tek makinerite e punës, duhet të kontaktoni personelin e specializuar të Hansa Flex.

Shënim
Duke filluar nga cilindri hidraulik tip HK HFR2S 060, fiksimi i pistonit bëhet me anë të vidave fiksuese
Shpejtësia e lëvizjes së pistonit, bazuar tek guarnicionet e përdorura është Max. 25m/min - 0.42m/sec. Shpejtësia e lëvizjes së pistonit afër fundit të korsës është max. 6m/min - 0.10m/sec.
Për këto cilindra standart rekomandohet të mos saldojnë asnjë komponentë në anët e jashtme të tubit, pasi mund të deformohet

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Korsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Pesha (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40.0	256.0	G 3/8"	23	3.640
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40.0	303.0	G 3/8"	23	4.190
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40.0	353.0	G 3/8"	23	4.750
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40.0	403.0	G 3/8"	23	5.310
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40.0	453.0	G 3/8"	23	5.860
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40.0	553.0	G 3/8"	23	6.960
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45.0	258.0	G 3/8"	26	5.640
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45.0	358.0	G 3/8"	26	7.290
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45.0	458.0	G 3/8"	26	8.980
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45.0	558.0	G 3/8"	26	13.000
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45.0	658.0	G 3/8"	26	12.280
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50.0	365.0	G 3/8"	30	10.470
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50.0	465.0	G 3/8"	30	12.860
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50.0	565.0	G 3/8"	30	15.140
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50.0	665.0	G 3/8"	30	17.500

Shpjegim:
Ø S është diametri i shtagës së pistonit

Informacion shtesë:

- Presioni maksimal i testimit të këtyre cilindrave është 240 Bar;
- Për më shumë informacion ju lutem shihni në adresën:
<https://cat.hansa-flex.com/docs/212439.pdf>

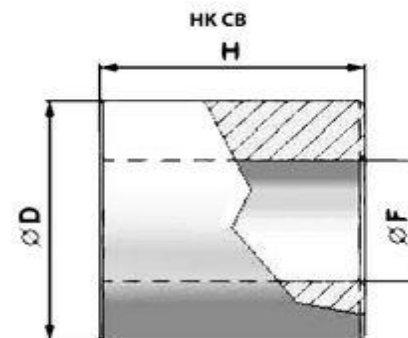
HANSA FLEX

ELEMENTET PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIK

BOKULLAT PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CB

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø D (mm)	Ø F (mm)	H (mm)	Pesha (kg)
HK CB 16 035 030	35.0	16.20	30.0	0.180
HK CB 16 035 060	35.0	16.20	60.0	0.360
HK CB 20 040 040	40.0	20.30	40.0	0.290
HK CB 20 040 070	40.0	20.30	70.0	0.500
HK CB 25 050 050	50.0	25.30	50.0	0.560
HK CB 25 050 080	50.0	25.30	80.0	0.890
HK CB 25 050 090	50.0	25.30	90.0	1.020
HK CB 30 060 060	60.0	30.30	60.0	0.970
HK CB 30 060 110	60.0	30.30	110.0	1.790
HK CB 40 070 070	70.0	40.30	70.0	1.600
HK CB 40 070 130	70.0	40.30	130.0	2.650

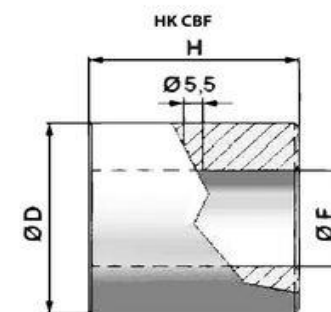


HANSA FLEX

BOKULLAT PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIK, me vrimëHK CBF

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

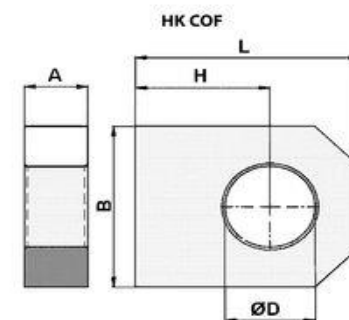
Kodi	Ø D (mm)	Ø F (mm)	H (mm)	Pesha (kg)
HK CBF 0035 065 060	65.0	35.50	60.0	1.100
HK CBF 0035 065 120	65.0	35.50	120.0	2.200
HK CBF 0050 085 080	85.0	50.50	80.0	2.300
HK CBF 0050 085 140	85.0	50.50	140.0	4.000
HK CBF 0060 100 090	100.0	60.50	90.0	3.500
HK CBF 0060 100 150	100.0	60.50	150.0	5.850



SUPORTET E ORIENTUESHME, tip COF, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK COF

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	A (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK COF 16 00000	20	35	25	42	16,2	0,18
HK COF 20 00000	25	45	30	50	20,25	0,35
HK COF 25 00000	30	50	35	60	25,25	0,56
HK COF 30 00000	35	60	45	75	30,25	0,56
HK COF 35 00000	40	70	55	90	35,25	0,97
HK COF 40 00000	40	70	60	95	40,25	1,5
HK COF 50 00000	40	90	75	120	50,5	2,63
HK COF 60 00000	50	100	90	140	60,5	4,2

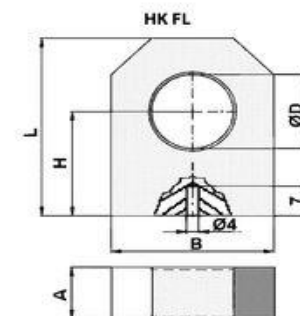


HANSA FLEX

SUPORTET E ORIENTUESHME, tip COF, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK FL

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	A (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK FL 16	15.0	35.0	34.0	50.0	16.20	0.190
HK FL 20	20.0	40.0	40.0	60.0	20.25	0.380
HK FL 25	25.0	50.0	45.0	65.0	25.25	0.580
HK FL 30	30.0	60.0	50.0	75.0	30.25	0.790
HK FL 35	35.0	70.0	55.0	85.0	35.25	0.980
HK FL 40	40.0	80.0	60.0	100.0	40.25	1.220



EMC Engineering, Maintenance Center

Te nderuar teknik te mirembajtjes!

Çdo njëri prej jush duhet të disiplinojë vetveten dhe duhet të jetë i vemendshëm për të garantuar një sërë rregullash të sigurisë në punë, për të mos dëmtuar:

Veten;

Ndihmësin;

Operatorin e makinerisë;

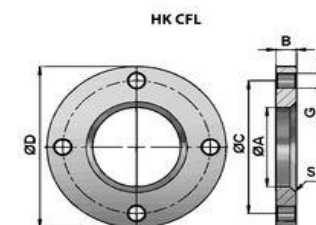
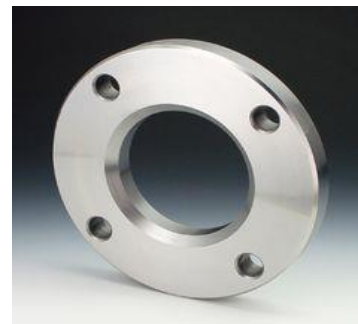
Persona të tjerë që mund të gjenden aty.

FLLANXHAT, tip CFL, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK FL

Cilësitë

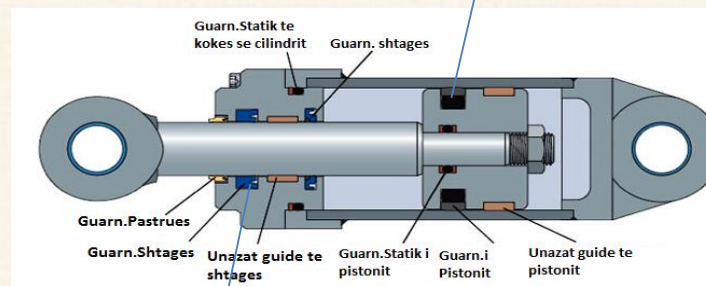
Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø A (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	G	SM	Pesha (kg)
HK CFL 0035 072	35.0	60	72.0	10.00	4 x Ø 7	3 x 45°	0.230
HK CFL 0040 080	40.0	65	80.0	12.00	4 x Ø 9	3 x 45°	0.330
HK CFL 0042 089	42.0	70	89.0	12.00	4 x Ø 9	3 x 45°	0.430
HK CFL 0045 095	45.0	75	95.0	12.00	4 x Ø 9	3 x 45°	0.500
HK CFL 0050 109	50.0	87	109.0	12.50	4 x Ø 11	4 x 45°	0.660
HK CFL 0055 123	55.0	100	123.0	14.50	4 x Ø 11	4 x 45°	1.000
HK CFL 0060 128	60.0	105	128.0	14.50	4 x Ø 13	4 x 45°	1.090
HK CFL 0065 135	65.0	110	135.0	15.50	4 x Ø 13	4 x 45°	1.300
HK CFL 0070 142	70.0	117	142.0	16.50	4 x Ø 13	5 x 45°	1.500
HK CFL 0073 145	73.0	120	145.0	16.50	4 x Ø 13	5 x 45°	1.500
HK CFL 0075 152	75.0	125	152.0	16.50	4 x Ø 13	5 x 45°	1.680
HK CFL 0080 162	80.0	127	162.0	16.50	4 x Ø 15	5 x 45°	1.940
HK CFL 0090 175	90.0	145	175.0	18.50	4 x Ø 15	5 x 45°	2.440
HK CFL 0095 181	95.0	149	181.0	18.50	6 x Ø 17	7 x 45°	2.530
HK CFL 0100 188	100.0	155	188.0	18.50	6 x Ø 17	7 x 45°	2.800
HK CFL 0105 188	105.0	156	188.0	24.50	6 x Ø 17	8 x 45°	3.440
HK CFL 0115 194	115.0	162	194.0	24.50	6 x Ø 17	8 x 45°	3.470
HK CFL 0125 228	123.0	190	228.0	28.00	6 x Ø 21	8 x 45°	5.950
HK CFL 0140 240	138.0	200	240.0	28.00	6 x Ø 21	8 x 45°	6.100
HK CFL 0145 250	143.0	210	250.0	28.00	6 x Ø 21	8 x 45°	6.650
HK CFL 0160 280	158.0	230	280.0	33.00	6 x Ø 23	10 x 45°	9.980
HK CFL 0170 300	168.0	250	300.0	38.00	6 x Ø 25	12 x 45°	13.300
HK CFL 0180 325	178.0	270	325.0	38.00	6 x Ø 28	12 x 45°	15.900



EMC Engineering, Maintenance Center

Nëse ky guarnicioni dëmtohet, vaji hidraulik rrjedh nga njëra dhomë e cilindrit në dhomën tjetër. Problemi nuk duket me sy pasi kemi të bëjmë me rrjedhje të brendshme

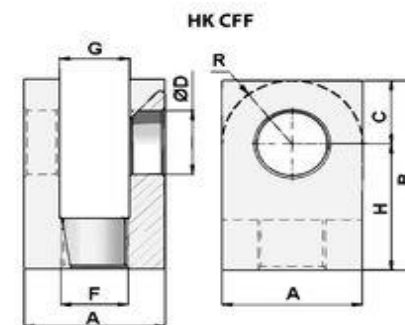


Nëse ky guarnicioni është i dëmtuar, vaji hidraulik rrjedh jashtë cilindrit. Problemi duket me sy.

ELEMENTET tip U-je, ME FILETA, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFF

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)



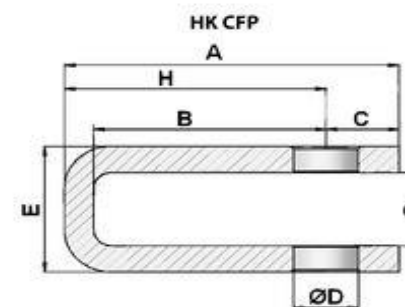
Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F	G (mm)	H (mm)	Ø D (mm)	R (mm)	Pesha (kg)
HK CFF 016 1615	35.00	55.00	16.0	M 16x1.5	16.00	39.0	16.20	-	0.300
HK CFF 020 2015	40.00	65.00	20.0	M 20x1.5	20.00	45.0	20.25	-	0.400
HK CFF 025 2420	50.00	75.00	25.0	M 24x2	25.00	50.0	25.25	-	0.750
HK CFF 030 3020	60.00	95.00	30.0	M 30x2	30.00	65.0	30.25	30.00	1.460
HK CFF 035 3320	70.00	110.00	35.0	M 33x2	35.00	75.0	35.25	35.00	1.670
HK CFF 040 3320	80.00	125.00	40.0	M 33x2	40.00	85.0	40.25	40.00	3.200
HK CFF 050 4530	100.00	150.00	50.0	M 45x3	50.00	100.0	50.50	50.00	5.800
HK CFF 060 5640	110.00	165.00	55.0	M 56x4	60.00	110.0	60.50	55.00	7.100

HANSA FLEX

ELEMENTET tip U-je, I GJATE, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFP

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)



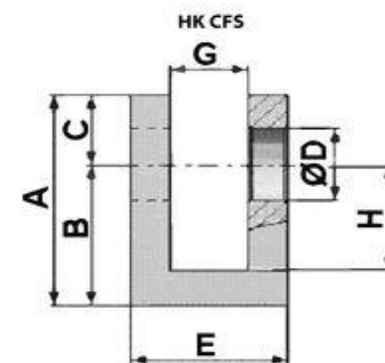
Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Profili	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK CFP 40 10 125	125.00	95.00	20.0	40.50	20.50	105.0	40 x 10	20.25	0.500
HK CFP 45 10 067	67.00	30.00	27.0	43.00	23.00	40.0	45 x 10	20.25	1.000
HK CFP 45 10 132	132.00	97.00	25.0	48.00	28.00	107.0	45 x 10	22.25	1.000
HK CFP 50 15 135	135.00	95.00	25.0	52.00	22.00	110.0	50 x 15	26.25	1.300
HK CFP 50 15 140	140.00	95.00	30.0	63.00	33.00	110.0	50 x 15	26.25	1.500
HK CFP 60 20 175	175.00	125.00	30.0	75.00	35.00	145.0	60 x 20	26.25	3.000
HK CFP 60 20 180	180.00	130.00	30.0	80.00	40.00	150.0	60 x 20	26.25	3.500

HANSA FLEX

ELEMENTET tip U-je, I SHKURTER, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFS

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)



Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Ø D (mm)	Gjerësia (mm)	Pesha (kg)
HK CFS 00000 16	50.00	34.00	16.0	35.00	16.00	24.0	16.20	35.0	0.270
HK CFS 00000 20	60.00	40.00	20.0	40.00	20.00	30.0	20.25	40.0	0.380
HK CFS 00000 25	70.00	45.00	25.0	50.00	25.00	30.0	25.25	50.0	0.710
HK CFS 00000 30	80.00	50.00	30.0	60.00	30.00	35.0	30.25	60.0	1.100
HK CFS 00000 35	90.00	55.00	35.0	70.00	35.00	40.0	35.25	70.0	1.600
HK CFS 00000 40	110.00	70.00	40.0	80.00	40.00	50.0	40.25	80.0	2.700
HK CFS 00000 50	145.00	95.00	50.0	100.00	50.00	60.0	50.50	100.0	5.860
HK CFS 00000 60	160.00	105.00	60.0	110.00	60.00	55.0	60.50	110.0	7.100

HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

Te nderuar teknik!

Eksperienca juaj ne pune eshte nje gje e vyer. Ajo krijohet me ngadale dhe ze rrenje tek nje punonjes. Mos harroni se si ju ka patur plot teknik ne bote qe eksperiencat e tyre i kane shkruar dhe na i kane vene neve ne dispozicion nepermjet librave te shkruar.

Prandaj, duhet te zhvillohemi se bashku.

Ne nje trajnim procesi i te mesuarit nuk eshte asnjehere vetem ne nje drejtim, pra nga mesuesi tek nxenesi.

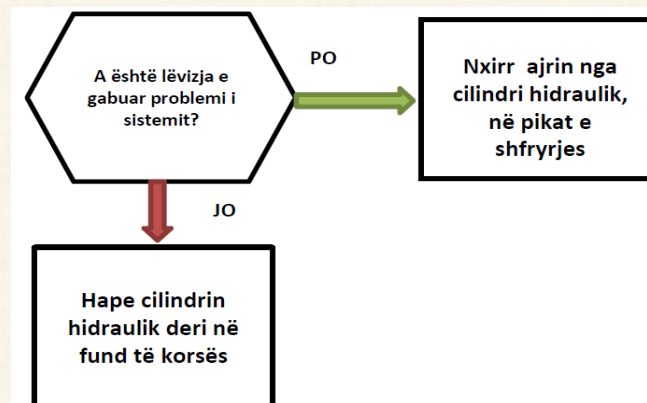
Proçesi eshte i dyanshem.

Eshte e padiskutueshme qe edhe mesuesi meson nga nxenesi, sidomos kur behet fjale per proçese trajnimi ku ata qe trajnohen kane edhe eksperiencen e tyre mbi shpatulla.

Ky fakt e ben proçesin e trajnimit me te lemuar, ku personat qe jane ne tavoline bisedojne dhe trajnohen se bashku.

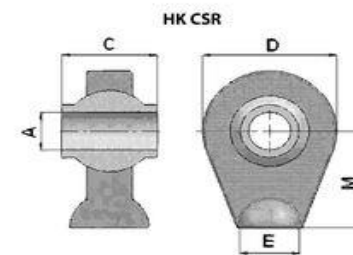
Eksperienca e te tjereve na thote" KURRE MOS SHKONI DIREKT TEK ZMONTIMI"

Ka shume kontrole LLOGJIKE qe duhen bere para se te zmontohet komponenti.



ELEMENTET ME KUSHINETE SFERIKE PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFS

Cilësitë	
Materiali	Çelik C40
Fusha e aplikimit	Në makineritë bujqësore

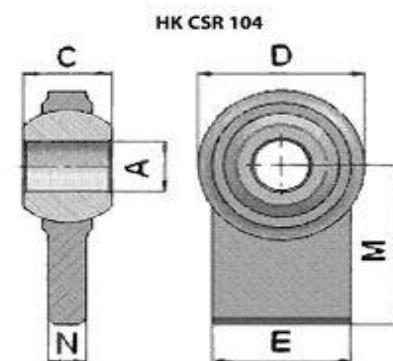


Kodi	C (mm)	E	M (mm)	A (mm)	D (mm)	Versioni	Pesha (kg)
HK CSR 00 107 08	44.0	Ø 34	58.00	19.3	62	i përpunuar	0.600
HK CSR 00 107 20	44.0	Ø 34	58.00	20.2	62	i përpunuar	0.600
HK CSR 00 107 25	35.0	Ø 26	50.00	22.2	62	i papërpunuar	0.550
HK CSR 00 107 40	51.0	Ø 38	65.00	25.4	75	i përpunuar	1.100
HK CSR 00 108 10	55.0	Ø 50	65.00	30.2	83	i përpunuar	1.400
HK CSR 00 108 12	35.0	Ø 50	65.00	35.2	83	i përpunuar	1.200
HK CSR 00 108 20	75.0	Ø 60	85.00	40.2	108	i përpunuar	3.350
HK CSR 00 108 40	75.0	Ø 60	85.00	45.2	108	i përpunuar	3.150
HK CSR 00 108 60	75.0	Ø 60	85.00	50.2	108	i përpunuar	2.900

HANSA FLEX

ELEMENTET ME KUSHINETE SFERIKE PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CSR 104

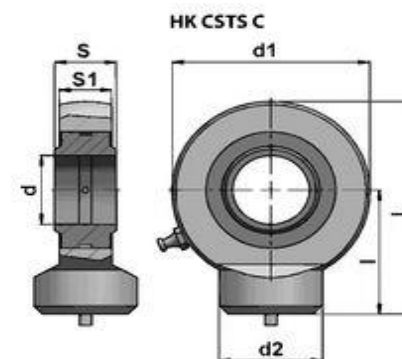
Cilësitë	
Materiali	Çelik C40
Fusha e aplikimit	Në makineritë bujqësore



Kodi	C (mm)	E	M (mm)	N (mm)	A (mm)	D (mm)	Pesha (kg)
HK CSR 00 104 95	20.0	30	60.00	11.0	16.2	46	0.260

ELEMENTET ME KUSHINETE SFERIKE TE GRASATUESHME, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CSTS C

Cilësitë	
Materiali	Çelik ST 52.3
Fusha e aplikimit	Në industri
Standarti	DIN 648, E SERIES, TYPE C



Shënim

Elementi me kod HKCSTS012C00 nuk mund të grasatohet

Elementët HKCSTS015C00, HKCSTS016C00, HKCSTS017C00, mund të grasatohen nëpërmjet 1 vrimë, dhe nuk kanë koka grasatimi

Kodi	d (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	l (mm)	L (mm)	S1 (mm)	Ngarkesa dinamike e lejueshme (kN)	S (mm)	Pesha (kg)
HK CSTS 012 C 00	12	34	16.0	27	44.0	8	10	10	0.060
HK CSTS 015 C 00	15	40	20.0	31	51.0	10	17	12	0.120
HK CSTS 016 C 00	16	46	21.5	35	58.0	11	19	14	0.170
HK CSTS 017 C 00	17	46	22.5	35	58.0	11	21	14	0.180
HK CSTS 020 C 00	20	53	27.5	38	64.5	13	30	15	0.250
HK CSTS 025 C 00	25	64	33.5	45	77.0	17	48	20	0.450
HK CSTS 030 C 00	30	73	40.0	51	87.5	19	62	22	0.670
HK CSTS 035 C 00	35	82	47.0	61	102.0	21	80	25	0.980
HK CSTS 040 C 00	40	92	52.0	69	115.0	23	100	28	1.350
HK CSTS 045 C 00	45	102	58.0	77	128.0	27	127	32	1.930
HK CSTS 050 C 00	50	112	62.0	88	144.0	30	156	35	2.650
HK CSTS 060 C 00	60	135	70.0	100	167.5	38	245	44	4.600
HK CSTS 070 C 00	70	160	80.0	115	195.0	42	315	49	7.000
HK CSTS 080 C 00	80	180	95.0	141	231.0	47	400	55	11.000

EMC Engineering, Maintenance Center

Te nderuar pergjegjes te mirembajtjes!
Te nderuar teknik te mirembajtjes!

Katalogjet e produkteve te HANSA FLEX qe po jua veme ne dispozicion ne gjuhen shqipe, jane ne fakt mjete pune.

Nese do te dini t'i shfrytezoni ato, ju mund te gjeni aty informacione shume te rendesishme ne lidhje me te dhenat teknike qe mund t'ju duhen.

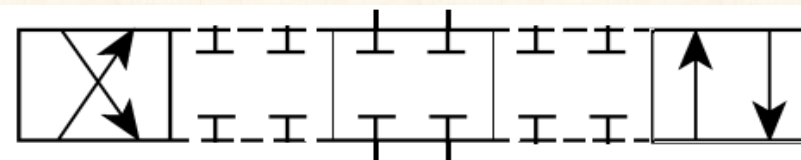
Nese nuk kuptoni ndonje te dhene, mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk.

e.ndreu@emc.com.al



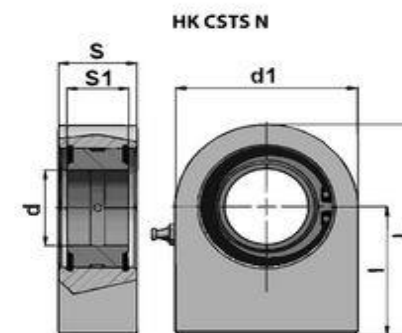
EMC Engineering, Maintenance Center

Fiksoni tre pozicionet qendrore tek simboli poshte. Siç shihni tek dy pozicionet anash pozicionit qendror, kuadratet lart i kanë vijat e ndërprera. Këto tregojnë që ky simbol tregon edhe gjendjen tranzitore të një valvole 4-porta/3-pozicione.



ELEMENTET ME KUSHINETE SFERIKE TE GRASATUESHME, PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CSTS N

Cilësitë	
Materiali	Çelik ST 52.3
Fusha e aplikimit	Në industri
Standarti	DIN 648, E SERIES, TYPE N



Shënim

Elementi me kod HKCSTS09N00 nuk mund të grasatohet

Kodi	d (mm)	d1 (mm)	l (mm)	L (mm)	S1 (mm)	Ngarkesa dinamike e lejueshme (kN)	S (mm)	Pesha (kg)
HK CSTS 016 N 00	16	48	35	59.0	14	21	18	0.290
HK CSTS 020 N 00	20	50	38	63.0	16	30	19	0.350
HK CSTS 025 N 00	25	55	45	72.5	20	48	23	0.530
HK CSTS 030 N 00	30	65	51	83.5	22	62	28	0.850
HK CSTS 035 N 00	35	83	61	102.5	25	80	30	1.500
HK CSTS 040 N 00	40	100	69	119.0	28	100	35	2.480
HK CSTS 045 N 00	45	110	77	132.0	32	127	40	3.450
HK CSTS 050 N 00	50	123	88	149.5	35	156	40	4.450
HK CSTS 060 N 00	60	140	100	170.0	44	245	50	7.100
HK CSTS 070 N 00	70	164	115	197.0	49	315	55	10.700
HK CSTS 080 N 00	80	180	141	231.0	55	400	60	15.100
HK CSTS 090 N 00	90	226	150	263.0	60	490	65	15.100



EMC Engineering,
Maintenance Center

RAKORDERITE METRIKE

izolim me sip.konike 24°

SERIA E LEHTE

M12x1,5

M14x1,5

M16x1,5

M18x1,5

M22x1,5

M26x1,5

M30x2

M36x2

M45x2

M52x2

SERIA E RENDE

M14x1,5

M16x1,5

M18x1,5

M20x1,5

M22x1,5

M24x1,5

M30x2

M36x2

M42x2

M52x2



EMC Engineering, Maintenance Center

Një proces formativ zhvillohet normalisht mes dy personash dhe behet fjalë për një proces të bazuar në komunikimin.

Si në të gjitha marrëdhëniet mes dy personash, përgjegjësitë janë të ndara në lidhje me rezultatin e komunikimit.

Edhe profesori më i mirë nuk mund ti japë mësim një nxënësi që nuk do të mësojë. Ashtu si një nxënës shumë i motivuar nuk mund të mësojë nga një profesor kaotik në shpjegime.

Një nxënës shkolle studion sa më shumë duke dashur të mësojë që të behet i vlefshëm për të ardhmen dhe gjithashtu për të kënaqur mësuesin dhe prindrit.

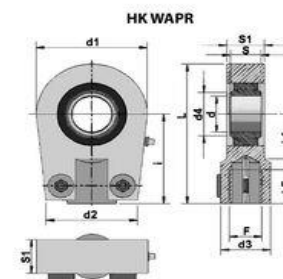
Me të rriturit ndryshon puna, interesi që secili nga ne ka për të thithur konceptet është proporcionale me nevojën që kemi.

Secili zotohet të marrë njohuri për ato që i interesojnë. Pra tek të rriturit situata është komplekse; i rrituri është i strukturuar, ka interesa të konsoliduara, ka vendosur se çfarë i intereson në jetë dhe çfarë jo.

Prandaj duhet të sqarojmë që ne fillim se çfarë ju intereson të mesoni dhe se çfarë prisni nga trajnimi. Me tej vazhdojmë konkretisht trajnimet.

ELEMENTET ME KUSHINETE SFERIKE PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK WAPR

Cilësitë	
Materiali	Çelik C40
Dizenjo	E bllokueshme



Kodi	d (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	F	i (mm)	L (mm)	L1 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Ng.Din (kN)	LF (mm)	S (mm)	Pesha (kg)
HK WAPR 020 U	20	56	46	25	24	M 16x1.5	50	80	25	19	17	30	17	16	0.440
HK WAPR 025 U	25	56	46	25	29	M 16x1.5	50	80	28	23	21	48	17	20	0.470
HK WAPR 030 U	30	64	50	32	34	M 22x1.5	60	94	30	28	26	62	23	22	0.770
HK WAPR 035 U	35	78	66	40	40	M 28x1.5	70	112	38	30	28	80	29	25	1.240
HK WAPR 040 U	40	94	76	49	45	M 35x1.5	85	135	45	35	33	100	36	28	2.120
HK WAPR 050 U	50	117	90	61	56	M 45x1.5	105	168	55	40	37	156	46	35	3.740
HK WAPR 060 U	60	130	120	75	67	M 58x1.5	130	200	65	50	46	245	59	44	6.490
HK WAPR 070 U	70	154	130	86	79	M 65x1.5	150	232	75	55	51	315	66	49	9.800
HK WAPR 080 U	80	176	160	105	89	M 80x2	170	265	80	60	55	400	81	55	14.400
HK WAPR 090 U	90	206	180	124	98	M 100x2	210	322	90	65	60	490	101	60	23.500

Informacion mbi porositë

Nëse ju nevojiten elementë me kushinët sferike për montimin e cilindrave hidraulik me përmasë të ndryshme nga ato të treguara në tabelën e mësipërme, ju lutemi na kontaktoni



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk ka studiuar dhe vazhdon të studiojë praktikën me të mira për organizimin e mirëmbajtjes së aseteve. Ky proces është bazuar mbi materiale shkencore. Ai po implementohet dalëngadalë pasi është shumë e rëndësishme që procedurat dhe ndryshimet të vijnë të projektuara dhe të vijnë natyrisht.

Ne në EMC shpk nuk i besojmë aksionit. Të bërit e punëve me aksion jo vetëm që sjellin rezultat sipërfaqësor por edhe ç'organizojnë totalisht strukturën e kompanisë.

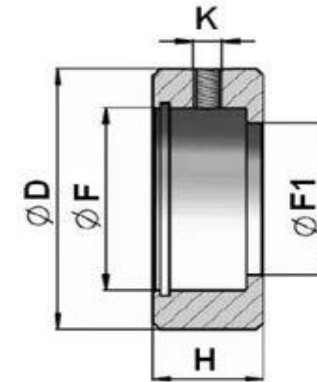
EMC shpk mbështet menaxhimin e mirëmbajtjes mbi një sistem informatik të mirëmbajtjes CMMS (Computerized Maintenance Management System).

Keto sisteme informatike të krijuara dhe të zhvilluara nga kompanitë me të sukseshme të mirëmbajtjes, jo vetëm që ju garantojnë një kontroll të plotë të kostove por edhe ju orientojnë në zgjidhjen e problemeve që ju dalin gjatë ushtrimit të aktivitetit.

Po ju si e keni të organizuar mirëmbajtjen në kompaninë Tuaj? A dëshironi të bëheni partnerë me EMC? Do të befasoni nga mënyra e zgjidhjes së problemeve tuaja.

UNAZE PER KUSHINETAT SFERIKEHK CAGE

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

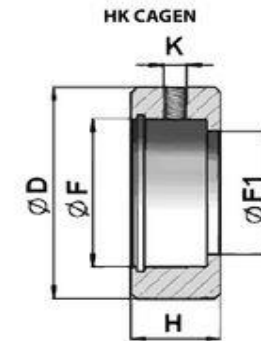


Kodi	H (mm)	K	Ø D (mm)	Ø F (mm)	Pesha (kg)
HK CAGE 040 026	11	M6	40	26	0.060
HK CAGE 050 035	14	M6	50	35	0.110
HK CAGE 069 042	19	M6	69	42	0.340
HK CAGE 075 047	20	M6	75	47	0.410
HK CAGE 080 055	22	M6	80	55	0.450
HK CAGE 094 062	26	M6	94	62	0.790

HANSA FLEX

UNAZE PER KUSHINETAT SFERIKEHK CAGEN

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)



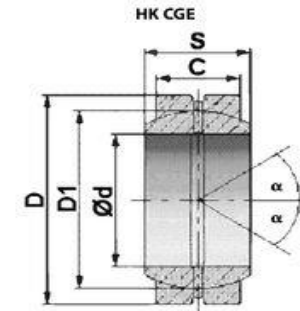
Kodi	H (mm)	K	Ø D (mm)	Ø F (mm)	Ø F1 (mm)	Pesha (kg)
HK CAGEN 040 150 15	15	M6	40	26	22	0.090
HK CAGEN 050 190 20	19	M6	50	35	29	0.150
HK CAGEN 060 230 25	23	M6	60	42	35	0.260
HK CAGEN 070 280 30	28	M6	70	47	40	0.470
HK CAGEN 085 300 35	30	M6	85	55	47	0.790
HK CAGEN 095 350 40	35	M8	95	62	53	1.140
HK CAGEN 110 400 45	40	M8	110	68	60	1.870
HK CAGEN 120 400 50	40	M8	120	75	66	2.180
HK CAGEN 138 500 60	50	M8	138	90	80	3.400

HANSA FLEX

KUSHINETAT SFERIKE, tip GEHK CGE

Cilësitë	
Materiali	Çelik

Kodi	C (mm)	D (mm)	D1 (mm)	S (mm)	Ød (mm)	α (°)	Pesha (kg)
HK CGE 015 0000	9	26	22.0	12	15	8	0.030
HK CGE 020 0000	12	35	29.0	16	20	9	0.060
HK CGE 025 0000	16	42	35.5	20	25	7	0.110
HK CGE 030 0000	18	47	40.7	22	30	6	0.140
HK CGE 035 0000	20	55	47.0	25	35	6	0.220
HK CGE 040 0000	22	62	53.0	28	40	7	0.300
HK CGE 045 0000	25	68	60.0	32	45	7	0.400
HK CGE 050 0000	28	75	66.0	35	50	6	0.550
HK CGE 060 0000	36	90	80.0	44	60	6	1.000



HANSA FLEX

EMC Engineering, Maintenance Center

Ky është një raport përmbljedhës i punëve, kostove të punës dhe kostove të materialeve, oreve të punës, datave të kryerjes së shërbimeve të mirembajtjeve etj.

Pra ne disponojmë historikun e mirembajtjes dhe të nderhyrjeve të riparimit për çdo mjet që kemi prekur me dorë.

Ky është një informacion i jashtëzakonshëm që nevojitet për shumë e shumë qellime.

Tekniket mund të levizin. Sot është bërë sport kombëtar e iku jashtë shtetit.

Ne këtu rast, nese nuk disponon një historik të mirembajtjes, tekniku që iku e mori memorien me vete.

Kompania duhet të mbushë gropën e krijuar me një punonjës të ri.

Punonjësi i ri që nuk gjen një metode menaxhimi të kompanisë është i lire të krijojë një metode të veten.

Po nese edhe ai iken? Duhet filluar nga fillimi.

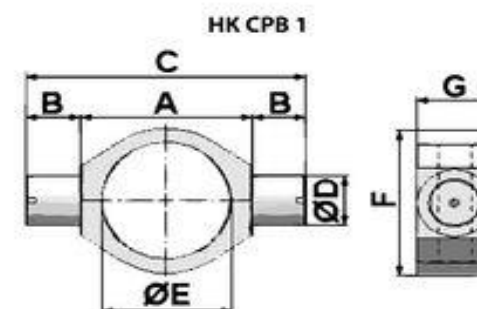
Nr.Urdh.Punë Nr.Asetit	Data Krijimit:	Data Mbylljes	Status	Orë Aktuale	S A L E S A M O U N T
P101169 EMC007 Forklift LINDE H25D (392-01)	16-02-19	26-02-19	MB	0,82	
<u>Punë e Kërkuar:</u> Kohe e plotësuar për kryerjen e shërbimit të MP Javore. Ore pune të mjetit - 10012,5 ore. Kryerje e shërbimeve të MP Javore.				Kosto Punës: Kosto Materia KONTRATE: TOTAL:	1.966,88Lek 0,00Lek 450,00Lek 2.416,88Lek
C106853 EMC007 Forklift LINDE H25D (392-01)	20-02-19	21-02-19	MB	7,00	
<u>Punë e Kërkuar:</u> Mjeti ndez me veshitësi. Mjeti shfaq probleme gjatë ecjes. Te kryhen veprimet për eliminimin e defekteve dhe rikthimin në gjendje pune të mjetit. Ore pune të mjetit - 10001,3 ore. Zevendesim, vendosje e koronës së Re të dhëmbëzuar të volantit të motorrit. Zevendesim, vendosje e motorrinos së Re. Zevendesim, vendosje e sensorit të Ri, të rrotullimeve të motorrit. Kontrollo nivelin dhe shtim vaji hidraulik. Diagnostikim me kompjuter dhe teste prove pas riparimit të mjetit.				Kosto Punës: Kosto Materia KONTRATE: TOTAL:	17.640,00Lek 57.724,53Lek 7.500,00Lek 82.864,53Lek
P101222 EMC007 Forklift LINDE H25D (392-01)	03-04-19	26-04-19	MB	0,80	
<u>Punë e Kërkuar:</u> Kohe e plotësuar për kryerjen e shërbimit të MP Javore. Ore pune të mjetit - 10236 ore. Kryerje e shërbimeve të MP Javore. Pastrim i mjetit me ajër të komprimuar. Cesles i kuadrit është thyer, duhet zëvendësuar.				Kosto Punës: Kosto Materia KONTRATE: TOTAL:	1.891,60Lek 282,75Lek 540,00Lek 2.714,35Lek
P101206 EMC007 Forklift LINDE H25D (392-01)	21-03-19	01-04-19	MB	1,40	
<u>Punë e Kërkuar:</u> Kohe e plotësuar për kryerjen e shërbimit të MP Javore. Ore Pune të Mjetit - 10140,2 ore. Kryerje e shërbimeve të MP Javore.				Kosto Punës: Kosto Materia KONTRATE: TOTAL:	3.403,60Lek 0,00Lek 540,00Lek 3.943,60Lek

SUPORTET ME KUNJA tip CPBHK CPB

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	G (mm)	Ø D(mm)	Ø E (mm)	Pesha (kg)
HK CPB 035 1515	50	15	80	45	20	15	35	0.170
HK CPB 040 1515	50	15	80	50	20	15	40	0.160
HK CPB 042 2020	55	20	95	55	25	20	42	0.310
HK CPB 045 2020	60	20	100	60	25	20	45	0.360
HK CPB 010 0000	70	20	110	65	30	20	50	0.520
HK CPB 055 2020	75	20	115	70	30	20	55	0.520
HK CPB 020 0000	80	25	130	75	35	25	60	0.790
HK CPB 065 2525	90	25	140	85	35	25	65	0.950
HK CPB 030 0000	100	30	160	90	45	30	70	1.570
HK CPB 073 3030	100	30	160	95	45	30	73	1.600
HK CPB 075 3030	100	30	160	95	45	30	75	1.500
HK CPB 040 0000	110	35	180	100	50	35	80	2.350
HK CPB 090 3535	115	35	185	115	50	35	90	2.200
HK CPB 050 0000	115	40	195	115	55	40	92	2.600
HK CPB 050 1000	115	40	195	115	55	40	95	2.400
HK CPB 100 4040	120	40	200	120	55	40	100	2.460
HK CPB 055 0000	125	45	215	125	60	45	105	3.000
HK CPB 060 0000	145	50	245	145	70	50	115	5.300
HK CPB 125 5050	160	50	260	160	70	50	125	5.600
HK CPB 080 0000	170	60	290	170	80	60	140	7.700
HK CPB 145 6060	180	60	300	180	80	60	145	8.600
HK CPB 160 6060	200	60	320	200	100	60	160	12.800
HK CPB 170 7060	210	60	330	205	100	70	170	13.500
HK CPB 180 8060	230	60	350	225	105	80	180	18.300

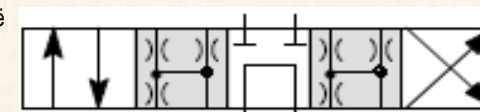


HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

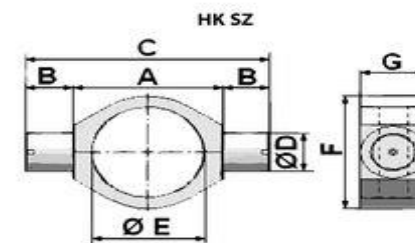
Një shembull tjetër është qarku i kontrollit të një ngarkese të varur ose të një ngarkese dinamike. Nëse në një sistem të til lë, valvola drejtuese është me qendër të hapur crossover (ku të gjitha porta hapen gjatë kohës tranzitore (kur pistonçini rrëshqet brenda folesë), moment alisht mund të ndodhë që ngarkesa të vazhdojë të bie poshtë dhe më pas sistemi të pësojë një goditje hidraulike ose një presion piku kur valv ola arrin në pozicionin qendror. Në këto raste në sistem instalohet një valvol si kjo majtas, me qendër të mbyllur dhe me crossover me qen dër të hapur, me kanale të ngushtuara



SUPORTET ME KUNJA tip SZHK SZ

Cilësitë	
Materiali	Çelik 52.3 (FE510)

Shënim
Toleranca për diametrat $\varnothing E \leq 100$ mm janë +0,2 ndërsa tolerancat për $\varnothing E > 100$ mm janë +0,4
Trupi dhe kunjat furnizohen veçmas dhe duhet të saldohen së bashku



Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	G (mm)	$\varnothing D$ (mm)	$\varnothing E$ (mm)	Pesha (kg)
HK SZ 80	132	40	212.0	133	50	40	95	3.800
HK SZ 100	160	50	260.0	159	65	50	115	5.100



EMC Engineering, Maintenance Center

Linde Material Handling Ju ofron mjetet e perpunimit te ngarkesave Forklift (pirune), me motor me djegie te brendshme si dhe me motor elektrik.

Mjetet Linde jane kampion ne cilesine e tyre por jane edhe me kampion ne kostot e uleta te operimit.

Ne ciklin e jetes se nje makinerie ndikojne shume faktore. Kostot e saj nuk jane vetem ato te blerjes. Kostot me te medha jane kostot e operimit. Pra sa konsumojne keto makineri ne nje ore pune.

Tashme jo vetem per arsye te mbrojtjes se mjedisit por edhe per kostot e blerjes, operimit dhe te mirembajtjes, mjetet me bateri jane shume me ekonomike se mjetet me motor me djegie te brendshme.

Prandaj beni llogarite tuaja dhe nese mjeti juaj punon jo me shume se 8 ore ne dite atehere ktheni koken nga mjetet me bateri.

EMC shpk ju keshillon te blini mjete Linde pasi ne Ju garantojme sherbimet e mirembajtjes dhe te riparimit, ne çdo kohe dhe ne çdo vend.

Eshte mençuri nese me para se te vendosesh per perzgjedhjen e markes se mjetit te jesh interesuar per serviset.

EMC shpk eshte nje kompani serioze dhe shume cilesore. Ne jemi korrekt ne impenjimet qe marrim dhe padyschim edhe ne sherbimet qe ofrojmë.

Ne fund duam t'ju garantojme se pavaresisht pesimizmit qe ka mbuluar te gjithë shoqerine shqiptare, EMC ka vendosur te zhvillohet ne Shqiperi.

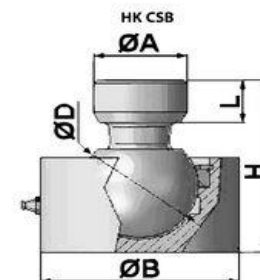
Mos hezitoni te na kontaktoni. Ne jemi ne Rrashbull Durres, buze autostrades, ne drejtimin Tirane- Durres.



ELEMENT SUPORT DHE GJYSME-SFERE PER MONTIMIN E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CSB

Cilësitë	
Materiali	Çelik C46

Kodi	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø D (mm)	H (mm)	L (mm)	Pesha (kg)
HK CSB 050 0000	40	85	50	82	20	2.200
HK CSB 060 0000	50	98	60	100	25	3.400
HK CSB 070 0000	60	105	70	115	30	4.800



EMC Engineering, Maintenance Center

Le të pranojmë që ju e keni vlerësuar problemin dhe që keni kontrolluar për të gjitha shkaqet e dukshme dhe që nëpërmjet procesit të eliminimit keni përdorur pajisjet testuese, dhe përsëri nuk keni zgjidhur problemin. Në këtë moment keni vendosur të thërrisni specialistin. Pyetja është:

KUJT DO TI TELEFONONI?

Normalisht keni tre mundësi zgjedhjeje:

1. do t'i telefononi koncesionarit furnizues të makinerisë,
2. kompanisë prodhuese të komponentëve hidraulik të sistemit,
3. apo një kompanie të pavarur që është e specializuar në këtë fushë?

Teorikisht, specialistët e koncesionarit janë më të mirët pasi trajnimet në lidhje me makinerinë janë kryer nga kompania prodhuese e mjetit. Megjithatë, meqenëse këta teknikë kryejnë shërbime në një numër të madh sistemesh, ata nuk janë dot specialist të mirëfilltë të hidraulikës.

Nga ana tjetër shumë makineri kanë në sistemet e tyre hidraulike komponentë të të njëjtës kompani prodhuese (bosch-rexroth, parker, denisson, linde, etj) . Ndaj dhe është llogjike që në rastet e një problemi në sistemin hidraulik, të shkoj në mendje që të telefonosh përfaqësuesit e kompanisë prodhuese të komponentit hidraulik. Këta specialist janë të trajnuar nga kompanitë e tyre dhe kanë akses në materialet e shkruara në lidhje me karakteristikat e komponentëve hidraulik.

Opsioni i tretë është që mund të thërrisni teknik nga kompani të specializuara në fushën e hidraulikës të cilët nuk janë të trajnuar nga prodhuesi i makinerisë apo nga prodhuesi i komponentëve hidraulik por janë të trajnuar nga vetë kompania dhe që kanë ekspertizën e duhur në këtë fushë falë eksperiencës së krijuar në aktivitetin e përditshëm.

Shënim: Në kushtet e vendit tonë, ku përfaqësuesit zyrtar të kompanive prodhuese të mjeteve dhe përfaqësuesit zyrtar të kompanive prodhuese të komponentëve hidraulik, MUNGOJNE, opsioni i thërritjes së kompanive të specializuara, mbetet opsioni më i mirë. EMC shpk është një kompani e cila është e specializuar dhe çdo ditë e më shumë trajnon punonjësit e saj në fushën e hidraulikës mobile dhe hidraulikës industriale.

Ndaj EMC shpk është një opsion real, natyrisht jo më i miri në rastet kur për tipin e makinerisë në Shqipëri gjendet kompania koncesionare.

Mos harroni, çdo ditë e më tepër, në sistemin tonë informatik ne disponojmë skema, workshope dhe materiale të tjera trajnuese që ju ndoshta edhe për makinerinë tuaj nuk i dispononi.

Sa me shumë mjete rregullojme, aq me shumë informacione kemi në kompiuterat tane, aq më te disponueshem behemi edhe për ju.

Ndaj nuk humbisni gjë, komunikoni me EMC shpk. Bashkepunimi ka vetëm produkt pozitiv.

Nese Ju nuk jeni te kenaqur, edhe ne nuk gezojme. Ne e dime qe procesi ecen perpara kur te gjitha palet ne proces jane te kenaqur.

BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIK (FUNDET)

BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CF 00

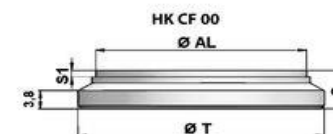
Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Shënim

Këto baza (funde) cilindrash hidraulik mund të përkulen (harkohen) kur në cilindrin hidraulik ushtrohet presion i pikut. Për t'i përforcuar duhet të saldoen elementë përforcues.

Në kushtet kur cilindrat përdoren në sisteme hidraulike që kanë oshilacione të mëdha presioni dhe cikle të gjata funksionimi duhet të përdorni baza me spesor më të trashë (psh HK CFPM)



Kodi	Ø AL (mm)	Ø T (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Pesha (kg)
HK CF 00 025 035	25	35	7	2	0,05
HK CF 00 030 040	30	40	8	2	0,06
HK CF 00 032 042	32	42	10	2	0,95
HK CF 00 035 045	35	45	10	2	0,1
HK CF 00 040 050	40	50	10	2	0,13
HK CF 00 045 055	45	55	10	2	0,16
HK CF 00 050 060	50	60	10	2	0,19
HK CF 00 055 065	55	65	12	2	0,28
HK CF 00 060 070	60	70	12	2	0,33
HK CF 00 063 073	63	73	12	2	0,35
HK CF 00 065 075	65	75	12	2	0,38
HK CF 00 065 080	65	80	12	2	0,4
HK CF 00 070 080	70	80	12	2	0,43
HK CF 00 070 085	70	85	12	2	0,45
HK CF 00 075 090	75	90	12	2	0,53
HK CF 00 080 090	80	90	12	2	0,55
HK CF 00 080 095	80	95	12	2	0,58
HK CF 00 085 100	85	100	15	2	0,77
HK CF 00 090 105	90	105	15	2	0,86
HK CF 00 100 115	100	115	15	2	1,05
HK CF 00 110 125	110	125	15	2	1,34
HK CF 00 110 130	110	130	15	2	1,4
HK CF 00 120 140	120	140	18	2	2
HK CF 00 125 145	125	145	18	2	2,11
HK CF 00 140 160	140	160	18	2	2,67
HK CF 00 150 170	150	170	20	2	3,33
HK CF 00 160 180	160	180	20	2	3,79



EMC Engineering, Maintenance Center

Dy janë arsyet e moszbatimit të rregullave të sigurisë në punë:

Ose nuk i njeh;
Ose i di por nuk i respekton (pra i injoron).

Në të dyja rastet është shumë keq.

Ulni ose siguroni mekanikisht ngarkesat ose komponentët e varur (**gjithmonë mendoni: çfarë më ndodh nëse ngarkesa ose komponenti bie**)

Çlironi presionin e vajit që mund të jetë i mbyllur në sistem:

- Lëvizni levat e komandimit me kuadër të hapur dhe motor të fikur;
- Aktivizoni frenin e sigurisë;
- Jini të vëmendshëm dhe mundohuni të kuptoni se ku mund të ketë presion të mbyllur në sistemin hidraulik.

Bëni shumë kujdes kur në sistemin hidraulik ka akumulator hidraulik.

Ato janë magazina të vajit me presion të lartë.

Shkarkoni vajin nga akumulatorët hidraulik

Gjithmonë i bëni pyetjen vetes, çfarë ndodh nëse e injoroni rregullin e sigurisë?
Kush mund të dëmtohet?

Kurrë mos injoroni rregullat e sigurisë

Asgje nuk ka vlere me shume se jeta dhe shendeti

Prandaj:

Njihuni me rregullat e sigurise ne pune

Mos neglizhoni.

Jini te vemendshem.

387

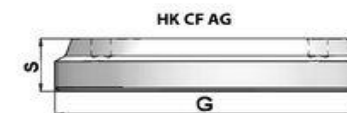
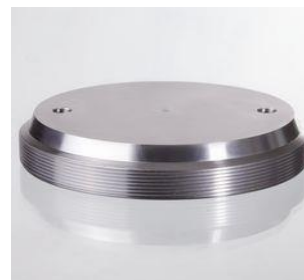


BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIK, ME FILETA TE JASHTEMEHK CF (AG)

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Shënim
Këto baza (funde) cilindrash hidraulik mund të përkulen (harkohen) kur në cilindrin hidraulik ushtrohet presion i pikut. Për t'i përforcuar duhet të saldoen elementë përforcues.
Në kushtet kur cilindrat përdoren në sisteme hidraulike që kanë oshilacione të mëdha presioni dhe cikle të gjata funksionimi duhet të përdorni baza me spesor më të trashë (psh HK CFPM)

Kodi	G	S (mm)	Pesha (kg)
HK CF 00 180 185	M 185 x 2.5	35	6.850
HK CF 00 200 205	M 200 x 2.5	48	11.600
HK CF 00 220 228	M 228 x 2.5	48	14.500
HK CF 00 250 255	M 255 x 2.5	48	18.200
HK CF 00 300 308	M 308 x 3.0	60	33.000



HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center



Aspiratorët industrial NILFISK janë një investim i mirë pasi jo vetëm që ju garantojnë një ambient punë të pastër por ju garantojnë gjithashtu edhe kohë shumë më të shkurtra për kryerjen e pastrimeve të domosdoshme.

Aspiratorët e mbetjeve metalike të dalë nga përpunimi i metaleve në makineritë metalprerëse të perziera me vajra apo me lengje të tjera ju vihen në dispozicion nga Kompania prestigjioze NILFISK.

Fale një procesi makrofiltrues, ju mund të ripërdorni lengjet për proceset e përpunimit të metaleve.

Ndaj nëse jeni të interesuar, na telefononi në +355 692055661 ose na kontaktoni në adresën: a.copja@emc.com.al

EMC shpik është partner zyrtar i kompanisë NILFISK.

Në ju ofrojmë jo vetëm produktin por edhe mirëmbajtjen dhe pjesët e këmbimit origjinale.

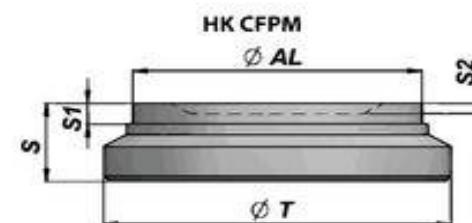


BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFPM

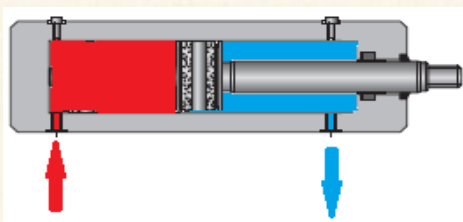
Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

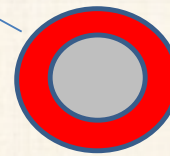
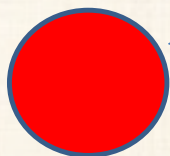
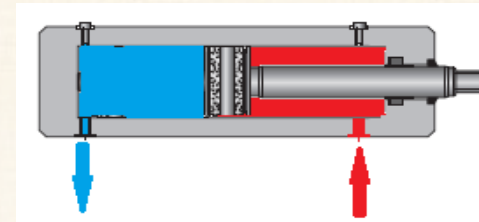
Kodi	Ø AL (mm)	Ø T (mm)	S (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Pesha (kg)
HK CFPM 060 050 017	50	60	17	4	2	0.300
HK CFPM 065 050 017	50	65	17	4	-	0.360
HK CFPM 070 060 021	60	70	21	4	-	0.500
HK CFPM 075 060 019	60	75	19	4	-	0.560
HK CFPM 080 070 024	70	80	24	4	-	0.800
HK CFPM 085 070 022	70	85	22	4	2	0.850
HK CFPM 095 080 027	80	95	27	4	-	1.100
HK CFPM 100 080 025	80	100	25	4	2	1.300
HK CFPM 110 090 026	90	110	26	4	-	1.700
HK CFPM 115 100 033	100	115	33	4	-	2.200
HK CFPM 120 100 030	100	120	30	4	2	2.300
HK CFPM 125 110 036	110	125	36	7	-	2.900
HK CFPM 135 110 033	110	135	33	7	-	3.500
HK CFPM 140 120 040	120	140	40	7	-	3.800
HK CFPM 145 120 035	120	145	35	7	-	4.200
HK CFPM 170 140 040	140	170	40	7	2	6.400



EMC Engineering, Maintenance Center



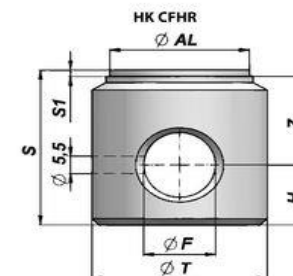
Sipërfaqja mbi të cilën ushtrohet presioni i vajit



BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFHR

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)
Përdorimi	I përshtatshëm për cilindrato tip HK HFR

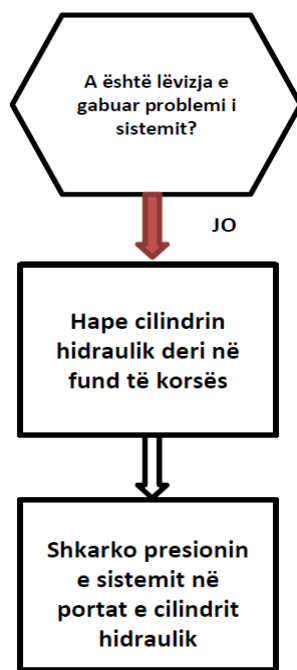
Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	H (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CFHR 035 025	25	12.10	35	12	30	2	16	0.180
HK CFHR 040 032	32	16.00	40	17	40	2	21	0.320
HK CFHR 050 040	40	20.50	50	19	49	2	28	0.600
HK CFHR 060 050	50	25.50	60	25	70	2	43	1.280
HK CFHR 070 060	60	25.50	70	25	52	2	25	1.250
HK CFHR 080 070	70	30.50	80	25	62	2	35	1.940
HK CFHR 090 080	80	30.50	90	25	62	2	35	2.520
HK CFHR 115 100	100	30.50	115	34	70	2	34	4.900



HANSA FLEX

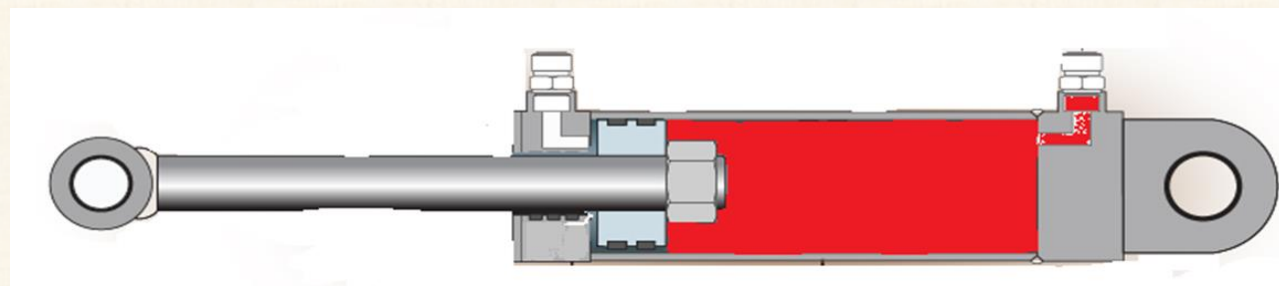


EMC Engineering, Maintenance Center



Për të kontrolluar nëse janë të dëmtuara guarnicionet e pistonit vepkohet si më poshtë:

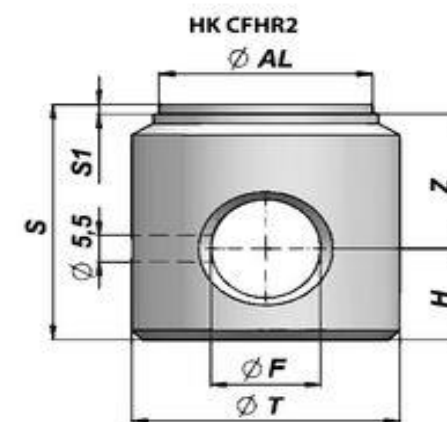
1. Hape cilindrin deri në fund (me qëllim që nga ana e dhomës së shtagës të mos ketë më vaj hidraulik),
2. Shkarko presionin në të dyja portat e cilindrit (para se të lirosh vidat e ventilimit ose tubat e vajit, shkarko presionin e sistemit, duke:
 - fikur motorin,
 - hapur tapën e depozitës,
 - Lëvizur levat e komandimit.



BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFHR2

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)
Përdorimi	I përshtatshëm për cilindrat tip HK HFR 2S

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	H (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CFHR2 0350 160 35	35	16.10	45	15	35	2	20	0.300
HK CFHR2 0400 200 40	40	20.25	50	18	40	2	20	0.500
HK CFHR2 0450 200 45	45	20.25	55	20	45	2	25	0.700
HK CFHR2 0500 250 49	50	25.25	60	22	49	2	25	0.800
HK CFHR2 0550 250 50	55	25.25	65	22	50	2	28	1.000
HK CFHR2 0600 250 47	60	25.25	70	22	47	2	23	1.100
HK CFHR2 0600 300 47	60	30.25	70	22	47	2	25	1.000
HK CFHR2 0630 250 53	63	25.25	73	23	53	2	30	1.400
HK CFHR2 0630 300 53	63	30.25	73	23	53	2	30	1.300
HK CFHR2 0650 250 50	65	25.25	75	22	50	2	28	1.400
HK CFHR2 0700 300 63	70	30.25	80	28	63	2	33	2.100
HK CFHR2 0750 300 60	75	30.25	90	25	60	2	35	2.400
HK CFHR2 0800 300 60	80	30.25	90	28	60	2	30	2.400
HK CFHR2 0800 400 60	80	40.25	90	28	60	2	32	2.000
HK CFHR2 0850 350 63	85	35.25	100	28	63	2	35	3.000
HK CFHR2 0900 350 63	90	35.25	105	28	63	2	35	3.400
HK CFHR2 0900 400 63	90	40.25	105	28	63	2	35	3.200
HK CFHR2 1000 300 63	100	30.25	115	28	63	2	33	4.400
HK CFHR2 1000 400 63	100	40.25	115	28	63	2	35	3.900
HK CFHR2 1100 400 75	110	40.25	125	35	75	2	40	5.900
HK CFHR2 1100 500 75	110	50.50	125	35	75	2	40	5.200
HK CFHR2 1200 500 95	120	50.50	140	45	95	2	50	9.100
HK CFHR2 1200 600 95	120	60.50	140	45	95	2	50	8.200
HK CFHR2 1250 500 95	125	50.50	145	45	95	2	50	9.900
HK CFHR2 1250 600 95	125	60.50	145	45	95	2	50	8.900
HK CFHR2 1400 601 10	140	60.50	160	50	110	2	60	13.600
HK CFHR2 1400 701 10	140	70.50	160	50	110	2	60	12.400
HK CFHR2 1500 701 30	150	70.50	170	55	130	2	75	17.800
HK CFHR2 1600 801 40	160	80.50	180	65	140	2	75	20.700



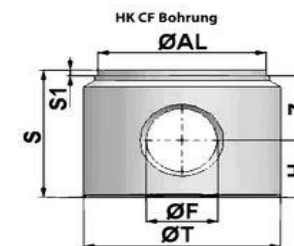
HANSA FLEX

BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CF

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	H (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CF 040 050 16	40	16.20	50	15.0	35	2	18.0	0.420
HK CF 050 060 20	50	20.25	60	20.0	45	2	23.0	0.800
HK CF 060 070 25	60	25.25	70	22.5	50	2	25.5	1.200
HK CF 070 080 25	70	25.25	80	22.5	50	2	25.5	1.600
HK CF 080 095 30	80	30.25	95	25.0	60	2	33.0	2.700
HK CF 100 115 35	100	35.25	115	30.0	70	2	38.0	4.700

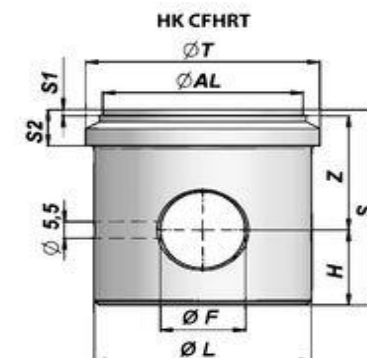


BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFHRT

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	H (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	S2 (mm)	ØL (mm)	Pesha (kg)
HK CFHRT 040 30	30	14.00	40	14	30	2	14	-	-	0.230
HK CFHRT 060 50	50	23.00	60	22	50	2	26	-	-	0.900
HK CFHRT 070 60	60	25.50	70	25	65	2	38	12	65	1.480



EMC Engineering, Maintenance Center

Nga eksperiencia ime, në terren gjenden shumë më shumë teknik mediokër se teknik të mirë. Fatkeqësisht nuk mund të dallosh cilësinë e teknikëve nga lloji i bluzës që kanë veshur apo nga kostoja për orë pune që ata kanë.

Ndoshta për kompanitë që thërrasin teknikët për zgjidhjen e problemeve në sistemet hidraulike, janë të prirur për nga kostoja më e ulët e orës së punës, por ato harrojnë që në rast se tekniku apo teknikët janë mediokër, ato do të paguajnë kostot e shtrenjta të gabimeve ose të mashtrimeve të tyre.

Po pranojmë që ju keni thërritur një teknik dhe ai ka arritur në kompaninë tuaj. Si ta dimë që ai është tekniku kompetent i duhur? Ka disa gjëra që duhet të shikoni kur vlerësoni teknikun e hidraulikës.

Pasi ju keni përshkruar naturën e problemit, një teknik ekspert duhet të bëj dy gjëra para se ai të marrë pajisjet e tij testuese. Së pari ai duhet të kryej një kontroll vizual të sistemit hidraulik, për të kontrolluar fillimisht shkaqet e dukshme (ai nuk duhet të shmang këtë procedurë edhe nëse ju i thoni që ky kontroll është kryer nga ana juaj). Gjëja e dytë që duhet të bëj është që ai të kërkoj skemën hidraulike të makinerisë.

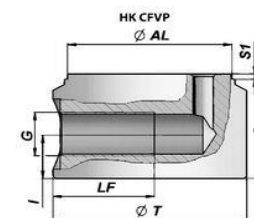
pjese nga libri "Sekretet e hidraulikes"

BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFVP

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	G	I (mm)	LF (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Pesha (kg)
HK CFVP 040 050 04	40	50	G 1/4"	17.0	30	40	2	0.540
HK CFVP 050 060 06	50	60	G 3/8"	17.0	35	40	2	0.770
HK CFVP 060 070 06	60	70	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.100
HK CFVP 063 073 06	63	73	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.170
HK CFVP 070 080 06	70	80	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.410
HK CFVP 080 095 08	80	95	G 1/2"	20.0	45	50	2	2.490
HK CFVP 090 105 08	90	105	G 1/2"	20.0	45	50	2	3.110
HK CFVP 100 115 08	100	115	G 1/2"	20.0	45	50	2	3.700

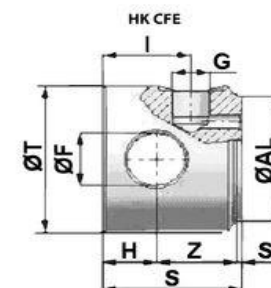


BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CF

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	G	H (mm)	I (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CFE 040 050 4	40	16.20	50	G 1/4"	15	30.0	50	2	33	0.600
HK CFE 050 060 6	50	20.25	60	G 3/8"	20	38.0	60	2	38	1.100
HK CFE 060 070 6	60	25.25	70	G 3/8"	23	38.0	60	2	35	1.400
HK CFE 070 080 6	70	25.25	80	G 3/8"	23	38.0	60	2	35	1.950
HK CFE 080 095 8	80	30.25	95	G 1/2"	25	47.0	75	2	48	2.500
HK CFE 100 115 8	100	35.25	115	G 1/2"	30	47.0	75	2	43	4.500



EMC Engineering, Maintenance Center

Shrfitëzohet kataloget e produkteve HANSA FLEX si materiale pune. Aty do të gjeni informacione të pafundme në lidhje me komponentet përberës të një sistemi hidraulik.

Nese nuk orientoheni dot, ne ju ndihmojme. Jemi te bindur qe do te jeni te kenaqur.

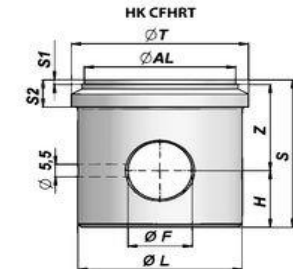
EMC shpk eshte partneri zyrtar i HANSA FLEX ne Shqiperi.

BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFHRT

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	H (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	S2 (mm)	Ø L (mm)	Pesha (kg)
HK CFHRT 040 30	30	14.00	40	14	30	2	14	-	-	0.230
HK CFHRT 060 50	50	23.00	60	22	50	2	26	-	-	0.900
HK CFHRT 070 60	60	25.50	70	25	65	2	38	12	65	1.480

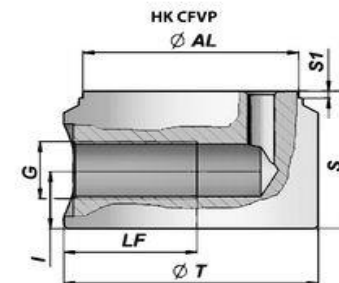


BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFVP

Cilësitë

Materiali Çelik S355J0 (Fe510C)

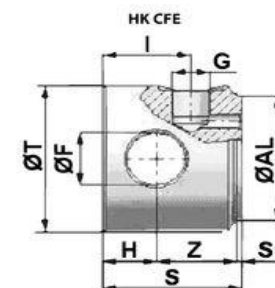
Kodi	Ø AL (mm)	Ø T (mm)	G	I (mm)	LF (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Pesha (kg)
HK CFVP 040 050 04	40	50	G 1/4"	17.0	30	40	2	0.540
HK CFVP 050 060 06	50	60	G 3/8"	17.0	35	40	2	0.770
HK CFVP 060 070 06	60	70	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.100
HK CFVP 063 073 06	63	73	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.170
HK CFVP 070 080 06	70	80	G 3/8"	17.0	35	40	2	1.410
HK CFVP 080 095 08	80	95	G 1/2"	20.0	45	50	2	2.490
HK CFVP 090 105 08	90	105	G 1/2"	20.0	45	50	2	3.110
HK CFVP 100 115 08	100	115	G 1/2"	20.0	45	50	2	3.700



BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFE

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

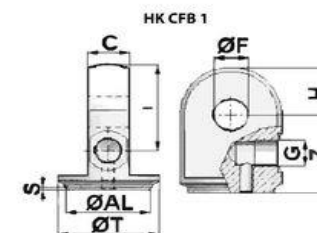
Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	G	H (mm)	I (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CFE 040 050 4	40	16.20	50	G 1/4"	15	30.0	50	2	33	0.600
HK CFE 050 060 6	50	20.25	60	G 3/8"	20	38.0	60	2	38	1.100
HK CFE 060 070 6	60	25.25	70	G 3/8"	23	38.0	60	2	35	1.400
HK CFE 070 080 6	70	25.25	80	G 3/8"	23	38.0	60	2	35	1.950
HK CFE 080 095 8	80	30.25	95	G 1/2"	25	47.0	75	2	48	2.500
HK CFE 100 115 8	100	35.25	115	G 1/2"	30	47.0	75	2	43	4.500



BAZAT E CILINDRAVE HIDRAULIKHK CFB

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø F (mm)	Ø T (mm)	C (mm)	G	H (mm)	I (mm)	S (mm)	Z (mm)	Pesha (kg)
HK CFB 040 050 4	40	16.20	50	24.8	G 1/4"	19.0	39.0	2.00	46	0.560
HK CFB 050 060 6	50	20.25	60	24.8	G 3/8"	31.0	56.0	2.00	51	0.840
HK CFB 060 070 6	60	25.25	70	24.8	G 3/8"	33.0	63.0	2.00	57	1.150
HK CFB 061 071 6	60	25.25	70	25.0	G 3/8"	29.5	48.0	2.00	47	0.810
HK CFB 070 080 6	70	25.25	80	39.5	G 3/8"	42.0	82.0	2.00	65	2.700



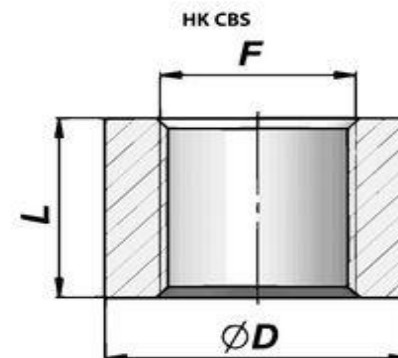
PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIK

PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CBS

Cilësitë

Materiali Çelik C22

Kodi	F	L (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK CBS 000 1215	M 12x1.5	16	22	0.025
HK CBS 000 1415	M 14x1.5	16	22	0.030
HK CBS 000 1615	M 16x1.5	17	26	0.040
HK CBS 000 1815	M 18x1.5	18	28	0.040
HK CBS 000 2015	M 20x1.5	18	30	0.060
HK CBS 000 2215	M 22x1.5	18	30	0.050
HK CBS 030 0000	G 1/8"	14	20	0.020
HK CBS 040 0000	G 1/4"	16	22	0.030
HK CBS 060 0000	G 3/8"	17	26	0.040
HK CBS 080 0000	G 1/2"	18	30	0.050
HK CBS 120 0000	G 3/4"	20	38	0.110
HK CBS 160 0000	G 1"	25	45	0.150
HK CBS 200 0000	G 1.1/4"	25	55	0.190
HK CBS 240 0000	G 1.1/2"	30	62	0.250
HK CBS NPT 000 0014	NPT 1/4"	15	26	0.030

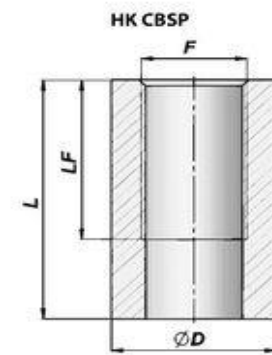


PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CBSP

Cilësitë

Materiali Çelik C22

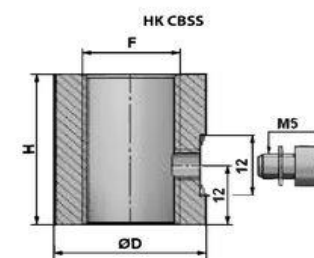
Kodi	F	L (mm)	LF (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK CBSP 040 000	G 1/4"	40	27	22	0.050
HK CBSP 060 000	G 3/8"	42	28	26	0.060
HK CBSP 080 000	G 1/2"	48	33	30	0.070



PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CBSS

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28

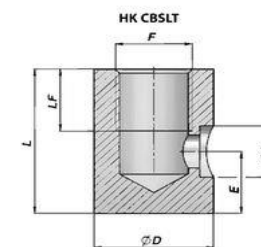
Kodi	F	H (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK CBSS 04 30 M6	G 1/4"	30	22	0.060
HK CBSS 06 30 M6	G 3/8"	30	26	0.080
HK CBSS 08 30 M6	G 1/2"	30	30	0.100



PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CBSLT

Cilësitë	
Materiali	Çelik C22

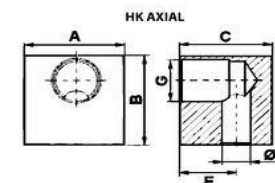
Kodi	E (mm)	F	L (mm)	LF (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)	Pesha (kg)
HK CBSLT 040 10	12	G 1/4"	30	15	10.5	22	0.070
HK CBSLT 060 12	15	G 3/8"	35	15	12.5	26	0.100
HK CBSLT 080 15	15	G 1/2"	35	15	15.5	30	0.130



PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK AXIAL

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)
Përdorimi	Rakord lidhës aksial, për cilindrë hidraulik

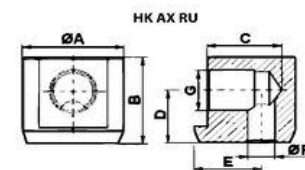
Kodi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	G	Ø F (mm)	Pesha (kg)
HK 092 AXIAL	25	25	30	14.0	G 1/4"	8	0.200
HK 093 AXIAL	30	30	30	15.0	G 3/8"	8	0.200
HK 094 AXIAL 1/2	35	35	40	24.5	G 1/2"	12	0.300
HK 098 AXIAL	30	30	30	17.0	M 16 x 1.5	8	0.300



PORTAT E USHQIMIT ME VAJ TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK AX RU

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)
Përdorimi	Rakord lidhës aksial, për cilindrë hidraulik

Kodi	ØA (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G	Ø F (mm)	Pesha (kg)
HK 014 AX RU	30	28	22	17	20.0	G 1/4"	8	0.120
HK 038 AX RU	35	34	24	22	22.5	G 3/8"	8	0.200
HK 012 AX RU	45	47	30	31	27.5	G 1/2"	12	0.450
HK 034 AX RU	50	52	34	32	30.0	G 3/4"	14	0.580
HK 100 AX RU	60	62	42	39	35.0	G 1"	16	1.020



EMC Engineering, Maintenance Center

Nese jeni nje kompani qe kryeni vete sherbimet e mirembajtjes dhe te riparimit te makinerive dhe pajisjeve te punes, detyrimisht keni nevojë për materiale të ndryshme të sistemeve hidraulike dhe të sistemeve pneumatike.

Asnje furnitor përveç HANSA FLEX, nuk mund t'ju sigurojë një game me të mëdhe produktesh.

EMC shpik i ka përkthyer në shqip të gjitha katalogjet e produkteve të HANSA FLEX, për t'ju ardhur në ndihmë ju teknikeve që çdo ditë ballafaqoheni me defekte të ndryshme.

Hansa Flex ka produkte të garantuara sepse është një kompani gjermane. Produktet e Hansa Flex i përdorin kompanitë me të mëdha të ndërtimit të makinerive me sisteme hidraulike.

Nese do të merrni në konsideratë cilësinë e produkteve të HANSA FLEX, ju do të surprizoheni kur të shihni raportin cilësi/çmim.

Nese shfletimi i katalogjeve në shqip është i lodhshëm, atëherë referojuni katalogut On-Line që gjendet në adresën <https://cat.hansa-flex.com/en>

Supozojmë se ju nevojitet një flanxhe lidhëse SAE 6000psi me permase 1.1/4" që lidhen me bulona metrik M14 x 45.

HANSA-FLEX Product Catalogue



Hoses



Hose fittings



Couplings



Pipe fittings ISO 8434-1



Pipes



Adapters



Flanges



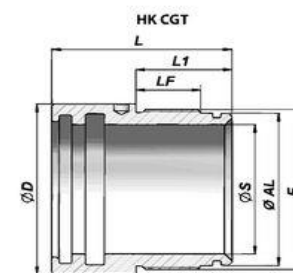
Ball valves

BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK

BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM NGA 1 ANEHK CGT

Cilësitë	
Materiali	Gizë UNI 5007-G26
Përdorimi	Tek cilindrato hidraulik me veprim nga 1 anë dhe me presion pune 200 Bar

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CGT 020 0300	39	20	M 34x1.5	57	27	15	30	HK GKGT 020 030	0.290
HK CGT 025 0350	44	25	M 39x1.5	65	32	19	35	HK GKGT 025 035	0.330
HK CGT 030 0400	49	30	M 44x1.5	65	32	19	40	HK GKGT 030 040	0.380
HK CGT 035 0450	54	35	M 49x1.5	65	32	19	45	HK GKGT 035 045	0.440
HK CGT 040 0500	59	40	M 54x1.5	70	35	22	50	HK GKGT 040 050	0.510
HK CGT 045 0550	64	45	M 60x1.5	70	35	22	55	HK GKGT 045 055	0.590
HK CGT 050 0600	69	50	M 64x1.5	75	40	22	60	HK GKGT 050 060	0.640
HK CGT 060 0700	79	60	M 74x1.5	75	40	27	70	HK GKGT 060 070	0.750
HK CGT 070 0900	100	70	M 90x2	90	30	18	85	HK GKGT 070 000	1.920
HK CGT 080 0960	107	80	M 96x2	95	40	25	90	HK GKGT 080 000	1.980
HK CGT 100 1240	139	100	M 124x2	157	42	26	120	HK GKGT 100 000	7.100



EMC Engineering, Maintenance Center

Flanges

Kliko mbi foton e flanaxhes me emertimin "SAE high pressure flanges"

Shfaqet nje pamje ku flanaxhat grupohen sipas formes se tyre.

Ne na duhet nje flanaxhe lidhese.

Prandaj ne fotot qe tregojne format e flanaxhave gjejme ate qe tregon flanaxhat lidhese.

Shikoni figurat me poshte, se çfare pamje shfaqet kur te klikoni aty ku tregohet me shigjeten jeshile.

Vazhdon



SAE high pressure flanges



Pump flanges



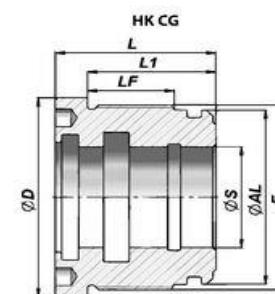
Cetop flanges



Individual parts

BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTËHK CG

Cilësia									
		Gizë UNI 5007-G26							
Materiali		Alumin për komponentin HKCG me Ø S (mm) = 16 mm							
Përdorimi		Tek cilindrato hidraulik me veprim të dyfishtë dhe me presion pune 200 Bar							
Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CG 035 025 16	35	16	M 28x1.5	30	-	12	25	HK GKG CG 025 016	0.040
HK CG 040 030 16	40	16	M 34x1.5	33	27	15	30	HK GKG0 030 016	0.170
HK CG 042 032 16	40	16	M 36x1.5	33	27	15	32	HK GKG0 032 016	0.180
HK CG 042 032 20	42	20	M 36x1.5	33	27	15	32	HK GKG0 032 020	0.170
HK CG 045 035 20	44	20	M 39x1.5	40	32	19	35	HK GKG0 035 020	0.190
HK CG 045 035 22	44	22	M 39x1.5	40	32	19	35	HK GKG0 035 022	0.170
HK CG 050 040 20	49	20	M 44x1.5	40	32	19	40	HK GKG0 040 020	0.280
HK CG 050 040 22	49	22	M 44x1.5	40	32	19	40	HK GKG0 040 022	0.260
HK CG 050 040 25	49	25	M 44x1.5	40	32	19	40	HK GKG0 040 025	0.230
HK CG 050 040 28	49	28	M 44x1.5	40	32	19	40	HKGKGCG040028	0.200
HK CG 055 045 22	54	22	M 49x1.5	40	32	19	45	HK GKG0 045 022	0.360
HK CG 055 045 25	54	25	M 49x1.5	40	32	19	45	HK GKG0 045 025	0.330
HK CG 060 050 20	59	20	M 54x1.5	43	35	22	50	HK GKG0 050 020	0.530
HK CG 060 050 25	59	25	M 54x1.5	43	35	22	50	HK GKG0 050 025	0.460
HK CG 060 050 28	59	28	M 54x1.5	43	35	22	50	HKGKGCG050028	0.450
HK CG 060 050 30	59	30	M 54x1.5	43	35	22	50	HK GKG0 050 030	0.390
HK CG 060 050 32	59	32	M 54x1.5	43	35	22	50	HKGKGCG050032	0.400
HK CG 060 050 35	59	35	M 54x1.5	38	30	17	50	HK GKG0 050 035	0.290
HK CG 060 051 35	59	35	M 54x1.5	43	35	22	50	HKGKGCG051035	0.300
HK CG 065 055 25	64	25	M 60x1.5	43	35	21	55	HK GKG0 055 025	0.680
HK CG 065 055 30	64	30	M 60x1.5	43	35	21	55	HK GKG0 055 030	0.540
HK CG 065 055 35	64	35	M 60x1.5	43	35	21	55	HK GKG0 055 035	0.450
HK CG 070 060 25	69	25	M 64x1.5	50	40	27	60	HK GKG0 060 025	0.950
HK CG 070 060 30	69	30	M 64x1.5	50	40	27	60	HK GKG0 060 030	0.800
HK CG 070 060 35	69	35	M 64x1.5	50	40	27	60	HK GKG0 060 035	0.700
HK CG 070 060 40	69	40	M 64x1.5	50	40	27	60	HK GKG0 060 040	0.600
HK CG 070 060 45	69	45	M 64x1.5	50	40	27	60	HKGKGCG060045	0.480
HK CG 073 063 30	73	30	M 68x1.5	50	40	25	63	HK GKG0 063 030	1.080
HK CG 073 063 32	73	32	M 68x1.5	50	40	25	63	HKGKGCG063032	0.900
HK CG 073 063 35	73	35	M 68x1.5	50	40	25	63	HK GKG0 063 035	0.980
HK CG 073 063 36	73	36	M 68x1.5	50	40	25	63	HKGKGCG063036	0.800



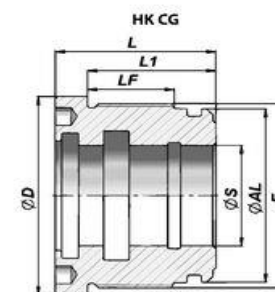
**EMC Engineering,
Maintenance Center**

**Hiq tubin e
furnizimit nga ana
e shtagës**



**Ushtro presion (sa
presioni i punës)
nga ana e pistonit**

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CG 073 063 40	73	40	M 68x1.5	50	40	25	63	HK GKG0 063 040	0.620
HK CG 073 063 45	73	45	M 68x1.5	50	40	25	63	HKGKGCG063045	0.620
HK CG 075 065 30	74	30	M 69x1.5	50	40	25	65	HK GKG0 065 030	1.250
HK CG 075 065 35	74	35	M 69x1.5	50	40	25	65	HK GKG0 065 035	1.110
HK CG 075 065 40	74	40	M 69x1.5	50	40	25	65	HK GKG0 065 040	0.980
HK CG 075 065 45	74	45	M 69x1.5	50	40	25	65	HK GKG0 065 045	0.720
HK CG 080 070 25	79	25	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 025	1.300
HK CG 080 070 30	79	30	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 030	1.170
HK CG 080 070 35	79	35	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 035	1.060
HK CG 080 070 40	79	40	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 040	0.940
HK CG 080 070 45	79	45	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 045	0.760
HK CG 080 070 50	79	50	M 74x1.5	50	40	27	70	HK GKG0 070 050	0.660
HK CG 090 075 30	89	30	M 80x2	60	50	33	75	HK GKG0 075 030	1.720
HK CG 090 075 35	89	35	M 80x2	60	50	33	75	HK GKG0 075 035	1.620
HK CG 090 075 40	89	40	M 80x2	60	50	33	75	HK GKG0 075 040	1.460
HK CG 090 075 45	89	45	M 80x2	60	50	33	75	HK GKG0 075 045	1.330
HK CG 095 080 30	94	30	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 030	2.250
HK CG 095 080 35	94	35	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 035	1.880
HK CG 095 080 40	94	40	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 040	1.730
HK CG 095 080 45	94	45	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 045	1.580
HK CG 095 080 50	94	50	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 050	1.420
HK CG 095 080 55	94	55	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 055	1.400
HK CG 095 080 60	94	60	M 85x2	60	50	33	80	HK GKG0 080 060	1.380
HK CG 100 085 35	99	35	M 90x2	60	50	33	85	HK GKG0 085 035	2.150
HK CG 100 085 40	99	40	M 90x2	60	50	33	85	HK GKG0 085 040	2.000
HK CG 100 085 45	99	45	M 90x2	60	50	33	85	HK GKG CG 085 045	1.850
HK CG 100 085 50	99	50	M 90x2	60	50	33	85	HK GKG0 085 050	1.670
HK CG 105 090 40	104	40	M 95x2	60	50	33	90	HK GKG0 090 040	2.310
HK CG 105 090 45	104	45	M 95x2	60	50	33	90	HK GKG0 090 045	2.160
HK CG 105 090 50	104	50	M 95x2	60	50	33	90	HK GKG0 090 050	1.990
HK CG 105 090 60	104	60	M 95x2	60	50	33	90	HK GKG0 090 060	1.570
HK CG 115 100 40	114	40	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 040	4.140
HK CG 115 100 45	114	45	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 045	3.940
HK CG 115 100 50	114	50	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 050	3.710
HK CG 115 100 55	114	55	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 055	3.680
HK CG 115 100 60	114	60	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 060	3.130
HK CG 115 100 70	114	70	M 105x2	82	70	51	100	HK GKG0 100 070	3.080



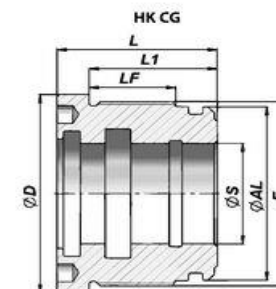
**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Duke u bazuar në tre problemet kryesore që mund të shfaq një sistem hidraulik tek cilindri:
Cilindri nuk ka fuqi të kryejnë punën,
Pistoni i cilindrit lëviz më ngadalë seç duhet,
Pistoni i cilindrit nuk lëviz fare

Mund të arrihet në konkluzionin që vetë cilindri hidraulik:

1. Mund të ndikojë në zvogëlimin e presionit nëse ka rrjedhje të brendshme nëpërmjet guarnicioneve të pistonit,
2. Mund të

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CG 125 110 45	124	45	M 115x2	72	60	41	110	HK GKG0 110 045	4.600
HK CG 125 110 50	124	50	M 115x2	72	60	41	110	HK GKG0 110 050	4.400
HK CG 125 110 60	124	60	M 115x2	82	70	51	110	HK GKG0 110 060	4.900
HK CG 125 110 70	124	70	M 115x2	82	70	51	110	HK GKG0 110 070	4.700
HK CG 140 120 50	139	50	M 125x2	82	70	49	120	HK GKG0 120 050	6.370
HK CG 140 120 60	139	60	M 125x2	82	70	49	120	HK GKG0 120 060	5.300
HK CG 140 120 70	139	70	M 125x2	82	70	49	120	HK GKG0 120 070	4.570
HK CG 145 125 60	144	60	M 130x2	92	80	59	125	HK GKG0 125 060	6.630
HK CG 145 125 70	144	70	M 130x2	92	80	59	125	HK GKG0 125 070	5.830
HK CG 145 125 90	144	90	M 130x2	92	80	59	125	HKGKGC0125090	4.200
HK CG 160 140 70	159	70	M 145x2	92	80	59	140	HK GKG0 140 070	9.120
HK CG 160 140 80	159	80	M 145x2	92	80	59	140	HK GKG0 140 080	8.400
HK CG 170 150 70	169	70	M 155x2	102	90	69	150	HK GKG0 150 070	10.580
HK CG 170 150 80	169	80	M 155x2	102	90	69	150	HK GKG0 150 080	9.750
HK CG 180 160 80	179	80	M 165x2	102	90	69	160	HK GKG0 160 080	13.100
HK CG 180 160 90	179	90	M 165x2	102	90	69	160	HK GKG0 160 090	12.070



EMC Engineering, Maintenance Center

Djathtas ju shihni flanaxhat lidhese qe tregohen me foton qe emertohet me shenimin "Straight"

Duke menduar qe ju jeni nje teknik profesionist qe i njihni komponentet hidraulik ne besojme qe ju orientoheni lehtesisht ne keto foto.

Siç e shihni katalogu On-Line i HANSA FLEX eshte i ndertuar me shtresa, ku ju hap pas hapi mund te zbuloni produktin qe ju nevojitet.

Kush e di se sa kohe, mund dhe para mund t'ju kursejme vetem duke ju orientuar tek produktet HANSA FLEX.

Ju i dini çmimet e produkteve qe blini siç dini edhe cilesine e tyre.

Tani ka ardhur koha te provoni dhe te testoni produktet HANSA FLEX, si per nga cilesia ashtu edhe per nga çmimi.

Klikoni mbi foton qe tregohen me shigjeten jeshile dhe do t'ju hapet nje dritare tjeter komunikimi, ku ju duhet te gjeni produktin qe kerkoni.

SAE high pressure flanges



SAE flange halves



SAE flange half flat



SAE full flanges



right

SAE full flanges



Angle 45°



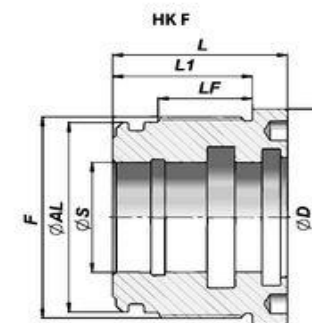
Angle 90°



SAE T block

Cilësitë	
Materiali	Gizë UNI 5007-G26
Përdorimi	Tek cilindrat hidraulik me veprim të dyfishtë dhe me presion pune 200 Bar

Kodi	Ø A (mm)	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK F 32 16	32	40	16	M 36x1.5	40	32	HK DSF 32 16	1.000
HK F 40 28	40	50	28	M 44x1.5	40	32	HK DSF 40 28	1.000
HK F 40 30	40	50	30	M 44x1.5	40	32	HK DSF 40 30	1.000
HK F 45 20	45	55	20	M 49x1.5	40	32	HK DSF 45 20	1.000
HK F 45 30	45	55	30	M 49x1.5	40	32	HK DSF 45 30	1.000
HK F 50 28	50	60	28	M 54x1.5	43	35	HK DSF 50 28	1.200
HK F 63 25	63	73	25	M 68x1.5	50	40	HK DSF 63 25	1.300
HK F 6336	63	73	36	M 68x1.5	50	40	HK DSF 63 36	1.200
HK F 63 45	63	73	45	M 68x1.5	50	40	HK DSF 63 45	1.300
HK F 125 80	125	145	80	M 130x2	92	80	HK DSF 125 80	5.000
HK F 140 100	140	160	100	M 145x2	92	80	HK DSF 140 100	4.000
HK F 150 100	150	170	100	M 155x2	102	90	HK DSF 150 100	4.500



EMC Engineering, Maintenance Center

Ok. Si ju duhet flanaxha lidhese?

Tip per t'u salduar apo tip me opSION tjeter montimi?

Zgjedhja ju perket Juve.

Supozojme se doni nje flanaxhe lidhese qe saldohet. Atehere shkoni dhe klikoni mbi foton qe emertohet me shenimin "Welded on flange connectors"

Ah po ju nuk dini anglisht! Atehere mund te shihni tek kataloget e perkthyer ne shqip.

Sapo te klononi mbi foton e treguar me shigjeten me ngjyre te kuqe do te shfaqet nje tjeter dritare komunikimi. Aty ne ate dritare do te gjeni thjeshte 2 opsione. Nje flanaxhe lidhese ku bulonat jane me fileta metrike dhe nje tjeter flanaxhe lidhese ku bulonat jane me fileta UNC

Zgjedhim ate me fileta metrike (ashtu na duhej, e kemi thene qe ne fillim).

Shihni me poshte.

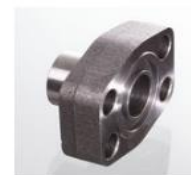
straight



Stub ends



Flange connector stub ends



Welded on flanges



Welded on flange connectors



Socket weld flanges



Stub end flange connectors



Flange heads

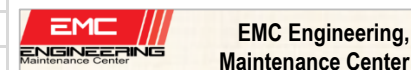
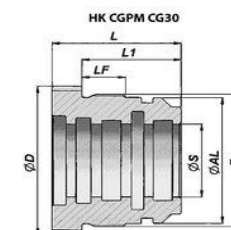


Screw-in flanges

BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTËHK CGPM

Cilësitë	
Materiali	Çelik C40
Përdorimi	Tek cilindrato hidraulik me veprim të dyfishtë dhe me presion pune 250 Bar

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CGPM 065 050 025	64	25	M 54x1.5	55	45	22	50	HK GKG PM 050 025	0.660
HK CGPM 065 050 030	64	30	M 54x1.5	55	45	22	50	HK GKG PM 050 030	0.550
HK CGPM 065 050 035	64	35	M 54x1.5	55	45	22	50	HK GKG PM 050 035	0.410
HK CGPM 075 060 030	74	30	M 64x1.5	60	48	22	60	HK GKG PM 060 030	0.990
HK CGPM 075 060 035	74	35	M 64x1.5	60	48	22	60	HK GKG PM 060 035	0.860
HK CGPM 075 060 040	74	40	M 64x1.5	60	48	22	60	HK GKG PM 060 040	0.700
HK CGPM 080 063 035	78	35	M 68x1.5	60	48	22	63	HK GKG PM 063 035	1.040
HK CGPM 080 063 040	78	40	M 68x1.5	60	48	22	63	HK GKG PM 063 040	0.880
HK CGPM 085 070 035	84	35	M 74x1.5	65	50	22	70	HK GKG PM 070 035	1.480
HK CGPM 085 070 040	85	40	M 74x1.5	65	50	22	70	HK GKG PM 070 040	1.270
HK CGPM 100 080 040	94	40	M 85x2	75	60	25	80	HK GKG PM 080 040	2.180
HK CGPM 100 080 045	94	45	M 85x2	75	60	25	80	HK GKG PM 080 045	1.950
HK CGPM 100 080 050	95	50	M 85x2	75	60	25	80	HK GKG PM 080 050	1.700
HK CGPM 110 090 045	110	45	M 95x2	75	60	25	90	HK GKG PM 090 045	2.800
HK CGPM 110 090 050	110	50	M 95x2	75	60	25	90	HK GKG PM 090 050	2.570
HK CGPM 110 090 060	110	60	M 95x2	75	60	25	90	HK GKG PM 090 060	2.000
HK CGPM 120 100 045	120	45	M 105x2	75	60	25	100	HK GKG PM 100 045	3.800
HK CGPM 120 100 050	120	50	M 105x2	75	60	25	100	HK GKG PM 100 050	3.450
HK CGPM 120 100 060	120	60	M 105x2	75	60	25	100	HK GKG PM 100 060	2.900
HK CGPM 130 110 050	130	50	M 115x2	85	70	30	110	HK GKG PM 110 050	5.000
HK CGPM 130 110 060	130	60	M 115x2	85	70	30	110	HK GKG PM 110 060	4.420
HK CGPM 140 120 060	140	60	M 125x2	85	70	30	120	HK GKG PM 120 060	5.700
HK CGPM 140 120 070	140	70	M 125x2	85	70	30	120	HK GKG PM 120 070	4.900
HK CGPM 140 120 080	140	80	M 125x2	85	70	30	120	HK GKG PM 120 080	3.960
HK CGPM 145 125 070	144	70	M 130x2	90	75	40	125	HK GKG PM 125 070	5.990
HK CGPM 145 125 080	144	80	M 130x2	90	75	40	125	HK GKG PM 125 080	4.950
HK CGPM 160 140 080	160	80	M 145x2	90	75	40	140	HK GKG PM 140 080	7.200
HK CGPM 160 140 090	159	90	M 145x2	90	75	40	140	HK GKG PM 140 090	6.210
HK CGPM 160 140 100	160	100	M 145x2	90	75	40	140	HK GKG PM 140 100	5.000
HK CGPM 170 150 080	169	80	M 155x2	100	85	46	150	HK GKG PM 150 080	9.850
HK CGPM 170 150 090	169	90	M 155x2	100	85	46	150	HK GKG PM 150 090	8.730



Zgjedhim flinxhen me bulona metrik duke klikuar mbi foton e treguar me shigjeten jeshile

Welded on flange connectors

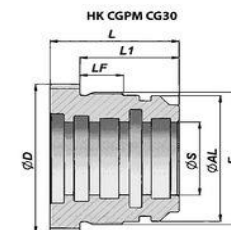


DFS ST M (3000 / 6000 PSI)	
SAE welded on flange connector, imperial	
Standard	SAE J 518 C IS
Mounting	with metric screw
Scope of supply	with screw set
Design	SAE welded on
Construction	straight
Material	S355J2G3 (ST)
Surface	black oiled



DFS ST U (3000 / 6000 PSI)	
SAE welded on flange connector, imperial	
Standard	SAE J 518 C IS
Mounting	with UNC screw
Scope of supply	with screw set
Design	SAE welded on
Construction	straight
Material	S355J2G3 (ST)

Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Ø AL (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CGPM 170 150 100	169	100	M 155x2	100	85	46	150	HK GKG PM 150 100	7.490
HK CGPM 180 160 100	180	100	M 165x2	100	85	46	160	HK GKG PM 160 100	9.400
HK CGPM 180 160 120	180	120	M 165x2	100	85	46	160	HK GKG PM 160 120	6.400
HK CGPM 215 180 100	215	100	M 188x2.5	125	107	60	180	HK GKG PM 180 100	18.060
HK CGPM 215 180 120	215	120	M 188x2.5	125	107	60	180	HK GKG PM 180 120	14.350
HK CGPM 225 200 100	225	100	M 208x2.5	125	107	60	200	HK GKG PM 200 100	23.610
HK CGPM 225 200 120	225	120	M 208x2.5	125	107	60	200	HK GKG PM 200 120	19.900
HK CGPM 225 200 140	225	140	M 208x2.5	125	107	60	200	HK GKG PM 200 140	16.030
HK CGPM 245 220 120	245	120	M 228x2.5	130	112	65	220	HK GKG PM 220 120	27.800
HK CGPM 245 220 140	245	140	M 228x2.5	130	112	65	220	HK GKG PM 220 140	23.800
HK CGPM 275 250 150	275	150	M 258x2.5	150	130	80	250	HK GKG PM 250 150	37.400
HK CGPM 275 250 180	275	180	M 258x2.5	150	130	80	250	HK GKG PM 250 180	27.730
HK CGPM 335 300 150	335	150	M 308x3	180	155	95	300	HK GKG PM 300 150	77.100
HK CGPM 335 300 180	335	180	M 308x3	180	155	95	300	HK GKG PM 300 180	65.500



EMC Engineering, Maintenance Center

Gjetem flanaxen lidhese qe na duhet.

Po te shihni tabela me permasat e kesaj flanaxhe na mundeson te verifikojme permasat.

Asnje katalog tjetet nuk te mundeson kaq shume informacion.

Prandaj edhe me siper, vazhdimisht ju kemi rekomanduar qe t'i perdorni kataloget e produkteve HANSA FLEX si vegla pune.

Duke krahasuar permasat, ju do te jeni te sigurte qe nuk do te bleni nje produkt kot.

Pas ketyre verifikimeve, nese eshte pikerisht kjo flanaxha qe ju nevojitet, thjeshte mbani shenim kodin e produktit dhe kerkojini nje oferte EMC shpk ne adresen:

e.ndreu@emc.com.al

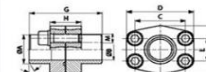
Ne do t'ju kthejme pergjigje ne nje kohe rekord.

Me tej krahasimet bejini vete.

Po cilesia? E garantuar. Hansa Flex leshon certifikate cilesie per cdo produkt te sajine.

DFS ST M (3000 / 6000 PSI)

SAE welded on flange connector, imperial



Properties

Standard	SAE J 518 C ISO 6162
Mounting	with metric screw set
Scope of supply	with screw set and O-ring
Design	SAE welded on flange connector
Construction	straight
Material	S355J2G3 (ST52.3)
Surface	black oiled

Note

The stated maximum working pressure relates to the flange. The actual working pressure is determined by the pipe (wall thickness) and the quality of the pipe.

Item

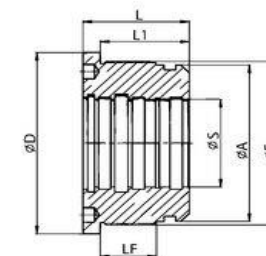
18 Item

Identification	Pressure series	Size	A mm	Ø B mm	PB bar	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	M metr.
DFS 80 ST M	3000 PSI	1/2"	21.5	13	350	38.1	54	17.5	46	72	32	M 8 x 30
DFS 80 ST M 038	3000 PSI	1/2"	17.5	13	350	38.1	54	17.5	46	72	32	M 8 x 30
DFS 100 ST M	3000 PSI	3/4"	28.0	19	350	47.6	65	22.2	50	72	36	M 10 x 35
DFS 102 ST M	3000 PSI	1"	34.0	25	315	52.4	70	26.2	55	76	36	M 10 x 35
DFS 104 ST M	3000 PSI	1.1/4"	42.8	32	350	58.7	79	30.2	68	82	42	M 10 x 40
DFS 106 ST M	3000 PSI	1.1/2"	48.6	38	200	69.9	93	35.7	78	88	50	M 12 x 45

BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTEHK CG30

Cilësitë	
Materiali	Çelik C40
Përdorimi	Tek cilindrato hidraulik me veprim të dyfishtë dhe me presion pune 250 Bar

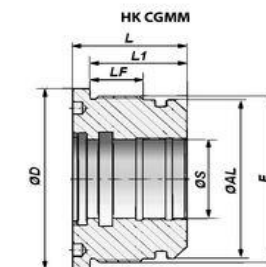
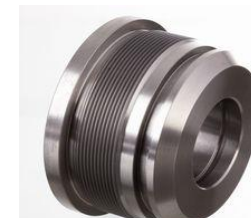
Kodi	Ø A (mm)	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CG 30 180 100	180	210	100	M 188x2.5	110	92	58	HKGKGC3180100	15.800
HK CG 30 200 100	200	218	100	M 208x2.5	110	92	58	HKGKGC3200100	20.600
HK CG 30 250 120	250	268	120	M 258x2.5	135	117	80	HKGKGC3250120	40.000



BOKULLAT GUIDE TE SHTAGAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTEHK CGMM

Cilësitë	
Materiali	Gizë UNI 5007-G26
Përdorimi	Tek cilindrato hidraulik me veprim të dyfishtë dhe me presion pune 250 Bar

Kodi	Ø A (mm)	Ø D (mm)	Ø S (mm)	F	L (mm)	L1 (mm)	LF (mm)	Pesha (kg)
HK CGMM 114 100 050	100	114	50	M 105x2	65	55	30	2.900

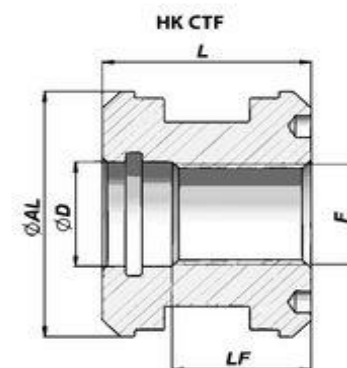


PISTONAT E CILINDRAVE HIDRAULIK

PISTONAT ME FILETA, TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK CTF

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28
Guarnicionet	Mund të porositen veçmas edhe me përmasë të personalizuar

Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	F	L (mm)	LF (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CTF 25 101 25	25	11.1	M 10x1.5	25	18	HK GKG F 025 010	0.100
HK CTF 040 16 15	40	17.1	M 16x1.5	40	30	HK GKG F 040 016	0.220
HK CTF 050 20 15	50	21.1	M 20x1.5	40	28	HK GKG F 050 020	0.310
HK CTF 060 24 20	60	25.1	M 24x2	45	30	HK GKG F 060 024	0.070
HK CTF 063 24 20	63	25.1	M 24x2	45	30	HK GKG F 063 024	0.660
HK CTF 070 24 20	70	25.1	M 24x2	45	30	HK GKG F 070 024	0.780
HK CTF 080 27 20	80	28.1	M 27x2	45	30	HK GKG F 080 027	1.080
HK CTF 090 33 20	90	35.1	M 33x2	50	35	HK GKG F 090 033	1.600
HK CTF 100 33 20	100	35.1	M 33x2	50	35	HK GKG F 100 033	2.180
HK CTF 110 39 30	110	42.0	M 39x3	50	35	HK GKG F 110 039	2.400
HK CTF 120 42 30	120	45.0	M 42x3	50	35	HK GKG F 120 042	3.000
HK CTF 125 42 30	125	45.0	M 42x3	50	35	HK GKG F 125 042	3.200
HK CTF 140 48 30	140	51.0	M 48x3	58	40	HK GKG F 140 048	4.900
HK CTF 150 48 30	150	51.0	M 48x3	58	40	HK GKG F 150 048	5.800
HK CTF 160 52 30	160	54.0	M 52x3	58	40	HK GKG F 160 052	6.700



HANSA/FLEX

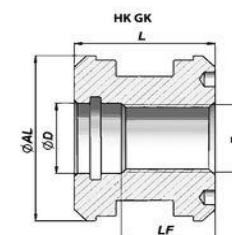
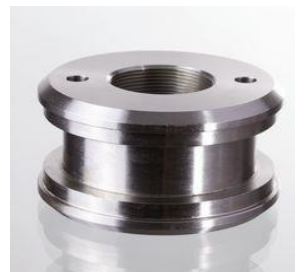
Shënim

Pistoni me kod HK CTF 25 101 25 është prej alumini

PISTONAT ME FILETA, TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK GK

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28
Guarnicionet	Mund të porositen veçmas edhe me përmasë të personalizuar

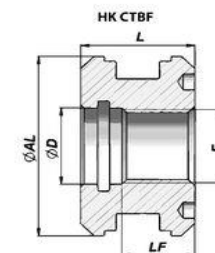
Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	F	L (mm)	LF (mm)	Pesha (kg)
HK GK 32 1415 K	32	15.0	M 14x1.5	30	10	0.200



PISTONAT ME FILETA, TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK CTBF

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28
Përdorimi	Të përshtatshëm për cilindrat HK HFR 2S

Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	F	L (mm)	LF (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CTBF 040 M16	40	17.0	M 16x1.5	27	19	HK GKG B 040 016	0.170
HK CTBF 050 M20	50	21.0	M 20x1.5	30	21	HK GKG B 050 020	0.290
HK CTBF 060 M24	60	25.1	M 24x2	35	24	HK GKG B 060 024	0.450
HK CTBF 063 M24	63	25.0	M 24x2	35	23	HK GKG B 063 024	0.500
HK CTBF 070 M24	70	25.1	M 24x2	35	24	HK GKG B 070 024	0.700
HK CTBF 080 M27	80	28.1	M 27x2	40	26	HK GKG B 080 027	1.100
HK CTBF 100 M33	100	35.1	M 33x2	40	26	HK GKG B 100 033	1.800



HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

Si e menaxhoni magazinën tuaj?

Një pronar i një kompanie ndertimi me tha " ne nuk kemi fare magazine". Kjo kur kompania ka një numër të konsiderueshëm mjetesh.

Nëse nuk disponohet magazine, do të thote që çdo gjë që duhet për të kryer mirëmbajtjen ose riparimin e mjeteve duhet t'a kesh të garantuar në tregun vendas.

A mund të disponojë tregu vendas çdo pjesë këmbimi që ju mund t'ju nevojitet?

Nuk besoj.

Kompania disponon një inventar të makinerive dhe të pajisjeve. Si rregull kompania duhet të ketë edhe një program mirëmbajtje për çdo makineri dhe pajisje. Në këtë program mirëmbajtje janë të evidentuara edhe materialet e nevojshme për kryerjen e shërbimeve të mirëmbajtjes. Por jo vetëm kaq. Zakonisht në varesi të llojit të mjetit mund të identifikohen edhe pjesët e këmbimit që kanë rrishtun me të madh për t'u defektuar.

Në përfundim të këtyre konsideratave, është e qartë që gjithësesi, një kompani që e kryen vetë procesin e mirëmbajtjes duhet të ketë një magazinë të pjesëve të këmbimit, qoftë kjo edhe minimaliste.

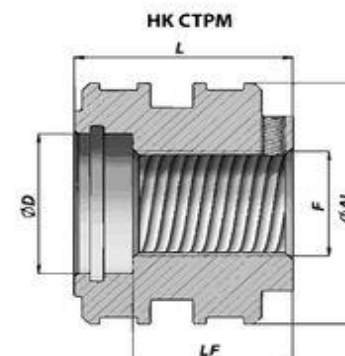
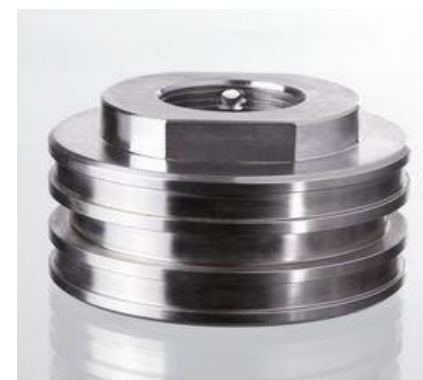
Në fushën e mirëmbajtjes numri i artikujve është shumë i madh (ju mendojnë vetëm nëse duhet të keni në magazinë një seri bulonash, apo dadosh, apo rrotalesh). Pavarësisht vlerës së tyre ato janë shumë zëra ndaj dhe duhet të menaxhohen sipas një mënyre të caktuar. Në EMC e kemi realizuar këtë proces me se miri.



PISTONAT ME FILETA, TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 250 BARHK CTPM

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28
Guarnicionet	Mund të porositen veçmas edhe me përmasë të personalizuar

Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	F	L (mm)	LF (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CTPM 050 021 040	50	21.0	M 20x1.5	40	28	HK GKG CTPM 050	0.400
HK CTPM 050 025 040	50	25.0	M 22x1.5	40	28	HKGKGCTPM050025	0.400
HK CTPM 060 030 045	60	30.0	M 27x2	45	30	HK GKG CTPM 060	0.600
HK CTPM 063 030 045	63	30.0	M 27x2	45	30	HKGKGCTPM063030	0.700
HK CTPM 070 035 056	70	35.0	M 33x2	56	41	HKGKGCTPM070035	1.000
HK CTPM 070 040 056	70	40.0	M 30x2	56	41	HK GKG CTPM 070	1.000
HK CTPM 080 040 056	80	40.0	M 30x2	56	41	HK GKG CTPM 080	1.400
HK CTPM 080 041 056	80	40.0	M 33x2	56	41	HKGKGCTPM080041	1.400
HK CTPM 090 038 055	90	38.0	M 36x3	55	40	HK GKG CTPM 090	1.800
HK CTPM 090 043 055	90	43.0	M 40x2	55	47	HK GKG CTPM 090	1.700
HK CTPM 100 045 056	100	45.0	M 42x2	56	41	HK GKG CTPM 100	2.200
HK CTPM 110 050 070	110	50.0	M 48x3	70	55	HK GKG CTPM 110	3.400
HK CTPM 120 050 070	120	50.0	M 48x3	70	55	HK GKG CTPM 120	4.100
HK CTPM 120 054 070	120	54.0	M 52x2	70	55	HK GKG CTPM 120	3.900
HK CTPM 125 050 070	125	51.0	M 48x3	70	55	HK GKG CTPM 125	4.400
HK CTPM 125 054 070	125	54.0	M 52x2	70	55	HKGKGCTPM125054	4.200
HK CTPM 140 050 075	140	50.0	M 48x3	75	57	HK GKG CTPM 140	6.000
HK CTPM 140 067 075	140	67.0	M 64x3	75	61	HKGKGCTPM140067	5.600
HK CTPM 150 056 080	150	56.0	M 52x3	80	60	HK GKG CTPM 150	7.500
HK CTPM 150 067 080	150	67.0	M 64x3	80	64	HKGKGCTPM150067	6.900
HK CTPM 160 056 080	160	56.0	M 52x3	80	60	HK GKG CTPM 160	8.500
HK CTPM 160 076 080	160	76.0	M 74x3	80	64	HK GKG CG 025 016	7.800
HK CTPM 180 090 115	180	90.0	M 80x2	115	85	HK GKG CTPM 180	14.100
HK CTPM 200 100 115	200	100.0	M 90x2	115	85	HK GKG CTPM 200	17.500
HK CTPM 220 110 120	220	110.0	M 100x2	120	90	HK GKG CTPM 220	21.800
HK CTPM 250 125 130	250	125.0	M 115x3	130	100	HK GKG CTPM 250	30.100
HK CTPM 300 150 140	300	150.0	M 140x3	140	105	HK GKG CTPM 300	44.900



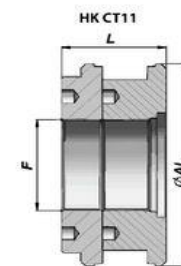
HANSA FLEX

PISTONAT ME FILETA, TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 250 BARHK CT11

Cilësitë

Materiali Çelik 9SMn28

Kodi	Ø AL (mm)	F	L (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CT11 180 080	180	M 80x2	82	HK GKG 11 180 F80	9.750
HK CT11 200 080	200	M 80x2	82	HK GKG 11 200 F80	13.000
HK CT11 250 080	250	M 98x2	82	HK GKG 11 250 F98	21.600



EMC Engineering, Maintenance Center

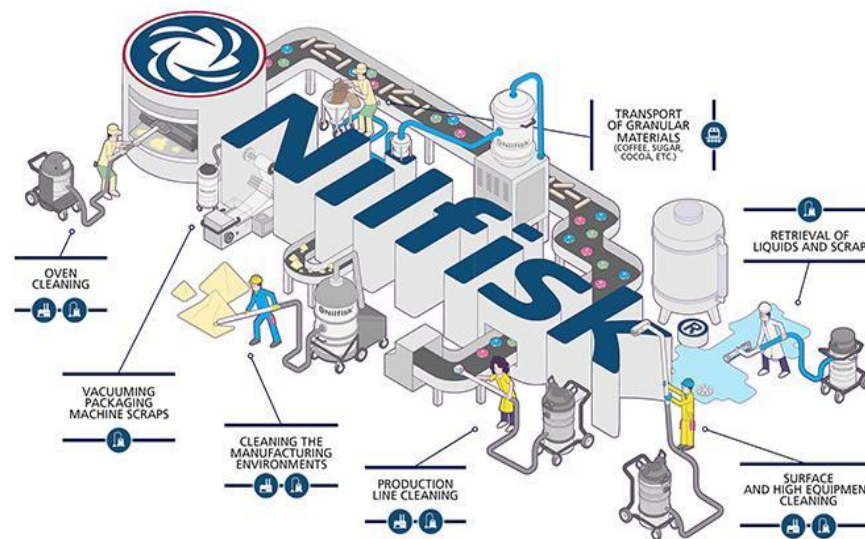
Pajisjet pastruese industriale NILFISK rrisin higjenen, efëncen dhe sigurinë edhe në industritë ushqimore.

NILFISK ka studiuar nevojat e industrisë ushqimore dhe me të ka projektuar dhe ka prodhuar makineritë dhe pajisjet e përshtatshme për pastrimin e ambientit të punës.

Kur themi "ambient pune" nuk kemi ndërmend vetëm dyshemene apo elementet e tjera infrastrukturore. Kemi ndërmend linjat e prodhimit dhe çdo komponent tjetër që përben përkishtë tërësinë e ambienteve të punës.

EMC shpesh është partner zyrtar i kompanisë NILFISK.

Ndaj ju garantojmë jo vetëm produktet NILFISK por edhe shërbimet e mirëmbajtjes. Na kontaktoni

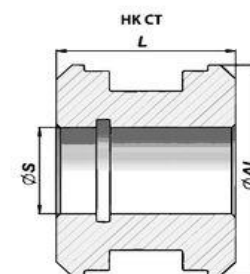
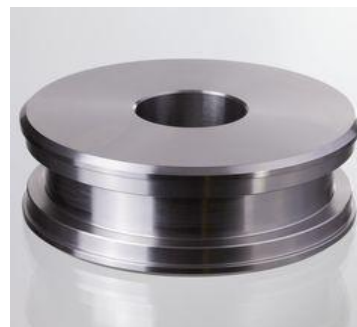


PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTJE, ME PRESION PUNE 200 BARHK CT

Cilësitë

Materiali Çelik 9SMn28

Kodi	Ø AL (mm)	Ø S (mm)	L (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CT 00 030 013	30	13	25	HK GKG0 030 016	0.020
HK CT 00 032 013	32	13	30	HK GKG0 032 016	0.090
HK CT 00 032 015	32	15	30	HK GKG0 032 020	0.090
HK CT 00 035 015	35	15	40	HK GKG0 035 020	0.160
HK CT 00 040 015	40	15	40	HK GKG0 040 020	0.230
HK CT 00 045 015	45	15	40	HK GKG0 045 022	0.310
HK CT 00 050 015	50	15	40	HK GKG0 050 020	0.310
HK CT 00 050 020	50	20	40	HK GKG0 050 030	0.350
HK CT 00 055 020	55	20	40	HK GKG0 055 025	0.420
HK CT 00 060 020	60	20	50	HK GKG0 060 025	0.710
HK CT 00 060 024	60	24	45	HK GKG0 060 030	0.560
HK CT 00 060 027	60	27	50	HK GKG0 060 035	0.610
HK CT 00 063 020	63	20	50	HK GKG0 063 030	0.700
HK CT 00 063 024	63	24	45	HK GKG0 063 035	0.650
HK CT 00 065 020	65	20	50	HK GKG0 065 030	0.880
HK CT 00 065 024	65	24	45	HK GKG0 065 035	0.720
HK CT 00 070 020	70	20	50	HK GKG0 070 025	0.810
HK CT 00 070 024	70	24	45	HK GKG0 070 030	0.760
HK CT 00 070 027	70	27	50	HK GKG0 070 035	0.710
HK CT 00 075 024	75	24	45	HK GKG0 075 030	0.930
HK CT 00 075 027	75	27	50	HK GKG0 075 035	1.000
HK CT 00 080 024	80	24	45	HK GKG0 080 030	1.110
HK CT 00 080 027	80	27	50	HK GKG0 080 035	1.230
HK CT 00 085 024	85	24	45	HK GKG0 085 035	1.300
HK CT 00 085 027	85	27	50	HK GKG0 085 040	1.430
HK CT 00 090 027	90	27	50	HK GKG0 090 040	1.660
HK CT 00 090 033	90	33	50	HK GKG0 090 045	1.550
HK CT 00 100 027	100	27	50	HK GKG0 100 040	2.060
HK CT 00 100 033	100	33	50	HK GKG0 100 045	1.950
HK CT 00 110 033	110	33	50	HK GKG0 110 045	2.490
HK CT 00 110 040	110	40	50	HK GKG0 110 050	2.330
HK CT 00 120 040	120	40	50	HK GKG0 120 050	2.950
HK CT 00 125 040	125	40	50	HK GKG0 125 060	3.240
HK CT 00 140 040	140	40	58	HK GKG0 140 070	5.040
HK CT 00 150 040	150	40	58	HK GKG0 150 070	5.670
HK CT 00 160 051	160	51	58	HK GKG0 160 080	6.600



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk eshte nje kompani serioze e organizuar per ofrimin e sherbimeve te mirembajtjes se impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale.

Ne i rrefehemi rekomandimeve te prodhuesve.

Per mjetet e kompanive me te cilat kemi kontrate mirembajtje, ne kemi pergatitur skadat e sherbimeve periodike dhe i respektojme ato korrektesisht.

SKEDA E MIREMBAJTJES PREVENTIVE PER SISTEMIN E ECJES SE ELEKTROVICHIT UNIKOV

Dt. e Kryerjes: _____	Ora Fillimit: _____ Ora Mbarimit: _____
Nr. Asetit: _____	Punonjësi: _____
Oret e Punes se Mjetit: _____	Punonjësi: _____
Projekti: EMS-APO _____	Punonjësi: _____
Urdhëruesi: _____	Ora Nijesi: _____ Ora Kthimit: _____
Nr U. Punës: _____	Mjeti Udhët: _____ Targa: _____
Perfaq. i Klientit: _____	Itenerari: _____

EMC
ENGINEERING
Maintenance Center
Rr. Vath Turja, Rrashbulli, 2021, Dur
Phone: +355 52 901254
Fax: +355 52 901255
email: info@emc.com.al
Web: www.emc.com.al

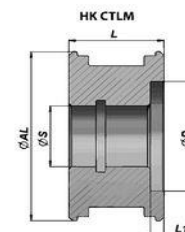
Proçeset e punës	Modalitetet ekzekutive
Kontrolli mbi eficientin dhe shkalën e konsumimit. Kontrolli mbi eficientin e frenimit. Kontrolli mbi praninë e zhurmave anormale dhe mbi shkalën e lubrifikimit/grasatimit.	- Verifiko funksionimin korrekt të frenave të lëvizjes: duke e dërguar njësinë (mekanizmin, virjin, karnelin) drejt limitit ekstrem të korsës së lëvizjes së tij, ndërmjet komandave aktivizo frenat e lëvizjes dhe shiko nëse njësia ndalon në pozicionin e caktuar; - Verifiko ndërmjet provës me ngarkesë, që nëse aktivizohen komandat e funksionit ose të pajisjeve anti-dërrapjeje, njësia ndalon në pozicionin e paracaktuar. - Kontrollio gjendjen e konsumimit të dhëmbëve të koronave dhe të pajisjeve. - Kontrollio gjendjen e konsumimit të kordeve të motave të lëvizjes dhe fashave motalluese të vetë motave të lëvizjes si dhe muave (nëse ato ekzistojnë); - Kontrollio kushtet e motave të cilat duhen ndërmuar kur verifikohen zhurma të mëdha, fërkim i madh dhe motallim me kolpo; - Verifiko diametrin e motave motore; - Tek karnelët me korë transmesioni, kontrollio xhokot ndërmjet karnelës dhe motës si dhe xhokot midës karnelës dhe reduktorit; prania e xhokove e vlerësohet nevojën e zëvendësimit të karnelës ose të motave; - Një referim të vlefshëm për kontrollat e përshkruara më sipër mund të jepen në normën EN 14492-1/2. - Kontrollio që frenueset në ekstremitetat të mos jenë të deformuara si dhe të mos jenë të shkopëtuara nga struktura; - Verifiko nëse shtyllat (niktyesat) është në gjendje të mirë dhe i fiksuar mirë në suportin e tij;

Agregatët ose komponentët që kontrollohen ose lubrifikohen	Check	Shënime nga kontrolli	Materiale Nr. Stoku
Kontrolli i montimit të bazamenteve të elektromotoreve të kametave të ecjes			
Kontrolli i montimit të elektromotoreve me reduktoret (kolonetat) e kametave të ecjes			
Kontrolli i kraheve të frenave në sistemin e ecjes			
Kontrolli i ferrotave të sistemit të ecjes			
Kontrolli i tirantit të frenave të sistemit të ecjes			
Kontrolli i montimit me bazen të reduktoreve të sistemit të ecjes			

PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK CTLM

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28

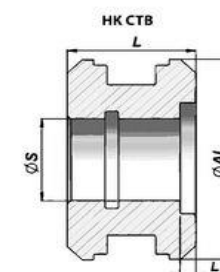
Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	Ø S (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CTLM 040 015 027	40	27.0	15	27	5	HKGKGCTLM040015	0.150
HK CTLM 050 021 030	50	36.0	21	30	5	HKGKGCTLM050021	0.250



PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK CTB

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28

Kodi	Ø AL (mm)	Ø S (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Set-i i guarnicioneve	Pesha (kg)
HK CTB 0 040 015	40	15	27	3	HK GKG TB 040 15	0.140
HK CTB 0 050 020	50	20	30	3	HK GKG TB 050 20	0.200
HK CTB 0 060 020	60	20	35	5	HK GKG TB 060 20	0.350
HK CTB 0 060 024	60	24	35	5	HK GKG TB 060 24	0.420
HK CTB 0 070 020	70	20	35	5	HK GKG TB 070 20	0.580
HK CTB 0 070 024	70	24	35	5	HK GKG TB 070 24	0.670
HK CTB 0 080 024	80	24	40	5	HK GKG TB 080 24	1.080
HK CTB 0 080 027	80	27	40	5	HK GKG TB 080 27	1.030
HK CTB 0 100 027	100	27	40	5	HK GKG TB 100 27	1.830
HK CTB 0 100 033	100	33	40	5	HK GKG TB 100 33	1.720



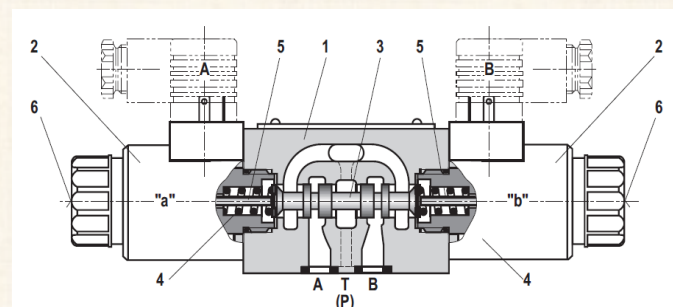
HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

Në pozicion normal pistonçini rrëshqitës (3) qëndron në pozicion qëndror gjë që garantohet nga sustat (4) të cilat janë nga të dyja anët. Pistonçini rrëshqitës zhvendoset majtas ose djathtas nga forca që jep gjilpëra (5) e cila nga ana e saj aktivizohet nga fusha magnetike e bobinës (2). Kur vjen korent në fishën (A), atëherë fusha magnetike që krijohet në bobinën (2) detyron gjilpërën (5) të spostohet djathtas dhe të ushtrojë forcë mbi pistonçinin (3) duke e detyruar atë të kundërveprojë kundër sustës (4) të anës së djathtë. Në këtë mënyrë pistonçini merr një pozicion të ri i cili ndryshon kombinimin e kreshtave dhe kanaleve të pistonçinit me kreshtat dhe kanalet e folesë së valvolës. Në këtë mënyrë hapet rruga e vajit.

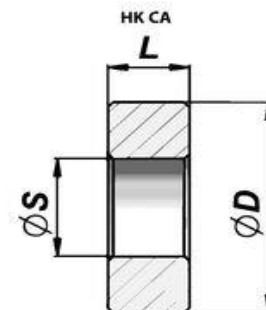
Në rast të ndërprerjes së komandës, forca e sustës e detyron pistonçinin të rikthehet në pozicionin normal. Selenoidët janë të ndryshëm. Ato mund të ushqehen me 12V, 24V (DC) dhe 110V/60Hz dhe 220V/50Hz (AC) Fuqia që konsumohet prej tyre është rreth 30 Wat.



PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM TE DYFISHTË, ME PRESION PUNE 200 BARHK CA

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

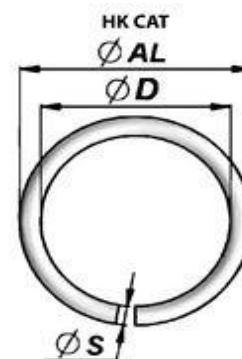
Kodi	Ø D (mm)	Ø S (mm)	L (mm)	Pesha (kg)
HK CA 35	34.0	15	10	0.060
HK CA 40	38.0	20	15	0.100
HK CA 45	43.0	20	15	0.130
HK CA 50	48.0	20	20	0.230
HK CA 60	58.0	27	20	0.320
HK CA 70	68.0	27	20	0.480



UNAZE FERMO PER PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM NGA 1 ANE, ME PRESION PUNE 200 BARHK CAT

Cilësitë	
Materiali	Çelik S355J0 (Fe510C)

Kodi	Ø AL (mm)	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Pesha (kg)
HK CAT 25	28	22.0	3	0.004
HK CAT 30	33	27.0	3	0.005
HK CAT 35	38	31.5	3	0.008
HK CAT 40	44	36.0	4	0.012
HK CAT 45	49	41.0	4	0.014
HK CAT 50	54	45.5	4	0.090
HK CAT 60	65	54.5	5	0.034



EMC Engineering, Maintenance Center

I nderuar pergjegjes i mirembajtjes!

Menaxhimi i mirembajtjes eshte nje art me vete. Ne Shqiperi nuk ekziston asnje shkolle qe t'ju mesoje se çfare eshte mirembajtja dhe se si duhet organizuar dhe se si duhet menaxhuar ajo.

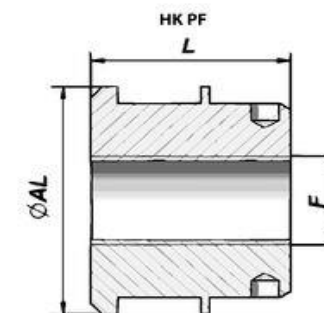
Duhet te dini qe kjo eshte nje fushe shume e studiuar. Ju ngelet vetem te interesoheni dhe te mesoni se si duhet organizuar dhe se si duhet menaxhuar mirembajtja.

Nese ju pelqen puna qe beni dhe deshironi sinqerisht te thelloheni tek kjo fushe, EMC shpk ju ndihmon te arrini ate qe deshironi. Na kontaktoni.

PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM NGA 1 ANE, ME PRESION PUNE 200 BARHK PF

Cilësitë	
Materiali	Çelik 9SMn28

Kodi	Ø AL (mm)	F	L (mm)	Pesha (kg)
HK PF 25	35	M 14x1.5	30	1.000
HK PF 30	40	M 20x1.5	30	1.000
HK PF 35	45	M 20x1.5	30	1.000
HK PF 40	50	M 20x1.5	30	1.000
HK PF 45	55	M 27x1.5	30	1.000
HK PF 50	60	M 27x1.5	30	1.000
HK PF 55	65	M 27x1.5	30	1.000
HK PF 60	70	M 27x1.5	30	1.000
HK PF 70	80	M 33x1.5	30	1.500
HK PF 80	90	M 42x1.5	30	1.500
HK PF 8048 15	90	M 48x1.5	30	1.600
HK PF 100	110	M 48x1.5	30	1.900
HK PF 100-1	120	M 48x1.5	30	2.500



UNAZAT GUIDE PER PISTONAT TE PAFILETUAR TE CILINDRAVE HIDRAULIK ME VEPRIM NGA 1 ANE, ME PRESION PUNE 200 BARHK PF

Cilësitë	
Materiali	Plastikë (POM)

Kodi	Për pistonat	Pesha (kg)
HK FR 31 35	Për pistonat pa fileta 25/35	0.010
HK FR 36 40	Për pistonat pa fileta 30/40	0.010
HK FR 41 45	Për pistonat pa fileta 35/45	0.010
HK FR 44 50	Për pistonat pa fileta 40/50	0.010
HK FR 50 55 1	Për pistonat pa fileta 45/55	0.010
HK FR 54 60	Për pistonat pa fileta 50/60	0.010
HK FR 59 65	Për pistonat pa fileta 55/65	0.010
HK FR 64 70	Për pistonat pa fileta 60/70	0.010
HK FR 74 80 2	Për pistonat pa fileta 70/80	0.010
HK FR 84 90	Për pistonat pa fileta 80/90	0.010
HK FR 104 110	Për pistonat pa fileta 110	0.010
HK FR 114 120	Për pistonat pa fileta 120	0.010



EMC Engineering, Maintenance Center

Ja ku del problemi I vërtetë: cili është objektivi I formimit? Pse po investojmë? Dhe mbi të gjitha : çfarë pres të ndryshojë në përfundim të trajnimit? Pyetja e fundit është kryesore: duhet të përcaktojmë vetë se cilat janë pritshmëritë tona? Pshduhet të jetë në gjendje të diagnostifikojë difekte të motorëve elektrike dhe të bëjë zëvendësimin e pjesës në reparat...”, kjo bën që lektori të projektojë me sukses trajnimin duke e patur të qartë objektivin final.

pjesë nga libri "Manuali i mirembajtjes industriale"

SHTAGAT E CILINDRAVE HIDRAULIK

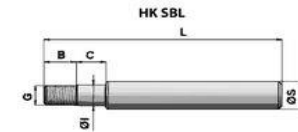
SHTAGAT E CILINDRAVE HIDRAULIK TE PERPUNUARHK SLB

Cilësitë

Dizenjo	I punuar paraprakisht dhe me fileta. Toleranca f7
Materiali	Çelik C45, Krom 25 mikron $\pm$ 5
Mbrojtja sipërfaqësore	Kromim me shtresë 25 mikron $\pm$ 5

Shënim

Prej këtyre materialeve mbahen në magazinë një numër i kufizuar përmasash.



Kodi	Ø S (mm)	Për pison me Ø	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	C (mm)	G	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK SBL 201 0100	20	40 mm	100	220	23	35	M 14 x 1.5	15	0,48
HK SBL 201 0150	20	40 mm	150	270	23	35	M 14 x 1.5	15	0,6
HK SBL 201 0200	20	40 mm	200	320	23	35	M 14 x 1.5	15	0,72
HK SBL 201 0250	20	40 mm	250	370	23	35	M 14 x 1.5	15	0,84
HK SBL 201 0300	20	40 mm	300	420	23	35	M 14 x 1.5	15	0,97
HK SBL 201 0350	20	40 mm	350	470	23	35	M 14 x 1.5	15	1,09
HK SBL 201 0400	20	40 mm	400	520	23	35	M 14 x 1.5	15	1,21
HK SBL 201 0450	20	40 mm	450	570	23	35	M 14 x 1.5	15	1,33
HK SBL 201 0500	20	40 mm	500	620	23	35	M 14 x 1.5	15	1,46
HK SBL 251 0100	25	40 mm	100	220	23	35	M 14 x 1.5	15	0,7
HK SBL 251 0150	25	40 mm	150	270	23	35	M 14 x 1.5	15	0,89
HK SBL 251 0200	25	40 mm	200	320	23	35	M 14 x 1.5	15	1,08
HK SBL 251 0250	25	40 mm	250	370	23	35	M 14 x 1.5	15	1,27
HK SBL 251 0300	25	40 mm	300	420	23	35	M 14 x 1.5	15	1,47
HK SBL 251 0350	25	40 mm	350	470	23	35	M 14 x 1.5	15	1,66
HK SBL 251 0400	25	40 mm	400	520	23	35	M 14 x 1.5	15	1,85
HK SBL 251 0450	25	40 mm	450	570	23	35	M 14 x 1.5	15	2,04
HK SBL 251 0500	25	40 mm	500	620	23	35	M 14 x 1.5	15	2,23
HK SBL 251 0550	25	40 mm	550	670	23	35	M 14 x 1.5	15	2,42
HK SBL 251 0600	25	40 mm	600	720	23	35	M 14 x 1.5	15	2,61
HK SBL 252 0100	25	50 mm	100	230	30	35	M 20 x 1.5	20	0,79
HK SBL 252 0150	25	50 mm	150	280	30	35	M 20 x 1.5	20	0,98
HK SBL 252 0200	25	50 mm	200	330	30	35	M 20 x 1.5	20	1,17
HK SBL 252 0250	25	50 mm	250	380	30	35	M 20 x 1.5	20	1,37
HK SBL 252 0300	25	50 mm	300	430	30	35	M 20 x 1.5	20	1,56



EMC Engineering,
Maintenance Center

Nëse PRURJA është e njëjtë, atëherë shpejtësia e hapjes së pistonit është më e vogël se shpejtësia e rikthimit të tij.

Pse?

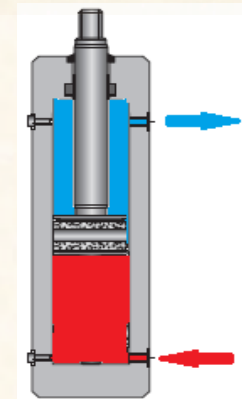
Sepse vëllimi i enës nga ana e pistonit është më i madh se vëllimi i enës nga ana e shtagës.

Psh, prurja është 10 litra/minut:

nëse vëllimi nga ana e pistonit është 20 dm³, atëherë do të duheshin 2 minuta për ta mbushur të gjithë cilindrin, pra do të duhen 2 minuta që pistoni të lëviz nga fillimi deri në fund.

Nga ana e shtagës vëllimi është më i vogël sepse ekziston shtagja. Pra vëllimi nga kjo anë e zëmë se është 10 dm³. Atëherë pistonit do të duhet vetëm 1 minut për t'u rikthyer deri në fund.

EMC shpk organizon kurse te trajnimit te teknikeve te mesem dhe te larte per hidrauliken e aplikuar



Kodi	Ø S (mm)	Për pison me Ø	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	C (mm)	G	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK SBL 252 0350	25	50 mm	350	480	30	35	M 20 x 1.5	20	1,75
HK SBL 252 0400	25	50 mm	400	530	30	35	M 20 x 1.5	20	1,94
HK SBL 252 0450	25	50 mm	450	580	30	35	M 20 x 1.5	20	2,13
HK SBL 252 0500	25	50 mm	500	630	30	35	M 20 x 1.5	20	2,32
HK SBL 252 0550	25	50 mm	550	680	30	35	M 20 x 1.5	20	2,51
HK SBL 252 0600	25	50 mm	600	730	30	35	M 20 x 1.5	20	2,71
HK SBL 252 0800	25	50 mm	800	930	30	35	M 20 x 1.5	20	3,47
HK SBL 252 1000	25	50 mm	1000	1130	30	35	M 20 x 1.5	20	4,24
HK SBL 302 0100	30	50 mm	100	230	30	35	M 20 x 1.5	20	0,9
HK SBL 302 0150	30	50 mm	150	280	30	35	M 20 x 1.5	20	1,12
HK SBL 302 0200	30	50 mm	200	330	30	35	M 20 x 1.5	20	1,34
HK SBL 302 0250	30	50 mm	250	380	30	35	M 20 x 1.5	20	1,57
HK SBL 302 0300	30	50 mm	300	430	30	35	M 20 x 1.5	20	1,79
HK SBL 302 0350	30	50 mm	350	480	30	35	M 20 x 1.5	20	2,01
HK SBL 302 0400	30	50 mm	400	530	30	35	M 20 x 1.5	20	2,24
HK SBL 302 0450	30	50 mm	450	580	30	35	M 20 x 1.5	20	2,46
HK SBL 302 0500	30	50 mm	500	630	30	35	M 20 x 1.5	20	2,68
HK SBL 302 0550	30	50 mm	550	680	30	35	M 20 x 1.5	20	2,91
HK SBL 302 0600	30	50 mm	600	730	30	35	M 20 x 1.5	20	3,13
HK SBL 302 0700	30	50 mm	700	830	30	35	M 20 x 1.5	20	3,58
HK SBL 302 0800	30	50 mm	800	930	30	35	M 20 x 1.5	20	4,02
HK SBL 302 1000	30	50 mm	1000	1130	30	35	M 20 x 1.5	20	4,92
HK SBL 302 1500	30	50 mm	1500	1630	30	35	M 20 x 1.5	20	7,17
HK SBL 303 0100	30	60/70 mm	100	248	30	45	M 20 x 1.5	20	1,14
HK SBL 303 0150	30	60/70 mm	150	298	30	45	M 20 x 1.5	20	1,41
HK SBL 303 0200	30	60/70 mm	200	348	30	45	M 20 x 1.5	20	1,69
HK SBL 303 0250	30	60/70 mm	250	398	30	45	M 20 x 1.5	20	1,97
HK SBL 303 0300	30	60/70 mm	300	448	30	45	M 20 x 1.5	20	2,24
HK SBL 303 0350	30	60/70 mm	350	498	30	45	M 20 x 1.5	20	2,52
HK SBL 303 0400	30	60/70 mm	400	548	30	45	M 20 x 1.5	20	2,79
HK SBL 303 0450	30	60/70 mm	450	598	30	45	M 20 x 1.5	20	3,07
HK SBL 303 0500	30	60/70 mm	500	648	30	45	M 20 x 1.5	20	3,34
HK SBL 303 0550	30	60/70 mm	550	698	30	45	M 20 x 1.5	20	3,62
HK SBL 303 0600	30	60/70 mm	600	748	30	45	M 20 x 1.5	20	3,89
HK SBL 303 0800	30	60/70 mm	800	948	30	45	M 20 x 1.5	20	5
HK SBL 303 1000	30	60/70 mm	1000	1148	30	45	M 20 x 1.5	20	6,1
HK SBL 353 0100	35	60/70 mm	100	248	30	45	M 20 x 1.5	20	1,48



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Ne vendin tone, pergjithesisht kompanite kryejne thjeshte riparime, pra nuk e vleresojne aspak procesin e mirembajtjes.

Mirembajtja eshte procesi i kryerjes se sherbimeve te percaktuara ateherë kur duhet.

Riparimi eshte procesi i kryerjes se puneve te caktuara ateherë kur makineria prishet (defektohet)

Diferenca ?

Kostot e riparimit te makinerive jane sa dyfishi i kostove te mirembajtjes.

Po ateherë perse ne Shqiperi kryejne riparime dhe jo mirembajtje?

Per disa arsye:

- sepse kompanite nuk jane te organizuara ne menyre te atille qe te kene kontroll konkret mbi kostot,
- sepse makinerite dhe pajisjet zakonisht kryejne pak ore pune konkrete ne dite,
- sepse nuk eshte ne mentalitetin e njerezve tane puna e planifikuar por eshte mentalitet "puna me aksion"
- sepse tregu shqiptar nuk ka ofruar kompani te specializuara vetem per mirembajtjen,

EMC shpk eshte pararoje ne kete drejtim.

Ne kemi vendosur t'a zhvillojmekete fushe ne Shqiperi, bazuar ne praktikat me te mira nderkombetare per arsye se jemi te bindur se kjo eshte rruga e duhur.

Nese Ju jeni nje kompani serioze dhe deshironi te organizoni mirembajtjen brenda kompanise tuaj, ne ju ftojme te behemi partner.

Kjo do te thote se ne mund te krijojme nje linje bashkepunimi afatgjate dhe mund te ndihmojme njeri tjetrin te rritemi te forte.

Mos hezitoni te na kontaktoni. Ne ju mirepresim.

Kodi	Ø S (mm)	Për pison me Ø	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	C (mm)	G	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK SBL 353 0150	35	60/70 mm	150	298	30	45	M 20 x 1.5	20	1,86
HK SBL 353 0200	35	60/70 mm	200	348	30	45	M 20 x 1.5	20	2,23
HK SBL 353 0250	35	60/70 mm	250	398	30	45	M 20 x 1.5	20	2,61
HK SBL 353 0300	35	60/70 mm	300	448	30	45	M 20 x 1.5	20	2,98
HK SBL 353 0350	35	60/70 mm	350	498	30	45	M 20 x 1.5	20	3,36
HK SBL 353 0400	35	60/70 mm	400	548	30	45	M 20 x 1.5	20	3,73
HK SBL 353 0450	35	60/70 mm	450	598	30	45	M 20 x 1.5	20	4,11
HK SBL 353 0500	35	60/70 mm	500	648	30	45	M 20 x 1.5	20	4,48
HK SBL 353 0550	35	60/70 mm	550	698	30	45	M 20 x 1.5	20	4,86
HK SBL 353 0600	35	60/70 mm	600	748	30	45	M 20 x 1.5	20	5,23
HK SBL 353 0800	35	60/70 mm	800	948	30	45	M 20 x 1.5	20	6,74
HK SBL 353 1000	35	60/70 mm	1000	1148	30	45	M 20 x 1.5	20	8,24
HK SBL 353 1500	35	60/70 mm	1500	1648	30	45	M 20 x 1.5	20	11,99
HK SBL 404 0200	40	60/70 mm	200	348	30	45	M 27 x 2	27	3,01
HK SBL 404 0250	40	60/70 mm	250	398	30	45	M 27 x 2	27	3,5
HK SBL 404 0300	40	60/70 mm	300	448	30	45	M 27 x 2	27	3,99
HK SBL 404 0350	40	60/70 mm	350	498	30	45	M 27 x 2	27	4,48
HK SBL 404 0400	40	60/70 mm	400	548	30	45	M 27 x 2	27	4,97
HK SBL 404 0450	40	60/70 mm	450	598	30	45	M 27 x 2	27	5,46
HK SBL 404 0500	40	60/70 mm	500	648	30	45	M 27 x 2	27	5,95
HK SBL 404 0550	40	60/70 mm	550	698	30	45	M 27 x 2	27	6,44
HK SBL 404 0600	40	60/70 mm	600	748	30	45	M 27 x 2	27	6,93
HK SBL 404 0800	40	60/70 mm	800	948	30	45	M 27 x 2	27	8,89
HK SBL 404 1000	40	60/70 mm	1000	1148	30	45	M 27 x 2	27	10,85
HK SBL 404 1500	40	60/70 mm	1500	1648	30	45	M 27 x 2	27	15,58
HK SBL 040 063 0200	40	63 mm	200	368	35	40	M 24 x 2	24	3,05
HK SBL 040 063 0250	40	63 mm	250	418	35	40	M 24 x 2	24	3,5
HK SBL 040 063 0300	40	63 mm	300	448	35	40	M 24 x 2	24	3,4
HK SBL 040 063 0350	40	63 mm	350	498	35	40	M 24 x 2	24	4,5
HK SBL 040 063 0400	40	63 mm	400	548	35	40	M 24 x 2	24	5
HK SBL 040 063 0450	40	63 mm	450	598	35	40	M 24 x 2	24	5,5
HK SBL 040 063 0500	40	63 mm	500	648	35	40	M 24 x 2	24	6,1
HK SBL 040 063 0550	40	63 mm	550	698	35	40	M 24 x 2	24	6,6
HK SBL 040 063 0600	40	63 mm	600	748	35	40	M 24 x 2	24	7,15
HK SBL 040 063 0800	40	63 mm	800	948	35	40	M 24 x 2	24	9,15
HK SBL 040 063 1000	40	63 mm	1000	1148	35	40	M 24 x 2	24	11,2
HK SBL 405 0200	40	80 mm	200	368	38	45	M 27 x 2	27	3,17



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Tashme te gjithë e kane kuptuar qe te shpenzosh mire parate eshte nje kerkese e kohes.

Vetem 10 vjet me pare shumica ishin te orientuar per nga sasia.

Sot eshte ndryshe. Shumica eshte e orientuar per nga CILESIA

Kjo do te thote qe te kerkosh produktin me te mire qe ka çmimin me te leverdisshem.

Ky eshte thelbi.

HOPPECKE e ka garantuar kete raport, pasi ajo prodhon dhe i ofron tregut baterite me te mira industriale.

Baterite duhet te mbajne gjate dhe duhet te kene jetegjatesi te madhe.

HOPPECKE i garanton te dyja keto kerkesa si askush tjeter.

Prandaj nese keni nje makineri ose pajisje qe operon me bateri dhe jeni merzitur nga cilesia jo e mire e baterive qe keni, PROVONI Hoppecke.



Kodi	Ø S (mm)	Për pison me Ø	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	C (mm)	G	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK SBL 405 0250	40	80 mm	250	418	38	45	M 27 x 2	27	3,66
HK SBL 405 0300	40	80 mm	300	468	38	45	M 27 x 2	27	4,15
HK SBL 405 0400	40	80 mm	400	568	38	45	M 27 x 2	27	5,13
HK SBL 405 0500	40	80 mm	500	668	38	45	M 27 x 2	27	6,11
HK SBL 405 0600	40	80 mm	600	768	38	45	M 27 x 2	27	7,09
HK SBL 405 0800	40	80 mm	800	968	38	45	M 27 x 2	27	9,05
HK SBL 405 1000	40	80 mm	1000	1168	38	45	M 27 x 2	27	11,01
HK SBL 505 0200	50	80 mm	200	368	38	45	M 27 x 2	27	4,74
HK SBL 505 0250	50	80 mm	250	418	38	45	M 27 x 2	27	5,5
HK SBL 505 0300	50	80 mm	300	468	38	45	M 27 x 2	27	6,27
HK SBL 505 0400	50	80 mm	400	568	38	45	M 27 x 2	27	7,8
HK SBL 505 0500	50	80 mm	500	668	38	45	M 27 x 2	27	9,33
HK SBL 505 0600	50	80 mm	600	768	38	45	M 27 x 2	27	10,86
HK SBL 505 0800	50	80 mm	800	968	38	45	M 27 x 2	27	13,93
HK SBL 505 1000	50	80 mm	1000	1168	38	45	M 27 x 2	27	16,99
HK SBL 505 1500	50	80 mm	1500	1648	38	45	M 27 x 2	27	24,64
HK SBL 506 0200	50	100 mm	200	395	43	45	M 33 x 2	33	5,29
HK SBL 506 0250	50	100 mm	250	445	43	45	M 33 x 2	33	6,06
HK SBL 506 0300	50	100 mm	300	495	43	45	M 33 x 2	33	6,82
HK SBL 506 0400	50	100 mm	400	595	43	45	M 33 x 2	33	8,35
HK SBL 506 0500	50	100 mm	500	695	43	45	M 33 x 2	33	9,89
HK SBL 506 0600	50	100 mm	600	795	43	45	M 33 x 2	33	11,42
HK SBL 506 0800	50	100 mm	800	995	43	45	M 33 x 2	33	14,48
HK SBL 506 1000	50	100 mm	1000	1195	43	45	M 33 x 2	33	17,54
HK SBL 606 0300	60	100 mm	300	495	43	45	M 33 x 2	33	9,56
HK SBL 606 0400	60	100 mm	400	595	43	45	M 33 x 2	33	11,77
HK SBL 606 0500	60	100 mm	500	695	43	45	M 33 x 2	33	13,98
HK SBL 606 0600	60	100 mm	600	795	43	45	M 33 x 2	33	16,18
HK SBL 606 0800	60	100 mm	800	995	43	45	M 33 x 2	33	20,59
HK SBL 606 1000	60	100 mm	1000	1195	43	45	M 33 x 2	33	25
HK SBL 606 1500	60	100 mm	1500	1695	43	45	M 33 x 2	33	36

Informacion shtesë

Rrezistenca ndaj korrozionit është e testuar deri në 40 orë në provën NSS në përputhje me kërkesat e vendosura në standardin ISO 3768 klasi 9

HANSA FLEX



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

EMC shpk është kompani e specializuar për t'i shërbyer industrisë. Prandaj ajo bashkëpunon me kompani që janë lider në botë për produktet e tyre.

EMC shpk është përfaqësuese zyrtare e LINDE që është lider në prodhimin e makinerive dhe pajisjeve të përpunimit të ngarkesave.



EMC shpk është partner zyrtar i HANSA FLEX që është kompani gjigande në prodhimin dhe ofrimin e komponenteve hidraulik dhe pneumatik të makinerive dhe pajisjeve industriale.

HANSA FLEX

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë HOPPECKE, që është kompani lider në prodhimin e baterive industriale



EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë NILFISK që është lider në prodhimin e makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale



Cilësitë	
Dizenjo	Prokat për shtagat e pistonave të cilindrave hidraulik. Toleranca f7
Materiali	Çelik 20MnV6, Krom 25 mikron ± 5
Mbrojtja sipërfaqësore	Kromim me shtresë 25 mikron ± 5

Shënim
Nuk rekomandohet të përdoret në kushtet kur cilindri duhet të punojë në ambiente me papastërti të theksuar
Për përmasa të tjera shihni prokatet me kod HK FAC HC2

Kodi	Ø S (mm)	Pesha (kg/m)
HK FAC 012 L000	12	0,91
HK FAC 250 L000	250	385,3
HK FAC 300 L000	300	493

Informacion shtesë
Fortësia e sipërfaqes së shtagës HRC 66-69 (HV 850-1000). Ashpërsia Ra ≤ 0.2µm. Rrezistenca ndaj korrozionit është testuar për 120 orë me testin NSS në përputhje me kërkesat e standartit ISO 3768 klasi 9

Informacion mbi porosinë
Dimensione të tjera mund të ofrohen sipas kërkesës
Gjatësia maksimale e shufrës që prodhohet është 6 m



HANSA/FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

Gjetja e defekteve është një përpjekje për t'ju përgjigjur pyetjeve të mëposhtme:

- Çfarë do të kërkoj?
- Ku do të kërkoj?
- Çfarë duhet të kontrolloj?
- Çfarë rezultati pres të lexoj pas kontrollit?

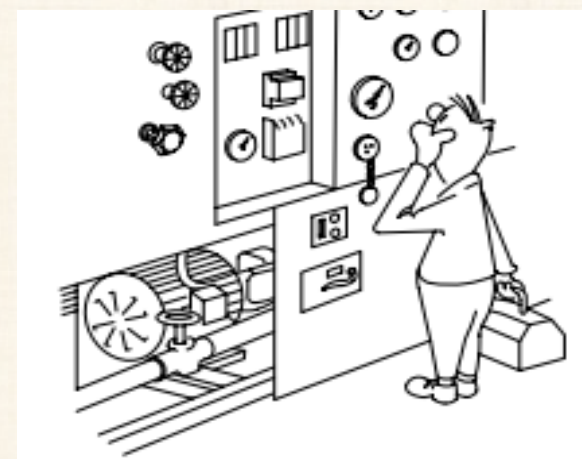
Pasi kemi krijuar një ide të asaj që kërkoj, lind pyetja se në cilën pjesë të makinerisë duhet t'a kërkoj atë që duhet?

Pasi e kemi gjetur atë çfarë kerkohet, eshte e natyrshme qe te percaktohet se kush do te kontrollohet e para.

Pasi e kemi përcaktuar komponentin që do të kontrollojmë, lind pyetjet;

- Çfarë duhet të kontrollojmë tek ai komponent?
- Me çfarë instrumentash do të kontrollojmë?

Pasi kemi gjetur se si duhet ta kontrollojmë komponentin hidraulik, lind pyetja;



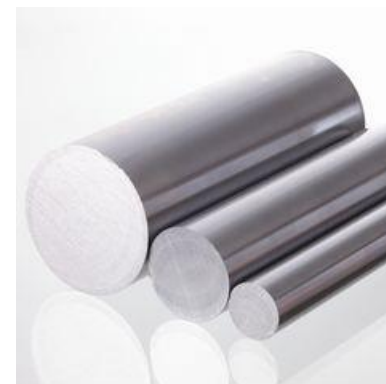
SHTAGAT E CILINDRAVE HIDRAULIK TE PAPERPUNUAR tip HC 200HK FAC HC2

Cilësitë

Dizenjo	Prokat për shtagat e pistonave të cilindrave hidraulik. Toleranca f7
Materiali	Çelik 20MnV6, Krom 25 mikron ± 5
Mbrojtja sipërfaqësore	Kromim me shtresë 25 mikron ± 5

Shënim

Nuk rekomandohet të përdoret në kushtet kur cilindri duhet të punojë në ambiente me papastërti të theksuar



Kodi	Ø S (mm)	Pesha (kg/m)
HK FAC 016 HC2 L000	16	1,58
HK FAC 018 HC2 L000	18	2
HK FAC 020 HC2 L000	20	2,47
HK FAC 022 HC2 L000	22	2,99
HK FAC 025 HC2 L000	25	3,86
HK FAC 028 HC2 L000	28	4,84
HK FAC 030 HC2 L000	30	5,56
HK FAC 032 HC2 L000	32	6,32
HK FAC 035 HC2 L000	35	7,56
HK FAC 036 HC2 L000	36	8
HK FAC 040 HC2 L000	40	9,88
HK FAC 042 HC2 L000	42	10,86
HK FAC 045 HC2 L000	45	12,5
HK FAC 050 HC2 L000	50	15,43
HK FAC 055 HC2 L000	55	18,67
HK FAC 056 HC2 L000	56	19,36
HK FAC 060 HC2 L000	60	22,22
HK FAC 063 HC2 L000	63	24,5
HK FAC 070 HC2 L000	70	34,72
HK FAC 080 HC2 L000	80	39,51
HK FAC 090 HC2 L000	90	50
HK FAC 100 HC2 L000	100	61,73
HK FAC 110 HC2 L000	110	74,7
HK FAC 120 HC2 L000	120	88,89
HK FAC 140 HC2 L000	140	121

Informacion shtesë

Fortësia e sipërfaqes së shtagës HRC 66-69 (HV 850-1000). Ashpërsia Ra ≤ 0.2µm. Rrezistenca ndaj korrozionit është testuar për 120 orë me testin NSS në përputhje me kërkesat e standartit ISO 3768 klasi 9

Informacion mbi porosinë

Dimensione të tjera mund të ofrohen sipas kërkesës
Gjatësia maksimale e shufrës që prodhohet është 6 m



EMC Engineering, Maintenance Center

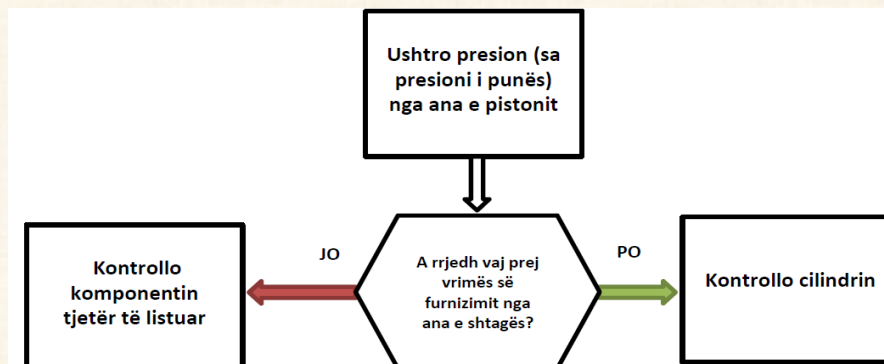
Nje njeri i mençur ka thene:

SA ME SHUME LEXOJ
AQ ME SHUME KUPTOJ
QE S'DI

Po ju?

Hidraulika eshte shkence.
Ajo ka ligjet e veta.

Nese doni te jeni profesionist
duhet te studioni ne menyre
te vazhduar.



SHTAGAT E CILINDRAVE HIDRAULIK TE PAPERPUNUAR tip HC 500HK FAC HC5

Cilësitë

Dizenjo	Prokat për shtagat e pistonave të cilindrave hidraulik. Toleranca f7
Materiali	Çelik 20MnV6, Krom 25 mikron $\pm$ 5
Mbrojtja sipërfaqësore	Kromim me shtresë 25 mikron $\pm$ 5

Shënim

Nuk rekomandohet të përdoret në kushtet kur cilindri duhet të punojë në ambiente me papastërti të theksuar

Kodi	Ø S (mm)	Pesha (kg/m)
HK FAC 036 HC5 L000	36	8,1



Informacion shtesë

Fortësia e sipërfaqes së shtagës HRC 66-69 (HV 850-1000). Ashpërsia $Ra \leq 0.2\mu m$. Rezistenca ndaj korrozionit është testuar për 120 orë me testin NSS në përputhje me kërkesat e standartit ISO 3768 klasi 9

Informacion mbi porosinë

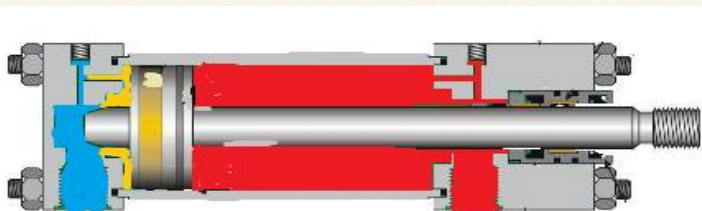
Dimensione të tjera mund të ofrohen sipas kërkesës

Gjatësia maksimale e shufrës që prodhohet është 6 m

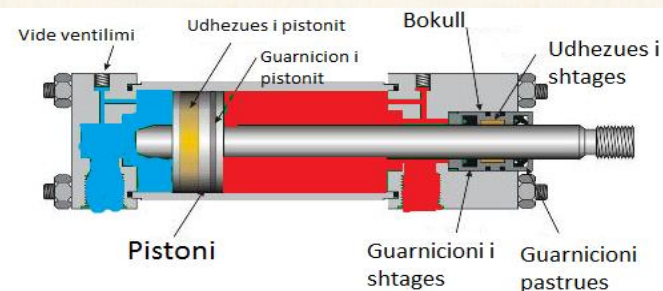


EMC Engineering, Maintenance Center

Kur pistoni arrin afër fundit, rruga e rrjedhjes së vajit të shkarkimit ngushtohet, ndaj si rezultat i ngushticës, përpara pistonit rritet presioni, gjë që bën pistonin të ngadalësojë shpejtësinë.



Kur pistoni nuk ka arritur akoma tek ngushtica, rrjedhja e vajit të shkarkimit është e lirë. Pistoni spostohet me shpejtësinë e planifikuar



SHTAGAT E CILINDRAVE HIDRAULIK TE PAPERPUNUAR tip CRNI.....HK FAC CRNI

Cilësitë	
Dizenjo	Prokat për shtagat e pistonave të cilindrave hidraulik. Toleranca f7
Materiali	Çelik 20MNV6CRNI
Mbrojtja sipërfaqësore	Nikelim me shtresë 30 mikron, Kromim me shtresë 25 mikron



Kodi	Ø S (mm)	Pesha (kg/m)
HK FAC 020 CRNI L000	20	2,5
HK FAC 025 CRNI L000	25	3,89
HK FAC 028 CRNI L000	28	4,72
HK FAC 030 CRNI L000	30	5,56
HK FAC 035 CRNI L000	35	7,5
HK FAC 036 CRNI L000	36	8,1
HK FAC 040 CRNI L000	40	10
HK FAC 045 CRNI L000	45	12,5
HK FAC 050 CRNI L000	50	15,56
HK FAC 060 CRNI L000	60	22,22
HK FAC 070 CRNI L000	70	30,28
HK FAC 080 CRNI L000	80	39,44
HK FAC 090 CRNI L000	90	50,56
HK FAC 100 CRNI L000	100	61,67



EMC Engineering, Maintenance Center

Të paguash për teknikun për më shumë kohë se sa nevojitet për identifikimin dhe zgjidhjen e problemit, natyrisht që nuk është e dëshirueshme. Megjithatë kjo nuk i afrohet fare kostove që mund të pagoni si rezultat i riparimeve të panevojshme ose si rezultat i zëvendësimit pa motiv të komponentëve hidraulik, për shkak të diagnostikimit jo korrekt të defektit në sistemin hidraulik.

Diagnostikimi jo korrekt i një defekti zakonisht është pasojë e inkopetencës ose/dhe investigimit të mangut të problemit.

Ne kete rast kostot e inkopetences paguhen nga Ju. A eshte e drejte?

Tekniket qe kemi hasur zakonisht mbeshteten mbi eksperiencen e tyre te cilen e kane krijuar hap pas hapi duke u ballafaquar me raste te ndryshme defektesh. Mirpo sado i vjeter qe te jesh ne kete zanat, perseri nuk ke patur kohe te ballfaqohesh me çdo defekt te mundshem te sistemeve hidraulike. Ato jane te pafundme. Prandaj ne te gjitha rastet rruga me e mire per identifikimin e defekteve eshte rruga llogjike.

Informacion shtesë

Ashpërsia $Ra \leq 0,2\mu m$

Nikelim me shtresë 30 mikron, Kromim me shtresë 25 mikron

Fortësia e shtresës së nikelit HV 300

Fortësia e shtresës së koromit HV 850

Rrezistenca ndaj korrozionit është testuar për 1000 orë me testin NSS në përputhje me kërkesat e standartit ISO 3768 klasi 9

Informacion mbi porosinë

Dimensione të tjera mund të ofrohen sipas kërkesës

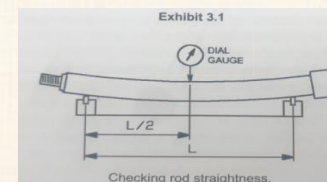
Gjatësia maksimale e shufrës që prodhohet është 6 m



Shtaga-Kontrolloni shtagën nëse ka çarje, sidomos në vendet ku seksioni tërthor ndryshon. Lëngjet penetruese janë ideale për të kryer këtë kontroll. Kontrolloni sipërfaqen e kromuar të shtagës. Në qoftë se kromi ngjan si i shurdhuar nga njëra anë dhe nga ana e kundërt ngjan i shkelqyeshëm, kjo do të thotë që shtaga është shtrembëruar. Në të gjitha rastet e riparimit të një cilindri hidraulik, duhet kontrolluar lineariteti i shtagës. Ky kontroll realizohet duke e vendosur shtagën mbi dy kushineta dhe duke matur shmangien e saj (shtagës) me komparator, gjatë rrotullimit. Siç tregohet në figurën 3.1, vendosni kushinetat sa më larg të jetë e mundur dhe masni shmangiet në mes, gjatë rrotullimit të shtagës.

Shtaga duhet të jetë sa më e drejtë por edhe kur ka shmangie 0.5mm për metër linear ajo përsëri konsiderohet e pranueshme.

EMC ju meson hidrauliken e aplikuar



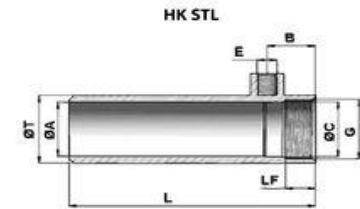
TUBAT PER CILINDRAT HIDRAULIK

TUBAT E PERPUNUAR PER CILINDRAT HIDRAULIKHK SLB

Cilësitë	
Dizenjo	Me portat e hyrjes së vajit të salduara dhe me fileta për montimin e bokullës guidë të shtagës së pistonit të cilindrit hidraulik. Toleranca H8
Materiali	Çelik ST 52.3

Shënim

Prej këtyre materialeve mbahen në magazinë një numër i kufizuar përmasash.



Kodi	Ø A (mm)	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	E	G	LF (mm)	Ø C (mm)	Ø T (mm)	Pesha (kg)
HK STL 150 0100	40	100	192	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	1,09
HK STL 150 0150	40	150	242	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	1,37
HK STL 150 0200	40	200	292	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	1,64
HK STL 150 0250	40	250	342	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	1,92
HK STL 150 0300	40	300	392	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	2,19
HK STL 150 0350	40	350	442	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	2,47
HK STL 150 0400	40	400	492	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	2,74
HK STL 150 0450	40	450	542	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	3,02
HK STL 150 0500	40	500	592	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	3,3
HK STL 150 0550	40	550	642	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	3,57
HK STL 150 0600	40	600	692	32	G 1/4"	M 44 x 1.5	21	40,6	50	3,85
HK STL 250 0100	50	100	202	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	1,4
HK STL 250 0150	50	150	252	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	1,74
HK STL 250 0200	50	200	302	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	2,08
HK STL 250 0250	50	250	352	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	2,42
HK STL 250 0300	50	300	402	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	2,75
HK STL 250 0350	50	350	452	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	3,09
HK STL 250 0400	50	400	502	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	3,43
HK STL 250 0450	50	450	552	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	3,76
HK STL 250 0500	50	500	602	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	4,1
HK STL 250 0550	50	550	652	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	4,44
HK STL 250 0600	50	600	702	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	4,77
HK STL 250 0700	50	700	802	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	5,44
HK STL 250 0800	50	800	902	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	6,12
HK STL 250 1000	50	1000	1102	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	7,47



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Tubat hidraulik nuk duhet te montohen te perdredhur. Ato i nenshtrohen ngarkesave te punes si rezultat i presionit te vajit qe qarkullon brenda tyre.

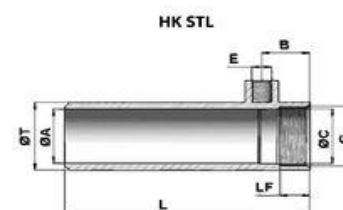
Ne foton poshte tregohet se si demtohet nje tub i montuar i perdredhur.

Nese ne nje sistem hidraulik shihni qe tubat jane montuar te perdredhur, i thoni pronarit te mjetit apo personit pergjegjes qe ato duhet te nderrohen.

Eshte e sigurte qe do te nderrohen me vone por me kosto shume me te madhe.

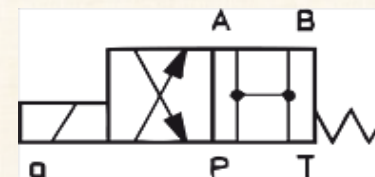


Kodi	Ø A (mm)	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	E	G	LF (mm)	Ø C (mm)	Ø T (mm)	Pesha (kg)
HK STL 250 1500	50	1500	1602	35	G 3/8"	M 54 x 1.5	24	50,6	60	10,17
HK STL 350 0100	60	100	217	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	1,77
HK STL 350 0150	60	150	267	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	2,17
HK STL 350 0200	60	200	317	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	2,57
HK STL 350 0250	60	250	367	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	2,97
HK STL 350 0300	60	300	417	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	3,36
HK STL 350 0350	60	350	467	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	3,76
HK STL 350 0400	60	400	517	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	4,16
HK STL 350 0450	60	450	567	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	4,56
HK STL 350 0500	60	500	617	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	4,96
HK STL 350 0550	60	550	667	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	5,35
HK STL 350 0600	60	600	717	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	5,75
HK STL 350 0800	60	800	917	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	7,35
HK STL 350 1000	60	1000	1117	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	8,94
HK STL 350 1500	60	1500	1617	40	G 3/8"	M 64 x 1.5	29	60,6	70	12,95
HK STL 063 073 0200	63	200	317	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	2,6
HK STL 063 073 0250	63	250	367	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	3
HK STL 063 073 0300	63	300	417	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	3,4
HK STL 063 073 0350	63	350	467	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	3,9
HK STL 063 073 0450	63	450	567	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	4,7
HK STL 063 073 0500	63	500	617	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	5,1
HK STL 063 073 0550	63	550	667	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	5,45
HK STL 063 073 0600	63	600	717	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	5,9
HK STL 063 073 0800	63	800	917	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	7,6
HK STL 063 073 1000	63	1000	1117	40	G 3/8"	M 68 x 1.5	26	64,1	73	9,4
HK STL 450 0100	70	100	217	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	2,04
HK STL 450 0150	70	150	267	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	2,5
HK STL 450 0200	70	200	317	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	2,96
HK STL 450 0250	70	250	367	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	3,42
HK STL 450 0300	70	300	417	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	3,87
HK STL 450 0350	70	350	467	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	4,33
HK STL 450 0400	70	400	517	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	4,79
HK STL 450 0450	70	450	567	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	5,25
HK STL 450 0500	70	500	617	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	5,71
HK STL 450 0550	70	550	667	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	6,17
HK STL 450 0600	70	600	717	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	6,63
HK STL 450 0800	70	800	917	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	8,47

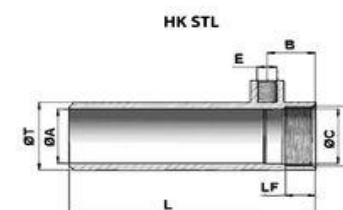


**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Valvol drejtuese 4-porta/2-pozicione, normalisht e hapur ku P → A, B, T, aktivizim me selenoid, rikthim me sustë.



Kodi	Ø A (mm)	Korsa (mm)	L (mm)	B (mm)	E	G	LF (mm)	Ø C (mm)	Ø T (mm)	Pesha (kg)
HK STL 450 1000	70	1000	1117	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	10,31
HK STL 450 1500	70	1500	1617	40	G 3/8"	M 74 x 1.5	29	70,6	80	14,94
HK STL 560 0200	80	200	335	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	4,29
HK STL 560 0250	80	250	385	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	4,92
HK STL 560 0300	80	300	435	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	5,56
HK STL 560 0400	80	400	535	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	6,82
HK STL 560 0500	80	500	635	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	8,08
HK STL 560 0600	80	600	735	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	9,35
HK STL 560 0800	80	800	935	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	11,88
HK STL 560 1000	80	1000	1135	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	14,41
HK STL 560 1500	80	1500	1635	50	G 1/2"	M 85 x 2	35	80,6	92	20,77
HK STL 670 0200	100	200	360	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	7,17
HK STL 670 0250	100	250	410	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	8,16
HK STL 670 0300	100	300	460	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	9,14
HK STL 670 0400	100	400	560	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	11,12
HK STL 670 0500	100	500	660	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	13,09
HK STL 670 0600	100	600	760	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	15,07
HK STL 670 0800	100	800	960	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	19,02
HK STL 670 1000	100	1000	1160	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	22,97
HK STL 670 1500	100	1500	1660	70	G 1/2"	M 105 x 2	53	100,6	115	32,89



Mirëmbajtja është kombinimi i të gjitha veprimeve teknike dhe administrative, shoqëruar edhe me veprimet e supervizionit, të orientuara të mbajnë ose të risjellin një njësi në gjendjen që ajo të mund të kryej funksionet e kërkuara.

Ky është perkufizimi shkencor i mirembajtjes. Siç e shihni ajo është kombinim i veprimeve teknike me veprimet administrative.

E them ndryshe, nese ju ne kompanine tuaj kryeni veprime teknike (riparime, nderrim vaji, nerrim filtrash, nderrim tubash, etj) por nuk kryeni veprime administrative (te shenoni ne regjister se çfare pune u be, kush e beri, si e beri, çfare materiali u vendos, çfare sasie, kur, etj) atehere ju nuk keni kryer proces mirembajtje.

Prandaj, kushtojini vemendjen e duhur menaxhimit te mirembajtjes. Ajo është e rendesishme.

Rendesia e procesit te mirembajtjes se mjetit fillon te ndihet nese mjeti shfrytezohet ne nivele te larta. Prandaj nese ne linjat tuaja te prodhimit keni makineri me sisteme hidraulike te cilat punojne 8 ore pa pushim ose me dy ose me tre turne, atehere ju duhet te beheni shume te ndjeshem per kryerjen e procedurave te mirefillta te mirembajtjes.

Nje rast, u therritem per te riparuar nje mjet. Mjeti pergjithesisht mirembahej nga vete kompania. Ne nje moment te caktuar, kur ne ishim duke kryer nje test per gjetjen e defektit, tekniku pa ekzistencen e nje filtri. E pyetem; "kurre e keni nderruar per here te fundit?", na u pergjigj; "asnjehere qe kur mjeti ka ardhur ketu".

Atehere ketu nuk mund te flitet me per proces mirembajtje.

TUBAT E PAPERPUNUAR PER CILINDRAT HIDRAULIKHK FT

Cilësitë	Prokat tub për prodhimin e cilindrave hidraulik
Dizenjo	Tubat HP: të ilustruar dhe të rruluar në të nxehtë, toleranca H8 Tubat HPS: të rruluar në të ftohtë, toleranca H9
Materiali	Tubat HP: ST 52.0 EN 10305-1 (E355+SR) të pa salduar Tubat HPS: ST 52.0 EN 10305-2 (E355+C) të salduar

Shënim
Ø A = Diametri i jashtëm i tubit; Ø I = Diametri i brendshëm i tubit



Kodi	Dizenjo	Ø A (mm)	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK FT 030 020 00	HPS	30	20	3,08
HK FT 035 025 00	HPS	35	25	3,7
HK FT 040 030 00	HPS	40	30	4,32
HK FT 042 032 00	HPS	42	32	4,56
HK FT 045 035 00	HPS	45	35	4,93
HK FT 050 040 00	HPS	50	40	5,55
HK FT 055 045 00	HPS	55	45	6,17
HK FT 060 040 00	HP	60	40	12,33
HK FT 060 050 00	HPS	60	50	6,78
HK FT 062 050 00	HPS	62	50	8,29
HK FT 065 050 00	HPS	65	50	10,63
HK FT 065 055 00	HPS	65	55	7,4
HK FT 070 050 00	HP	70	50	14,8
HK FT 070 055 00	HPS	70	55	11,56
HK FT 070 060 00	HPS	70	60	8,01
HK FT 073 063 00	HP	73	63	8,38
HK FT 078 063 00	HP	78	63	13,04
HK FT 075 060 00	HPS	75	60	12,48
HK FT 075 063 00	HPS	75	63	10,21
HK FT 075 065 00	HPS	75	65	8,63
HK FT 080 060 00	HP	80	60	17,26
HK FT 080 065 00	HP	80	65	13,41
HK FT 080 070 00	HPS	80	70	9,25
HK FT 082 070 00	HPS	82	70	10,25
HK FT 083 063 00	HP	83	63	18
HK FT 085 070 00	HPS	85	70	14,33



EMC Engineering, Maintenance Center

I nderuar teknik i mirembajtjes ose pergjegjes i sektorit te mirembajtjes!

Nese jeni duke e lexuar kete paragraf do te thote qe jeni duke treguar interes per punen tuaj. Ne kemi dhene ne keto katalog shume informacione sepse duam t'ju tregojme juve qe dikush ne Shqiperi e ka marre seriozisht kete pune dhe eshte duke studiuar vazhdimisht.

Nese ju shkoni ne pune, thjeshte sepse duhet te shkoni, ateherë nuk besoj se keto paragrafe do t'ju pelqejne. Por nese te pelqen puna qe ben ateherë besoj se do te vazhdoni te shfeton kataloget per te pare se çfare tjeter kemi shkruar.

Kataloget e produkteve HANSA FLEX ne i kemi shoqeruar me informacione te tjera mbi mirembajtjen, sistemet hidraulike, komponentet hidraulik apo dhe me informacione marketingu per produktet qe tregetojme, sepse duam te krijojme nje rrjet komunikimi re ndryshem nga ai qe keni pare deri tani.

Ne ne EMC na pelqen maksimalisht puna qe bejme, ndaj dhe po investojme ne njerez dhe ne pajisje me qellim qe te sjellim ne Shqiperi nje kompani te organizuar ndryshe.

Shpesh ne kontakt me njerez te njohur apo dhe me njerez te kompanive te tjera, kur u themi qe duam te fillojme kurse trajnimi per tekniket e mesem dhe te larte, marrim pothuajse nje pergjigje standart.

PO MIRE QE PO ORGANIZONI KETO KURSET E TRAJNIMIT, PONUK KENI FRIKE QE NJEREZIT TRAJNOHEN DHE PASTAJ IKIN?

Kjo ne fakt eshte diçka qe ndodh random ne vendin tone. Megjithate, edhe nese ikin perseri atje ku do te shkojne do te kryejne me mire punen qe kane marre persiper te bejne. Atje do te kuptojne se sa i rendesishem eshte trajnimi dhe gjithmone do te ruajne ne vetvete respektin per ate qe i trainoi.

Njerezit pergjithesisht jane te mire.

Prandaj mos keni frike nga trajnimi, ai eshte padyshim nje nga investimet me te mira.

Kodi	Dizenjo	Ø A (mm)	Ø I (mm)	Pesha (kg)
HK FT 085 075 00	HPS	85	75	9,86
HK FT 090 070 00	HP	90	70	19,73
HK FT 090 075 00	HP	90	75	15,26
HK FT 090 080 00	HPS	90	80	10,48
HK FT 092 080 00	HPS	92	80	12,72
HK FT 095 080 00	HPS	95	80	16,18
HK FT 095 085 00	HP	95	85	13,5
HK FT 100 080 00	HP	100	80	22,2
HK FT 100 085 00	HP	100	85	17,11
HK FT 100 090 00	HP	100	90	11,71
HK FT 102 090 00	HPS	102	90	14,21
HK FT 105 090 00	HP	105	90	18,03
HK FT 110 090 00	HP	110	90	24,66
HK FT 115 100 00	HP	115	100	19,88
HK FT 120 100 00	HP	120	100	27,15
HK FT 125 110 00	HP	125	110	21,73
HK FT 130 110 00	HP	130	110	29,59
HK FT 130 115 00	HP	130	115	22,675
HK FT 135 110 00	HP	135	110	37,76
HK FT 140 120 00	HP	140	120	32,06
HK FT 145 120 00	HP	145	120	41,5
HK FT 145 125 00	HP	145	125	33,29
HK FT 150 125 00	HP	150	125	42,39
HK FT 160 140 00	HP	160	140	36,99
HK FT 170 140 00	HP	170	140	57,34
HK FT 170 150 00	HP	170	150	39,46
HK FT 180 150 00	HP	180	150	61,03
HK FT 180 160 00	HP	180	160	39,46
HK FT 190 160 00	HP	190	160	64,73
HK FT 195 160 00	HP	195	160	76,6
HK FT 210 180 00	HP	210	180	72,1
HK FT 220 180 00	HP	220	180	98,64
HK FT 230 200 00	HP	230	200	79,53
HK FT 240 200 00	HP	240	200	84,5
HK FT 280 250 00	HP	280	250	98,3
HK FT 323 250 00	HP	324	250	261



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk disponon materiale te shumta ne gjuhen shqipe, per trajnimin e teknikeve te mesem dhe te larte per hidrauliken e aplikuar.

Hidraulika e aplikuar eshte hidraulika e sistemeve te makinerive te levizshme ose te makinerive industriale.



Cilindrat hidraulik Gjatësia e shtagës (deformimi)

Një element që duhet të dini dhe të mbani në konsideratë është gjatësia e shtagës së pistonit. Pse?

Shtaga e pistonit deformohet kur prishet një raport ndërmjet diametrit të saj dhe gjatësisë. Pra nëse korsa e shtagës na duhet 50 cm dhe duhet të përballojë 1500 N forcë, atëherë llogaritet që diametri i shtagës të jetë X.

Nëse forca 1500 N tejkalohet, atëherë shtaga mund të deformohet. Pse e them këtë, sepse nëse gjatë riparimeve, presionin 160 Bar që e ka makineria, ju e regjistroni 250 Bar, atëherë shtaga mund të deformohet.

Informacion mbi porosinë

Dimensione të tjera mund të ofrohen sipas kërkesës

Gjatësia maksimale e tubit që prodhohet është 6 m

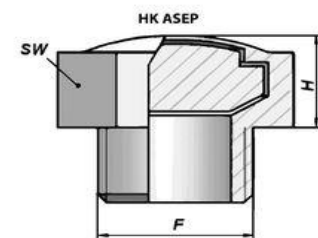


HANSA/FLEX

AKSESORET PER CILINDRAT HIDRAULIK

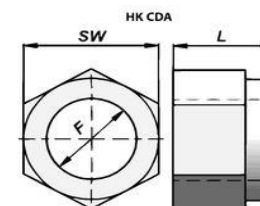
VIDAT E VENTILIMIT TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK ASEP

Cilësitë				
Materiali		Bronz		
Përdorimi		Filter i sintetizuar ne bronz		
Për ventimin e cilindrave		Për ventimin e cilindrave		
Kodi	F	H (mm)	SW (mm)	Pesha (kg)
HK ASEP 03 0000	G 1/8"	7.0	13	0.010
HK ASEP 04 0000	G 1/4"	8.0	16	0.010
HK ASEP 06 0000	G 3/8"	9.0	19	0.020
HK ASEP 08 0000	G 1/2"	9.0	24	0.020
HK ASEP 12 0000	G 3/4"	8.0	30	0.040
HK ASEP 16 0000	G 1"	9.0	36	0.060



DADOT MBROJTESE TE PISTONAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CDA

Cilësitë				
Materiali		Çelik		
Kodi	SW (mm)	F	L (mm)	Pesha (kg)
HK CDA 000 1415	22	M 14x1.5	16	0.030
HK CDA 000 2015	30	M 20x1.5	23	0.070
HK CDA 000 2420	36	M 24x2	27	0.130
HK CDA 000 2720	41	M 27x2	30	0.180
HK CDA 000 3320	50	M 33x2	35	0.310
HK CDA 000 3930	60	M 39x3	42	0.560
HK CDA 000 4830	75	M 48x3	49	1.000



DADOT MBROJTESE TE PISTONAVE TE CILINDRAVE HIDRAULIKHK CDB

Cilësitë				
Materiali		Çelik		
Kodi	SW (mm)	F	L (mm)	Pesha (kg)
HK CDB 000 2015	30	M 20x1.5	18	0.060
HK CDB 000 2420	36	M 24x2	21	0.100
HK CDB 000 2720	41	M 27x2	23	0.180

