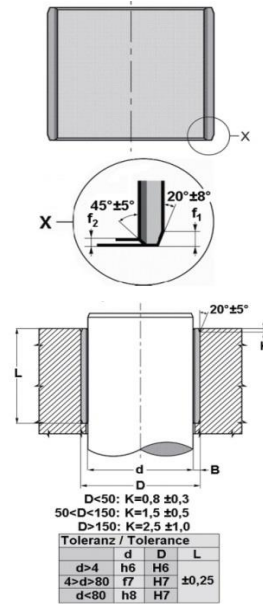


Cilësitetë	
Dizenjo	Nuk kanë nevojë për mirëmbajtje. Me veshje PTFE
pv	Operim i vazhdueshëm: 1.8 N/mm ² x m/sek
	Operim për një kohë të shkurtër: 3.6 N/mm ² x m/sek
Ngarkesa e lejuar	Statike: 250 N/mm ²
	Në shpejtësi të vogla rrëshqitëse: 140 N/mm ²
	Në rrotullim ose oshilim: 55 N/mm ²
Shkalla e rrëshqitjes	Funksionimi në të thatë = 2 m/sek
	Funksionimi në kushte hidrodinamike < 2 m/sek
Koeficienti i bymimit	paralel me sipërfaqen e bokullës: 11 x 10 ⁻⁶ K-1
	pingul me sipërfaqen e bokullës: 30 x 10 ⁻⁶ K-1
përçueshmërisë termike	40 W/(m·K)
Temperatura maksimale	270 °C
Temperatura minimale	-200 °C
Presioni në sipërfaqe	250 (≤ N/mm ²)
Materiali	Zemra prej çeliku e cila vishet me një shtresë bronxi poroz e cila nga ana e saj vishet me një përzierje plumbi me PTFE
Sipërfaqja	Zing ose bakër
Aplikimi	Bokullat BK-1 janë të përshtatshme transmetimit e lëvizjeve rrotulluese ose oshiluese
	Përdoren si guida për shtagat e cilindrave hidraulik dhe pneumatik
	Përdoren në nyjet e montimit të cilindrave hidraulik dhe cilindrave pneumatik
	Përdoren për sistemet e transmisionit konvejer, në makinerite tekstile, në automjete, etj
Standarti	ISO 3547 dhe DIN 1494



Përshkrim			
Të përshtatshme për funksionim në të thatë dhe pa mirëmbajtje			
Absorbuese të zhurmave dhe frekuencave			
Mund të përdoren në nyje hidrodinamike			
Lejojnë punimin në ngarkesa të mëdha			
Rrezistencë të mirë kimike			
Karakteristika të mira në lidhje me fërkimit			
Nuk ngjit			
Diapazon i gjerë i temperaturave			
Shpejtësi e lartë rrëshqitëse			
Nuk absorbojnë ujë			
Kanë xhoko të vogla gjatë funksionimit			
Garantojnë ruajtjen e hapësirave			



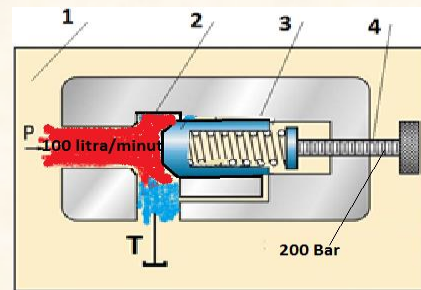
Shënim
Ashpërsia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë Ra < 0,4 µm
Fortësia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë 350 < HB < 600

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)
BK-1- 06 05	6	8.0	5	0.5	0.3
BK-1- 06 10	6	8.0	10	0.5	0.3
BK-1- 08 06	8	10.0	6	0.5	0.3
BK-1- 08 10	8	10.0	10	0.5	0.3
BK-1- 08 12	8	10.0	12	0.5	0.3
BK-1- 10 07	10	12.0	7	0.5	0.3
BK-1- 10 08	10	12.0	8	0.5	0.3
BK-1- 10 10	10	12.0	10	0.5	0.3
BK-1- 10 12	10	12.0	12	0.5	0.3
BK-1- 10 15	10	12.0	15	0.5	0.3
BK-1- 10 20	10	12.0	20	0.5	0.3

**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Hidraulika është një shkencë që ka ligjet e saj. Nëse ju nuk do të njiheni me ligjet e hidraulikes, asnjëherë nuk do të jeni një teknik i mirë. Ju do t'i kryeni nderhyrjet në sistem, thjeshtë në mënyrë mekanike.

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)
BK-1- 12 08	12	14.0	8	0.5	0.3
BK-1- 12 12	12	14.0	12	0.5	0.3
BK-1- 12 15	12	14.0	15	0.5	0.3
BK-1- 12 20	12	14.0	20	0.5	0.3
BK-1- 12 25	12	14.0	25	0.5	0.3
BK-1- 13 10	13	15.0	10	0.5	0.3
BK-1- 14 25	14	16.0	25	0.5	0.3
BK-1- 15 10	15	17.0	10	0.5	0.3
BK-1- 15 12	15	17.0	12	0.5	0.3
BK-1- 15 15	15	17.0	15	0.5	0.3
BK-1- 15 20	15	17.0	20	0.5	0.3
BK-1- 15 25	15	17.0	25	0.5	0.3
BK-1- 16 15	16	18.0	15	0.5	0.3
BK-1- 16 20	16	18.0	20	0.5	0.3
BK-1- 16 25	16	18.0	25	0.5	0.3
BK-1- 17 12	17	19.0	12	0.5	0.3
BK-1- 18 15	18	20.0	15	0.5	0.3
BK-1- 18 20	18	20.0	20	0.5	0.3
BK-1- 18 25	18	20.0	25	0.5	0.3
BK-1- 20 10	20	23.0	10	0.8	0.4
BK-1- 20 20	20	23.0	20	0.8	0.4
BK-1- 20 25	20	23.0	25	0.8	0.4
BK-1- 20 30	20	23.0	30	0.8	0.4
BK-1- 22 20	22	25.0	20	0.8	0.4
BK-1- 22 25	22	25.0	25	0.8	0.4
BK-1- 22 30	22	25.0	30	0.8	0.4
BK-1- 24 15	24	27.0	15	0.8	0.4
BK-1- 24 25	24	27.0	25	0.8	0.4
BK-1- 24 30	24	27.0	30	0.8	0.4
BK-1- 25 12	25	28.0	12	0.8	0.4
BK-1- 25 15	25	28.0	15	0.8	0.4
BK-1- 25 20	25	28.0	20	0.8	0.4
BK-1- 25 25	25	28.0	25	0.8	0.4
BK-1- 25 30	25	28.0	30	0.8	0.4
BK-1- 25 35	25	28.0	35	0.8	0.4
BK-1- 25 40	25	28.0	40	0.8	0.4
BK-1- 25 50	25	28.0	50	0.8	0.4
BK-1- 26 20	26	29.0	20	1.0	0.5
BK-1- 26 30	26	29.0	30	1.0	0.5
BK-1- 28 20	28	32.0	20	1.0	0.5
BK-1- 28 25	28	32.0	25	1.0	0.5
BK-1- 28 30	28	32.0	30	1.0	0.5
BK-1- 28 35	28	32.0	35	1.0	0.5
BK-1- 30 12	30	34.0	12	1.0	0.5
BK-1- 30 15	30	34.0	15	1.0	0.5
BK-1- 30 20	30	34.0	20	1.0	0.5
BK-1- 30 25	30	34.0	25	1.0	0.5
BK-1- 30 30	30	34.0	30	1.0	0.5
BK-1- 30 35	30	34.0	35	1.0	0.5
BK-1- 30 40	30	34.0	40	1.0	0.5
BK-1- 32 20	32	36.0	20	1.0	0.5
BK-1- 32 25	32	36.0	25	1.0	0.5
BK-1- 32 30	32	36.0	30	1.0	0.5
BK-1- 32 40	32	36.0	40	1.0	0.5
BK-1- 35 20	35	39.0	20	1.0	0.5



B. Nga pompa dërgohen tek kjo valvol 100 litra/minut. Vaji të gjitha rrugët e tjera i gjen të mbyllura. Atëherë kur presioni të bëhet më i madh se 200 bar, forca që lind si rezultat i tij do të shtyjë elementin bllokues djathtas kundër sustës, duke i shkarkuar një pjesë të vajit në portën (T). Meqë prurja është e madhe, atëherë edhe poppet do të spostohet më shumë djathtas, sepse ka nevojë të shkarkojë më shumë vaj. Mirpo kur spostohet më shumë susta do të ngjishet më shumë, ndaj edhe presioni që nevojitet për hapjen e valvolës është goxha më i madh se 200 bar, pra larg vlerës së regjistruar të valvolës.

Pra saktësia e kontrollit të presionit është e vogël.

Per kete arsye ne sistemet hidraulike ku ka prurje te medha instalohen valvola te shfryrjes se presionit te komanduara me presion vaji, pra me pilotim. Saktesia e kontrollit te presionit te vajit hidraulik me ane te valvolave me aktivizim me pilotim eshte me e madhe se ajo

EMC shpk disponon materiale te shumta studimore per hidrauliken e aplikuar, ne gjuhen shqipe.

Ato jane perpiluar ne formen e prezantimeve ne Power Point me qellim qe te mund t'ju tregohen personave qe duan te behen profesionist ne kete fushe.

Materialet jane ne lidhje me:

- sekretet e hidraulikes se aplikuar,

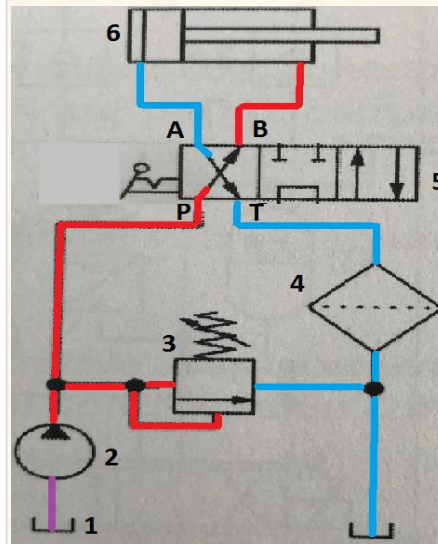
- hidrauliken mobile (sistemet hidraulike te mjeteve te punes (forklift, fadroma, eskavatore, etj),

- hidrauliken industriale (presa, makineri pune, impiante prodhimi, etj)

- mirembajtjen e sistemeve hidraulike

- gjetjen e defekteve ne sistemet hidraulike.

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)
BK-1- 35 25	35	39.0	25	1.0	0.5
BK-1- 35 30	35	39.0	30	1.0	0.5
BK-1- 35 35	35	39.0	35	1.0	0.5
BK-1- 35 40	35	39.0	40	1.0	0.5
BK-1- 35 50	35	39.0	50	1.0	0.5
BK-1- 38 20	38	42.0	20	1.0	0.5
BK-1- 38 40	38	42.0	40	1.0	0.5
BK-1- 40 12	40	44.0	12	1.0	0.5
BK-1- 40 20	40	44.0	20	1.0	0.5
BK-1- 40 25	40	44.0	25	1.0	0.5
BK-1- 40 30	40	44.0	30	1.0	0.5
BK-1- 40 35	40	44.0	35	1.0	0.5
BK-1- 40 40	40	44.0	40	1.0	0.5
BK-1- 40 50	40	44.0	50	1.0	0.5
BK-1- 45 20	45	50.0	20	1.2	0.6
BK-1- 45 25	45	50.0	25	1.2	0.6
BK-1- 45 30	45	50.0	30	1.2	0.6
BK-1- 45 35	45	50.0	35	1.2	0.6
BK-1- 45 40	45	50.0	40	1.2	0.6
BK-1- 45 45	45	50.0	45	1.2	0.6
BK-1- 45 50	45	50.0	50	1.2	0.6
BK-1- 50 15	50	55.0	15	1.2	0.6
BK-1- 50 20	50	55.0	20	1.2	0.6
BK-1- 50 25	50	55.0	25	1.2	0.6
BK-1- 50 30	50	55.0	30	1.2	0.6
BK-1- 50 35	50	55.0	35	1.2	0.6
BK-1- 50 40	50	55.0	40	1.2	0.6
BK-1- 50 50	50	55.0	50	1.2	0.6
BK-1- 50 60	50	55.0	60	1.2	0.6
BK-1- 55 30	55	60.0	30	1.2	0.6
BK-1- 55 35	55	60.0	35	1.2	0.6
BK-1- 55 40	55	60.0	40	1.2	0.6
BK-1- 55 50	55	60.0	50	1.2	0.6
BK-1- 55 60	55	60.0	60	1.2	0.6
BK-1- 60 30	60	65.0	30	1.2	0.6
BK-1- 60 40	60	65.0	40	1.2	0.6
BK-1- 60 50	60	65.0	50	1.2	0.6
BK-1- 60 60	60	65.0	60	1.2	0.6
BK-1- 60 70	60	65.0	70	1.2	0.6
BK-1- 65 40	65	70.0	40	1.2	0.6
BK-1- 65 50	65	70.0	50	1.2	0.6
BK-1- 65 60	65	70.0	60	1.2	0.6
BK-1- 65 70	65	70.0	70	1.2	0.6
BK-1- 70 30	70	75.0	30	1.2	0.6
BK-1- 70 40	70	75.0	40	1.2	0.6
BK-1- 70 60	70	75.0	60	1.2	0.6
BK-1- 70 70	70	75.0	70	1.2	0.6
BK-1- 75 30	75	80.0	30	1.2	0.6
BK-1- 75 50	75	80.0	50	1.2	0.6
BK-1- 75 60	75	80.0	60	1.2	0.6
BK-1- 80 40	80	85.0	40	1.2	0.6
BK-1- 80 60	80	85.0	60	1.2	0.6
BK-1- 80 80	80	85.0	80	1.2	0.6
BK-1- 80 100	80	85.0	100	1.2	0.6
BK-1- 85 40	85	90.0	40	1.2	0.6

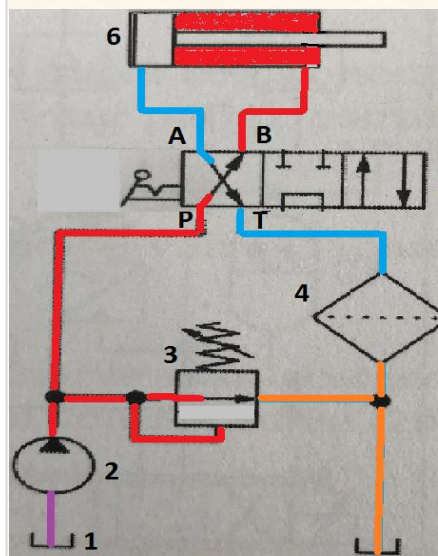


Me anë të levës aktivizojmë valvolën e kontrollit të drejtimit (5).

Vaji që furnizohet nga pompa, gjen të mbyllur portën hyrëse të valvolës (3) ndaj dhe vazhdon për më tej tek valvola drejtuese (5). Ajo tashmë është aktivizuar, ndaj dhe lejon kalimin e vajit nga porta hyrëse (P) për tek porta dalëse (B). Më tej vaji vazhdon për tek porta hyrëse e cilindrit hidraulik (6).

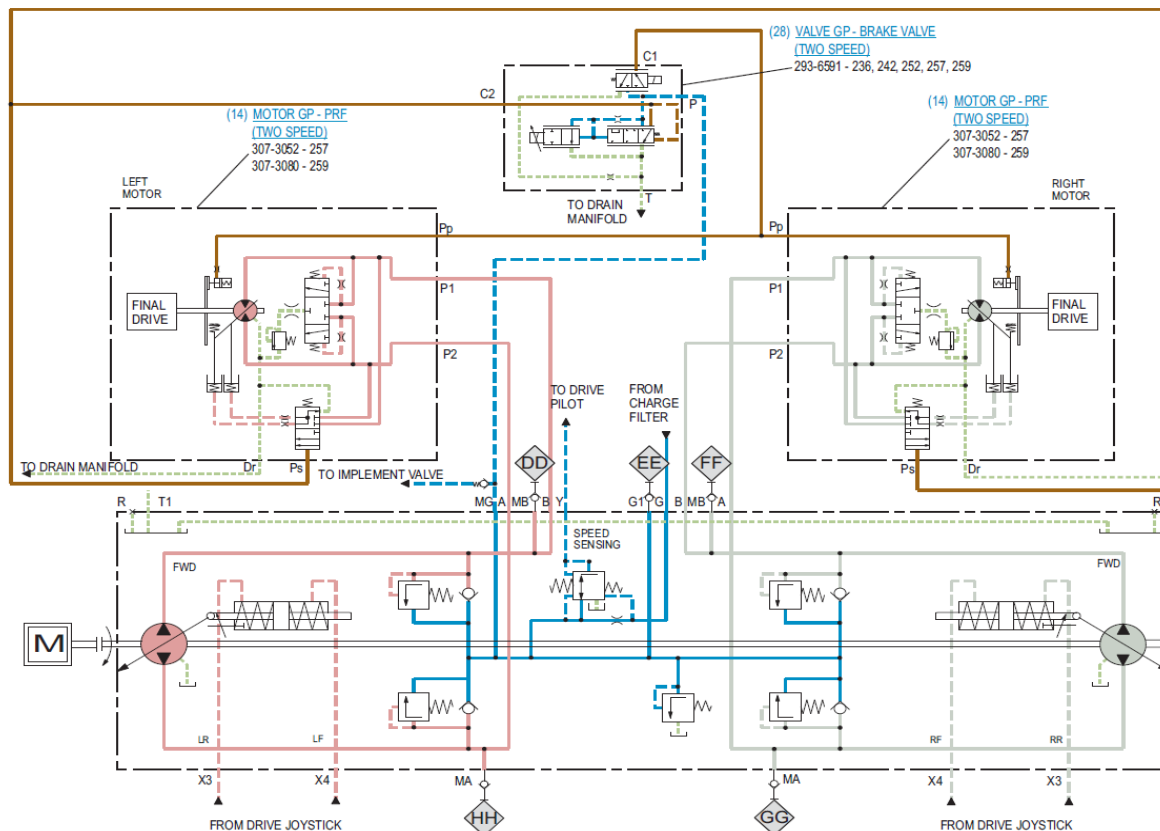
Vaji hyn në dhomën e shtagës së cilindrit hidraulik (6) dhe detyron pistonin të spostohet majtas.

Pistoni i cilindrit hidraulik, duke u spostuar majtas, zhvendos vajin që gjendet në dhomën e pistonit, duke e detyruar atë të dalë nga porta dalëse e cilindrit hidraulik dhe ti drejtohet valvolës 5. Vaji hyn në portën (A) dhe del nga porta (T) për të vazhduar më tej për tek filtri (4) dhe depozita (1).



Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)
BK-1- 90 40	90	95.0	40	1.2	0.6
BK-1- 90 60	90	95.0	60	1.2	0.6
BK-1- 90 100	90	95.0	100	1.2	0.6
BK-1- 100 50	100	105.0	50	1.2	0.6
BK-1- 100 60	100	105.0	60	1.2	0.6
BK-1- 100 95	100	105.0	95	1.2	0.6
BK-1- 110 50	110	115.0	50	1.2	0.6
BK-1- 110 60	110	115.0	60	1.2	0.6
BK-1- 120 60	120	125.0	60	1.2	0.6
BK-1- 120 100	120	125.0	100	1.2	0.6
BK-1- 125 100	125	130.0	100	1.2	0.6
BK-1- 140 80	140	145.0	80	1.2	0.6
BK-1- 160 80	160	165.0	80	1.2	0.6
BK-1- 160 100	160	165.0	100	1.2	0.6

Ne skemat hidraulike te makinerise merrren informacione te shumta te cilat te bejne te kuptosh se si funksionon e gjithje makineria. Eshte e pamundur te identifikosh nje defekt hidraulik nese nuk njih dhe interpreton nje skeme hidraulike.
Me poshte do te tregojme skemen hidraulike te nje mjeti.



Me ane te kesaj skeme kuptojme se si eshte ndertuar sistemi hidraulik per kete lloj mjeti.

Ne fakt ne kete pamje paraqitet vetem sistemi i ecjes se mjetit.

Nga skema kuptojme qe mjeti ka dy pompa me prurje te ndryshueshme dhe dy motor hidraulik me prurje te ndryshueshme.

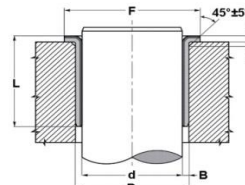
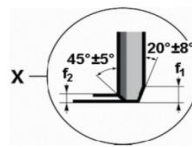
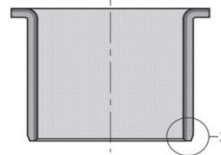
Nga ana tjetere shohim se te dy pompat e sistemit te ecjes jane brenda te njejtij blok hidraulik dhe se tek keto pompa kemi 5 vende ku mund te masim presionin e punes (kur mjeti ecen apo kur kthehet).

Nje tjetere detaj eshte qe realizimi i ndryshimit te shpejtesise se levizjes se ketere mjeteve realizohet ne menyre hidraulike.

Mbani ne vemendje faktin qe gjithmone skemat hidraulike shoqerohen me legjenden e tyre, ku pershkruhen edhe te gjithje komponentet hidraulik te markuar.

BOKULLAT RRESHQITËSE.....BK-1 F

Cilësitë	
Dizenjo	Nuk kanë nevojë për mirëmbajtje. Me veshje PTFE
pv	Operim i vazhdueshëm: 1.8 N/mm ² x m/sek Operim për një kohë të shkurtër: 3.6 N/mm ² x m/sek
Ngarkesa e lejuar	Statike: 250 N/mm ² Në shpejtësi të vogla rrëshqitëse: 140 N/mm ² Në rrotullim ose oshilim: 55 N/mm ²
Shkalla e rrëshqitjes	Funksionimi në të thatë = 2 m/sek Funksionimi në kushte hidrodinamike < 2 m/sek
Koeficienti i bymimit	Paralel me sipërfaqen e bokullës: 11 x 10-6 K-1 Pingul me sipërfaqen e bokullës: 30 x 10-6 K-1
përçueshmërisë termike	40 W/(m·K)
Temperatura maksimale	270 °C
Temperatura minimale	-200 °C
Presioni në sipërfaqe	250 (≤ N/mm ²)
Materiali	Zemra prej çeliku e cila vishet me një shtresë bronxi poroz e cila nga ana e saj vishet me një përzierje plumbi me PTFE
Sipërfaqja	Zing ose bakër



Toleranz / Tolerance					
d	D	L	e	F	
F7	H7	±0,25	0 -0,20	± 0,5	

Aplikimi	Bokullat BK-1 janë të përshtatshme transmetimit e lëvizjeve rrotulluese ose oshiluese Përdoren si guida për shtatgat e cilindrave hidraulik dhe pneumatik Përdoren në nyjet e montimit të cilindrave hidraulik dhe cilindrave pneumatik Përdoren për sistemet e transmensionit konvejer, në makinerite tekstile, në automjete, etj
Standarti	ISO 3547 dhe DIN 1494

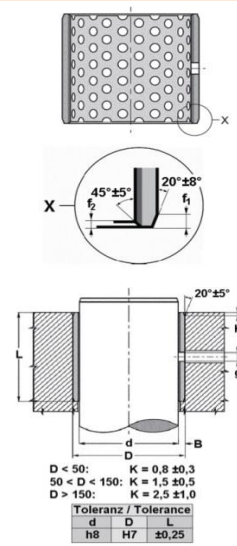
Përshkrim	Të përshtatshme për funksionim në të thatë dhe pa mirëmbajtje Absorbuese të zhurmave dhe frekuencave Mund të përdoren në nyje hidrodinamike Lejojnë punimin në ngarkesa të mëdha Rrezistencë të mirë kimike Karakteristika të mira në lidhje me fërkimit Nuk ngjit Diapazon i gjerë i temperaturave Shpejtësi e lartë rrëshqitëse Nuk absorbojnë ujë K kanë xhoko të vogla gjatë funksionimit Garantojnë ruajtjen e hapësirave
------------------	---



Shënim	Ashpërsia e boshitit duhet të mbahet në konsideratë Ra < 0,4 µm Fortësia e boshitit duhet të mbahet në konsideratë 350 < HB < 600
---------------	--

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	e (mm)	F (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)
BK-1- 06 070 F	6	8	7.0	1.0	12	0.5	0.3
BK-1- 10 120 F	10	12	12.0	1.0	18	0.5	0.3
BK-1- 12 120 F	12	14	12.0	1.0	20	0.5	0.3
BK-1- 14 120 F	14	16	12.0	1.0	22	0.5	0.3
BK-1- 15 120 F	15	17	12.0	1.0	23	0.5	0.3
BK-1- 15 170 F	15	17	17.0	1.0	23	0.5	0.3
BK-1- 18 120 F	18	20	12.0	1.0	26	0.5	0.3
BK-1- 18 170 F	18	20	17.0	1.0	26	0.5	0.3
BK-1- 20 115 F	20	23	11.5	1.5	31	0.8	0.4
BK-1- 20 165 F	20	23	16.5	1.5	31	0.8	0.4
BK-1- 20 215 F	20	23	21.5	1.5	31	0.8	0.4
BK-1- 25 165 F	25	28	16.5	1.5	36	0.8	0.4
BK-1- 25 215 F	25	28	21.5	1.5	36	0.8	0.4
BK-1- 30 160 F	30	34	16.0	2.0	42	1.0	0.5
BK-1- 30 260 F	30	34	26.0	2.0	42	1.0	0.5
BK-1- 35 160 F	35	39	16.0	2.0	49	1.0	0.5
BK-1- 35 260 F	35	39	26.0	2.0	49	1.0	0.5

Cilësitë	
Dizenjo	Me grasatim të vazhdueshëm. Bokulla e veshur me POM
Konstruksioni	Me xhepa grasatimi
pv	Operim me lubrifikim: 5 N/mm ² x m/sek
Ngarkesa e lejuar	Statike: 250 N/mm ²
	Statike: 140 N/mm ²
	Në rrotullim ose oshilim: 70 N/mm ²
Shkalla e rrëshqitjes	Funksionimi në të thatë = 2 m/sek
	Funksionimi në kushte hidrodinamike: 5 m/sek
Koeficienti i fërkimit	E thatë : nga 0.15 deri në 0.25; E lubrifikuar: nga 0.05 deri në 0.15
	paralel me sipërfaqen e bokullës: 11 x 10-6 K-1
Koeficienti i bymimit	pingul me sipërfaqen e bokullës: 48 x 10-6 K-1
përçueshmërisë termike	32 W/(m·K)
Temperatura maksimale	100 °C
Temperatura minimale	-20 °C
Presioni në sipërfaqe	140 (≤ N/mm ²)
Materiali	Zemra prej çeliku e cila vishet me një shtresë bronxi poroz e cila nga ana e saj vishet me rezinë acetal POM
Sipërfaqja	Zing ose bakër
Aplikimi	Bokullat BK-2 janë të përshtatshme transmetimit e lëvizjeve rrotulluese ose oshiluese
	Përdoren në nyjet e montimit të cilindrave hidraulik dhe cilindrave pneumatik
	Përdoren për sistemet e transmetimit konvejer, në makinerite tekstile, në automjete, etj
Standarti	ISO 3547 dhe DIN 1494



Përshkrim	Të përshtatshme për funksionim pa mirëmbajtje
	Absorbuese të zhurmave dhe frekuencave
	Janë të multi- lubrifikueshme
	Lejojnë punimin në ngarkesa hidrodinamike
	Lejojnë punimin në ngarkesa të mëdha
	Karakteristika të mira në lidhje me fërkimit
	Shpejtësi e lartë rrëshqitëse
	Nuk absorbojnë ujë
	Përdoren atëhere kur shtresa-film e vajit hidraulik është e vështirë të krijohet
	Kanë xhoko të vogla gjatë funksionimit
	Garantojnë ruajtjen e hapësirave
Shënim	Rekomandohet një grasatim fillestar. Grasatimi i vazhdueshëm do të thotë "zgjatje e jetës së bokullës"
	Ashpërsia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë Ra < 0,8 µm
	Fortësia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë 350 < HB < 600



Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	g (mm)
BK-2- 10 20	10	12	20	0.5	0.3	4.0
BK-2- 15 25	15	17	25	0.5	0.3	4.0
BK-2- 20 15	20	23	15	0.8	0.4	4.0
BK-2- 20 20	20	23	20	0.8	0.4	4.0
BK-2- 20 25	20	23	25	0.8	0.4	4.0
BK-2- 20 30	20	23	30	0.8	0.4	4.0
BK-2- 22 25	22	25	25	0.8	0.4	6.0
BK-2- 22 30	22	25	30	0.8	0.4	6.0
BK-2- 24 15	24	27	15	0.8	0.4	6.0
BK-2- 24 25	24	27	25	0.8	0.4	6.0
BK-2- 25 15	25	28	15	0.8	0.4	6.0
BK-2- 25 20	25	28	20	0.8	0.4	6.0
BK-2- 25 25	25	28	25	0.8	0.4	6.0
BK-2- 25 30	25	28	30	0.8	0.4	6.0
BK-2- 28 25	28	32	25	1.0	0.5	6.0
BK-2- 28 30	28	32	30	1.0	0.5	6.0

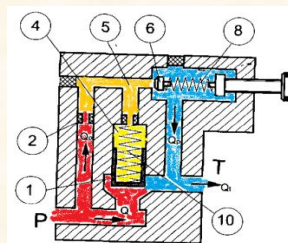
EMC Engineering, Maintenance Center

Viskoziteti i vajit hidraulik zvogelohet ku rritet temperatura.
psh per vajin VG 68:

- ne temperaturën 20 °C viskoziteti është 68 cSt,
- ne temperaturën 65 °C viskoziteti është 25 cSt
- ne temperaturën 78 °C viskoziteti është 16 cSt

njohja e këtij fenomeni ka rëndësi të madhe.

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	g (mm)
BK-2- 30 20	30	34	20	1.0	0.5	6.0
BK-2- 30 30	30	34	30	1.0	0.5	6.0
BK-2- 30 40	30	34	40	1.0	0.5	6.0
BK-2- 32 25	32	36	25	1.0	0.5	6.0
BK-2- 32 30	32	36	30	1.0	0.5	6.0
BK-2- 32 40	32	36	40	1.0	0.5	6.0
BK-2- 35 20	35	39	20	1.0	0.5	6.0
BK-2- 35 30	35	39	30	1.0	0.5	6.0
BK-2- 35 35	35	39	35	1.0	0.5	6.0
BK-2- 35 40	35	39	40	1.0	0.5	6.0
BK-2- 35 50	35	39	50	1.0	0.5	6.0
BK-2- 40 20	40	44	20	1.0	0.5	8.0
BK-2- 40 30	40	44	30	1.0	0.5	8.0
BK-2- 40 40	40	44	40	1.0	0.5	8.0
BK-2- 40 50	40	44	50	1.0	0.5	8.0
BK-2- 45 30	45	50	30	1.2	0.6	8.0
BK-2- 45 40	45	50	40	1.2	0.6	8.0
BK-2- 45 45	45	50	45	1.2	0.6	8.0
BK-2- 45 50	45	50	50	1.2	0.6	8.0
BK-2- 50 30	50	55	30	1.2	0.6	8.0
BK-2- 50 35	50	55	35	1.2	0.6	8.0
BK-2- 50 40	50	55	40	1.2	0.6	8.0
BK-2- 50 50	50	55	50	1.2	0.6	8.0
BK-2- 50 60	50	55	60	1.2	0.6	8.0
BK-2- 55 40	55	60	40	1.2	0.6	8.0
BK-2- 55 60	55	60	60	1.2	0.6	8.0
BK-2- 60 30	60	65	30	1.2	0.6	8.0
BK-2- 60 40	60	65	40	1.2	0.6	8.0
BK-2- 60 50	60	65	50	1.2	0.6	8.0
BK-2- 60 60	60	65	60	1.2	0.6	8.0
BK-2- 60 70	60	65	70	1.2	0.6	8.0
BK-2- 65 60	65	70	60	1.2	0.6	8.0
BK-2- 70 30	70	75	30	1.2	0.6	8.0
BK-2- 70 40	70	75	40	1.2	0.6	8.0
BK-2- 70 50	70	75	50	1.2	0.6	8.0
BK-2- 70 70	70	75	70	1.2	0.6	8.0
BK-2- 70 80	70	75	80	1.2	0.6	8.0
BK-2- 75 40	75	80	40	1.2	0.6	9.5
BK-2- 80 40	80	85	40	1.2	0.6	9.5
BK-2- 80 50	80	85	50	1.2	0.6	9.5
BK-2- 80 60	80	85	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 80 80	80	85	80	1.2	0.6	9.5
BK-2- 85 60	85	90	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 90 40	90	95	40	1.2	0.6	9.5
BK-2- 90 60	90	95	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 90 80	90	95	80	1.2	0.6	9.5
BK-2- 90 90	90	95	90	1.2	0.6	9.5
BK-2- 95 60	95	100	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 100 60	100	105	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 110 60	110	115	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 120 60	120	125	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 125 60	125	130	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 130 60	130	135	60	1.2	0.6	9.5
BK-2- 130 80	130	135	80	1.2	0.6	9.5



Kur presioni i sistemit është më i madh se presioni që nevojitet për të hapur elementin bllokues (6), atëherë ai (6) hapet dhe një sasi e vogël vaji pilotimi (Qp) kalon nga kanali (5) tek porta (T), sipas rrugës P → 2 → 5 → 6 → T.

Meqë elementi bllokues (6) hapet, vaji fillon të rrjedh. Kjo bën që pas ngushesës (2) presioni i vajt bie (prandaj kam ndryshuar ngjyrosjen e vajt). Kjo rënie e presionit të vajt tek pjesa e pasme e elementit bllokues (1) bën që të zvogëlohet forca e vajt që e mban të

Guarnicionet O-Ring prodhohen prej materialeve të ndryshme.

NBR

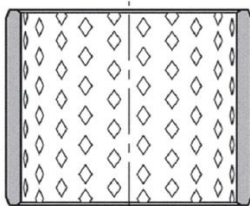


**FPM
(Viton)**

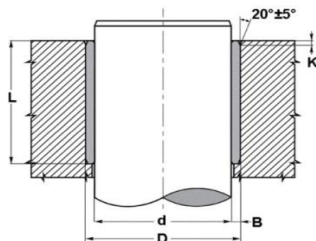


EPDM





Toleranz / Tolerance		
d	D	L
f7	H7	±0,25



D < 50:	K = 0,8 ±0,3
50 < D < 150:	K = 1,5 ±0,5
D > 150:	K = 2,5 ±1,0

HANSA/FLEX

Cilësitë	
Dizenjo	Me grasitim të vazhdueshëm. Bokulla bronxi
Konstruksioni	Këto bokulla janë të përshtatshme për lëvizjet rrotulluese dhe lëvizjet oshiluese
pv	Operim me grasitim: 2,8 N/mm ² x m/sek
	Operim me lubrifikim me vaj: 10 N/mm ² x m/sek
Ngarkesa e lejuar	Statike: 140 N/mm ²
	Në rrotullim ose oshilim: 70 N/mm ²
rrëshqitjes	1.0 m/sek
Koeficienti i fërkimit	E lubrifikuar: nga 0.05 deri në 0.15
Koeficienti i bymimit	11 x 10-6 K-1
përçueshmërisë termike	60 W/(m·K)
Temperatura maksimale	150 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Presioni në sipërfaqe	140 (≤ N/mm ²)
Materiali	CuSn8 bronzi
Aplikimi	Në hidraulikë
Standarti	ISO 3547 dhe DIN 1494

HANSA/FLEX

Përshkrim	
Të përshtatshme për funksionim pa mirëmbajtje	
Janë të multi- lubrifikueshme	
Nuk janë të përshtatshme për ambientet me pluhur	
Rrezistente ndaj goditjeve dhe vibracioneve	
Lejojnë operimin në ngarkesa të mëdha	
Kanë karakteristika të mira në fërkim	
Nuk absorbojnë ujë	
Kanë xhoko të vogla gjatë funksionimit	
Garantojnë ruajtjen e hapësirave	

HANSA/FLEX

Shënim	
Rekomandohet një grasitim fillestar. Grasitimi i vazhdueshëm do të thotë "zgjatje e jetës së bokullës"	
Ashpërsia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë Ra < 0,8 µm	
Fortësia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë 350 < HB < 600	

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)
BK 090-10 10	10	12	10
BK 090-14 15	14	16	15
BK 090-15 15	15	17	15
BK 090-16 20	16	18	20
BK 090-16 25	16	18	25
BK 090-18 15	18	21	15
BK 090-20 15	20	23	15
BK 090-20 20	20	23	20
BK 090-20 25	20	23	25
BK 090-20 30	20	23	30

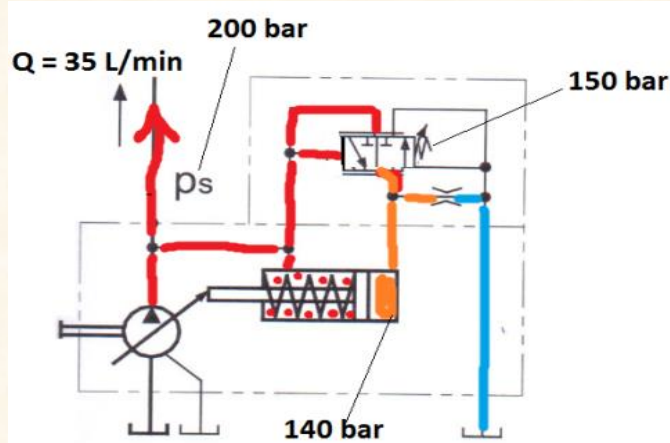
EMC Engineering, Maintenance Center

RREZJA MINIMALE E PERKULJES varet nga:

1. Tipi i tubit.
2. Diametri nominal i tubit

Pjesa e drejtë pas bokullës duhet të jetë jo më pak se 1,5 x diametri i jashtëm të tubit

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)
BK 090-22 20	22	25	20
BK 090-22 25	22	25	25
BK 090-22 30	22	25	30
BK 090-25 15	25	28	15
BK 090-25 20	25	28	20
BK 090-25 25	25	28	25
BK 090-25 30	25	28	30
BK 090-28 20	28	31	20
BK 090-28 25	28	31	25
BK 090-28 30	28	31	30
BK 090-30 20	30	34	20
BK 090-30 25	30	34	25
BK 090-30 30	30	34	30
BK 090-30 40	30	34	40
BK 090-32 20	32	36	20
BK 090-32 30	32	36	30
BK 090-32 40	32	36	40
BK 090-35 15	35	39	15
BK 090-35 20	35	39	20
BK 090-35 30	35	39	30
BK 090-35 35	35	39	35
BK 090-35 40	35	39	40
BK 090-35 50	35	39	50
BK 090-40 20	40	44	20
BK 090-40 25	40	44	25
BK 090-40 30	40	44	30
BK 090-40 40	40	44	40
BK 090-40 50	40	44	50
BK 090-45 20	45	50	20
BK 090-45 25	45	50	25
BK 090-45 30	45	50	30
BK 090-45 40	45	50	40
BK 090-45 50	45	50	50
BK 090-45 60	45	50	60
BK 090-50 30	50	55	30
BK 090-50 40	50	55	40
BK 090-50 50	50	55	50
BK 090-50 60	50	55	60
BK 090-55 20	55	60	20
BK 090-55 40	55	60	40
BK 090-55 50	55	60	50
BK 090-55 60	55	60	60
BK 090-60 30	60	65	30
BK 090-60 35	60	65	35
BK 090-60 40	60	65	40
BK 090-60 50	60	65	50
BK 090-60 60	60	65	60
BK 090-65 40	65	70	40
BK 090-65 50	65	70	50
BK 090-65 60	65	70	60
BK 090-70 40	70	75	40
BK 090-70 50	70	75	50
BK 090-70 60	70	75	60
BK 090-70 70	70	75	70
BK 090-70 80	70	75	80



EMC shpk Ju jep zgjidhje problemeve te shumta qe mund te keni ne makinerite dhe pajisjet Tuaja qe jane te ndertuara me komponente hidraulik.

EMC shpk shpreh disponibilitet maksimal per bashkepunim me Ju edhe nese deshironi t'i kryeni vete sherbimet e mirembajtjes dhe te riparimeve te sistemeve hidraulike.

Per nje prezantim me te mire, Ju lutemi na vizitoni ne qendren tone e cila ndodhet ne buze te autostrades Tirane- Durrës, ne zonen e Rrashbullit.

Ne ju mirepresim.

Telefononi ne **+355 692044644** ose
Na shkruani neadresen: e.ndreu@emc.com.al

Tipologjite e mirembajtjes ne nivel industrial mund te klasifikohen ne tre kategori te medha:

- Mirëmbajtja korigjuese;
- Mirëmbajtja preventive e programuar;
- Mirëmbajtja preventive e kushtëzuar.

.....Mirëmbajtja korigjuese përgjithësisht e karakterizuar nga një kosto e kufizuar meqenëse realizohet vetëm kur është domosdoshmërisht e nevojshme, në vijim të një defekti, anasjelltas kërkon një mobilizim joindiferent të kapitalit për pasjen disponibël në magazine të shumë pjesëve të këmbimit ose si pasojë e ndalimit të punës së makinerisë për një kohë të gjatë.

EMC shpk eshte nje kompani qe ofron sherbimet e mirembajtjes, bazuar ne konceptet me moderne te menaxhimit te saj. Nese deshironi te organizoni mire mirembajtjen brenda kompanise Tuaj, EMC mund t'ju konsultojte.

Ne deshirojme te kemi sa me shume partner dhe te bashkepunojme me kompanite me te mira ne vend.

Sa me shume te konvergjojme ne gjuhen e komunikimit apo dhe ne gjuhen e biznesit aq me shume ulen kostot per te dy palet.

Nje mardhenie korrekte dhe afatgjate e bazuar ne besueshmerine reciproke eleminon te gjitha burokracite administrative dhe juridike dhe e

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)
BK 090-75 40	75	80	40
BK 090-75 60	75	80	60
BK 090-75 80	75	80	80
BK 090-80 40	80	85	40
BK 090-80 50	80	85	50
BK 090-80 60	80	85	60
BK 090-80 80	80	85	80
BK 090-85 40	85	90	40
BK 090-85 80	85	90	80
BK 090-90 50	90	95	50
BK 090-90 60	90	95	60
BK 090-90 90	90	95	90
BK 090-100 50	100	105	50
BK 090-100 60	100	105	60
BK 090-110 60	110	115	60
BK 090-120 50	120	125	50
BK 090-130 60	130	135	60
BK 090-130 100	130	135	100
BK 090-140 100	140	145	100
BK 090-150 60	150	155	60
BK 090-180 60	180	185	60

Kur bota eshte tek ZH-ja, ne nuk kemi pse t'a fillojme tek A-ja, i ka pas thene

Per çdo problem qe ju keni, diku ekziston nje zgjidhje shume e mire. Kjo vlen edhe per problemin Tuaj te madh te mbajtjes paster te ambientit te punes. Rruajtja e ambientit, siguria ne pune, kekesat teknologjike te prodhimit tuaj, kerkojne nje nivel te caktuar pasterite.

NILFISK eshte nje kompani globale qe ka studiuar çdo gje ne lidhje me pastertine e ambienteve industriale.

EMC shpk eshte partnere zyrtare e kompanise NILFISK

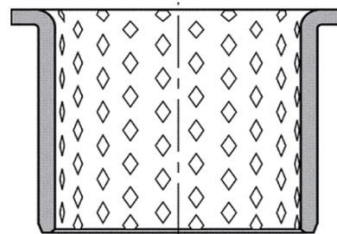


EMC shpk ju ofron produktin me te mire, pjeset e kembimit te makinerive te pastrimit dhe natyrisht sherbimet e mirembajtjes per keto makineri.

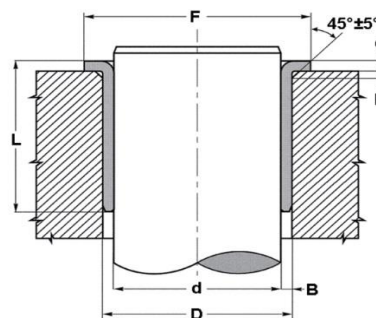
Behuni praktik, para se te vendosni per llojin e makinerise qe do te bleni sigurohuni nese per ate makineri ju ofrojne mirembajtje.



Cilësitë	
Dizenjo	Me grasitim të vazhdueshëm. Bokulla bronzi
Konstruksioni	Këto bokulla janë të përshtatshme për lëvizjet rrotulluese dhe l
pv	Operim me grasitim: 2,8 N/mm ² x m/sek
	Operim me lubrifikim me vaj: 10 N/mm ² x m/sek
Ngarkesa e lejuar	Statike: 140 N/mm ²
	Në rrotullim ose oshilim: 70 N/mm ²
rrëshqitjes	1.0 m/sek
Koeficienti i fërkimit	E lubrifikuar: nga 0.05 deri në 0.15
Koeficienti i bymimit	11 x 10 ⁻⁶ K-1
përçueshmërisë termike	60 W/(m·K)
Temperatura maksimale	150 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Presioni në sipërfaqe	140 (≤ N/mm ²)
Materiali	CuSn8 bronz
Aplikimi	Në hidraulikë
Standarti	ISO 3547 dhe DIN 1494



Toleranz / Tolerance				
d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



d < 10: K = 1,2 ± 0,2
d > 10: K = 1,7 ± 0,2

Përshkrim	
Të përshtatshme për funksionim pa mirëmbajtje	
Janë të multi- lubrifikueshme	
Nuk janë të përshtatshme për ambientet me pluhur	
Rrezistente ndaj goditjeve dhe vibracioneve	
Lejojnë operimin në ngarkesa të mëdha	
Kanë karakteristika të mira në fërkim	
Nuk absorbojnë ujë	
Kanë xhoko të vogla gjatë funksionimit	
Garantojnë ruajtjen e hapësirave	

Shënim	
Rekomandohet një grasitim fillestar. Grasitimi i vazhdueshëm do të thotë "zgjatje e jetës së bokullës"	
Ashpërsia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë Ra < 0,8 µm	
Fortësia e boshtit duhet të mbahet në konsideratë 350 < HB < 600	

Kodi	d (mm)	D (mm)	L (mm)	e (mm)	F (mm)
BK 090-25 25 F	25	28	25	1.5	35
BK 090-30 30 F	30	34	30	2.0	45
BK 090-35 35 F	35	39	35	2.0	50
BK 090-40 40 F	40	44	40	2.0	55
BK 090-45 30 F	45	50	30	2.5	60
BK 090-50 50 F	50	55	50	2.5	65
BK 090-60 30 F	60	65	30	2.5	75
BK 090-60 60 F	60	65	60	2.5	75
BK 090-60 65 F	60	65	65	2.5	75
BK 090-65 30 F	65	70	30	2.5	80
BK 090-70 40 F	70	75	40	2.5	85
BK 090-70 70 F	70	75	70	2.5	85
BK 090-80 40 F	80	85	40	2.5	100
BK 090-80 80 F	80	85	80	2.5	100
BK 090-90 90 F	90	95	90	2.5	110
BK 090-120 90 F	120	125	90	2.5	140

**EMC Engineering,
Maintenance Center**

**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Mirembajtja është shumë e rëndësishme për makinerite industriale.

Mendojeni makinerine e punës sikur është makina Juaj.

Ajo do shërbime të mirembajtjes,

Ajo do vëmendjen Tuaj,

Ajo do të mos abuzohet me të por të shërbehet në mënyrë me të mirë dhe me materialet me të mira.

Mos neglizhoni mirembajtjen

Ajo do t'ju kursejë para.

Kompanitë që kanë kontroll mbi kostot kanë edhe shancet me të mira për t'ju zhvilluar.