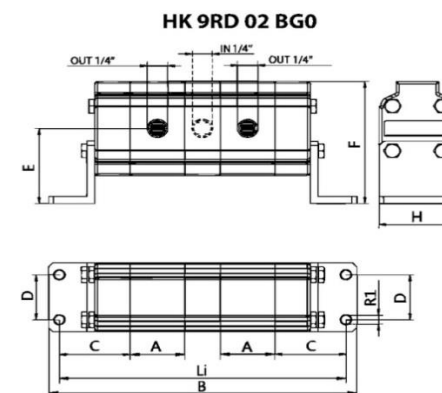


NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 0/ me 2 rrugëHK 9RD 02 BG0

Cilësitë	
	Pa valvol kompensimi të fazës qëndrore
Dizenjo	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm^3): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

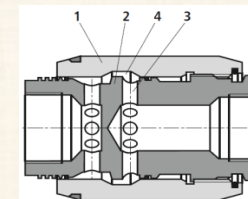
Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm^3)	p1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale / element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RD 02 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	187.6	46	32.5	88.3	50	173.6	54.25	1.2
HK 9RD 02 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	188.8	46	32.5	88.3	50	174.8	54.25	1.2
HK 9RD 02 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	192.0	46	32.5	88.3	50	178.0	54.25	1.2
HK 9RD 02 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	194.0	46	32.5	88.3	50	180.0	54.25	1.2
HK 9RD 02 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	197.0	46	32.5	88.3	50	183.0	54.25	1.2



EMC Engineering, Maintenance Center

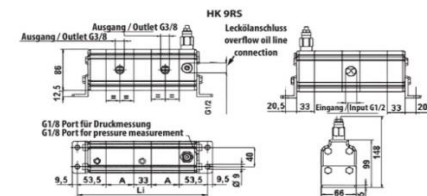
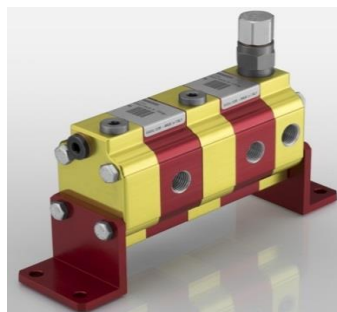
Tek këto lloj valvolash, ngushtimi i seksionit të rrugës së kalimit të vajit hidraulik realizohet ndërmjet krijimit të hapësirës variabile ndërmjet trupit të valvolës (1) dhe elementit ngushtues (2).

Vaji hidraulik vjen nga kanali (3), hyn në ngushticën (4) dhe kalon për në portën tjetër. Duke rrotulluar trupin e valvolës (1), hapësira (4) ngushtohet, duke zvogëluar në këtë mënyrë seksionin e rrugës së kalimit të vajit hidraulik.



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 0/ me 2 rrugëHK 9RS 02 BGO

Cilësitë	
	Me valvol kompensimi të fazës qëndrore
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



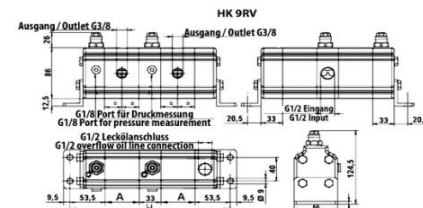
Përshkrim	
Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë	
Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %	
Presioni i rregjistruar për çdo seksion është i njëjtë	
Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë	
Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"	
Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$	
q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)	

Shënim	
Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë	
p1 = Presioni maksimal i punës	
p2 = Presioni i pikut	

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	F1 (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RS 02E 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	187.6	46	32.5	88.3	122.3	50	174	54.25	2.1
HK 9RS 02E 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	188.8	46	32.5	88.3	122.3	50	175	54.25	2.1
HK 9RS 02E 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	192.0	46	32.5	88.3	122.3	50	178	54.25	2.1
HK 9RS 02E 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	194.0	46	32.5	88.3	122.3	50	180	54.25	2.2
HK 9RS 02E 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	197.0	46	32.5	88.3	122.3	50	183	54.25	2.2

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 0/ me 2 rrugëHK 9RV 02 BG0

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitacion për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

HANSA FLEX

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

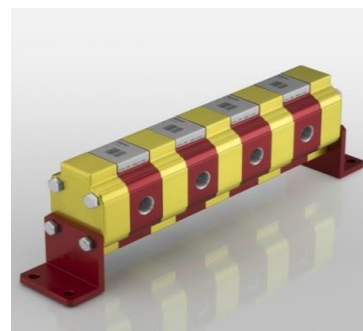
p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

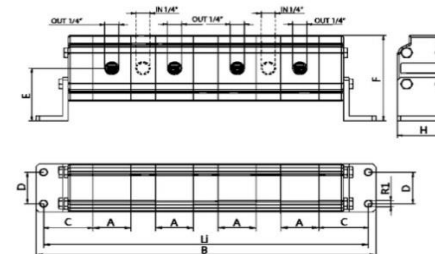
Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	F1 (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RV 02C 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	187.6	46	32.5	88.3	123.3	50	174	54.25	2.1
HK 9RV 02C 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	188.8	46	32.5	88.3	123.3	50	175	54.25	2.1
HK 9RV 02C 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	192.0	46	32.5	88.3	123.3	50	178	54.25	2.1
HK 9RV 02C 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	194.0	46	32.5	88.3	123.3	50	180	54.25	2.2
HK 9RV 02C 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	197.0	46	32.5	88.3	123.3	50	183	54.25	2.2

HANSA FLEX

Cilësitë	
Dizenjo	Pa valvol kompensimi të fazës qendrore
Diferenca e presionit	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
rrotullimit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



HK 9RD 04 BG0



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm^3): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p_1 = Presioni maksimal i punës

p_2 = Presioni i pikut

HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm^3)	p_1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RD 04 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	292.2	46	32.5	88.3	50	278.2	54.25	1.2
HK 9RD 04 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	294.6	46	32.5	88.3	50	280.6	54.25	1.2
HK 9RD 04 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	301.0	46	32.5	88.3	50	287.0	54.25	1.2
HK 9RD 04 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	305.0	46	32.5	88.3	50	291.0	54.25	1.2
HK 9RD 04 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	311.0	46	32.5	88.3	50	297.0	54.25	1.2



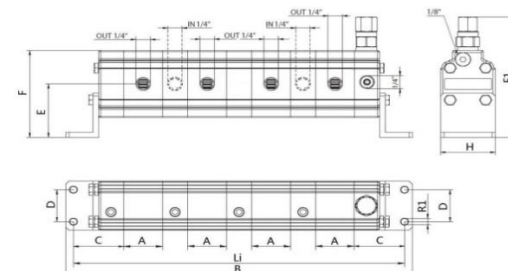
EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk organizon kurse te trajnimit te punonjesve aktual te kompanive partnere ose dhe te kompanive qe duan te krijojne nje komunikim te vazhdueshem. Gjithashtu ne kurset e trajnimit mund te marrin pjese edhe te gjithë personat qe kane deshiren te behen profesionist ne hidrauliken e aplikuar.

Na kontaktoni per te marre me shume informacion. Dergoni e-mail ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose telefononi apo dergoni mesazh ne nr. +355 692044644

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 0/ me 4 rrugëHK 9RS 04 BG0

Cilësitë	
	Me valvol kompensimi të fazës qëndrore
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim	
Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë	
Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %	
Presioni i rregjistruar për çdo seksion është i njëjtë	
Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë	
Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"	
Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$	
q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)	

Shënim	
Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë	
p1 = Presioni maksimal i punës	
p2 = Presioni i pikut	

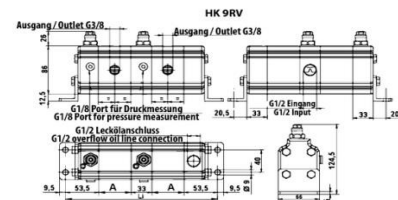
HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	F1 (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RS 04E 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	292.2	46	32.5	88.3	122.3	50	278	54.25	2.1
HK 9RS 04E 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	294.6	46	32.5	88.3	122.3	50	281	54.25	2.1
HK 9RS 04E 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	301.0	46	32.5	88.3	122.3	50	287	54.25	2.1
HK 9RS 04E 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	305.0	46	32.5	88.3	122.3	50	291	54.25	2.2
HK 9RS 04E 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	311.0	46	32.5	88.3	122.3	50	297	54.25	2.2

HANSA FLEX

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 0/ me 4 rrugëHK 9RV 04 BG0

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitacion për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

HANSA FLEX

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

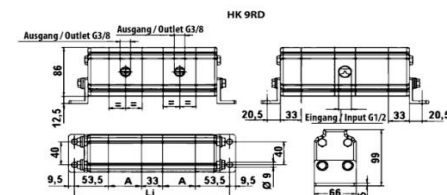
Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	F1 (mm)	H (mm)	Li (mm)	E (mm)	Pesha (kg)
HK 9RV 04C 01	0.17	210	1.20	0.20	0.40	0.40	29.3	292.2	46	32.5	88.3	123.3	50	278	54.25	2.1
HK 9RV 04C 02	0.25	210	1.80	0.30	0.70	0.70	29.9	294.6	46	32.5	88.3	123.3	50	281	54.25	2.1
HK 9RV 04C 04	0.45	210	3.00	0.60	1.20	1.20	31.5	301.0	46	32.5	88.3	123.3	50	287	54.25	2.1
HK 9RV 04C 05	0.57	210	3.80	0.80	1.50	1.50	32.5	305.0	46	32.5	88.3	123.3	50	291	54.25	2.2
HK 9RV 04C 06	0.76	210	4.80	1.00	2.00	2.00	34.0	311.0	46	32.5	88.3	123.3	50	297	54.25	2.2

HANSA FLEX

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK, size 1

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 2 rrugëHK 9RD 02 BG1

Cilësitë	
	Pa valvol kompensimi të fazës qëndrore
Dizenjo	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja nominale për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RD 02 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	4.00	44	228	2.20
HK 9RD 02 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	5.00	46	232	2.25
HK 9RD 02 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	6.00	48	236	2.30
HK 9RD 02 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	7.00	50	240	2.40
HK 9RD 02 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	8.00	52	244	2.50

HANSA FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center

Kjo do të thotë se me anë të manopolës të treguar me shigjetën jeshile, seksioni i rrugës së kalimit të vajit mund të rregullohet, nga 100% e hapur deri në 100% e mbyllur.

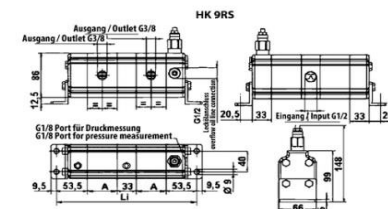
Pra nëse valvola është NG6 (vrma me diametër 6 mm) kur valvola është 100% e hapur do të thotë që seksioni i rrugës së kalimit të vajit është aq sa dhe ai i vrimës me diametër 6 mm (seksioni afërsisht 28 mm²).

EMC shpk zoteron materiale te shumta trajnuese ne gjuhen shqipe per hidrauliken e aplikuar. **EMC shpk ju meson hidrauliken e aplikuar**



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 2 rrugëHK 9RS 02 BG1

Cilësitë	
	Me valvol kompensimi të fazës qëndrore
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar për çdo seksion është i njëjtë

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

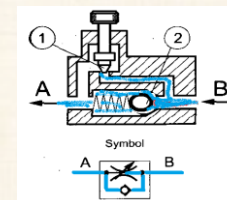
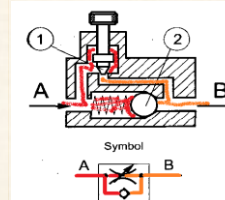
p2 = Presioni i pikut

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RS 02 D 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	44	228	2.20
HK 9RS 02 D 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	46	232	2.25
HK 9RS 02 D 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	48	236	2.35
HK 9RS 02 D 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	50	240	2.45
HK 9RS 02 D 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	52	244	2.55



EMC Engineering, Maintenance Center

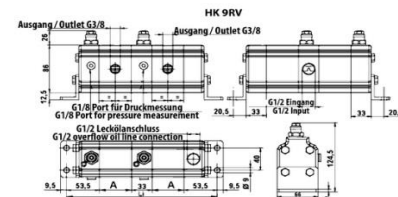
Kur vaji rrjedh në drejtimin nga porta (A) për tek porta (B), ai gjen rrugën e mbyllur nga slementi bllokues (sfera 2) ndaj dhe lëviz drejt seksionit të ngushtuar nga elementi ngushtues (gjilpëra 1). Si rezulta prurja kontrollohet ndërmjet seksionit të ngushtuar.



HANSA FLEX

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 2 rrugëHK 9RV 02 BG1

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitation për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RV 02 A 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	44	228	2.25
HK 9RV 02 A 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	46	232	2.30
HK 9RV 02 A 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	48	236	2.35
HK 9RV 02 A 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	50	240	2.45
HK 9RV 02 A 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	52	244	2.55



EMC Engineering, Maintenance Center

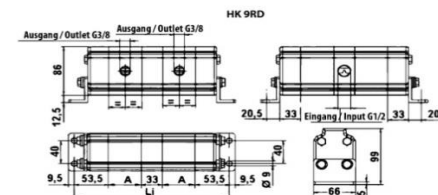
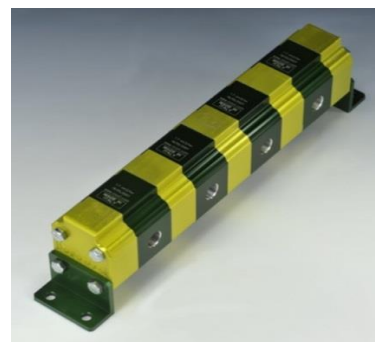
Sistemet hidraulike janë sistemet ku puna realizohet nepermjet qarkullimit te vajit hidraulik neper komponente. te gjitha proceset realizohen duke kontrolluar vetem tre elemente:

1) PRESIONIN 2) PRURJEN 3) DREJTIMIN E RRJEDHJES SE VAJIT HIDRAULIK.

HANSA FLEX

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 4 rrugëHK 9RD 04 BG1

Cilësitë	
Dizenjo	Pa valvol kompensimi të fazës qëndrore
Diferenca e presionit	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
rrotullimit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
Shpejtësia e rekomanduar	1200 - 2700 U/min
	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RD 04 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	44	382	4.45
HK 9RD 04 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	46	390	4.50
HK 9RD 04 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	48	398	4.65
HK 9RD 04 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	50	406	4.80
HK 9RD 04 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	52	414	6.00



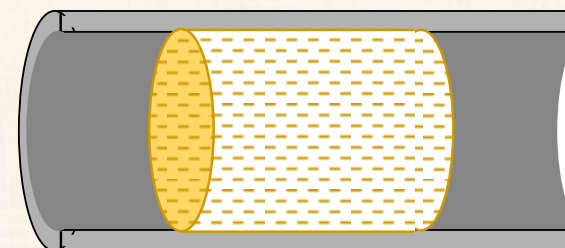
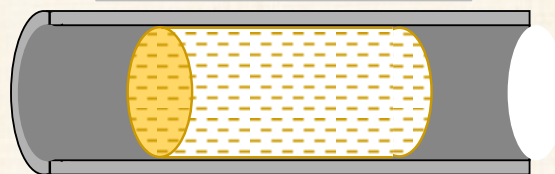
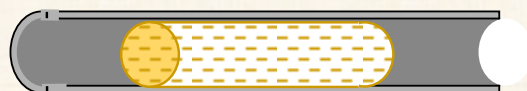
EMC Engineering, Maintenance Center

PRURJA

150 litra ne minut

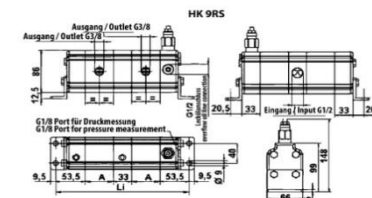
50 litra ne minut

10 litra ne minut



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 4 rrugëHK 9RS 04 BG1

Cilësitë	
	Me valvol kompensimi të fazës qëndrore
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



HANSA FLEX

Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar për çdo seksion është i njëjtë

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RS 04 D 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	44	382	5.50
HK 9RS 04 D 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	46	390	4.55
HK 9RS 04 D 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	48	398	4.70
HK 9RS 04 D 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	50	406	4.85
HK 9RS 04 D 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	52	414	4.95



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk është partner zyrtar

Linde Material Handling



Hansa Flex



Hoppecke

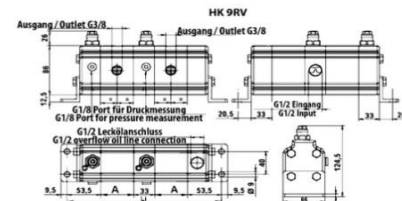


Hoppecke



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 1/ me 4 rrugëHK 9RV 04 BG1

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitacion për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim	
Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë	
Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %	
Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm	
Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë	
Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"	
Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$	
q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)	

HANSA FLEX

Shënim	
Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë	
p1 = Presioni maksimal i punës	
p2 = Presioni i pikut	

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 9RV 04 A 18	1.70	220	270	9.50	2.00	4.00	44	382	4.50
HK 9RV 04 A 20	2.20	220	270	13.00	2.50	5.00	46	390	4.55
HK 9RV 04 A 21	2.60	220	270	16.00	3.00	6.00	48	398	4.70
HK 9RV 04 A 23	3.20	220	270	19.00	3.50	7.00	50	406	4.85
HK 9RV 04 A 25	3.80	200	240	22.50	4.50	8.00	52	414	4.95



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpik është një kompani që ofron shërbimet e mirëmbajtjes së impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale që operojnë me sisteme hidraulike, elektro-hidraulike, servo-hidraulike.

Në gjendemi në Rrashbull Durrës, në autostradën Tirane- Durrës. Na kontaktoni në e.ndreu@emc.com.al ose në +355 692044644

Cilësitë	
	Pa valvol kompensimi të fazës qendrore
Dizenjo	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min

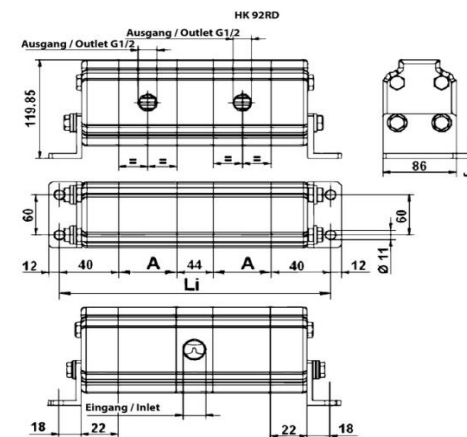
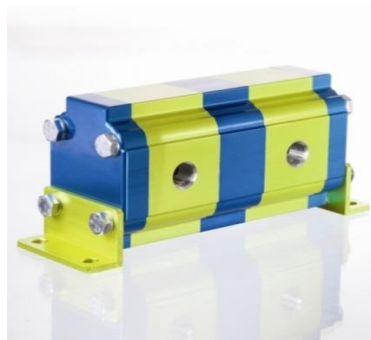
Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm^3): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)



Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

HANSA FLEX

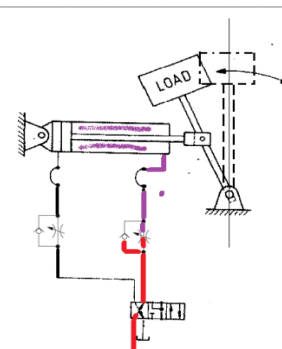
Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm^3)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 92RD 02 41	4.00	210	260	10.00	4.80	7.60	47	218	4.8
HK 92RD 02 43	6.00	210	260	15.00	7.20	10.80	50	224	5.0
HK 92RD 02 45	9.00	210	260	22.50	10.80	15.10	54	232	5.3
HK 92RD 02 47	11.00	210	260	27.50	13.20	19.40	58	240	5.5
HK 92RD 02 49	14.00	200	230	35.00	16.80	25.90	64	252	5.7



EMC Engineering, Maintenance Center

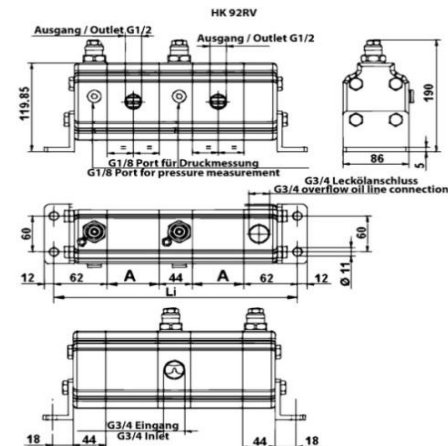
Po të shihni tek kjo figurë, shtaga e cilindrit hidraulik është e lidhur me një ngarkesë e cila kryen lëvizje rrethore pasi është çernieruar. Në momentin kur nga pompa furnizohet vaj linjën e dhomës së shtagës së cilindrit, atëherë ngarkesa fillon të rrotullohet në sens antiorar. Kur ngarkesa arrin në pozicionin vertikal, atëherë forca që duhet për të vazhduar më tej lëvizjen, bëhet zero. Pas këtij momenti, sapo ngarkesa të marrë pak anë majtas, është vetë forca e rëndesës që e detyron shtagën e cilindrit të mbyllet. Në këtë moment pompa nuk është e aftë të furnizojë menjëherë aq vaj sa nevojitet në dhomën e cilindrit, ndaj direkt krijohet presion negativ (vakum).

EMC shpk ju meson hidrauliken e aplikuar me mire se kushdo tjetër ne Shqiperi. Ne jemi te disponueshem dhe te hapur.



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 2/ me 2 rrugëHK 92RV 02 BG2

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitation për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min



Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 92RV 02 B 41	4.00	210	260	10.00	4.80	7.60	47	262	5.8
HK 92RV 02 B 43	6.00	210	260	15.00	7.20	10.80	50	268	6.1
HK 92RV 02 B 45	9.00	210	260	22.50	10.80	15.10	54	276	6.6
HK 92RV 02 B 47	11.00	210	260	27.50	13.20	19.40	58	284	7.0
HK 92RV 02 B 49	14.00	200	230	35.00	16.80	25.90	64	296	7.4



EMC Engineering, Maintenance Center

Kataloget e produkteve HANSA FLEX në gjuhën shqipe janë prodhuar nga EMC shpk. Ato kanë informacione të shumta dhe mund të përdoren si materiale pune. Ne ju ndihmojmë të orientoheni në gjetjen e produktit që kërkoj dhe në opsionin më të mirë për produktin që kerkoni. Mos hezitoni të na kontaktoni, ne jemi gjithmonë të disponueshëm.

NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 2/ me 4 rrugëHK 92RD 04 BG2

Cilësitë	
	Pa valvol kompensimi të fazës qendrore
Dizenjo	Me shkarkuese të brendshme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min

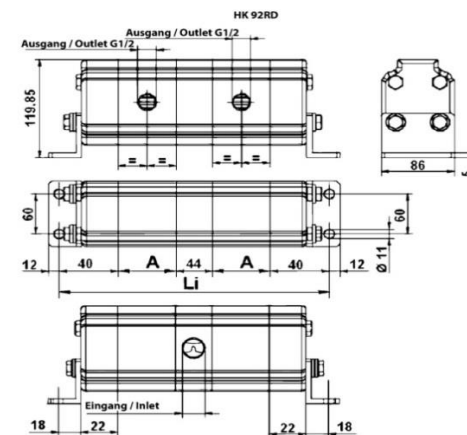
Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)



Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut

HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 92RD 04 41	4.00	210	260	10.00	4.80	7.60	47	400	9.5
HK 92RD 04 43	6.00	210	260	15.00	7.20	10.80	50	412	9.9
HK 92RD 04 45	9.00	210	260	22.50	10.80	15.10	54	428	10.3
HK 92RD 04 47	11.00	210	260	27.50	13.20	19.40	58	444	10.8



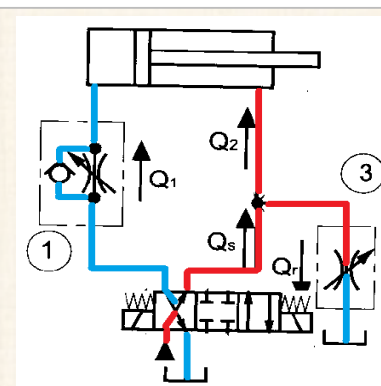
EMC Engineering, Maintenance Center

Në hidrauliken mobile (sistemet hidraulike të makinerive dhe pajisjeve të punës si psh fadroma, eskavatore, rrula ngjeshes, autovinça, platforma ngritese, pirunet, mjetet e pastrimit, etj) përveç metodave të tjera të kontrollit të prurjes së vajit hidraulik përdoret edhe metoda BLEED-OFF

Bleed-off Control zvogëlon shumë humbjet e energjisë pasi sasia e tepërt e vajit, pas vënies në lëvizje të pistonit të cilindrit, shkon në depozitë.

Nuk mund të jesh asnjehere teknik i mirë i riparimit dhe i mirembajtjes së sistemeve hidraulike nëse nuk njeh dhe nuk interpreton skemat hidraulike të sistemit hidraulik.

Që të njihni dhe të interpretoni mirë skemat hidraulike, duhet të dini metodat e kontrollit të



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIK me ingranazhe, size 2/ me 4 rrugëHK 92RV 04 BG2

Cilësitë	
	Me 1 valvol kompensimi të fazës qëndrore dhe valvola anti-kavitation për çdo seksion
	Diapazoni i rregjistrimit DBV: 70-210 bar
Dizenjo	Me shkarkuese të jashtëme të rrjedhjeve
Diferenca e presionit	Maksimumi 30 bar (ndërmjet seksioneve)
rrotullimit	1200 - 2700 U/min
Shpejtësia e rekomanduar	1800 - 2000 rrot/ min

Përshkrim

Ky ndarës i prurjes përdoret për të furnizuar dy qarqe hidraulike të pavarura me vetëm 1 pompë

Gabimi i ndarjes së prurjes në masën 3 %

Presioni i rregjistruar në të gjithë seksionet mund të jetë i ndryshëm

Valvolat janë të rregjistrueshme në diapazonin 70- 210 bar. Nëse nevojiten rregjistrime të tjera duhet të bëhet kërkesë

Modifikimet në lidhje me shkarkimin e rrjedhjeve janë të mundshme. Për këtë hiqni vidën në kokën e cilindrit në portën T dhe mbylleni portën me një tapë G1/2"

Konfigurimi i ndarësit të prurjes me ingranazhe: $q_i = Q/z \cdot 1000/n$

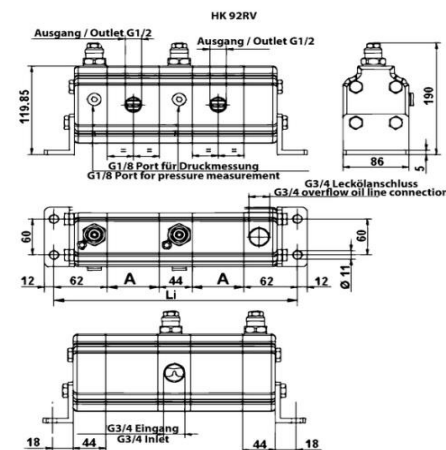
q_i = prurje/seksion (cm³): Q = volumin total të prurjes që vjen nga pompa (Litra/minut): z = numri i seksioneve: n = shpejtësia e rrotullimit (rrotullime/minut)

Shënim

Para komisionimit të sistemit, rrotullimet e para të ndarësit të prurjes duhet të kryhen kur sistemi nuk është në ngarkesë

p1 = Presioni maksimal i punës

p2 = Presioni i pikut



HANSA FLEX

Kodi	Volumi i vajit në hyrje (cm³)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Prurja max. për element (L/Min)	Prurja min. për element (L/Min)	Prurja për elementin tip (L/Min)	A (mm)	Li (mm)	Pesha (kg)
HK 92RV 04 B 41	4.00	210	260	10.00	4.80	7.60	47	444	11.1
HK 92RV 04 B 43	6.00	210	260	15.00	7.20	10.80	50	456	11.8
HK 92RV 04 B 45	9.00	210	260	22.50	10.80	15.10	54	472	12.4
HK 92RV 04 B 47	11.00	210	260	27.50	13.20	19.40	58	488	13.0
HK 92RV 04 B 49	14.00	200	230	35.00	16.80	25.90	64	512	13.7



EMC Engineering, Maintenance Center

EMC shpk, pavaresisht veshtiresive te jashtezakonshme qe has ne tregun shqiptar, ka vendosur te zhvillohet ne Shqiperi dhe garanton klientet e saj qe gjithmone e me shume do te sherbehen ne menyre me cilesore. EMC shpk do t'ju behet krah ne zhvillimin Tuaj

VALVOL PER NDARESIT E PRURJESHK 9V VM

Përshkrim

Valvol (DBV) për ndarësit e prurjes me ingranazhe

HK9VVM25DIF: 20 deri në 140 bar për ndarësit BG0 WV0

HK9VVM50DIF: 70 deri në 210 bar për ndarësit BG 1+2 series KV1+KV2 and HK9RS

Kodi	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Pesha (kg)
HK 9V VM 25 DIF	20	140	0.2
HK 9V VM 50 DIF	70	210	0.2

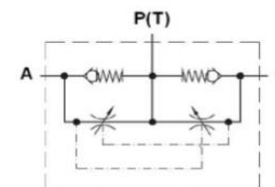
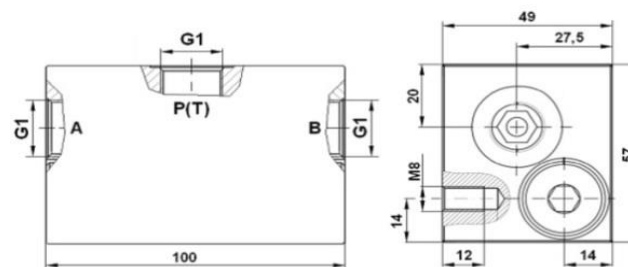
HANSA FLEX



NDARESIT E PRURJES SE VAJIT HIDRAULIKMENGENTEILER M

Cilësitë

Lidhja	Me fileta cilindrike METRIKE
Raporti i ndarjes së prurjes	50 : 50
Pozicioni i instalimit	Horizontal
Vaji	HLP 30-46
Montimi	2 x M8 me fileta të brendshme
Prurja nominale	20 Litra/minut
Temperatura maksimale	80 °C
Temperatura minimale	-20 °C



Kodi	G1	Presioni i punës (Bar)	Versioni	Pesha (kg)
MENGENTEILER M 16	M 16 x 1.5	250.0	me kompensim presioni	1.90
MENGENTEILER M 18	M 18 x 1.5	250.0	me kompensim presioni	1.93



EMC Engineering, Maintenance Center

Hidraulika industriale është e ndryshme nga hidraulika mobile. Padyshim që sistemet hidraulike kanë ngjashmerite të tyre por përgjithësisht ndryshimi është i madh.

Psh. Komponentet hidraulik që i dedikohen hidraulikes industriale janë të prodhuar me më precizion se komponentet hidraulik që i perkasin hidraulikes mobile. Për këtë arsye, niveli i filtrimit të vajit hidraulik të sistemeve industriale është më i lartë se niveli i filtrimit që kërkohej në sistemet hidraulike mobile.